

# アスファルト混合物報告書

令和 8 年 2 月 13 日

様

製造会社

所在地 鳥取市南隈835

工場名 共同アスコン

| 配合の設計条件      |            |           |                   |                           |
|--------------|------------|-----------|-------------------|---------------------------|
| 混合物の種類別      | 骨材の最大寸法    | 基準        | 密度                | 混合温度                      |
| 再生アスファルト安定処理 | 20 mm      | 2.334     | g/cm <sup>3</sup> | 155 °C                    |
| 空隙率          | 飽和度        | 安定度       | フロー値              |                           |
| 6.5 %        | 58.1 %     | 8.05      | kg                | 29 <small>1/100cm</small> |
| D            | S          | 値         |                   |                           |
|              | 回/mm       |           |                   |                           |
| 使用材料及び配合表    |            |           |                   |                           |
| 使用材料名        | 産地名        | 生産会社      | 配合率               | 備考                        |
| ストレートアスファルト  | ストアス 60/80 | 昭和瀝青工業(株) | 1.9 %             |                           |
| 改質アスファルトII型  |            |           |                   |                           |
| 石粉           | 岡山県真庭市宮地   | 中山石灰工業(株) | 2.00 %            |                           |
| 5号砕石         | 岡山県赤磐市滝山   | 丸紅産業(有)   | 16.00 %           |                           |
| 6号砕石         | 岡山県赤磐市滝山   | 丸紅産業(有)   | 18.00 %           |                           |
| 7号砕石         | 岡山県赤磐市滝山   | 丸紅産業(有)   | 6.00 %            |                           |
| 砕砂           | 岡山県赤磐市滝山   | 丸紅産業(有)   | 9.00 %            |                           |
| 海砂           | 佐賀県唐津市     | (株)住若     | 9.00 %            |                           |
| 再生骨材         | 鳥取県鳥取市南隈   | 共同アスコン    | 40.00 %           |                           |
| 添加剤          | 山口県周南市     | 出光興産(株)   | 0.20 %            |                           |

# アスファルト混合物配合設計書

混 合 物 : 再生アスファルト安定処理(20)(50)

共同企業体 共同アスコン

# アスファルト混合物配合設計報告書

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生アスファルト安定処理(20) [50]

報告者 深山 諄武

## 1. 使用材料の種類及び産地

| 材料の種類              | 製造会社名     | 産地       | 材質        |
|--------------------|-----------|----------|-----------|
| 5号砕石               | 丸紅産業(有)   | 岡山県赤磐市滝山 | 砂岩系硬質粘板岩  |
| 6号砕石               | 丸紅産業(有)   | 岡山県赤磐市滝山 | 砂岩系硬質粘板岩  |
| 7号砕石               | 丸紅産業(有)   | 岡山県赤磐市滝山 | 砂岩系硬質粘板岩  |
| 砕砂                 | 丸紅産業(有)   | 岡山県赤磐市滝山 | 砂岩系硬質粘板岩  |
| 砂                  | 備住若       | 佐賀県唐津市   | 海砂        |
| 再生骨材               | 共同アスコン    | 鳥取県鳥取市南隅 | アスファルト塊   |
| 石粉                 | 中山石灰工業(株) | 岡山県真庭市宮地 | 石灰石       |
| ストレートアスファルト60~80   | 昭和瀝青工業(株) | 兵庫県姫路市網干 | ストアス60-80 |
| ダイアナプロセスオイル NP-250 | 出光興産(株)   | 山口県周南市   | 再生用添加剤    |
|                    |           |          |           |
|                    |           |          |           |
|                    |           |          |           |

## 2. 配合割合

| 材 料   | 5号砕石 | 6号砕石 | 7号砕石 | 砕砂  | 砂   | 再生骨材 | 石粉  |  | 計     |
|-------|------|------|------|-----|-----|------|-----|--|-------|
| 配合割合% | 16.0 | 18.0 | 6.0  | 9.0 | 9.0 | 40.0 | 2.0 |  | 100.0 |

## 3. 合成粒度

| ふるい目     | 53 mm | 37.5   | 31.5  | 26.5  | 19     | 13.2 | 9.5 | 4.75 | 2.36  | 1.18 | 600 μm | 300  | 150 | 75   |
|----------|-------|--------|-------|-------|--------|------|-----|------|-------|------|--------|------|-----|------|
| 通過質量百分率% | 100.0 | 100.0  | 100.0 | 100.0 | 99.1   | 84.9 |     | 55.6 | 40.0  |      | 22.3   | 13.8 | 7.4 | 4.5  |
| 目標粒度     | 100   | 95~100 |       |       | 50~100 |      |     |      | 20~60 |      |        |      |     | 0~10 |

## 4. 現場配合アスファルト量及び製造の温度

| アスファルト量 (%) | 密度 (g/cm <sup>3</sup> ) | 空隙率 (%)    | 飽和度 (%) | 安定度 (kN) | フロー値 (1/100cm) | 理論密度 (g/cm <sup>3</sup> ) | 突固め回数 (回) |
|-------------|-------------------------|------------|---------|----------|----------------|---------------------------|-----------|
| 4.0         | 2.334                   | 6.5        | 58.1    | 8.05     | 29             | 2.497                     | 50        |
|             |                         | 3~12       |         | 3.43以上   | 10~40          |                           |           |
| As加熱温度 (°C) | 骨材加熱温度 (°C)             | 混合物温度 (°C) |         |          |                |                           |           |
| 153         | 175                     | 155        |         |          |                |                           |           |
| 143~163     | 155~195                 | 135~175    |         |          |                |                           |           |

# 骨材試験成績表

目的 配合設計

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生アスファルト安定処理(20) [50]

試験者 深山 諄武

| 試験項目     |    | 5号碎石  | 6号碎石  | 7号碎石  | 砕砂    | 砂     | 再生骨材  | 石粉    |  |
|----------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| 密度       | 表乾 | 2.668 | 2.672 | 2.650 | 2.643 | 2.579 | 0.000 | 0.000 |  |
|          | かさ | 2.648 | 2.652 | 2.622 | 2.603 | 2.531 | 0.000 | 0.000 |  |
|          | 見掛 | 2.701 | 2.706 | 2.697 | 2.713 | 2.659 | 0.000 | 2.720 |  |
| 吸水率 %    |    | 0.75  | 0.76  | 1.06  | 1.56  | 1.89  | 0.00  | —     |  |
| すりへり減量 % |    | 9.0   | 10.2  | 0.0   | 0.0   | 0.0   | 0.0   | 0.0   |  |
| 安定性 %    |    | 0.6   | 1.2   | 0.3   | 1.0   | 1.2   | 0.0   | 0.0   |  |
| 微粒分量試験 % |    | 0.0   | 0.0   | 0.0   | 0.0   | 0.0   | 3.1   | 0.0   |  |
| 軟石含有量 %  |    | 1.6   | 0.0   | 0.0   | 0.0   | 0.0   | 0.0   | 0.0   |  |
| 扁平細長石片 % |    | 0.0   | 0.0   | 0.0   | 0.0   | 0.0   | 0.0   | 0.0   |  |
| 水分量 %    |    | —     | —     | —     | —     | —     | —     | 0.12  |  |
| 単位容積質量   |    | 1.600 | 1.600 | 1.500 | 1.800 | 1.600 | 0.000 | 0.000 |  |
| 粘土塊量 %   |    | 0.01  | 0.03  | 0.02  | 0.04  | 0.15  | 0.00  | 0.00  |  |
|          |    |       |       |       |       |       |       |       |  |
|          |    |       |       |       |       |       |       |       |  |
|          |    |       |       |       |       |       |       |       |  |

| ふるい目の開き   |        | 5号碎石  | 6号碎石  | 7号碎石  | 砕砂    | 砂     | 再生骨材  | 石粉    |  |
|-----------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| 通過質量百分率 % | 53 mm  |       |       |       |       |       |       |       |  |
|           | 37.5   |       |       |       |       |       |       |       |  |
|           | 31.5   |       |       |       |       |       |       |       |  |
|           | 26.5   | 100.0 |       |       |       |       |       |       |  |
|           | 19     | 94.2  | 100.0 |       |       |       |       |       |  |
|           | 13.2   | 8.2   | 97.7  | 100.0 |       | 100.0 | 100.0 |       |  |
|           | 9.5    |       |       |       |       |       |       |       |  |
|           | 4.75   |       | 4.9   | 90.4  | 100.0 | 98.5  | 73.6  |       |  |
|           | 2.36   |       |       | 2.0   | 89.4  | 92.0  | 53.9  |       |  |
|           | 1.18   |       |       |       |       |       |       |       |  |
|           | 600 μm |       |       |       | 32.8  | 38.5  | 34.5  |       |  |
|           | 300    |       |       |       | 18.1  | 9.8   | 23.3  | 100.0 |  |
|           | 150    |       |       |       | 9.2   | 1.9   | 11.3  | 97.1  |  |
|           | 75     |       |       |       | 3.9   | 0.6   | 5.7   | 83.0  |  |

## 使用アスファルト性状表

目的 配合設計

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生アスファルト安定処理(20) [50]

試験者 深山 諄武

### <使用するアスファルトの性状>

| 種類・品名                        | ストレートアスファルト60～80 |           |
|------------------------------|------------------|-----------|
| 項目                           | 試験値              | 規格値       |
| 針入度(25℃) (1/10mm)            | 71               | 60～80     |
| 軟化点 (℃)                      | 46.5             | 44.0～52.0 |
| 伸度(15℃) (cm)                 | 100+             | 100以上     |
| トルエン可溶分 (%)                  | 99.33            | 99.00以上   |
| 引火点 (℃)                      | 366              | 260以上     |
| 薄膜加熱質量変化率 (%)                | 0.01             | 0.60以下    |
| 薄膜加熱針入度残留率 (%)               | 60.6             | 55.0以上    |
| 蒸発後の針入度比 (%)                 | 89               | 110以下     |
| 密度(15℃) (g/cm <sup>3</sup> ) | 1.040            | 1.000以上   |
| マーシャル最適混合温度範囲 (℃)            | 154～159          | ---       |
| マーシャル最適締固め温度範囲 (℃)           | 142～146          | ---       |
| 粗骨材の剥離面積率 (%)                | 0                | ---       |



# 骨材の粒径加積曲線図

目的 配合設計（室内）

報告年月日 2026年 1月

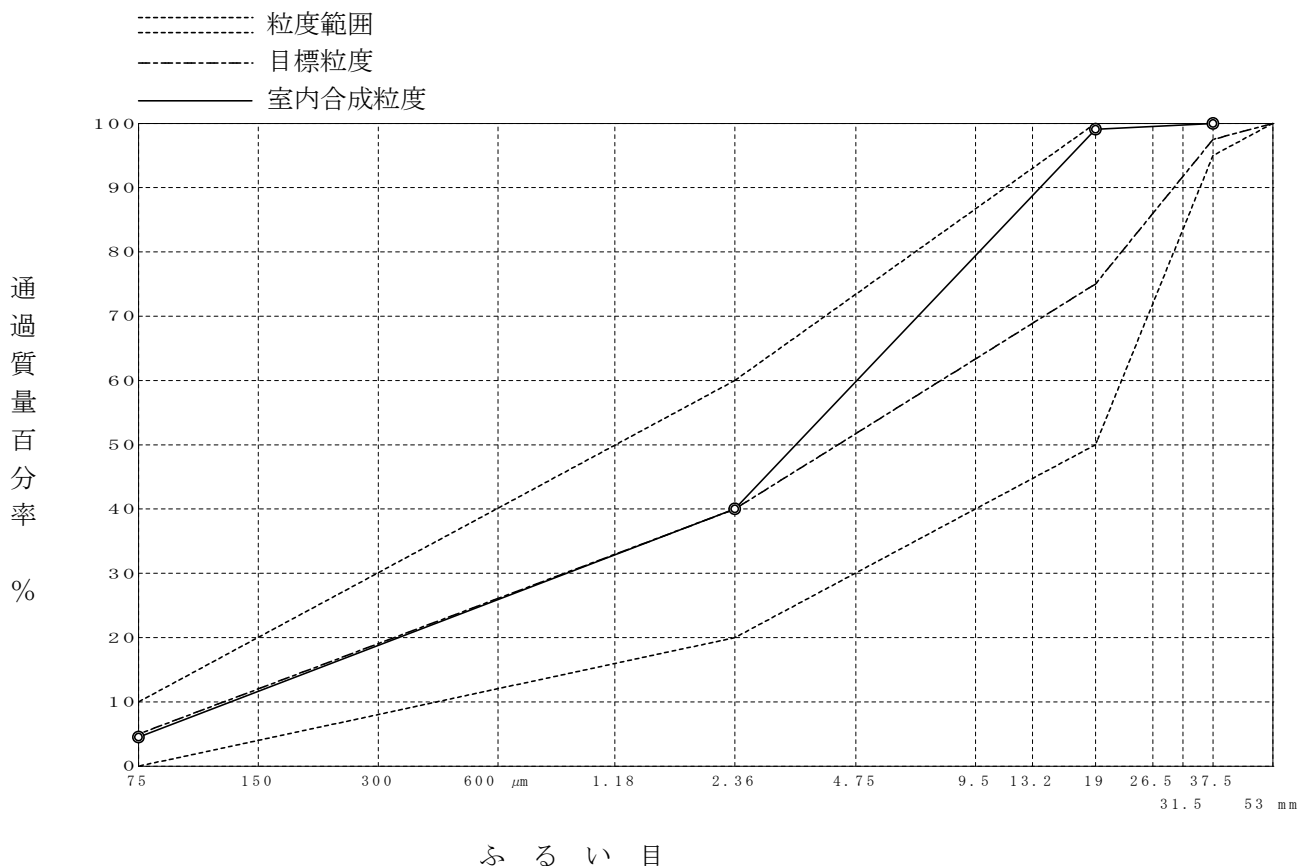
混合物の種類 再生アスファルト安定処理（20） [50]

試験者 深山 諄武

## 5. 合成粒度

| ふるい目   | 合成粒度 |        | 目標粒度  | 粒度範囲     |
|--------|------|--------|-------|----------|
|        |      | 室内合成粒度 |       |          |
| 53 mm  |      |        | 100.0 | 100      |
| 37.5   |      |        | 97.5  | 95 ~ 100 |
| 31.5   |      |        |       |          |
| 26.5   |      | 100.0  |       |          |
| 19     |      | 99.1   | 75.0  | 50 ~ 100 |
| 13.2   |      | 84.9   |       |          |
| 9.5    |      |        |       |          |
| 4.75   |      | 55.6   |       |          |
| 2.36   |      | 40.0   | 40.0  | 20 ~ 60  |
| 1.18   |      |        |       |          |
| 600 μm |      | 22.3   |       |          |
| 300    |      | 13.8   |       |          |
| 150    |      | 7.4    |       |          |
| 75     |      | 4.5    | 5.0   | 0 ~ 10   |

## 6. 粒径加積曲線図



# 再生骨材の性状試験結果

目的 配合設計

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生アスファルト安定処理(20) [50]

試験者 深山 諄武

| 試験項目                   | 材料名    | 再生骨材  |  |  | 規格値    |
|------------------------|--------|-------|--|--|--------|
| 通過質量百分率 %              | 53 mm  |       |  |  |        |
|                        | 37.5   |       |  |  |        |
|                        | 31.5   |       |  |  |        |
|                        | 26.5   |       |  |  |        |
|                        | 19     |       |  |  |        |
|                        | 13.2   | 100.0 |  |  |        |
|                        | 9.5    |       |  |  |        |
|                        | 4.75   | 73.6  |  |  |        |
|                        | 2.36   | 53.9  |  |  |        |
|                        | 1.18   |       |  |  |        |
|                        | 600 μm | 34.5  |  |  |        |
|                        | 300    | 23.3  |  |  |        |
|                        | 150    | 11.3  |  |  |        |
|                        | 75     | 5.7   |  |  |        |
| 旧アスファルト含有率 %           |        | 4.78  |  |  | 3.8 以上 |
| 旧アスファルト針入度(25℃) 1/10mm |        | 22    |  |  | 20 以上  |
| 微粒分量試験による損失量 %         |        | 3.1   |  |  | 5 以下   |
| 最大密度                   |        | 2.417 |  |  |        |

## 再生添加剤の性状

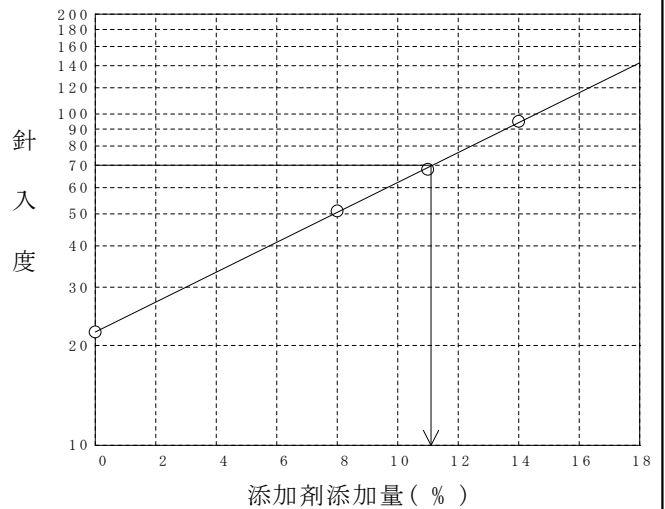
| 項目                           | 試験値   | 標準的性状   |
|------------------------------|-------|---------|
| 動粘度 (60℃) mm <sup>2</sup> /s | 88.30 | 80~1000 |
| 引火点 ℃                        | 266   | 250以上   |
| 薄膜加熱後の粘度比 (60℃)              | 1.10  | 2以下     |
| 薄膜加熱質量変化率 %                  | -0.78 | ±3%以内   |
| 密度 (15℃) g/cm <sup>3</sup>   | 0.910 |         |

## 再生アスファルトの性状

| 項目                         | 試験値    | 品質規格      |     |
|----------------------------|--------|-----------|-----|
| 針入度 (25℃) 1/10mm           | 68     | 60~80     |     |
| 軟化点 ℃                      | 48.0   | 44.0~52.0 |     |
| 伸度 (15℃) cm                | 100+   | 100以上     |     |
| トルエン可溶分 %                  | 99.48  | 99.00以上   |     |
| 引火点 ℃                      | 354+   | 260以上     |     |
| 薄膜加熱質量変化率 %                | 0.02   | 0.60以下    |     |
| 薄膜加熱針入度残留率 %               | 63.2   | 55.0以上    |     |
| 蒸発後の針入度比 %                 | 93     | 101以下     |     |
| 密度 (15℃) g/cm <sup>3</sup> | 1.040  | 1.000以上   |     |
| 動粘度                        | (120℃) | 949.0     | --- |
|                            | (150℃) | 255.0     | --- |
|                            | (180℃) | 71.0      | --- |

## 針入度と添加剤添加量の関係

| 添加剤量 (%)     | 0  | 8  | 11 | 14 |
|--------------|----|----|----|----|
| 針入度 (1/10mm) | 22 | 51 | 68 | 95 |



| 目標針入度になる添加剤量 |      |
|--------------|------|
| 対アスファルト      | 対混合物 |
| 11.10        | 0.22 |

# 混合物の理論最大密度計算表

目的 配合設計

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生アスファルト安定処理(20) [50]

試験者 深山 諄武

| 骨材の種類                  | A 骨材のみ | B(旧アスファルト含む) |
|------------------------|--------|--------------|
| 5号砕石                   | 16.0   | 16.00        |
| 6号砕石                   | 18.0   | 18.00        |
| 7号砕石                   | 6.0    | 6.00         |
| 砕砂                     | 9.0    | 9.00         |
| 砂                      | 9.0    | 9.00         |
| 再生骨材                   | 40.0   | 42.01        |
| 石粉                     | 2.0    | 2.00         |
| 計                      | 100.0  | 102.01       |
| 設計針入度 1/10mm           |        | 70           |
| 旧アスファルト量 (外割%)         |        | 2.01         |
| 再生用添加剤量 (対アスファルト量) %   |        | 11.10        |
| 再生用添加剤量 (対再生混合物) (外割%) |        | 0.22         |

OAC

|                 |      |      |      |      |      |      |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|
| 再生アスファルト量 (%)   | 3.0  | 3.5  | 4.0  | 4.5  | 5.0  | 4.0  |
| 再生アスファルト量 (外割%) | 3.09 | 3.63 | 4.17 | 4.71 | 5.26 | 4.17 |
| 旧アスファルト量 (外割%)  | 2.01 | 2.01 | 2.01 | 2.01 | 2.01 | 2.01 |
| 再生用添加剤量 (外割%)   | 0.22 | 0.22 | 0.22 | 0.22 | 0.22 | 0.22 |
| 新アスファルト量 (外割%)  | 0.86 | 1.40 | 1.94 | 2.48 | 3.03 | 1.94 |

| ①<br>骨材の種類         | ②<br>配合率 (%) | ③<br>計算に用いる密度 | ④<br>②/③ |
|--------------------|--------------|---------------|----------|
| 5号砕石               | 16.00        | 2.701         | 5.924    |
| 6号砕石               | 18.00        | 2.706         | 6.652    |
| 7号砕石               | 6.00         | 2.697         | 2.225    |
| 砕砂                 | 9.00         | 2.713         | 3.317    |
| 砂                  | 9.00         | 2.659         | 3.385    |
| 再生骨材               | 42.01        | 2.417         | 17.381   |
| 石粉                 | 2.00         | 2.720         | 0.735    |
| ダイアナプロセスオイル NP-250 | 0.22         | 0.910         | 0.242    |
| Σ②=                | 102.23       | Σ④=           | 39.861   |

| ⑤<br>新アスファルト量 (%) | ⑥<br>新アスファルトの密度 | ⑦<br>⑤/⑥ | ⑧<br>Σ④ | ⑨<br>⑦+⑧ | ⑩<br>理論最大密度 (Σ②+⑤)/⑨ |
|-------------------|-----------------|----------|---------|----------|----------------------|
| 0.86              | 1.040           | 0.827    | 39.861  | 40.688   | 2.534                |
| 1.40              |                 | 1.346    |         | 41.207   | 2.515                |
| 1.94              |                 | 1.865    |         | 41.726   | 2.497                |
| 2.48              |                 | 2.385    |         | 42.246   | 2.479                |
| 3.03              |                 | 2.913    |         | 42.774   | 2.461                |
| OAC 1.94          |                 | 1.865    |         | 41.726   | 2.497                |

# マーシャル安定度試験

目的 配合設計 (室内)

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生アスファルト安定処理 (20) [50]

試験者 深山 諄武

アスファルトの種類 再生アスファルト60-80      アスファルトの密度 (A) 1.040      アスファルトの温度 153 °C

骨材の温度 175 °C      突固め温度 145 °C      突固め回数 50 回      力計の係数 (B) 0.132 kN

| 試験条件 | 供試体番号 | ①           | ②           | ③        | ④        | ⑤        | ⑥       | ⑦ ⑧   |       | ⑨            | ⑩       | ⑪         | ⑫       | ⑬ ⑭      |       | ⑮        | ⑯                |                   |  |
|------|-------|-------------|-------------|----------|----------|----------|---------|-------|-------|--------------|---------|-----------|---------|----------|-------|----------|------------------|-------------------|--|
|      |       | アスファルト量 (%) | 供試体平均厚 (cm) | 空中質量 (g) | 水中質量 (g) | 表乾質量 (g) | 容積 (cc) | かさ    | 理論    | ア容スファルト積 (%) | 空隙率 (%) | 骨材間隙率 (%) | 飽和度 (%) | 安定度力計の読み | 安定度   | 安定度 (kN) | フロー値<br>1/100 cm | 安定度/フロー<br>(kN/m) |  |
|      |       |             |             |          |          |          | ⑤-④     | ③/⑥   |       | ①×⑦<br>(A)   |         | ⑨+⑩       | ⑫/⑬×100 |          | (B)×⑭ |          |                  |                   |  |
| 標準   | 1     |             |             | 1196.9   | 681.5    | 1200.3   | 518.8   | 2.307 |       |              |         |           |         | 48       | 6.34  | 26       |                  |                   |  |
|      | 2     | 3.0         |             | 1197.5   | 684.8    | 1200.7   | 515.9   | 2.321 |       |              |         |           |         | 56       | 7.39  | 24       |                  |                   |  |
|      | 3     |             |             | 1192.6   | 680.6    | 1196.0   | 515.4   | 2.314 |       |              |         |           |         |          | 51    | 6.73     | 23               |                   |  |
|      | 平均    |             |             |          |          |          |         |       | 2.314 | 2.534        | 6.7     | 8.7       | 15.4    | 43.5     |       | 6.82     | 24               | 2842              |  |
|      | 標準    | 4           | 3.5         |          | 1198.6   | 685.9    | 1201.6  | 515.7 | 2.324 |              |         |           |         |          | 59    | 7.79     | 25               |                   |  |
| 5    |       |             |             | 1198.7   | 684.4    | 1201.6   | 517.2   | 2.318 |       |              |         |           |         |          | 54    | 7.13     | 26               |                   |  |
| 6    |       |             |             | 1196.9   | 684.6    | 1199.2   | 514.6   | 2.326 |       |              |         |           |         |          | 61    | 8.05     | 23               |                   |  |
| 平均   |       |             |             |          |          |          |         | 2.323 | 2.515 | 7.8          | 7.6     | 15.4      | 50.6    |          | 7.66  | 25       | 3064             |                   |  |
| 標準   |       | 7           | 4.0         |          | 1203.8   | 689.8    | 1206.0  | 516.2 | 2.332 |              |         |           |         |          | 59    | 7.79     | 29               |                   |  |
|      | 8     |             |             | 1205.7   | 692.0    | 1207.7   | 515.7   | 2.338 |       |              |         |           |         |          | 64    | 8.45     | 26               |                   |  |
|      | 9     |             |             | 1204.6   | 692.0    | 1206.6   | 514.6   | 2.341 |       |              |         |           |         |          | 62    | 8.18     | 27               |                   |  |
|      | 平均    |             |             |          |          |          |         | 2.337 | 2.497 | 9.0          | 6.4     | 15.4      | 58.4    |          | 8.14  | 27       | 3015             |                   |  |
|      | 標準    | 10          | 4.5         |          | 1207.4   | 690.7    | 1209.0  | 518.3 | 2.330 |              |         |           |         |          | 57    | 7.52     | 32               |                   |  |
| 11   |       |             |             | 1203.8   | 692.0    | 1206.2   | 514.2   | 2.341 |       |              |         |           |         |          | 66    | 8.71     | 28               |                   |  |
| 12   |       |             |             | 1204.6   | 693.2    | 1207.0   | 513.8   | 2.344 |       |              |         |           |         |          | 68    | 8.98     | 27               |                   |  |
| 平均   |       |             |             |          |          |          |         | 2.338 | 2.479 | 10.1         | 5.7     | 15.8      | 63.9    |          | 8.40  | 29       | 2897             |                   |  |
| 標準   |       | 13          | 5.0         |          | 1212.9   | 693.6    | 1214.6  | 521.0 | 2.328 |              |         |           |         |          | 60    | 7.92     | 35               |                   |  |
|      | 14    |             |             | 1208.7   | 692.9    | 1210.5   | 517.6   | 2.335 |       |              |         |           |         |          | 63    | 8.32     | 32               |                   |  |
|      | 15    |             |             | 1211.5   | 693.1    | 1213.1   | 520.0   | 2.330 |       |              |         |           |         |          | 58    | 7.66     | 35               |                   |  |
|      | 平均    |             |             |          |          |          |         | 2.331 | 2.461 | 11.2         | 5.3     | 16.5      | 67.9    |          | 7.97  | 34       | 2344             |                   |  |

$$\textcircled{10} = (1 - \textcircled{7} / \textcircled{8}) \times 100$$

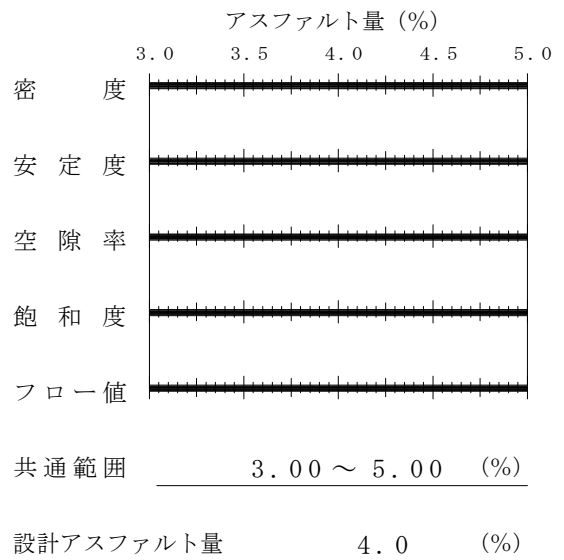
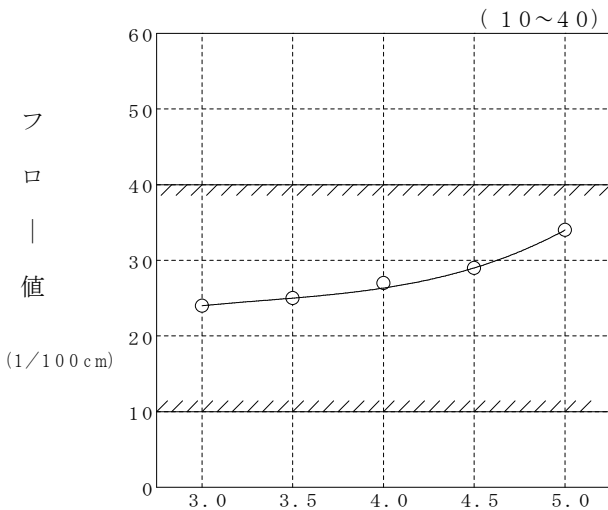
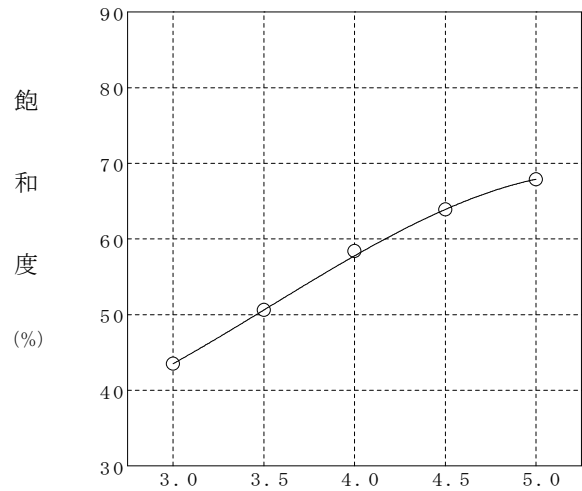
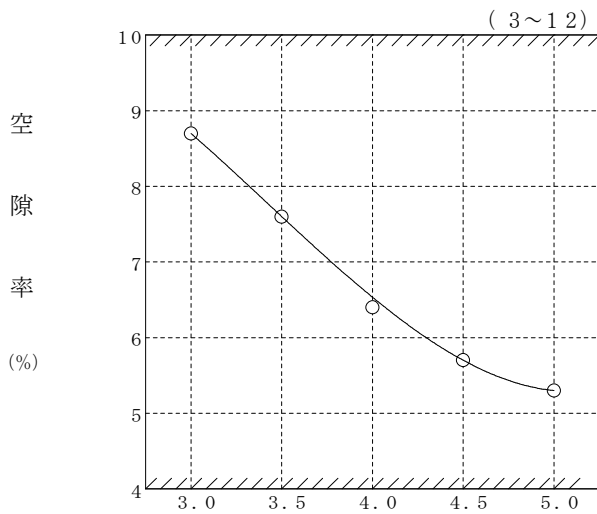
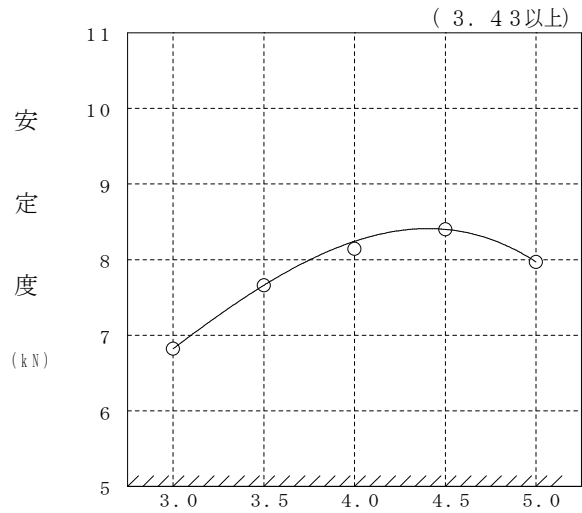
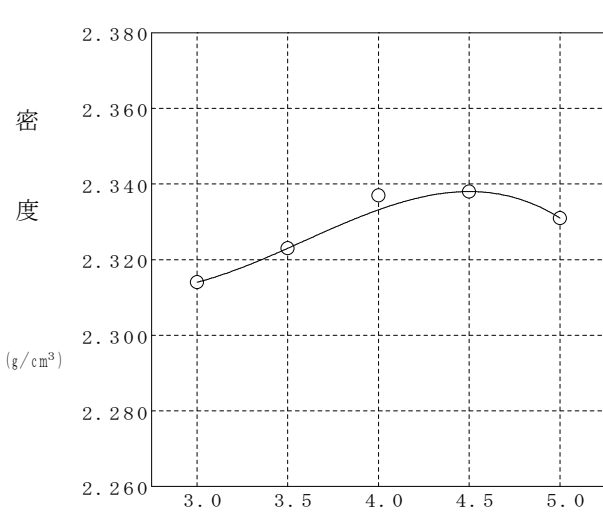
# マーシャル安定度試験

目的 配合設計 (室内)

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生アスファルト安定処理 (20) [50]

試験者 深山 諄武



アスファルト量 (%)



# 骨材の粒径加積曲線図

目的 配合設計（現場）

報告年月日 2026年 1月

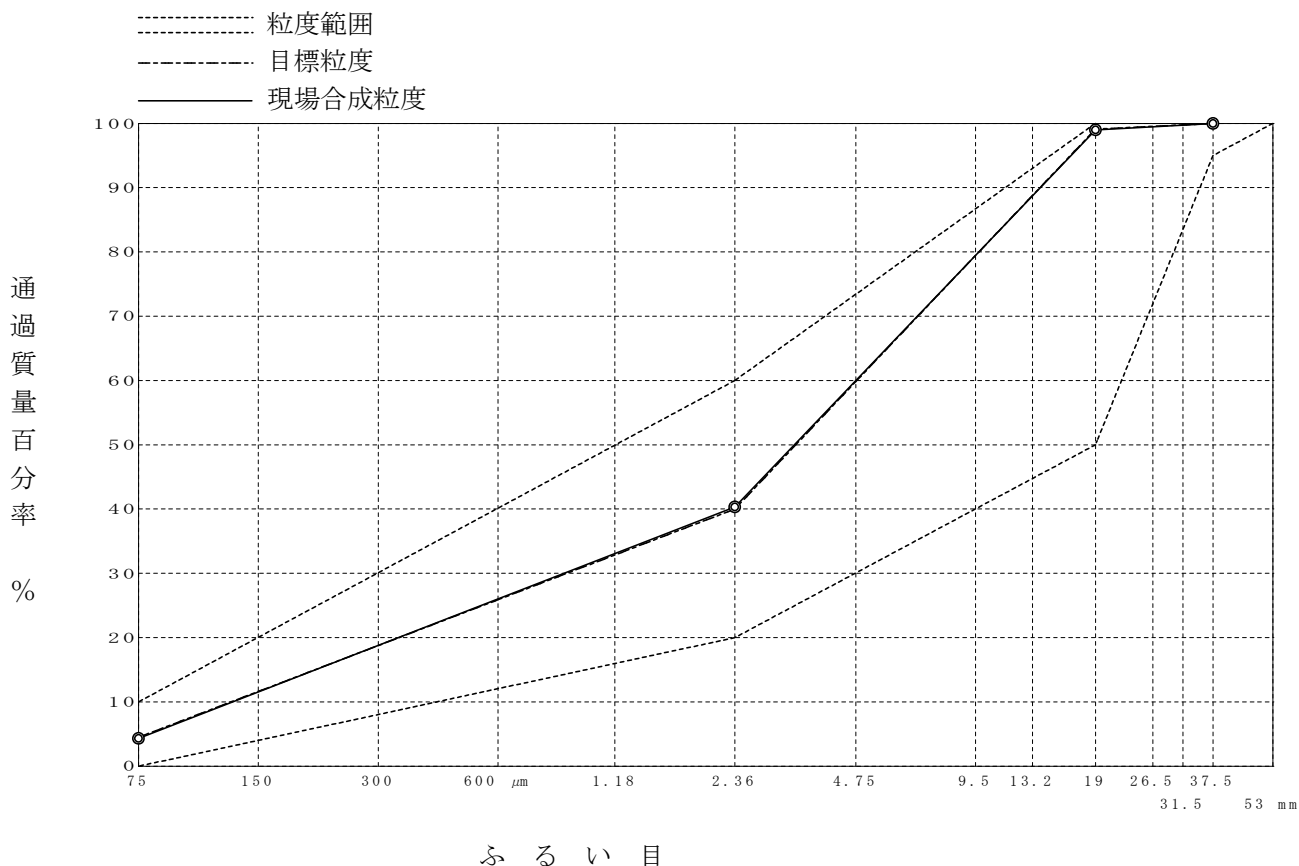
混合物の種類 再生アスファルト安定処理（20）[50]

試験者 深山 諄武

## 5. 合成粒度

| ふるい目   | 合成粒度 |        | 目標粒度  | 粒度範囲     |
|--------|------|--------|-------|----------|
|        |      | 現場合成粒度 |       |          |
| 53 mm  |      |        |       | 100      |
| 37.5   |      |        |       | 95 ~ 100 |
| 31.5   |      |        |       |          |
| 26.5   |      | 100.0  | 100.0 |          |
| 19     |      | 99.0   | 99.1  | 50 ~ 100 |
| 13.2   |      | 83.8   | 84.9  |          |
| 9.5    |      |        |       |          |
| 4.75   |      | 56.4   | 55.6  |          |
| 2.36   |      | 40.3   | 40.0  | 20 ~ 60  |
| 1.18   |      |        |       |          |
| 600 μm |      | 21.8   | 22.3  |          |
| 300    |      | 13.8   | 13.8  |          |
| 150    |      | 7.6    | 7.4   |          |
| 75     |      | 4.3    | 4.5   | 0 ~ 10   |

## 6. 粒径加積曲線図



# 混合物の理論最大密度計算表

目的 配合設計

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生アスファルト安定処理(20) [50]

試験者 深山 諄武

| 骨材の種類                 | A 骨材のみ | B(旧アスファルト含む) |
|-----------------------|--------|--------------|
| 5号砕石                  | 16.0   | 16.00        |
| 6号砕石                  | 18.0   | 18.00        |
| 7号砕石                  | 6.0    | 6.00         |
| 砕砂                    | 9.0    | 9.00         |
| 砂                     | 9.0    | 9.00         |
| 再生骨材                  | 40.0   | 42.01        |
| 石粉                    | 2.0    | 2.00         |
| 計                     | 100.0  | 102.01       |
| 設計針入度 1/10mm          |        | 70           |
| 旧アスファルト量(外割%)         |        | 2.01         |
| 再生用添加剤量(対アスファルト量) %   |        | 11.10        |
| 再生用添加剤量(対再生混合物) (外割%) |        | 0.22         |

|                |      |  |  |  |  |
|----------------|------|--|--|--|--|
| 再生アスファルト量 (%)  | 4.0  |  |  |  |  |
| 再生アスファルト量(外割%) | 4.17 |  |  |  |  |
| 旧アスファルト量(外割%)  | 2.01 |  |  |  |  |
| 再生用添加剤量(外割%)   | 0.22 |  |  |  |  |
| 新アスファルト量(外割%)  | 1.94 |  |  |  |  |

| ①<br>骨材の種類         | ②<br>配合率(%) | ③<br>計算に用いる密度 | ④<br>②/③ |
|--------------------|-------------|---------------|----------|
| 5号砕石               | 16.00       | 2.701         | 5.924    |
| 6号砕石               | 18.00       | 2.706         | 6.652    |
| 7号砕石               | 6.00        | 2.697         | 2.225    |
| 砕砂                 | 9.00        | 2.713         | 3.317    |
| 砂                  | 9.00        | 2.659         | 3.385    |
| 再生骨材               | 42.01       | 2.417         | 17.381   |
| 石粉                 | 2.00        | 2.720         | 0.735    |
| ダイアナプロセスオイル NP-250 | 0.22        | 0.910         | 0.242    |
| Σ②=                | 102.23      | Σ④=           | 39.861   |

| ⑤<br>新アスファルト量(%) | ⑥<br>新アスファルトの密度 | ⑦<br>⑤/⑥ | ⑧<br>Σ④ | ⑨<br>⑦+⑧ | ⑩<br>理論最大密度(Σ②+⑤)/⑨ |
|------------------|-----------------|----------|---------|----------|---------------------|
| 1.94             | 1.040           | 1.865    | 39.861  | 41.726   | 2.497               |
|                  |                 |          |         |          |                     |
|                  |                 |          |         |          |                     |
|                  |                 |          |         |          |                     |
|                  |                 |          |         |          |                     |



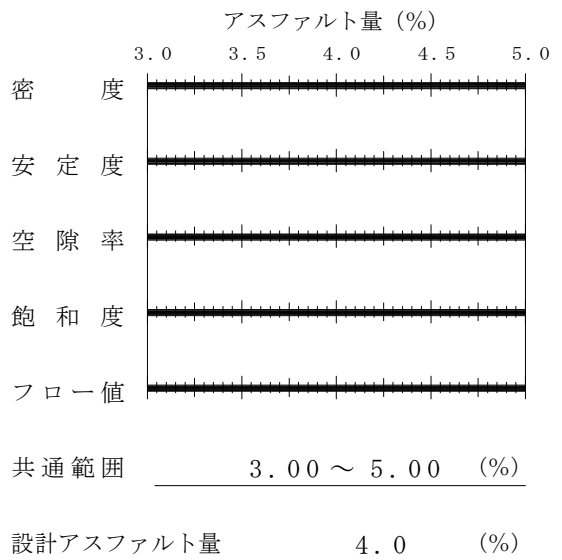
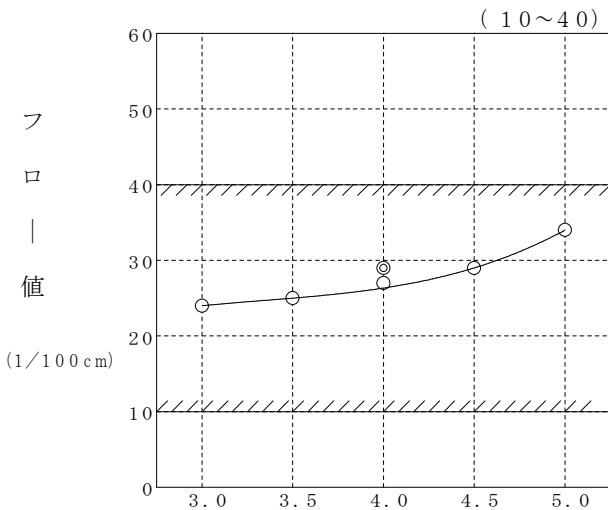
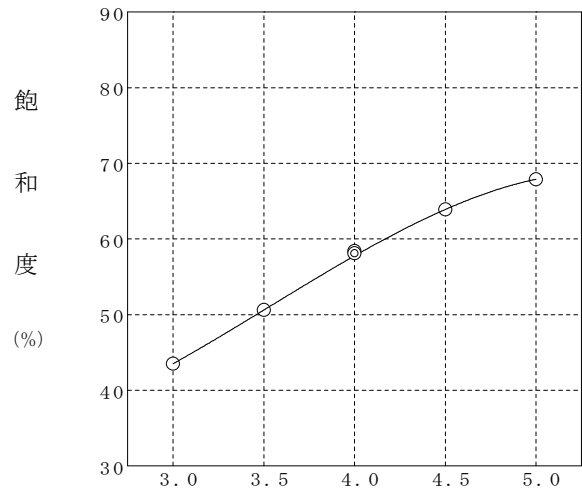
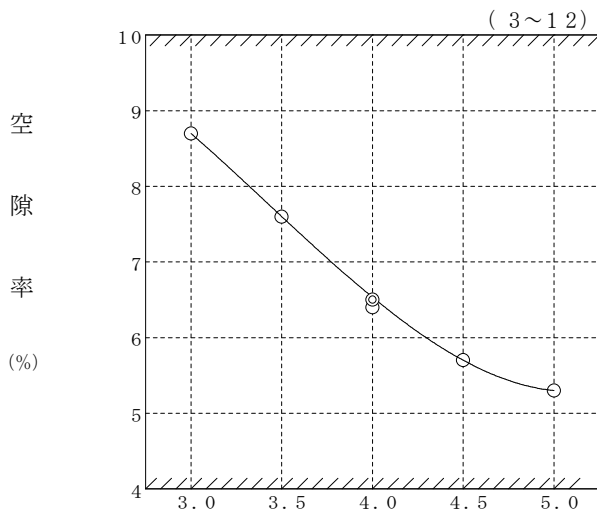
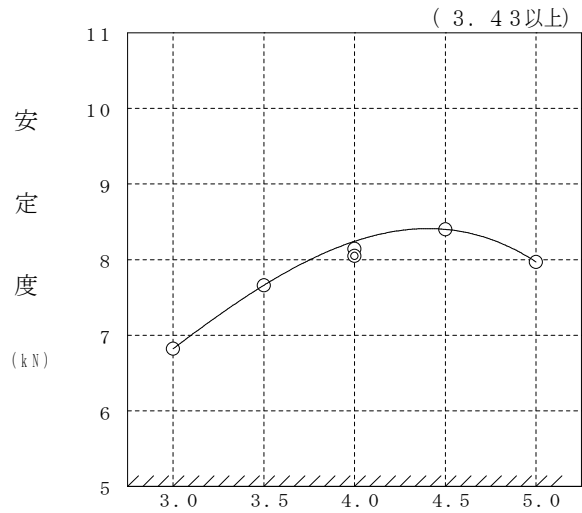
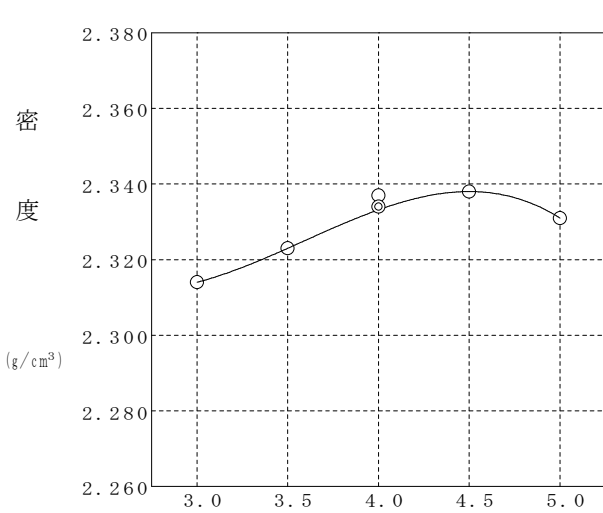
# マーシャル安定度試験

目的 配合設計 (現場)

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生アスファルト安定処理 (20) [50]

試験者 深山 諄武



アスファルト量 (%)

# 現場配合の決定

目的 配合設計

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生アスファルト安定処理(20) [50]

試験者 深山 諄武

1バッチ 1000 kg

|         | 骨材配合比(%) | 外割配合比(%) | 内割配合比(%) | 1バッチ質量(kg) | 骨材累加質量(kg) |
|---------|----------|----------|----------|------------|------------|
| 4 ビン    | 16.0     | 16.00    | 15.36    | 154        | 154        |
| 3 ビン    | 17.0     | 17.00    | 16.32    | 163        | 317        |
| 2 ビン    | 8.0      | 8.00     | 7.68     | 77         | 394        |
| 1 ビン    | 17.0     | 17.00    | 16.32    | 163        | 557        |
| 再生骨材    | 40.0     | 42.01    | 40.33    | 403        | 403        |
| 石粉      | 2.0      | 2.00     | 1.92     | 19.0       | 19.0       |
| 旧アスファルト |          | ( 2.01)  | ( 1.93)  |            |            |
| 再生用添加剤  |          | 0.22     | 0.21     | 2.0        | 2.0        |
| 新アスファルト |          | 1.94     | 1.86     | 19.0       | 19.0       |
| 合計      | 100.0    | 104.17   | 100.00   | 1000.0     | 1000.0     |

(1) 混合温度・・・・・・・・混合温度は185℃を超えない範囲で施工性を考慮して  
155 ± 20℃とする。

(2) 再生骨材加熱温度・・・・・・・・過去の製造実績により 150 ± 0℃とする。

(3) 骨材加熱温度・・・・・・・・混合温度より 20℃高くして 175 ± 20℃とする。

(4) アスファルト加熱温度・・・・・・・・混合温度を考慮し 153 ± 10℃とする。

(5) 初期転圧温度・・・・・・・・転圧温度は再生アスファルトの性状により 140 ± 10℃とする。