

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生細粒度アスコン(13) 改質アスファルトI型	13(mm)	2.331(g/cm <sup>3</sup> )	175(°C)	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0(%)	79.5(%)	7.76(kN)	33(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生改質アスファルトI型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	※6.8	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.1	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)		
砕石6号			3.9	
砕石7号			2.1	
砕砂			13.1	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	8.8	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	7.3	
再生骨材		鳥取アスコン(株)	59.81	
再生用添加剤		E N E O S (株)	0.24	RDEX
※再生アスファルト量の計算 旧As : 2.96(%) 再生用添加剤=0.24(%) 再生改質As(CB <sup>h</sup> インダ <sup>g</sup> -K) : 3.6(%) 再生改質アスファルトI型配合率=2.96+0.24+3.6=6.8(%)				