

# アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配 合 の 設 計 条 件			
配 合 物 の 種 類	骨 材 の 最 大 寸 法	基 準 密 度	混 合 温 度
再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)	20    mm	2.389    g/cm³	175    ℃
空                    隙                    率	飽                    和                    度	安                    定                    度	フ                    ロ                    ー                    値
4.6                    %	72.0                  %	12.1                  kN	29    1/100cm
DS			

令和 7 年度

## 実施配合試験表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路線名 \_\_\_\_\_

工事箇所 \_\_\_\_\_

工事名 \_\_\_\_\_

設計種別 再生改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20) 設計厚 \_\_\_\_\_ cm

測定責任者 本 田 武

測定立会人 \_\_\_\_\_ (現場配合時)

施工者 \_\_\_\_\_

原 料 産 地	アスファルト	ポリアスファルトSS ニチレキ(株)
	砕 石	5.6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス
	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡三朝町福本 細 砂 鳥取県東伯郡北栄町松神
	再生材	中部舗装(株)リサイクルセンター
	石 粉	日鉄鉱業 (株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1  
中 部 舗 装 (株)

## 現 場 配 合 の 決 定

再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)
ホットビン	4 ビン	20.0	20.0	19.0
	3 ビン	23.0	23.0	21.8
	R 材	30.0	31.6	30.0
	2 ビン	14.0	14.0	13.3
	1 ビン	10.0	10.0	9.5
石 粉		3.0	3.0	2.8
アスファルト		—	3.8	3.6
合 計		100.0	105.4	100.0
備 考		アスファルト量 5.1 % 旧アスファルト量 $5.04\% \times 30\% = 1.5\%$ 新アスファルト量 $5.1\% - 1.5\% = 3.6\%$		
		最適混合温度 メーカー試験表より 165℃ ～ 185℃		
		混合温度中心 175℃ 混合温度範囲 165℃ ～ 185℃		
		アスファルト加熱温度 175℃		
		骨材加熱温度 諸条件により随時変更		
		敷均し温度 メーカー試験表より 160℃ ～ 175℃		
		初期転圧温度 メーカー試験表より 150℃ ～ 165℃		
		二次転圧温度 メーカー試験表より 110℃ ～ 140℃		

## 試 験 結 果 総 括 表

		室 内	現 場	基 準 値
粒度通過通百分率 (%)	26.5	100	100	100
	19.0	98.8	97.7	95 ～ 100
	13.2	81.1	77.4	70 ～ 90
	4.75	47.0	46.1	35 ～ 55
	2.36	26.0	26.2	20 ～ 35
	0.60	15.1	15.8	11 ～ 23
	0.30	9.0	8.7	5 ～ 16
	0.15	5.4	5.2	4 ～ 12
	0.075	3.8	3.6	2 ～ 7
アスファルト量 %		5.1	5.1	4.5 ～ 6.0
安定度 KN		11.08	12.14	4.90 以上
密度 g/cm <sup>3</sup>		2.391	2.389	
空隙率 %		4.5	4.6	3 ～ 7
飽和度 %		72.4	72.0	65 ～ 85
フロー値 $\frac{1}{100}$ cm		30	29	20 ～ 40

再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)

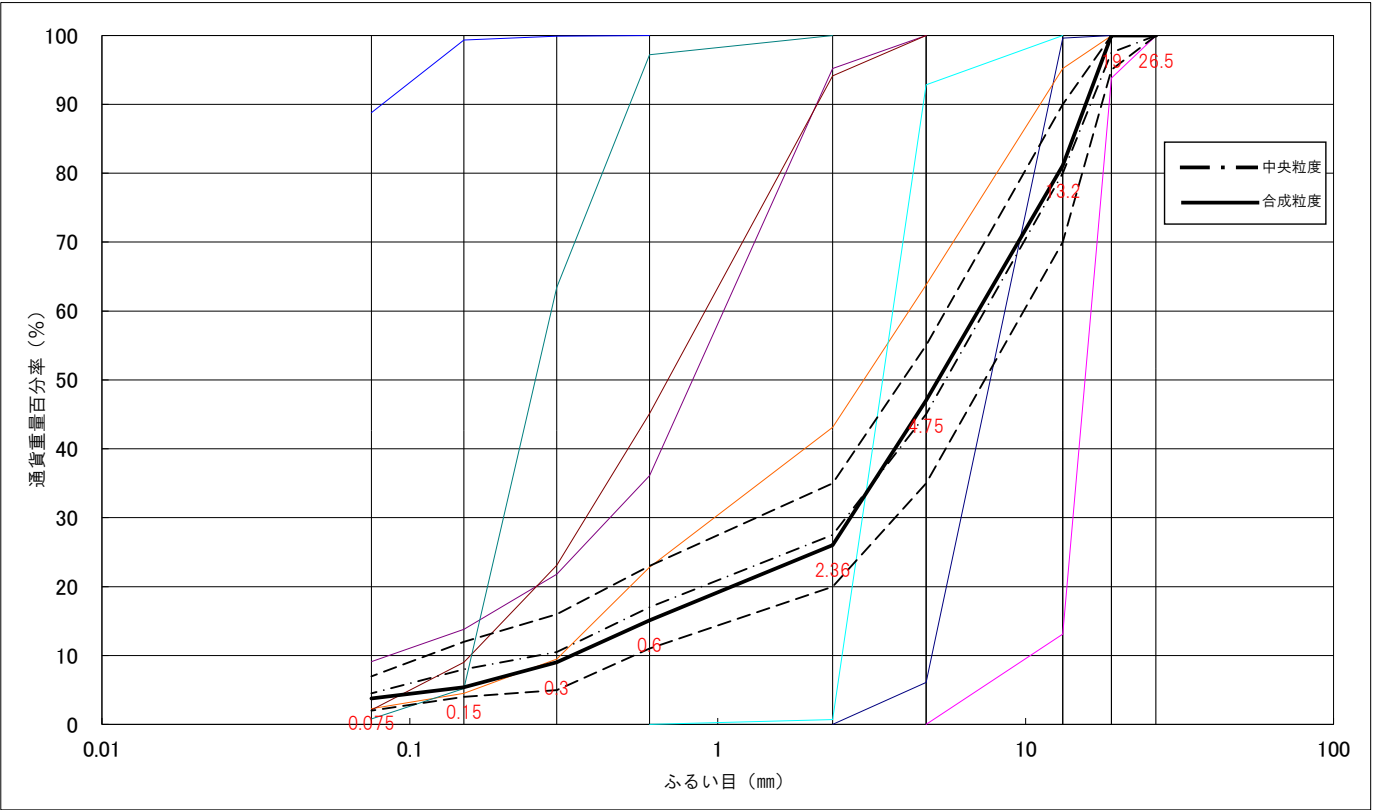
室 内 配 合

測定年月日 令和 7 年 1 月 30 日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)

骨 材 の 種 類	(1) 5 号	(2) 6 号	(3) R 材	(4) 7 号	(5) S C	(6) 粗 砂	(7) 細 砂	(8) 石 粉	各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合 成 粒 度	予 定 粒 度
配 合 率 (%)	20.0	22.5	30.0	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0										
修正配合率 (%)																		
26.5	100								20.0	22.5	30.0	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0	100	100
19.0	93.8	100	100						18.8	22.5	30.0	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0	98.8	97.5
13.2	13.1	99.6	95.2	100					2.6	22.4	28.6	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0	81.1	80.0
4.75	0.0	6.1	63.8	92.8	100	100			0.0	1.4	19.1	13.0	3.0	6.0	1.5	3.0	47.0	45.0
2.36		0.0	43.1	0.7	95.2	94.1	100			0.0	12.9	0.1	2.9	5.6	1.5	3.0	26.0	27.5
0.6			22.8	0.0	36.1	45.1	97.2	100			6.8	0.0	1.1	2.7	1.5	3.0	15.1	17.0
0.3			9.5		21.8	23.1	63.4	100			2.9		0.7	1.4	1.0	3.0	9.0	10.5
0.15			4.5		13.8	9.0	5.2	99.3			1.4		0.4	0.5	0.1	3.0	5.4	8.0
0.075			2.3		9.1	2.1	0.8	88.8			0.7		0.3	0.1	0.0	2.7	3.8	4.5



### 使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)

骨 材 の 種 類		5 号	6 号	R 材	7 号	S C	粗 砂	細 砂	石 粉	合計
合成 粒度 1	修正配合率 %	20.0	22.5	30.0	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0	100%
	骨 材 重 量 g	720	810	1137 (1080)	504	108	216	54	108	3657 (3600)
合成 粒度 2	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 3	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 4	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 5	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									

備考 合成骨材に対するAS重量

再生AS	%	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1
再生AS (外割)	%	4.28	4.82	5.37	5.93	6.50
旧AS (外割)	%	1.59				
新AS (外割)	%	2.69	3.23	3.78	4.34	4.91

新AS (外割)	g	97	116	136	156	177
----------	---	----	-----	-----	-----	-----

理論最大密度の計算表

工 種 再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
①			②	③	④
					②／③
5 号			20.0	2.736	7.310
6 号			22.5	2.738	8.218
R 材			31.59	2.481	12.733
7 号			14.0	2.740	5.109
S C			3.0	2.730	1.099
粗 砂			6.0	2.631	2.281
細 砂			1.5	2.723	0.551
石 粉			3.0	2.700	1.111
配合比の和Σ②			101.59	(R材の比重は、旧ASを含んだ値)	
係 数 の 和 K = 38.412					
乾燥骨材の比重 = $\frac{\Sigma ②}{K}$ = 2.645					
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
		⑤／⑥	K	⑦＋⑧	(Σ②＋⑤)／⑨
2.7	1.031	2.609	38.412	41.021	2.542
3.2	1.031	3.133		41.545	2.523
3.8	1.031	3.666		42.078	2.504
4.3	1.031	4.210		42.622	2.485
4.9	1.031	4.762		43.174	2.467

マーシャル安定度試験結果用紙

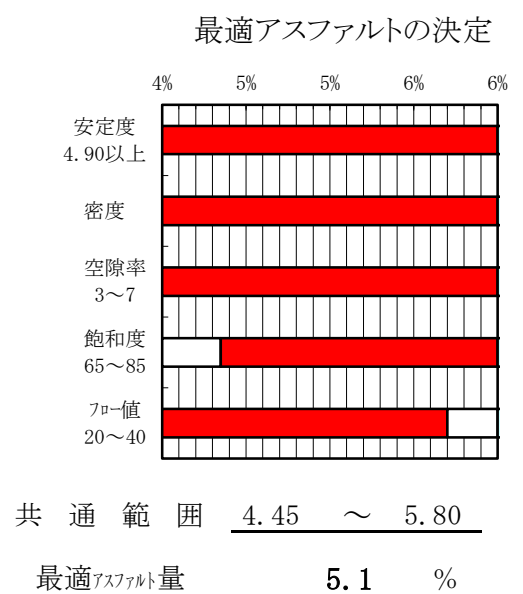
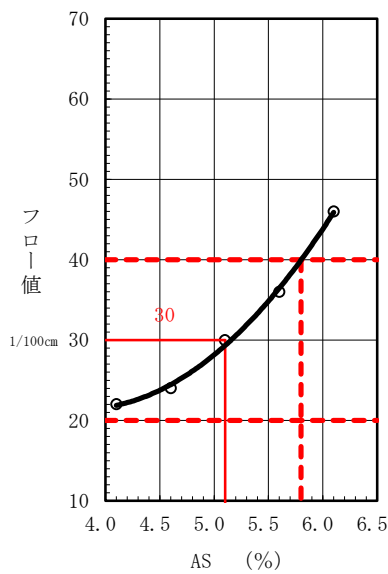
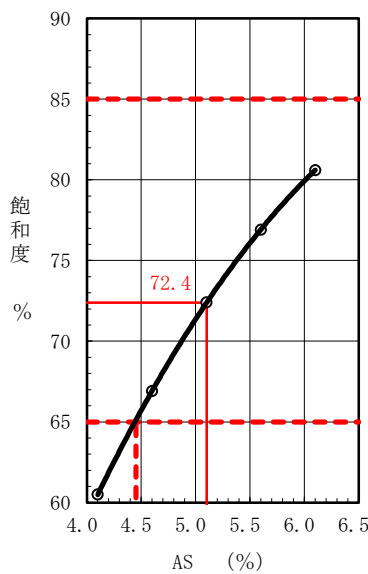
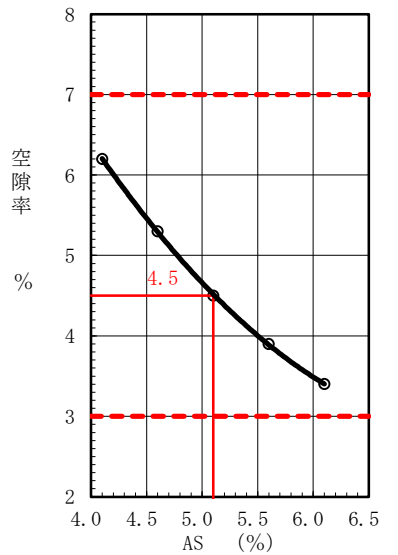
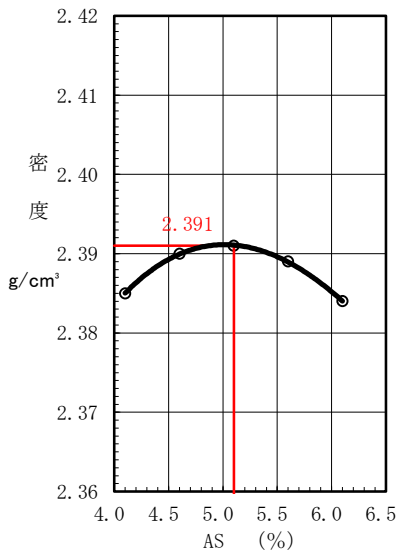
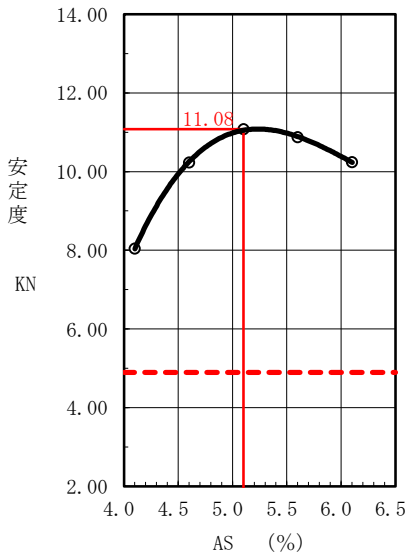
工種名 再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)  
工事名

成型 令和7年1月28日  
試験 令和7年1月30日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
				空 中	水 中	表 乾							(KN)	(1/100cm)
		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬
			平均 係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
1	4.1			1,181.5	688.6	1,184.4	2.383						8.225	21.7
2				1,183.0	689.3	1,185.7	2.383						7.722	23.9
3				1,166.5	681.1	1,169.2	2.390						8.183	20.4
平 均							2.385	2.542	9.5	6.2	15.7	60.5	8.04	22
4	4.6			1,174.7	686.0	1,176.9	2.393						10.183	24.8
5				1,170.3	683.1	1,172.8	2.390						10.439	25.9
6				1,191.7	670.0	1,169.2	2.387						10.078	21.3
平 均							2.390	2.523	10.7	5.3	16.0	66.9	10.23	24
7	5.1			1,183.3	689.1	1,184.4	2.389						11.347	30.7
8				1,188.8	692.7	1,190.3	2.389						11.044	29.1
9				1,194.9	697.3	1,196.0	2.396						10.844	30.2
平 均							2.391	2.504	11.8	4.5	16.3	72.4	11.08	30
10	5.6			1,191.2	693.8	1,192.4	2.389						10.770	36.0
11				1,195.3	696.5	1,196.6	2.390						10.844	36.5
12				1,209.3	703.7	1,210.1	2.388						11.011	35.5
平 均							2.389	2.485	13.0	3.9	16.9	76.9	10.87	36
13	6.1			1,213.1	704.9	1,213.8	2.384						10.447	46.4
14				1,198.3	695.4	1,198.7	2.381						10.384	47.8
15				1,207.2	701.7	1,207.2	2.388						9.877	43.8
平 均							2.384	2.467	14.1	3.4	17.5	80.6	10.24	46



混 合 物 種 類	再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)	アスファルト量の範囲
用 途	表 層	———
突 固 め 回 数	50	———
安 定 度 KN	4.90 以上	4.10 ～ 6.10
密 度 g/cm <sup>3</sup>		4.10 ～ 6.10
空 隙 率 %	3 ～ 7	4.10 ～ 6.10
飽 和 度 %	65 ～ 85	4.45 ～ 6.10
フ ロ ー 値 $\frac{1}{100}$ cm	20 ～ 40	4.10 ～ 5.80



再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)

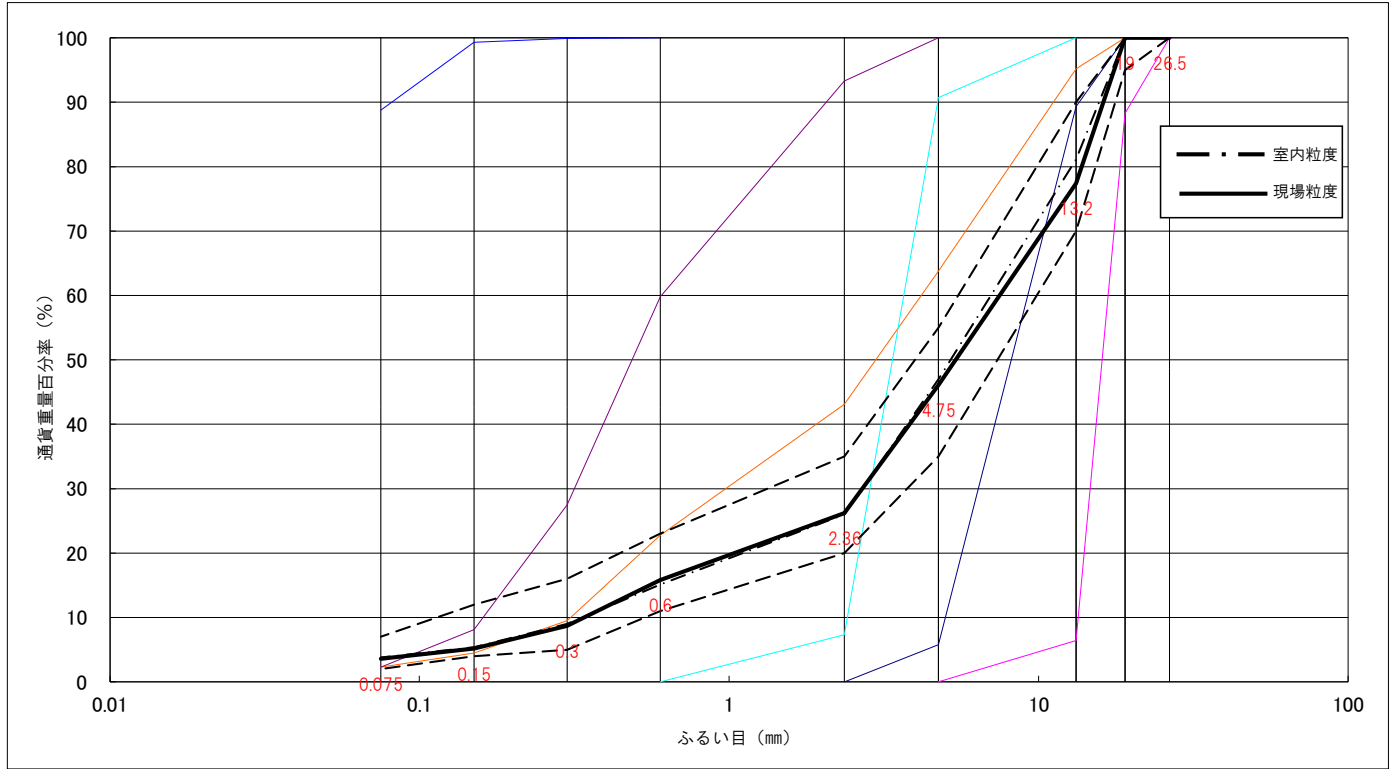
現 場 配 合

測定年月日 令和 7 年 1 月 31 日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)

骨材の種類	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		各骨材フルイ目の大きさ別配合率							現場 合成 粒度	室内 予定 粒度
	4ビン	3ビン	R材	2ビン	1ビン	石粉										
	配合率(%)	20.0	23.0	30.0	14.0	10.0	3.0									
修正配合率(%)								(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)			
26.5	100							20.0	23.0	30.0	14.0	10.0	3.0		100	100
19.0	88.3	100	100					17.7	23.0	30.0	14.0	10.0	3.0		97.7	98.8
13.2	6.4	89.3	95.2	100				1.3	20.5	28.6	14.0	10.0	3.0		77.4	81.1
4.75	0.0	5.8	63.8	90.7	100			0.0	1.3	19.1	12.7	10.0	3.0		46.1	47.0
2.36		0.0	43.1	7.3	93.3				0.0	12.9	1.0	9.3	3.0		26.2	26.0
0.6			22.8	0.0	59.8	100				6.8	0.0	6.0	3.0		15.8	15.1
0.3			9.5		27.5	100				2.9		2.8	3.0		8.7	9.0
0.15			4.5		8.1	99.3				1.4		0.8	3.0		5.2	5.4
0.075			2.3		2.3	88.8				0.7		0.2	2.7		3.6	3.8



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)

骨 材 の 種 類		4 ビン	3 ビン	R 材	2 ビン	1 ビン	石粉			合計
合成 粒度	修正配合率 %	20.0	23.0	30.0	14.0	10.0	3.0			100
プラント 配合率 %		19.0	21.8	30.0	13.3	9.5	2.8	AS量 %	新AS量 %	100
								5.1	3.6	

理論最大密度の計算表

工 種 再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
①			②	③	④
					②／③
4 ビ ン			19.0	2.736	6.944
3 ビ ン			21.8	2.738	7.962
R 材			30.0	2.481	12.092
2 ビ ン			13.3	2.740	4.854
1 ビ ン			9.5	2.672	3.555
石 粉			2.8	2.700	1.037
配合比の和 Σ②			96.4	(R材の比重は、 旧 A S を含んだ値)	
係 数 の 和 K = 36.444					
乾燥骨材の比重 = $\frac{\Sigma ②}{K}$ = 2.645					
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の 密 度				混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
		⑤／⑥	K	⑦＋⑧	(Σ②＋⑤) ／⑨
3.6	1.031	3.492	36.444	39.936	2.504

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)  
工事名

成型 令和7年1月30日  
試験 令和7年1月31日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
				空 中	水 中	表 乾							(KN)	(1/100cm)
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	$⑧+⑨$	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
1	5.1			1,187.1	692.1	1,188.4	2.392						11.724	28.5
2				1,170.8	682.1	1,172.0	2.390						11.865	30.4
3				1,190.7	693.3	1,192.5	2.385						12.831	28.1
平 均							2.389	2.504	11.8	4.6	16.4	72.0	12.14	29
平 均				基準値						3~7		65~85	4.9以上	20~40
平 均														
平 均														
平 均														