

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度ギャップ アスコン改質 I 型	13 mm	2.367 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.8 %	72.1 %	11.07 kg	29 1/100cm	
D S 値				
4,200 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質As I 型	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.40	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.00	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	60.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	8.50	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	26.50	