

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

## 様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配合の設計条件				
配合物の種類	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生改質II型 粗粒度アスコン(20)	20 mm	2.389 g/cm <sup>3</sup>	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.6 %	72.0 %	12.1 kN	29 1/100cm	
DS 値				
5250 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	产地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルト(I型) 改質アスファルト(II型)	鳥取県米子市富益町新開	ニチレキ㈱	3.6	(5.1) 旧AS含
石粉	岡山県新見市井倉	日鉄鉱業㈱	2.8	
碎石 5号	岡山県美作市巨勢	㈱北部碎石	19.0	4ビン
6号	"	"	21.8	3ビン
7号	"	"	13.3	2ビン
砂粗目	東伯郡三朝町福本	中部製砂㈱	5.4	1ビン 9.5
細目	東伯郡北栄町松神	㈱北和	1.4	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	㈱北部碎石	2.7	
再生骨材 13~0 mm	東伯郡北栄町松神	中部舗装㈱リサイクルセンター	30.0	
添加剤				

令和 7 年度

## 実 施 配 合 試 験 表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路 線 名 \_\_\_\_\_

工 事 箇 所 \_\_\_\_\_

工 事 名 \_\_\_\_\_

設 計 種 別 再生 改質II型 粗粒度アスコン(20) 設計厚 cm

測 定 責 任 者 本 田 武

測 定 立 会 人 \_\_\_\_\_ (現場配合時)

施工者 \_\_\_\_\_

原	アスファルト	ポリファルトSS ニチレキ(株)
料	碎 石	5.6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス
産	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡三朝町福本 細 砂 鳥取県東伯郡北栄町松神
地	再生材	中部舗装(株)リサイクルセンター
	石 粉	日鉄鉱業(株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

中 部 舗 装 (株)

## 現場配合の決定

再生 改質II型 粗粒度アスコン(20)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)
ホットビン	4 ビン	20.0	20.0	19.0
	3 ビン	23.0	23.0	21.8
	R 材	30.0	31.6	30.0
	2 ビン	14.0	14.0	13.3
	1 ビン	10.0	10.0	9.5
石 粉		3.0	3.0	2.8
アスファルト		—	3.8	3.6
合 計		100.0	105.4	100.0
備 考				
アスファルト量 5.1 % 旧アスファルト量 $5.04\% \times 30\% = 1.5\%$ 新アスファルト量 $5.1\% - 1.5\% = 3.6\%$				
最適混合温度 メーカー試験表より $165^{\circ}\text{C} \sim 185^{\circ}\text{C}$				
混合温度中心 $175^{\circ}\text{C}$ 混合温度範囲 $165^{\circ}\text{C} \sim 185^{\circ}\text{C}$				
アスファルト加熱温度 $175^{\circ}\text{C}$				
骨材加熱温度 諸条件により隨時変更				
敷均し温度 メーカー試験表より $160^{\circ}\text{C} \sim 175^{\circ}\text{C}$				
初期転圧温度 メーカー試験表より $150^{\circ}\text{C} \sim 165^{\circ}\text{C}$				
二次転圧温度 メーカー試験表より $110^{\circ}\text{C} \sim 140^{\circ}\text{C}$				

## 試験結果総括表

		室 内	現 场	基 準 値
粒度通過通百分率 (%)	26.5	100	100	100
	19.0	98.8	97.7	$95 \sim 100$
	13.2	81.1	77.4	$70 \sim 90$
	4.75	47.0	46.1	$35 \sim 55$
	2.36	26.0	26.2	$20 \sim 35$
	0.60	15.1	15.8	$11 \sim 23$
	0.30	9.0	8.7	$5 \sim 16$
	0.15	5.4	5.2	$4 \sim 12$
	0.075	3.8	3.6	$2 \sim 7$
アスファルト量 %		5.1	5.1	$4.5 \sim 6.0$
安 定 度 KN		11.08	12.14	4.90 以上
密 度 $\text{g}/\text{cm}^3$		2.391	2.389	
空 隙 率 %		4.5	4.6	$3 \sim 7$
飽 和 度 %		72.4	72.0	$65 \sim 85$
フ ロ 一 値 $\frac{1}{100} \text{cm}$		30	29	$20 \sim 40$

再生 改質II型 粗粒度アスコン(20)

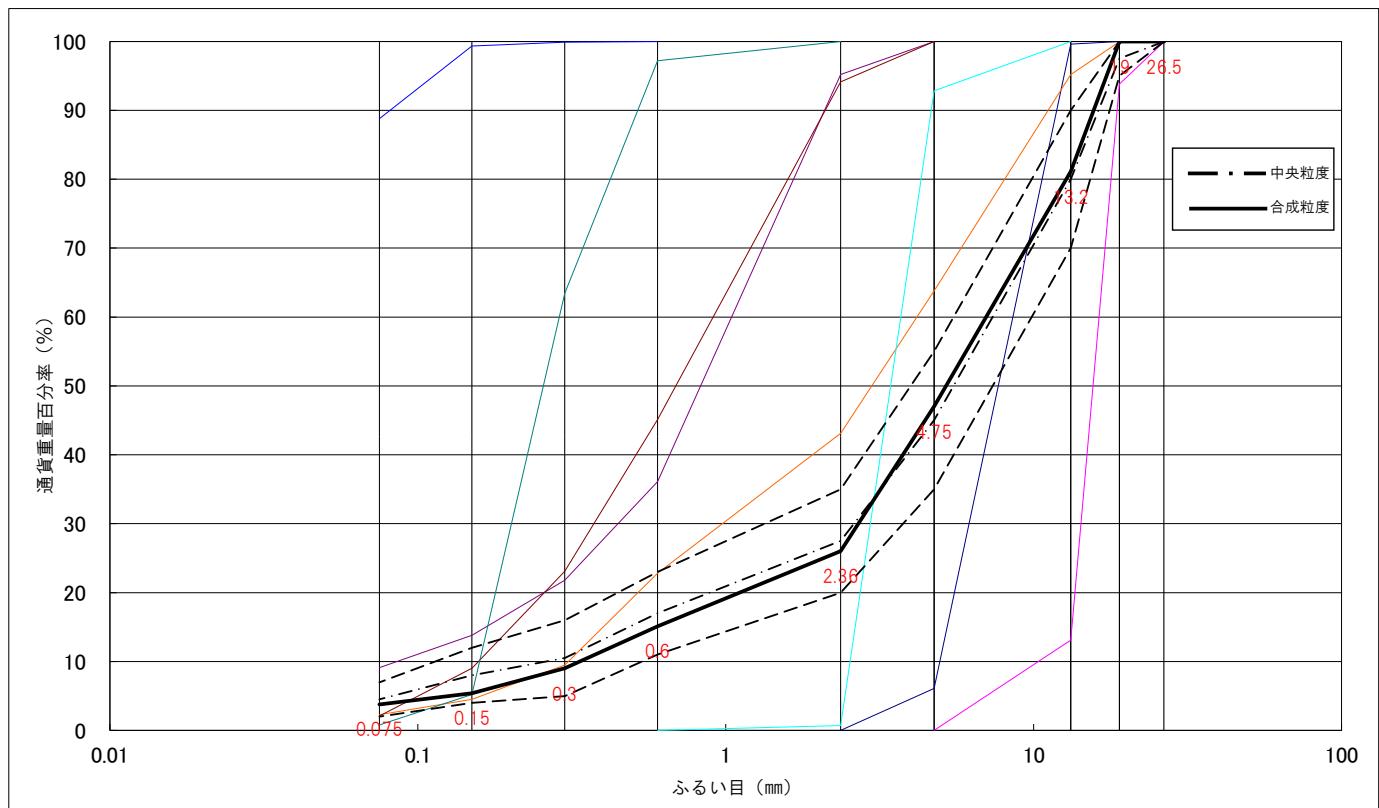
室 内 配 合

測定年月日 令和7年1月30日

## 使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 改質II型 粗粒度アスコン(20)

骨材の種類	(1) 5号	(2) 6号	(3) R材	(4) 7号	(5) S C	(6) 粗砂	(7) 細砂	(8) 石粉	各骨材フリ目の大きさ別配合率								合成粒度	予定粒度	
配合率(%)	20.0	22.5	30.0	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)			
修正配合率(%)																			
26.5	100								20.0	22.5	30.0	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0	100	100	
19.0	93.8	100	100						18.8	22.5	30.0	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0	98.8	97.5	
13.2	13.1	99.6	95.2	100					2.6	22.4	28.6	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0	81.1	80.0	
4.75	0.0	6.1	63.8	92.8	100	100			0.0	1.4	19.1	13.0	3.0	6.0	1.5	3.0	47.0	45.0	
2.36		0.0	43.1	0.7	95.2	94.1	100			0.0	12.9	0.1	2.9	5.6	1.5	3.0	26.0	27.5	
0.6			22.8	0.0	36.1	45.1	97.2	100			6.8	0.0	1.1	2.7	1.5	3.0	15.1	17.0	
0.3				9.5		21.8	23.1	63.4	100			2.9		0.7	1.4	1.0	3.0	9.0	10.5
0.15				4.5		13.8	9.0	5.2	99.3			1.4		0.4	0.5	0.1	3.0	5.4	8.0
0.075				2.3		9.1	2.1	0.8	88.8			0.7		0.3	0.1	0.0	2.7	3.8	4.5



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 再生 改質II型 粗粒度アスコン(20)

骨材の種類		5号	6号	R材	7号	S C	粗砂	細砂	石粉	合計
合成粒度1	修正配合率 %	20.0	22.5	30.0	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0	100%
	骨材重量 g	720	810		1137 (1080)	504	108	216	54	108 (3600)
合成粒度2	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度3	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度4	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度5	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									

備考 合成骨材に対するAS重量

再生AS %	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1
再生AS (外割) %	4.28	4.82	5.37	5.93	6.50
旧AS (外割) %			1.59		
新AS (外割) %	2.69	3.23	3.78	4.34	4.91

新AS (外割) g	97	116	136	156	177
------------	----	-----	-----	-----	-----

## 理論最大密度の計算表

工 種 再生 改質II型 粗粒度アスコン(20)

骨材の種類	配合比%	各骨材の比重	係 数
①	②	③	④
			②／③
5号	20.0	2.736	7.310
6号	22.5	2.738	8.218
R材	31.59	2.481	12.733
7号	14.0	2.740	5.109
S C	3.0	2.730	1.099
粗砂	6.0	2.631	2.281
細砂	1.5	2.723	0.551
石粉	3.0	2.700	1.111
配合比の和Σ②	101.59	(R材の比重は、旧A Sを含んだ値)	

$$\text{係数の和 } K = 38.412$$

$$\text{乾燥骨材の比重} = \frac{\Sigma \text{②}}{K} = 2.645$$

新アスファルト混合率(%)	新アスファルトの密度				混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
		⑤／⑥	K	⑦+⑧	(Σ②+⑤)／⑨
2.7	1.031	2.609	38.412	41.021	2.542
3.2	1.031	3.133		41.545	2.523
3.8	1.031	3.666		42.078	2.504
4.3	1.031	4.210		42.622	2.485
4.9	1.031	4.762		43.174	2.467

## マーシャル安定度試験結果用紙

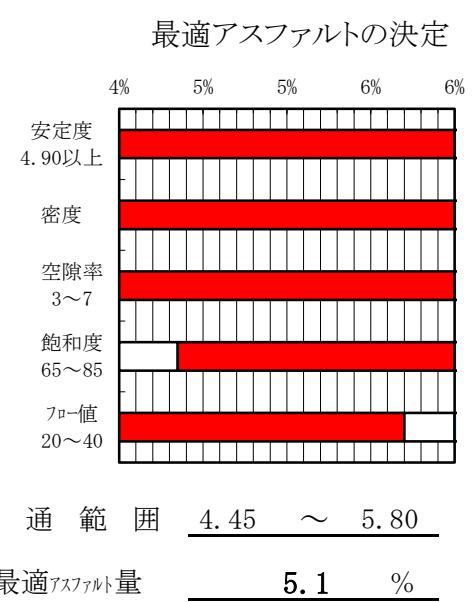
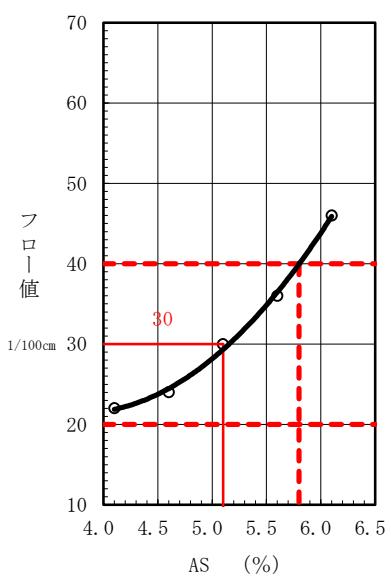
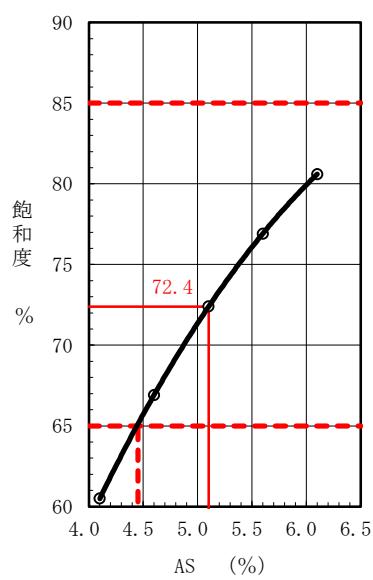
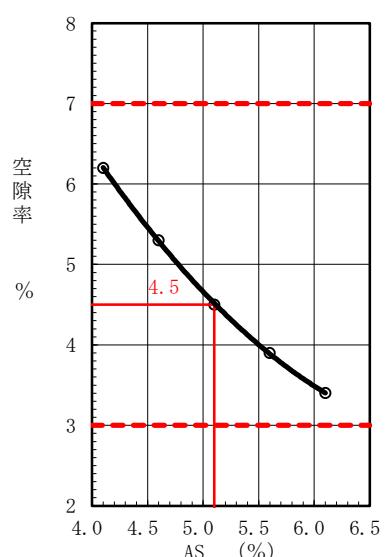
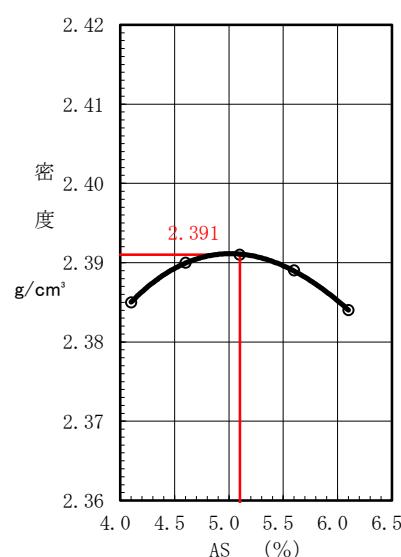
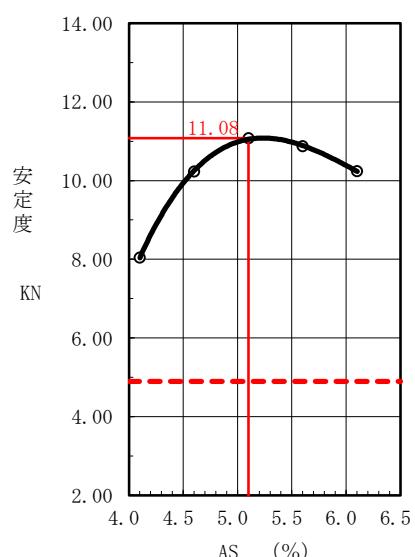
工種名 再生 改質II型 粗粒度アスコン(20)  
工事名成型 令和7年1月28日  
試験 令和7年1月30日

供 試 体 No.	AS %	厚さ	重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー 値
			空 中	水 中	表 乾							(KN)	(1/100cm)
1			1,181.5	688.6	1,184.4	2.383						8.225	21.7
2	4.1		1,183.0	689.3	1,185.7	2.383						7.722	23.9
3			1,166.5	681.1	1,169.2	2.390						8.183	20.4
平均						2.385	2.542	9.5	6.2	15.7	60.5	8.04	22
4			1,174.7	686.0	1,176.9	2.393						10.183	24.8
5	4.6		1,170.3	683.1	1,172.8	2.390						10.439	25.9
6			1,191.7	670.0	1,169.2	2.387						10.078	21.3
平均						2.390	2.523	10.7	5.3	16.0	66.9	10.23	24
7			1,183.3	689.1	1,184.4	2.389						11.347	30.7
8	5.1		1,188.8	692.7	1,190.3	2.389						11.044	29.1
9			1,194.9	697.3	1,196.0	2.396						10.844	30.2
平均						2.391	2.504	11.8	4.5	16.3	72.4	11.08	30
10			1,191.2	693.8	1,192.4	2.389						10.770	36.0
11	5.6		1,195.3	696.5	1,196.6	2.390						10.844	36.5
12			1,209.3	703.7	1,210.1	2.388						11.011	35.5
平均						2.389	2.485	13.0	3.9	16.9	76.9	10.87	36
13			1,213.1	704.9	1,213.8	2.384						10.447	46.4
14	6.1		1,198.3	695.4	1,198.7	2.381						10.384	47.8
15			1,207.2	701.7	1,207.2	2.388						9.877	43.8
平均						2.384	2.467	14.1	3.4	17.5	80.6	10.24	46

中部舗装株式会社

## A S 配合設計用紙

混合物種類	再生改質II型 粗粒度アスコン(20)	アスファルト量の範囲
用途	表層	—
突固め回数	50	—
安定度 KN	4.90 以上	4.10 ~ 6.10
密度 g/cm <sup>3</sup>		4.10 ~ 6.10
空隙率 %	3 ~ 7	4.10 ~ 6.10
飽和度 %	65 ~ 85	4.45 ~ 6.10
フローアルベート $\frac{1}{100}$ cm	20 ~ 40	4.10 ~ 5.80



再生 改質II型 粗粒度アスコン(20)

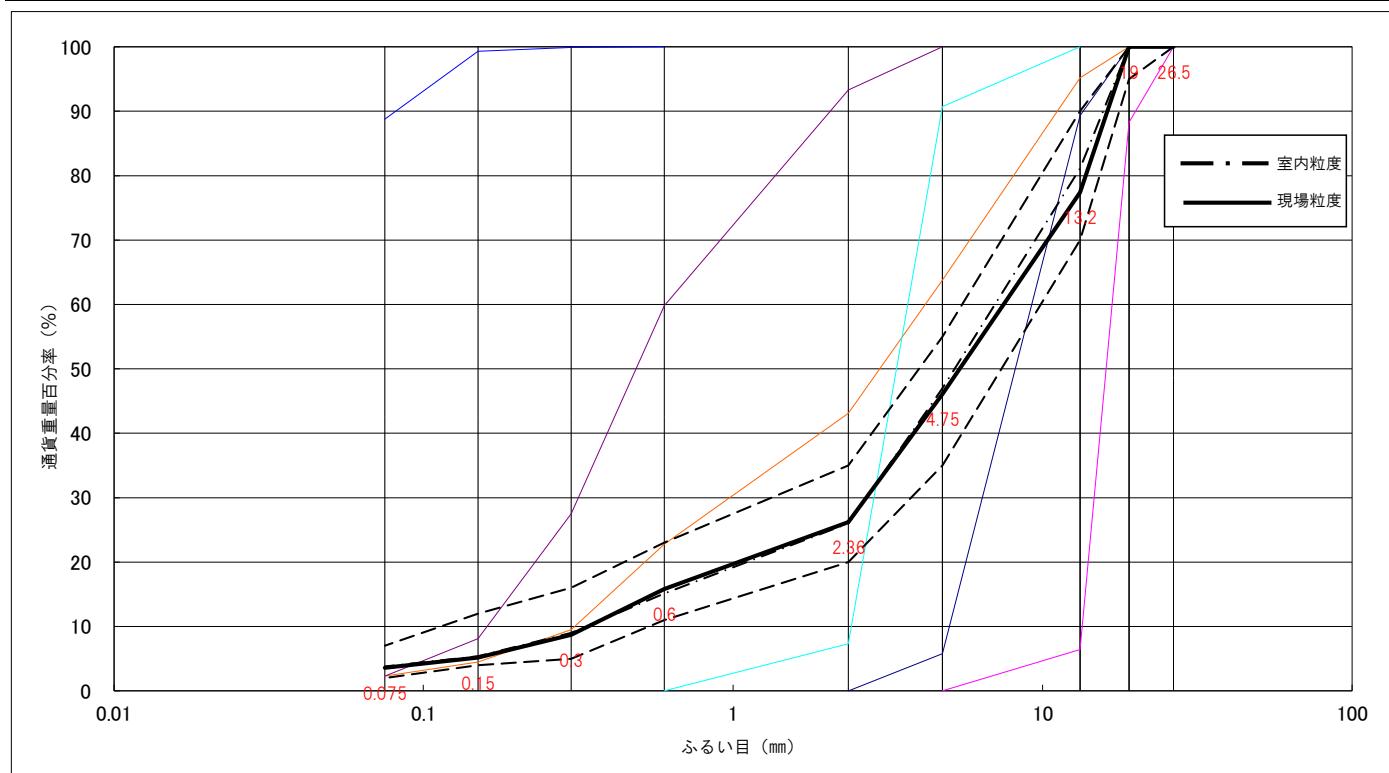
現 場 配 合

測定年月日 令和7年1月31日

## 使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 改質II型 粗粒度アスコン(20)

骨材の種類	(1) 4ビン	(2) 3ビン	(3) R材	(4) 2ビン	(5) 1ビン	(6) 石粉		各骨材フルイ目の大きさ別配合率							現場 合成粒度	室内 予定粒度
	配合率(%)	20.0	23.0	30.0	14.0	10.0		(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)			
修正配合率(%)																
26.5	100						20.0	23.0	30.0	14.0	10.0	3.0			100	100
19.0	88.3	100	100				17.7	23.0	30.0	14.0	10.0	3.0			97.7	98.8
13.2	6.4	89.3	95.2	100			1.3	20.5	28.6	14.0	10.0	3.0			77.4	81.1
4.75	0.0	5.8	63.8	90.7	100		0.0	1.3	19.1	12.7	10.0	3.0			46.1	47.0
2.36		0.0	43.1	7.3	93.3		0.0	12.9	1.0	9.3	3.0				26.2	26.0
0.6			22.8	0.0	59.8	100		6.8	0.0	6.0	3.0				15.8	15.1
0.3			9.5		27.5	100		2.9		2.8	3.0				8.7	9.0
0.15			4.5		8.1	99.3		1.4		0.8	3.0				5.2	5.4
0.075			2.3		2.3	88.8		0.7		0.2	2.7				3.6	3.8



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 再生 改質II型 粗粒度アスコン(20)

骨材の種類		4ビン	3ビン	R材	2ビン	1ビン	石粉			合計
合成粒度	修正配合率 %	20.0	23.0	30.0	14.0	10.0	3.0			100
プラント配合率 %		19.0	21.8	30.0	13.3	9.5	2.8	A S量 %	新A S量 %	100
								5.1	3.6	

## 理論最大密度の計算表

工 種 再生 改質II型 粗粒度アスコン(20)

骨 材 の 種 類	配 合 比 %	各骨材の比重	係 数	
①	②	③	④	
			②／③	
4 ビン	19.0	2.736	6.944	
3 ビン	21.8	2.738	7.962	
R 材	30.0	2.481	12.092	
2 ビン	13.3	2.740	4.854	
1 ビン	9.5	2.672	3.555	
石 粉	2.8	2.700	1.037	
配合比の和 $\Sigma$ ②	96.4	(R材の比重は、 旧A Sを含んだ値)		
係 数 の 和 K = 36.444				
乾燥骨材の比重 = $\frac{\Sigma ②}{K} = 2.645$				
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の密度			混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
		⑤／⑥	K	⑦+⑧
3.6	1.031	3.492	36.444	39.936

## マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 再生 改質II型 粗粒度アスコン(20)  
工事名成型 令和7年1月30日  
試験 令和7年1月31日

供 試 体 No.	AS %	厚さ	重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
			空 中	水 中	表 乾							(KN)	(1/100cm)
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	
	平均	係數				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS\text{密度}}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	$\frac{⑧+⑨}{⑧+⑨} \times 100$			
1	5.1		1,187.1	692.1	1,188.4	2.392						11.724	28.5
2			1,170.8	682.1	1,172.0	2.390						11.865	30.4
3			1,190.7	693.3	1,192.5	2.385						12.831	28.1
平均						2.389	2.504	11.8	4.6	16.4	72.0	12.14	29
平均			基準値						3~7		65~85	4.9以上	20~40
平均													
平均													
平均													
平均													

中部舗装株式会社