

試験成績書

No. 25H2075

7 5.月分

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 6,450 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	4,744	729	59	good	good
2	2.88	4,775	733	59	good	good
3	2.88	4,600	706	54	good	good
4	2.87	4,522	699	52	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.01	10102	07.01.28	9101				
07.01.15	9103	07.02.07	9203				
	9201						
	9202						
	9203						
07.01.27	9202						

管理記号 021907

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



JIS	JIS G 3532
	TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06 年 11 月 0 / 日	
製造番号 10102	
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格 Sukm6k	
原材料 製鋼番号 24A095501	
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

試験成績書

7 5.月分

No. 25H2076

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 7,150 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17	5,563	705	59	good	good
2	3.17	5,647	716	58	good	good
3	3.18	5,491	692	57	good	good
4	3.17	5,633	714	59	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	15	31	10	4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.12.06	9104	07.01.14	9101				
	9201		9102				
07.01.09	9201	07.02.13	9203				
	9202						
07.01.10	9203						
	9204						

管理記号 021908

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

JIS	JIS G 3532
	TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06 年 12 月 06 日	
製造番号 9104	
線径	3.20 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料 製鋼番号	24A095502
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

検査証明書

証明書番号： T25050138

（株）アサヒメッシュ産業 本社工場 殿
（株）アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

7 8.月分

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JISG3532

品質管理責任者
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼 番	化学成分 (%)					
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B/N ×1
SWM-P	922211	10	18	51	23	23	
製作番号	JIS G 3532	束数 (C)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22505T10034	4.00	3	2,100	2025 年 5 月 15 日	2025 年 5 月 16 日	2025 年 5 月 20 日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	伸び (%)	絞り (%)				
許容範囲	3.92 ~ 4.08			540 ~	~	30 ~	~			
	3.94	12.19	9	9,294	762	56		GOOD	GOOD	

管理記号
052005

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。
(株)アサヒメッシュ産業



JISQA
QA0507012
(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22505T10034
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	922211
線径	4.00 mm
キヤリア	08
製造年月日	25 年 5 月 15 日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンロックス オーヨー 播磨工場 22505T1003408	

検査証明書

証明書番号： T25020134

（株）アサヒメッシュ産業 本社工場 殿
（株）アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

2025 年 02 月 13 日 発行

7 5.月分

株式会社 サンロツクオオトリ 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新町 37-2
TEL: 079-435-8096
FAX: 079-435-8097
品質管理責任者 田村 則弘
日本産業規格表示 鋼線
認証番号: QA0507012
規格: JIS G 3532

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼 番	化学成分 (%)					
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000
SWM-P	803125	10	16	51	26	21	B/N ×1
製作番号	JIS G 3532	束数 (C)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22502T10009	5.00	3	2,100	2025 年 2 月 6 日	2025 年 2 月 7 日	2025 年 2 月 14 日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 番号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	30 ~	~			
	4.96	19.31	9	11,075	574	68		GOOD	GOOD	

管理記号
021406

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
（株）アサヒメッシュ産業



JIS QA
QA0507012
(株) アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22502T10009
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	803(25)
線径	5.00 mm
キヤリア	04
製造年月日	25年 2月 6日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンドック オーヨー 播磨工場 22502T1000904	

書
明
証
查
検

證明書番号: T25070330

2025 年 07 月 29 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新井 37-2

改選

日本産業規格表示 認許工場
認許番号:QA0507012
規格:JIS G 3532

品質管理責任者

田村則弘

使用線材	内容	(鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)				化学成分 (%)						
種 類	鋼 番			C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532			8	16	49	20	20		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日			試験年月日			出荷年月日
22507T10060	6.00	1	700	2025 年	7 月	23 日	2025 年	7 月	24 日	2025 年 7 月 30 日

試験内容

[illegible]

J1CGA

QA0507012

(株)アサヒメシユ産業御中

製作番号	22507T10060
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	942239
線径	6.00 mm
キヤリ	04
製造年月日	25年 7月 23日
正味質量	700 kg
備考	



サンロック オーヨー
播磨工場



22507T1006004

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社 (本社)
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシー産業
発行年月日 (DATE) : JUN . 20 . 2025
証明書番号 (CERTIFICATE No) : 621-00110 頁: PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No) : 253505D01 - 001
注文者照合番号 (ORDER No) :
需要家管理番号 (CUSTOMER No) :
特記事項 (SPECIAL MENTION) :

〒550-0015
大阪市西区南堀江1-12-19 (四ツ橋スタービル7階)
中山通商 株式会社 (本社)
本社営業部

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS

規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295

規格コード (SPEC CODE) : SD295

寸 法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT & COIL No	数量 QUAN TITY	質量 MASS kg	引 張 試 験 TENSILE TEST										曲げ 試験 BEND TEST 180° R =			化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION														%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					盛伏点 YP	引張 強さ TS	伸び EL	TENSILE TEST				RA	YR	RAZ				C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	N	C _{eq} +H ₁ -Cr	Mo	Nb	Ti	Al		Ceq (W)	X100	X100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
								GL	GL	RA	YR																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
																																				%	%	%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

管理記号
D6NA0623

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシー産業

Signed by:

SURVEYOR TO

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《NOTES》

YR:臨伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL:標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬度 Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬度 CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
Zn:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量 (*):一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
RA(%) :厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6 Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 CeqH:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6
PCM:溶接部れこみ感受性組成(%) =C-Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

株式会社
中山製鋼所
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works

〒551-8551 大阪府大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka.551-8551, Japan

Signed by: *N. Haraguchi* 原口秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI
生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.



制

場工場金光産業株式会社

工 事 名 在 庫

記号 SD295

規格番号 JISG3112

納入先様 (株) アサヒメシユ産業 金光工場

株式会社寺部商店 扱い店様

発行 No. 336033

2025年06月24日

制

五、

23

契約No. 53399-12



美山鋼業株式會社

品質管理責任
富田 英樹

岐阜市本荘伸ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

[illegible]

機械的性質引張試験片の種類は22号試験片に属する。上記の鋼材は、

毎年度ご使用いただいたききやうを証明します。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

曉品題

D10Y0624



この原紙は、原本に相違ないことを証明します



JIS G 3112 号
認証番
JQ0406025



526

鋼	番	5696
呼び名・長さ	D10 × 6.0 m	
本	数	600 本
製造年月	2025 年 06 月	



山口鋼業株式会社

