

アスファルト混合物報告書

2024年2月27日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(13) 改質I型	13 mm	2.376 g/cm ³	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9 %	76.3 %	10.96 kN	30 1/100cm	
D S 値				
2250 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトI型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	4.64	OAC5.6
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.8	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石6号			28.9	
砕石7号			14.6	
砕砂			14.2	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	14.2	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		19.8	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	—	
※再生アスファルト配合率の計算 旧As=0.96% 新As=4.64% 最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 0.96 + 4.64 = 5.6%				