

アスファルト混合物配合設計書

混合物名：再生アスファルト安定処理

令和 8年 2月

クリーンアスコン

アスファルト混合物配合設計報告書

混合物の種類 再生アスファルト安定処理

報告年月日 令和8年2月24日

使用プラント クリーンアスコン

配合設計者 石川 高弘

1. 使用材料の種類および産地

材料の種類	生産業者	生産地	材質等
5号砕石	坂田砕石工業㈱	岡山県久米郡久米南町	硬質砂岩
6号砕石	坂田砕石工業㈱	岡山県久米郡久米南町	硬質砂岩
7号砕石	坂田砕石工業㈱	岡山県久米郡久米南町	硬質砂岩
砕 砂	坂田砕石工業㈱	岡山県久米郡久米南町	硬質砂岩
海 砂	住若海運㈱	佐賀県唐津市	海 砂
R13~0	クリーンアスコン	八頭郡八頭町郡家	再生骨材
石 粉	足立石灰工業㈱	岡山県新見市足立	石灰石粉
アスファルト	昭和瀝青工業㈱	ストレートアスファルト60-80	ストアス60-80
再生用添加剤	㈱丸井商会	再生アスファルト用添加剤 P-4000	再生用添加剤

2. 骨材の配合割合(%)

材料の種類	5号砕石	6号砕石	7号砕石	砕 砂	海 砂	R13~0	石 粉	アスファルト		合 計
								再生添加剤	新アスファルト	
室内配合率	20.0	21.0	5.0	11.0	11.0	30.0	2.0	(4.0)		100.0
AS含み (外割)	20.0	21.0	5.0	11.0	11.0	31.64	2.0	0.09	2.44	104.17
AS含み	19.2	20.1	4.8	10.6	10.6	30.4	1.9	0.1	2.3	100.0

3. 混合物の合成粒度(%)

ふるい目	53.0	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	9.5	4.75	2.36	0.60	0.30	0.15	0.075	備 考	
合成粒度	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	80.9		51.9	39.9	20.7	12.8	7.3	4.7		
比重補正後															
粒度範囲	100 ~ 100	95 ~ 100			50 ~ 100				20 ~ 60				0 ~ 10		

4. 設計アスファルト量における混合物性状

項 目	設計アスファルト量 (%)	理論密度 (g/cm3)	密 度 (g/cm3)	空隙率 (%)	飽和度 (%)	安定度 (kN)	フロー値 (1/100cm)	残留安定度 (%)		備 考
測定値	4.0	2.537	2.352	7.3	55.2	7.43	28	82.0		突固め回数 50 回
目標値	—	—	—	3 ~ 12	~	3.43 以上	10 ~ 40	75 以上		

5. 製造の温度

項 目	AS加熱温度 (℃)	骨材加熱温度 (℃)	混合物温度 (℃)						備 考
目標温度	157	187	157						

骨材試験成績表

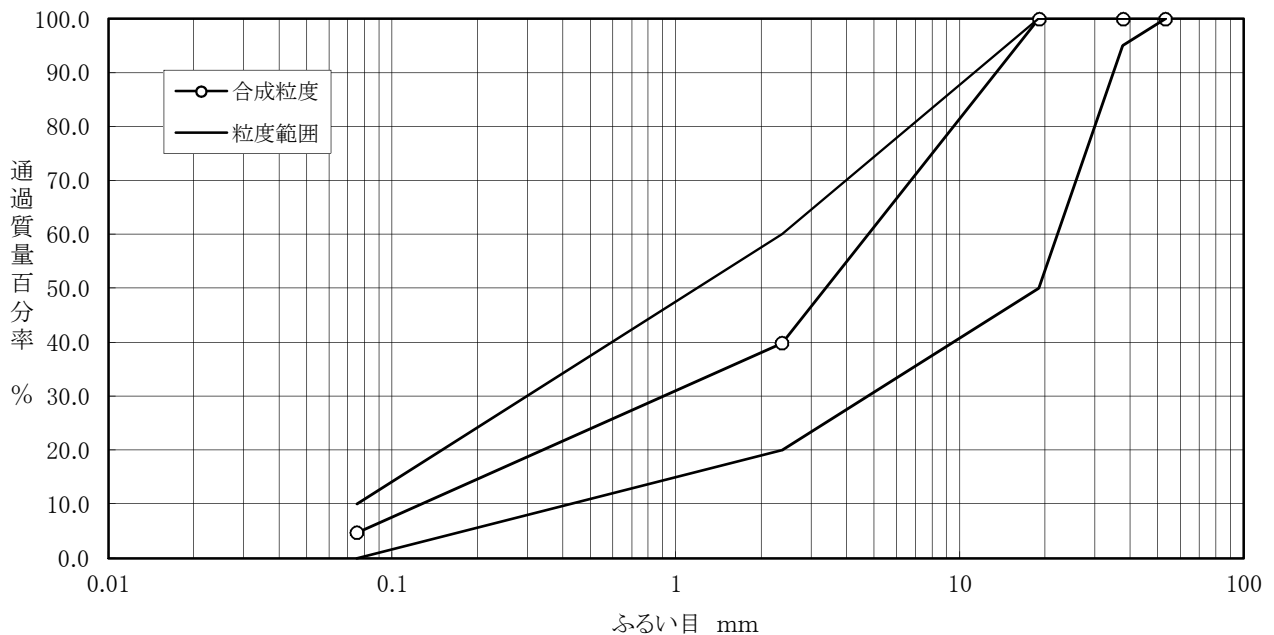
調査名・目的		配合試験		報告年月日			令和8年2月24日		
混合物種類		再生アスファルト安定処理			報告者			石川 高弘	
試験項目		5号碎石	6号碎石	7号碎石	砕砂	海砂	R13~0	石粉	
密度 (g/cm ³)	表 乾	2.682	2.670	2.655	2.651	2.579	—	—	
	か さ	2.663	2.644	2.628	2.598	2.531	—	—	
	見 掛	2.714	2.715	2.702	2.743	2.659	2.476	2.710	
吸水量(%)		0.70	0.98	1.05	2.03	1.89	—	—	
ロサンゼルスすりへり減量(%)		—	11.8	—	—	—	—	—	
安定性(%)		2.2	2.4	2.7	2.0	2.1	—	—	
微粒分量試験で75μmを通過する量(%)		—	—	—	—	—	1.51	—	
軟石含有量(%)		0.8	1.2	0.8	—	—	—	—	
扁平または細長石片含有量(%)		0.8	1.0	—	—	—	—	—	
単位体積質量(%)		1.57	1.56	1.48	1.70	1.55	—	—	
粘土・粘土塊含有量(%)		0.04	0.08	0.09	0.01	0.01	—	—	
旧アスファルト量(%)		—	—	—	—	—	5.17	—	
	ふるい目の呼び寸法 (mm)	5号碎石	6号碎石	7号碎石	砕砂	海砂	R13~0	石粉	
通過質量百分率 (%)	53.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	
	37.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	
	31.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	
	26.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	
	19.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	
	13.2	4.9	99.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	
	9.5								
	4.75		3.0	99.9	100.0	98.5	74.9	100.0	
	2.36			6.1	99.8	92.0	55.0	100.0	
	0.60				37.4	37.5	34.9	100.0	
	0.30				19.8	9.8	25.0	100.0	
	0.15				10.2	1.9	13.4	97.9	
0.075				5.7	0.6	7.2	88.0		

	アスファルト混合物の粒度設定 (配合率の決定)	室内配合
--	-------------------------	------

調査名・目的	配合試験	試験年月日	令和8年2月24日
混合物種類	再生アスファルト安定処理	計算者	石川 高弘

骨材種類	5号	6号	7号	砕砂	海砂	R13	石粉	各骨材ふるい目配合別配合率%								合成粒度	粒度範囲
	砕石	砕石	砕石			~0		5号	6号	7号	砕砂	海砂	R13	石粉			
合成粒度	20.0	21.0	5.0	11.0	11.0	30.0	2.0	5号	6号	7号	砕砂	海砂	R13	石粉			
通過重量百分率	53.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	20.0	21.0	5.0	11.0	11.0	30.0	2.0	100.0	100 ~ 100	
	37.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	20.0	21.0	5.0	11.0	11.0	30.0	2.0	100.0	95 ~ 100	
	31.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	20.0	21.0	5.0	11.0	11.0	30.0	2.0	100.0		
	26.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	20.0	21.0	5.0	11.0	11.0	30.0	2.0	100.0		
	19.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	20.0	21.0	5.0	11.0	11.0	30.0	2.0	100.0	50 ~ 100	
	13.2	4.9	99.5	100.0	100.0	100.0	100.0	1.0	20.9	5.0	11.0	11.0	30.0	2.0	80.9		
	9.5																
	4.75		3.0	99.9	100.0	98.5	74.9	100.0		0.6	5.0	11.0	10.8	22.5	2.0	51.9	
	2.36			6.1	99.8	92.0	55.0	100.0			0.3	11.0	10.1	16.5	2.0	39.9	20 ~ 60
	0.60				37.4	37.5	34.9	100.0				4.1	4.1	10.5	2.0	20.7	
	0.30				19.8	9.8	25.0	100.0				2.2	1.1	7.5	2.0	12.8	
	0.15				10.2	1.9	13.4	97.9				1.1	0.2	4.0	2.0	7.3	
0.075				5.7	0.6	7.2	88.0				0.6	0.1	2.2	1.8	4.7	0 ~ 10	
骨材比重								合計									
骨材配合率×比重																	
補正後配合率(%)																	

合成粒度曲線図



混合物の理論最大密度計算表

調査名・目的 配合試験 試験年月日 令和8年2月24日
 混合物の種類 再生アスファルト安定処理 試験者 石川 高弘

骨材配合率		
骨材の種類	骨材のみ	旧アスファルト含む
5号砕石	20.0	20.00
6号砕石	21.0	21.00
7号砕石	5.0	5.00
砕 砂	11.0	11.00
海 砂	11.0	11.00
R13~0	30.0	31.64
石 粉	2.0	2.00
計	100.0	101.64
設計針入度	1/10mm	60
旧アスファルト量	%	1.64
再生用添加剤量(対旧アスファルト量)	%	5.60
再生用添加剤量(対再生混合物) (外割)	%	0.09

再生アスファルト量 (%)	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	4.0
再生アスファルト量 (外割%)	3.09	3.63	4.17	4.71	5.26	4.17
旧アスファルト量 (外割%)	1.64	1.64	1.64	1.64	1.64	1.64
再生用添加剤量 (外割%)	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
新アスファルト量 (外割%)	1.36	1.90	2.44	2.98	3.53	2.44

① 骨材の種類	② 配合率(%)	③ 計算に用いる密度	④ ②/③
5号砕石	20.00	2.714	7.369
6号砕石	21.00	2.715	7.735
7号砕石	5.00	2.702	1.850
砕 砂	11.00	2.743	4.010
海 砂	11.00	2.659	4.137
R13~0	31.64	2.476	12.779
石 粉	2.00	2.710	0.738
再生用添加剤	0.09	0.889	0.101
$\Sigma ② =$	101.73	$\Sigma ④ =$	38.719

⑤ 新アスファルト量 (%)	⑥ 新アスファルトの密度	⑦ ⑤/⑥	⑧ $\Sigma ④$	⑨ ⑦+⑧	⑩ 理論最大密度 ($\Sigma ② + ⑤$)/⑨
1.36	1.040	1.308	38.719	40.027	2.576
1.90		1.827		40.546	2.556
2.44		2.346		41.065	2.537
2.98		2.865		41.584	2.518
3.53		3.394		42.113	2.499
2.44		2.346		41.065	2.537

マーシャル安定度試験結果表（標準）

試料番号	混合物の種類	再生アスファルト安定処理	試験年月日
調査名・目的	配合設計	混合物の使用場所	試験者
バインダの種類	01ストアス60-80	バインダ-の密度A	1.040
混合温度	157	℃	
突固め温度	144	℃	突固め回数
		50 回	試験条件
			標準

供試体 No.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦		⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		⑭
	バインダ量 %	供試体厚さ cm	空中重量 g	水中重量 g	表乾重量 g	容積 cm ³	密度		バインダ容積 %	空隙率 %	骨材空隙率 %	飽和度 %	安定度試験		安定度 kN	フロー値 1/100cm
							表か見	理					安定度	フロー値		
							乾さ掛	論								
						B=⑤-④ C=③-④	⑤③③ B B C									
1	3.0		1188.7	680.2	1192.3	512.1	2.321	2.576	6.7	9.9	16.6	40.4	6.05	23		
2			1189.5	681.6	1192.1	510.5	2.330								6.02	
3			1188.4	676.7	1191.4	514.7	2.309									
平均値							2.320	2.576	6.7	9.9	16.6	40.4	6.05	23		
1	3.5		1194.2	685.4	1197.1	511.7	2.334	2.556	7.9	8.5	16.4	48.2	6.91	26		
2			1194.4	685.9	1196.5	510.6	2.339								7.20	
3			1194.2	689.3	1198.1	508.8	2.347									7.29
平均値							2.340	2.556	7.9	8.5	16.4	48.2	6.91	26		
1	4.0		1202.1	694.3	1204.5	510.2	2.356	2.537	9.1	7.2	16.3	55.8	7.38	29		
2			1204.8	694.9	1208.5	513.6	2.346								7.40	
3			1205.2	697.7	1208.4	510.7	2.360									7.33
平均値							2.354	2.537	9.1	7.2	16.3	55.8	7.38	29		
1	4.5		1207.7	699.3	1210.6	511.3	2.362	2.518	10.2	6.0	16.2	63.0	7.56	35		
2			1210.9	702.1	1214.1	512.0	2.365								7.22	
3			1209.0	702.5	1212.4	509.9	2.371									7.54
平均値							2.366	2.518	10.2	6.0	16.2	63.0	7.56	35		
1	5.0		1217.7	707.7	1219.6	511.9	2.379	2.499	11.4	5.1	16.5	69.1	7.43	39		
2			1217.8	707.4	1220.2	512.8	2.375								7.63	
3			1217.5	703.7	1219.8	516.1	2.359									7.68
平均値							2.371	2.499	11.4	5.1	16.5	69.1	7.43	39		

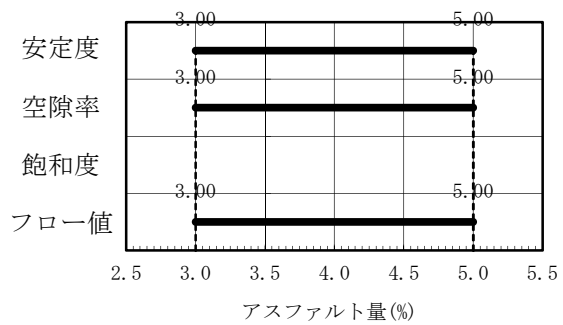
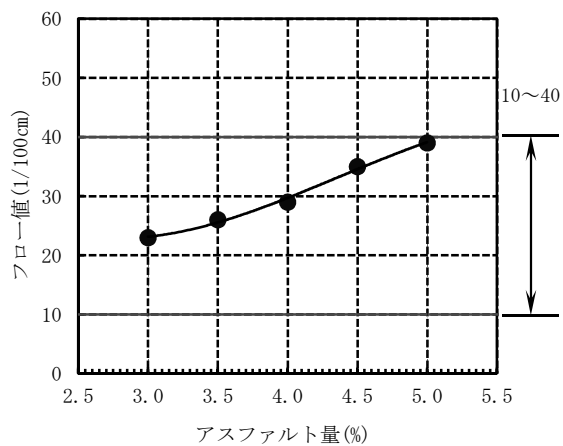
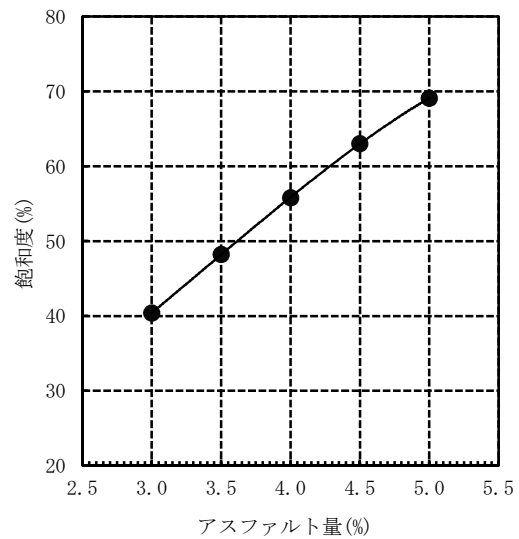
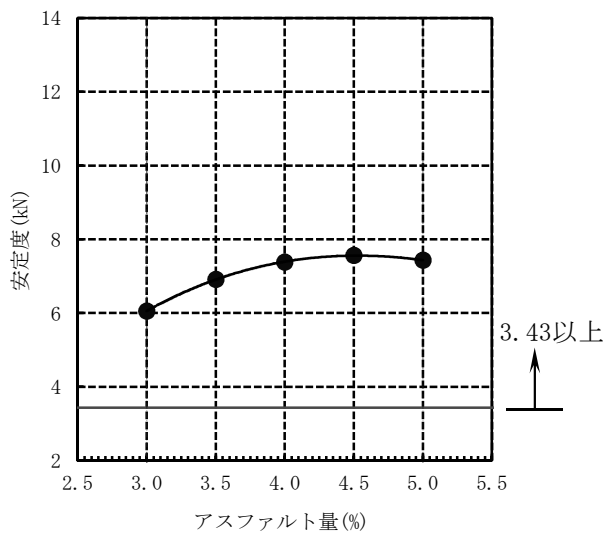
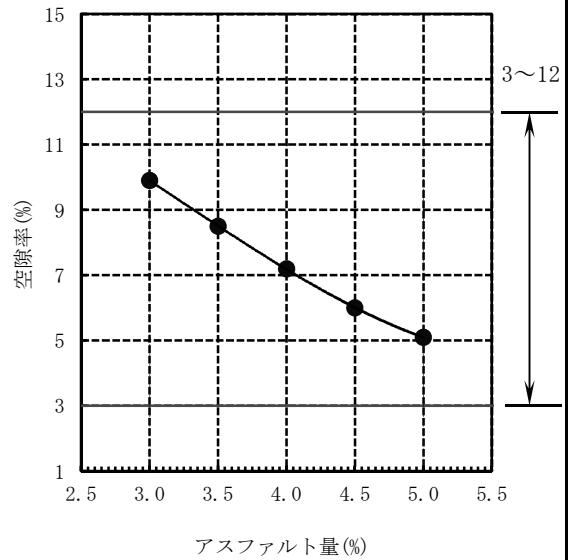
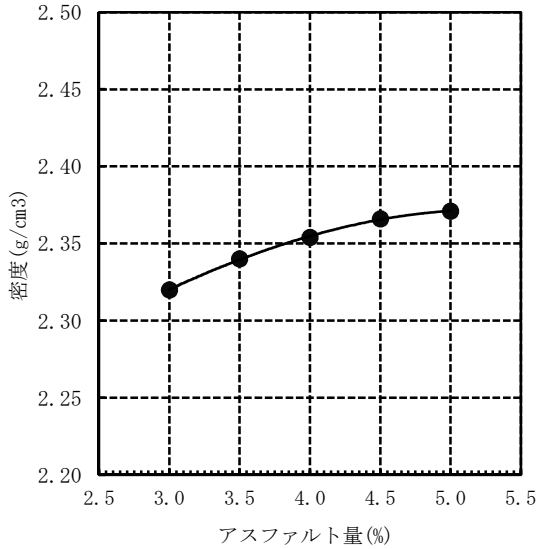
マーシャル安定度試験結果図

調査名・目的 配合試験

試験年月日 令和8年2月24日

混合物の種類 再生アスファルト安定処理

試験者 石川 高弘



共通範囲 3.00 ~ 5.00 %

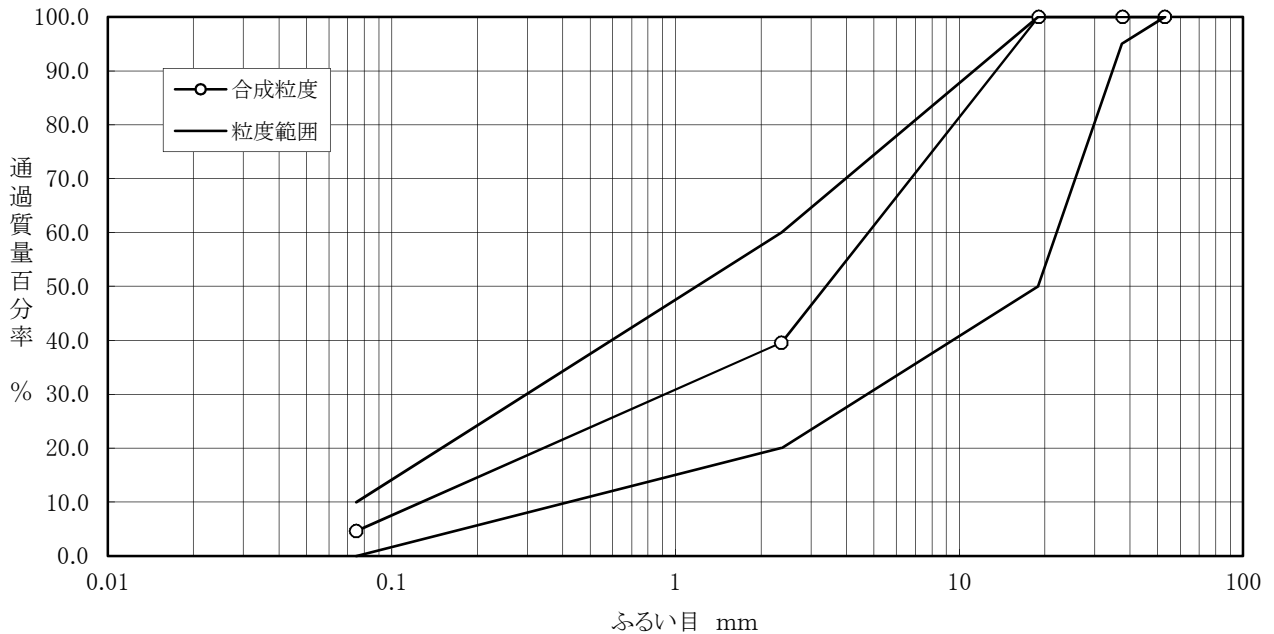
最適アスファルト量 4.0 %

	アスファルト混合物の粒度設定 (配合率の決定)	加熱骨材
--	-------------------------	------

調査名・目的	現場配合(ホットビン)	試験年月日	令和8年2月24日
混合物種類	再生アスファルト安定処理	計算者	石川 高弘

骨材種類	4ピン	3ピン	2ピン	1ピン	再生	各骨材ふるい目配合別配合率%										合成	粒度	範囲
	20.0	20.5	5.5	22.0	30.0	石	4ピン	3ピン	2ピン	1ピン	再生	石	粉	粉				
通過重量百分率	53.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	20.0	20.5	5.5	22.0	30.0			2.0	100.0	100 ~ 100	
	37.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	20.0	20.5	5.5	22.0	30.0			2.0	100.0	95 ~ 100	
	31.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	20.0	20.5	5.5	22.0	30.0			2.0	100.0		
	26.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	20.0	20.5	5.5	22.0	30.0			2.0	100.0		
	19.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	20.0	20.5	5.5	22.0	30.0			2.0	100.0	50 ~ 100	
	13.2	1.4	98.8	100.0	100.0	100.0	100.0	0.3	20.3	5.5	22.0	30.0			2.0	80.1		
	9.5																	
	4.75		1.5	97.9	97.6	74.9	100.0		0.3	5.4	21.5	22.5			2.0	51.7		
	2.36			1.9	95.6	55.0	100.0			0.1	21.0	16.5			2.0	39.6	20 ~ 60	
	0.60				36.9	34.9	100.0				8.1	10.5			2.0	20.6		
0.30				14.7	25.0	100.0				3.2	7.5			2.0	12.7			
0.15				5.6	13.4	97.9				1.2	4.0			2.0	7.2			
0.075				2.6	7.2	88.0				0.6	2.2			1.8	4.6	0 ~ 10		
骨材比重	合計																	
骨材配合率×比重																		
補正後配合率(%)																		

合成粒度曲線図



現場配合の決定

目的 配合試験 試験年月日 令和8年2月24日
 混合物の種類 再生アスファルト安定処理 試験者 石川 高弘

1.現場配合割合 1バッチ 1000 kg

	骨材配合比 (%)	外割配合比 (%)	内割配合比 (%)	1バッチ重量 (kg)	骨材累加重量 (kg)
4 ビ ン	20.0	20.0	19.2	192.0	192.0
3 ビ ン	20.5	20.5	19.7	197.0	389.0
2 ビ ン	5.5	5.5	5.3	53.0	442.0
1 ビ ン	22.0	22.0	21.1	211.0	653.0
再生ビン	30.0	31.64	30.4	304.0	304.0
石 粉	2.0	2.0	1.9	19.0	19.0
アスファルト	(4.0)	(4.17)			
旧アスファルト		(1.64)			
再生用添加剤量		0.09	0.1	1.0	1.0
新アスファルト		2.44	2.3	23.0	23.0
合計	100.0	104.08	100.0	1000.0	1000.0

2.混合温度 混合温度は185℃を超えない範囲で
アスファルトの動粘度150～300cSt
(セイボルトフロール度 75±150秒)のときの温度範囲から
選び 157 °Cとする。

3.骨材加熱温度 混合温度より 30 °C高くし 187 °Cとする。

4.アスファルト加熱温度 混合温度と同じ 157 °Cとする。

5.初期転圧温度 転圧温度は、マーシャル試験最適締固め温度の
範囲より選び 144 °Cとする。

