

# アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(13) 改質アスファルトII型	13(mm)	2.375(g/cm <sup>3</sup> )	180(°C)	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9(%)	77.2(%)	10.44(kN)	32(1/100cm)	
D S 値				
3706(回/mm)				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	※5.7	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	0.9	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)		
砕石6号			14.5	
砕石7号			4.5	
砕砂			8.4	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	7.5	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	1.6	
再生骨材		鳥取アスコン(株)	59.82	
再生用添加剤		E N E O S (株)	0.24	RDEX
<p>※再生アスファルト量の計算</p> <p>旧As : 2.96(%) 再生用添加剤=0.24(%) 再生改質As(CB<sup>h</sup>インダ<sup>g</sup>-K) : 2.4(%)</p> <p>再生改質アスファルトI型配合率=2.96+0.24+2.4=5.6(%)</p>				