

アスファルト混合物配合設計書

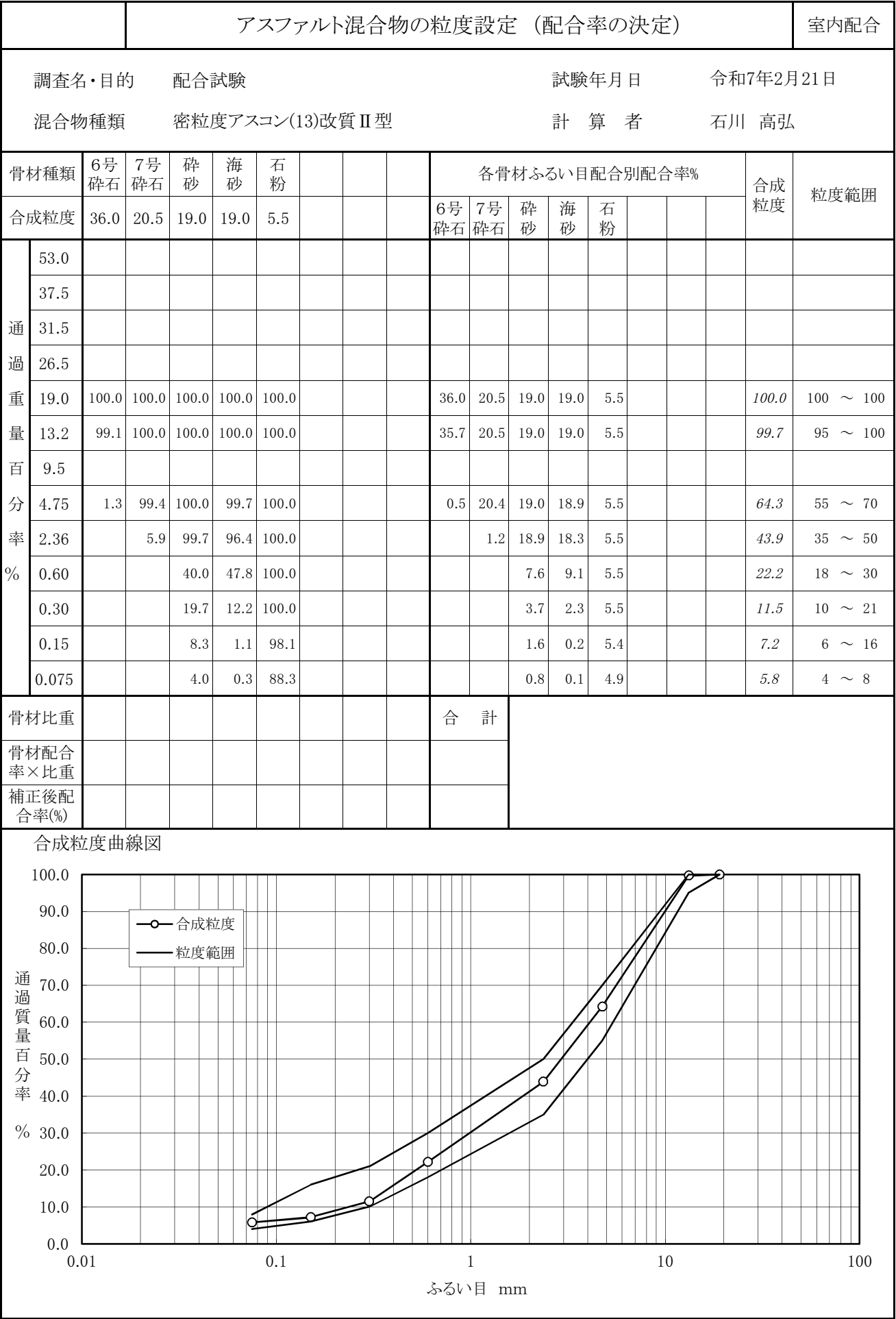
混合物名： 密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型

令和 7年 2月

クリーンアスコン

アスファルト混合物配合設計報告書														
混合物の種類 密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型					報告年月日 令和7年2月21日									
使用プラント クリーンアスコン					配合設計者 石川 高弘									
1. 使用材料の種類および産地														
材料の種類	生産業者			生産地					材質等					
6号碎石	坂田碎石工業㈱			岡山県久米郡久米南町					硬質砂岩					
7号碎石	坂田碎石工業㈱			岡山県久米郡久米南町					硬質砂岩					
砕 砂	坂田碎石工業㈱			岡山県久米郡久米南町					硬質砂岩					
海 砂	住若海運㈱			佐賀県唐津市					海 砂					
石 粉	足立石灰工業㈱			岡山県新見市足立					石灰石粉					
アスファルト	昭和瀝青工業㈱			レジフィックス					改質Ⅱ型					
2. 骨材の配合割合(%)														
材料の種類	6号碎石	7号碎石	砕 砂	海 砂	石 粉				アスファルト	合 計				
室内配合率	36.0	20.5	19.0	19.0	5.5				—	100.0				
比重補正後配合率														
AS含み	34.0	19.4	17.9	17.9	5.2				5.6	100.0				
3. 混合物の合成粒度(%)														
ふるい目	53.0	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	9.5	4.75	2.36	0.60	0.30	0.15	0.075	備 考
合成粒度	100	100	100	100.0	100.0	99.7		64.3	43.9	22.2	11.5	7.2	5.8	
比重補正後														
粒度範囲					100 ～ 100	95 ～ 100		55 ～ 70	35 ～ 50	18 ～ 30	10 ～ 21	6 ～ 16	4 ～ 8	
4. 設計アスファルト量における混合物性状														
項 目	設計アスファルト量 (%)	理論密度 (g/cm3)	密 度 (g/cm3)	空隙率 (%)	飽和度 (%)	安定度 (kN)	フロー値 (1/100mm)	残留安定度 (%)	動的安定度 (回/mm)	備 考				
測定値	5.6	2.486	2.388	3.9	76.9	11.70	29	90.9	4200	突固め回数 50 回				
目標値	—	—	—	3 ～ 6	70 ～ 85	4.9 以上	20 ～ 40	75 以上	3000 以上					
5. 製造の温度														
項 目	AS加熱温度 (℃)	骨材加熱温度 (℃)	混合物温度 (℃)							備 考				
目標温度	175	185	175											

骨 材 試 験 成 績 表									
調査名・目的		配合試験			報告年月日		令和7年2月21日		
混合物種類		密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型			報 告 者		石川 高弘		
試験項目		6号砕石	7号砕石	砕 砂	海 砂	石 粉			
密 度 (g/cm3)	表 乾	2.684	2.671	2.670	2.594	—			
	か さ	2.663	2.644	2.625	2.557	—			
	見 掛	2.721	2.718	2.748	2.654	2.720			
吸水量(%)		0.80	1.03	1.69	1.42	—			
ロサンゼルスすりへり減量(%)		11.3	—	—	—	—			
安定性(%)		2.8	2.9	1.9	2.1	—			
軟石含有量(%)		1.2	0.6	—	—	—			
扁平または細長石片含有量(%)		1.4	—	—	—	—			
単位体積質量(kg/L)		1.57	1.49	1.74	1.62	—			
粘土・粘土塊含有量(%)		0.08	0.05	0.01	0.01	—			
	ふるい目の呼び寸法 (mm)	6号砕石	7号砕石	砕 砂	海 砂	石 粉			
通 過 質 量 百 分 率 (%)	53.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0			
	37.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0			
	31.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0			
	26.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0			
	19.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0			
	13.2	99.1	100.0	100.0	100.0	100.0			
	9.5								
	4.75	1.3	99.4	100.0	99.7	100.0			
	2.36		5.9	99.7	96.4	100.0			
	0.60			40.0	47.8	100.0			
	0.30			19.7	12.2	100.0			
	0.15			8.3	1.1	98.1			
	0.075			4.0	0.3	88.3			



混合物の理論最大密度計算表

調査名・目的

配合試験

試 験 年 月

令和7年2月21日

混合物の種類

密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型

試 験 者

石川 高弘

①	②	③			④	⑤
骨材の種類	骨材配合率 (%)	骨 材 の 密 度			計算に用いる 密度	②/④
		表乾	かさ	見掛		
6号砕石	36.0	2.684	2.663	2.721	2.721	13.230
7号砕石	20.5	2.671	2.644	2.718	2.718	7.542
砕 砂	19.0	2.670	2.625	2.748	2.748	6.914
海 砂	19.0	2.594	2.557	2.654	2.654	7.159
石 粉	5.5	—	—	2.720	2.720	2.022
						Σ ⑤ 36.867
⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	
アスファルト量 (%)	アスファルト密度	⑥/⑦	Σ ⑤(100-⑥ /100)	⑧+⑨	理論最大密度 100/⑩	
4.5	1.032	4.360	35.208	39.568	2.527	
5.0	1.032	4.845	35.024	39.869	2.508	
5.5	1.032	5.329	34.839	40.168	2.490	
6.0	1.032	5.814	34.655	40.469	2.471	
6.5	1.032	6.298	34.471	40.769	2.453	
5.6	1.032	5.426	34.802	40.228	2.486	
備 考						

マーシャル安定度試験結果表（標準）

試料番号			混合物の種類			密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型			試験年月日			令和7年2月21日		
調査名・目的			配合設計			混合物の使用場所			試験者			石川 高弘		
バインダの種類			04改質Ⅱ型			バインダーの密度A			1.032			混合温度 175℃		
突固め温度			160℃			突固め回数			50 回			試験条件 標準		
供試体 No.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭
	バインダ 量	供試体 厚さ	空 中 重 量	水 中 重 量	表 乾 重 量	容 積	密 度		バイン ダ 容 積	空 隙 率	骨 材 間 隙 率	飽 和 度	安定度試験	
							表か見 乾さ掛	理 論					安定度	フロー値
	%	cm	g	g	g	cm ³	g/cm ³	g/cm ³	%	%	%	%		
						B=⑤－④ C=③－④	⑤③③ B B C		①*⑦/A	(1－⑦/⑧) *100	⑨＋⑩	⑨/⑪*100		
1	4.5		1193.9	689.4	1197.0	507.6	2.352	2.527					10.18	23
2			1194.4	689.9	1198.2	508.3	2.350						10.13	23
3			1194.0	685.5	1197.3	511.8	2.333						9.15	23
平均値							2.345		10.2	7.2	17.4	58.6	9.82	23
1	5.0		1200.3	696.7	1202.9	506.2	2.371	2.508					10.77	27
2			1200.3	699.5	1204.3	504.8	2.378						10.83	30
3			1198.4	695.1	1201.4	506.3	2.367						10.77	24
平均値							2.372		11.5	5.4	16.9	68.0	10.79	27
1	5.5		1204.1	704.6	1208.0	503.4	2.392	2.490					12.04	30
2			1207.6	703.3	1211.5	508.2	2.376						11.64	28
3			1209.1	704.7	1211.9	507.2	2.384						11.39	32
平均値							2.384		12.7	4.3	17.0	74.7	11.69	30
1	6.0		1214.5	711.4	1217.9	506.5	2.398	2.471					11.51	31
2			1210.9	705.9	1213.6	507.7	2.385						11.75	32
3			1211.0	708.7	1213.5	504.8	2.399						12.38	39
平均値							2.394		13.9	3.1	17.0	81.8	11.88	34
1	6.5		1218.4	709.5	1220.4	510.9	2.385	2.453					10.96	40
2			1219.0	711.9	1220.7	508.8	2.396						11.24	40
3			1219.5	712.6	1221.8	509.2	2.395						11.79	34
平均値							2.392		15.1	2.5	17.6	85.8	11.33	38

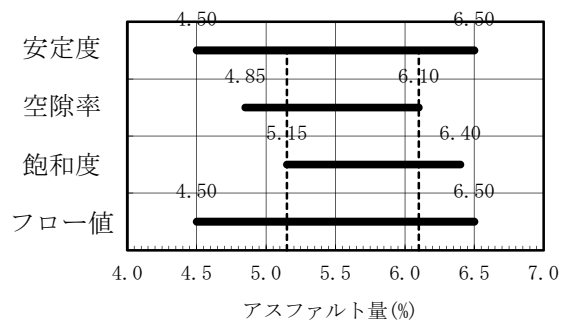
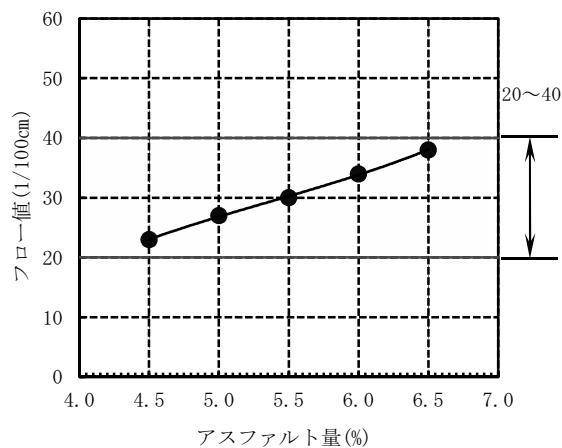
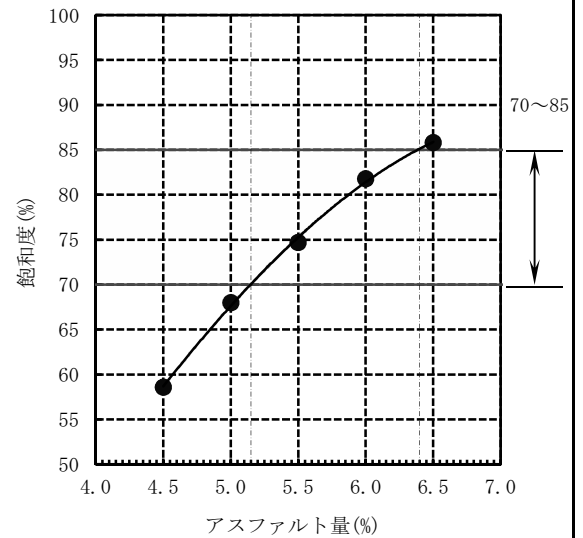
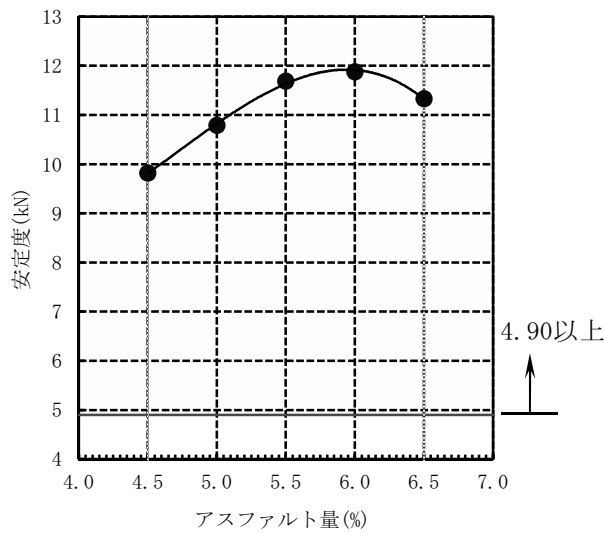
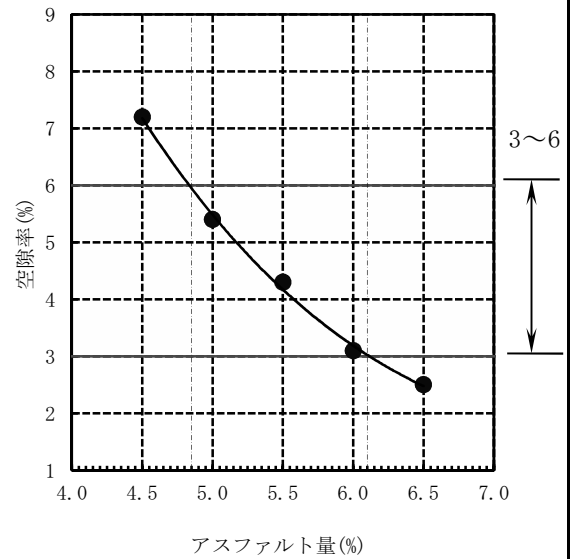
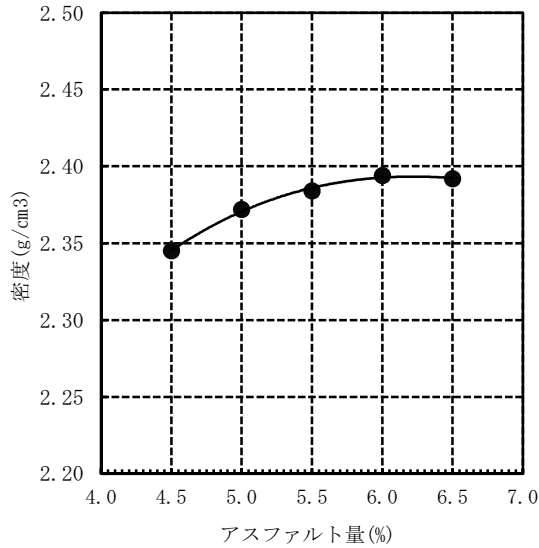
マーシャル安定度試験結果図

調査名・目的 配合試験

試験年月日 令和7年2月21日

混合物の種類 密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型

試験者 石川 高弘



共通範囲 5.15 ~ 6.10 %

最適アスファルト量 5.6 %

[illegible]

アスファルト混合物の粒度設定（配合率の決定）

加熱骨材

調査名・目的

現場配合(ホットビン)

試験年月日

令和7年2月21日

混合物種類

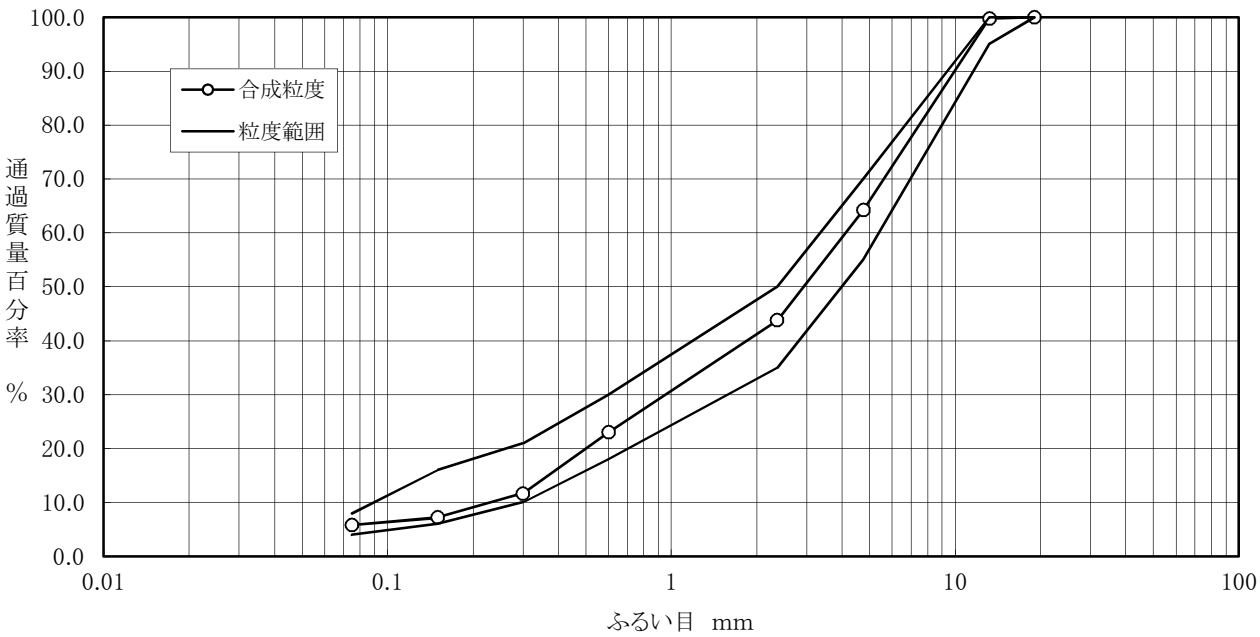
密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型

計 算 者

石川 高弘

骨材種類		3ビン	2ビン	1ビン			石粉		各骨材ふるい目配合別配合率%							合成 粒度	粒度範囲
合成粒度		35.5	20.0	39.0			5.5		3ビン	2ビン	1ビン				石粉		
通過 重量 百分 率 %	53.0																
	37.5																
	31.5																
	26.5																
	19.0	100.0	100.0	100.0			100.0		35.5	20.0	39.0				5.5	100.0	100 ~ 100
	13.2	99.5	100.0	100.0			100.0		35.3	20.0	39.0				5.5	99.8	95 ~ 100
	9.5																
	4.75	0.6	98.9	99.2			100.0		0.2	19.8	38.7				5.5	64.2	55 ~ 70
	2.36		1.5	97.5			100.0			0.3	38.0				5.5	43.8	35 ~ 50
	0.60			44.9			100.0				17.5				5.5	23.0	18 ~ 30
	0.30			15.9			100.0				6.2				5.5	11.7	10 ~ 21
	0.15			4.5			98.1				1.8				5.4	7.2	6 ~ 16
	0.075			2.3			88.3				0.9				4.9	5.8	4 ~ 8
骨材比重									合 計								
骨材配合率×比重																	
補正後配合率(%)																	

合成粒度曲線図



現場配合の決定

目 的 配合試験 試験年月日 令和7年2月21日

混合物の種類 密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型 試験者 石川 高弘

1.現場配合割合 1バッチ 1000 kg

	骨材配合比 (%)	設計アスファルト量 (%)	プラント配合比 (%)	1バッチ重量 (kg)	骨材累加重量 (kg)
4 ビ ン					
3 ビ ン	35.5		33.5	335.0	335.0
2 ビ ン	20.0		18.9	189.0	524.0
1 ビ ン	39.0		36.8	368.0	892.0
石 粉	5.5		5.2	52.0	52.0
アスファルト		5.60	5.60	56.0	56.0
合計	100.0		100.0	1000.0	1000.0

2.混合温度 アスファルト製造業者の提示する条件の範囲の中から選ぶならば
165 °C～ 180 °Cとなるが、舗装時期、運搬距離等を
 考慮して混合温度(指定温度)を 175 °Cとする。

3.骨材加熱温度 混合温度より 10 °C高くし 185 °Cとする。

4.アスファルト加熱温度 混合温度と同じ 175 °Cとする。

5.初期転圧温度 転圧温度は、マーシャル試験最適締固め温度の
 範囲より選び 160 °Cとする。

[illegible]

	ホイールトラッキング試験	
--	--------------	--

調 査 名 ・ 目 的 クリーンアスコン 配合試験 試験年月日 令和7年2月21日

混 合 物 の 種 類 密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型 試 験 者 石川 高弘

混 合 物 の 基 準 密 度 2.388 g/cm³ ハイインター量 5.6 %

供 試 体 の 作 製 場 所 1. 室内 2. 現場 3. 現場切取 換算係数C2= 1.0

試験条件	上載荷重 <u>70</u> kg	60℃接地圧 <u>6.3</u> kgf/cm ²	
	試験温度 <u>60</u> °C	走 行 回 数 <u>2520</u> 回	
	走行方式 <u>1. クランク式</u> <u>2. チェーン式</u>	換算係数C1= <u>1.0</u>	

供試体のNo.		1	2	3	平均
① 供試体の密度	(g/cm ³)	2.390	2.392	2.382	
② 供試体の締固め度	(%)	100.1	100.2	99.7	100.0
変形量(mm)	③ d30	1.40	1.32	1.54	
	④ d45	1.54	1.45	1.64	
	⑤ d60	1.68	1.60	1.79	
⑥ 変形量の差 (mm)	⑤－④	0.14	0.15	0.15	⑦ 0.15
⑧ 動的安定度 (DS) (回/mm)	15/⑥×42×C1×C2	4500	4200	4200	
⑨ 平均動的安定度	15/⑦×42×C1×C2	⑨			4200
⑩ 平均値との差の平方	(⑨－⑧) ²	90000	0	0	
⑪ 標準偏差	$\sqrt{(\sum ⑩ / (n-1))}$	⑪			212
⑫ 変動係数 (%)	⑪／⑨				5.0
圧密変形量 (mm)	d0	1.12	1.00	1.19	
時間変形曲線の形状		上凸型	上凸型	上凸型	

備 考

供試体寸法 : 30cm×30cm×5cm

試験輪走行速度 : 42回±1回／分

試験輪走行距離 : 23cm±1cm

供試体養生条件 : 試験開始前5時間以上24時間以内

DS値の変動係数は20%以下