

和光産業(株)鳥取工場 使用鉄筋一覧表

	適用製品名	使用鉄筋					
3	エプロンブロック	φ6	D6				
4	落ち蓋式U形側溝及び蓋(3種250・3種300Aを除く)	φ4	φ5	D6	D10		
5	M形側溝及び蓋(3種250・3種300Aを除く)	φ4	φ5	D6	D10		
6	U形側溝	φ2.6	φ3.2	D6	φ5	D6	
7	ソケット付U形側溝	φ3.2	φ4				
8	L形側溝	φ4	D6				
9	CH-II 可変側溝及び蓋	D6	D10	D13			
10	マルチスリット側溝	D6	D10	D13	D38		
11	円型水路	φ4	φ6	D6	D10		
12	改良型道路側溝	φ4	φ5	D6			
13	路肩ブロック	D10					
14	スラブ	D10	D13	D16	D19	D22	
15	用地境界杭	φ3.2	φ4				
17	基礎版	D10					
18	トール蓋	φ4	φ5	D6	D10		
19	角フリューム	φ2.6	φ2.9	φ3.2	φ4	φ5	
20	ベンチフリューム及び蓋	φ2.6	φ3.2	φ4	φ5	φ6	D10 D13
21	用・排水溝	φ3.2	φ4	φ5	φ6	D10	
23	芝台	φ3.2	φ4				
25	ホライズン	D6	D10				
26	パラレルフォーム	D6	D13				
32	グラストン	φ8 特殊加工鉄筋につき受注毎の調達					
37	サンK大型張ブロック	D10	D16				
38	CHウォール	D6	D10	D13	D16	D19	
40	ロングU字溝	φ3.2	φ4				
42	DCT側溝	φ4	φ6	D6	D10	D13	
45	シンプルベース	φ8 特殊加工鉄筋につき受注毎の調達					
46	アダムウォールパネル	D6					
47	ミルウォール	φ3.2	φ4	φ5	φ6	D10	D13 D16
48	FTフリューム	φ2.9	φ4	φ5	φ6	D10	D13
49	草石	D10					
50	ピオトーン	D6					
51	エコボックス	D10	D13				
52	落ち蓋式U形側溝(3種250・3種300A)	φ4	D6				
53	M形側溝(3種250・3種300A)	φ4	D6				
54	車道横断溝	D6	D10				
55	AS柵	φ4	φ5	D13	D22	D25	D32
56	CRスラブII型	φ4	φ5	D6	D10		
57	Gベース	D6	D10	D13			
58	ワイドフリューム	φ4	D6	D10	D13	D16	
61	重圧管	φ4	D6	D10			

# MILL INSPECTION SHEET

## 製品試験成績証明書

発行年月日 '24年 6月 21日

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006



**HANNAN CO., LTD.**  
**OSAKA HEAD OFFICE**

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

〒577-0067 大阪府東大阪市高井西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



販売社: 關メタルワゴン鉄鋼製品販売

試料番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			曲げ性	外觀	納入数量		備考 (Chr.No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %			正味 質量 Kg	個数	
1	2.60 <del>2.60</del>	±0.06	9B	2.57	6,105	769	62.4	Good	Good	1	1,000	862066
1	4.00 <del>4.00</del>	±0.08	9B	3.98	8,289	666	66.3	Good	Good	5	5,000	852079
5		±0.08	9B	3.99	8,454	676	69.0	Good	Good			852168
1	5.00 <del>5.00</del>	±0.10	9B	5.00	11,603	591	67.1	Good	Good	1	1,000	772217
								Good	Good	1	960	

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
862066	862066	5	20	54	13	9	43	0.8
852079	852079	6	20	53	14	15	45	0.6
852168	852168	6	17	55	18	18	42	0.5
772217	772217	9	19	55	19	19	-	-

発行番号 :  
出荷年月日 : '24年 6月 20日  
製造年月日 : '24年 6月 13日  
試験年月日 : '24年 6月 13日

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 島根県出雲市斐川町

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8090

※本製品試験成績証明書について、朱印の有無を問わず、無効とします。



# INSPECTION CERTIFICATE

## 製品試験成績証明書

発行年月日 '25年 6月 23日

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

株式会社 **ハンナン**  
**HANNAN CO., LTD.**  
**OSAKA HEAD OFFICE**

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: IIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

扱商社: ㈱メタルワゴン鉄鋼製品販売

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



試料番号	呼称寸法規格値	線径の許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量		備考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %			正味質量 Kg	個数	
1	2.90 シ	±0.06	9B	2.89 ✓	747 ✓	64.2 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	2,000	942165
1	3.20 シ	±0.08	9B	3.18 ✓	788 ✓	62.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	2,000	922331
1	4.00 シ	±0.08	9B	3.97 ✓	710 ✓	68.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	4	4,000	952278
1	5.00 シ	±0.10	9B	4.98 ✓	699 ✓	63.2 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	3	3,000	952269
1	6.00 シ	±0.10	9B	5.99 ✓	666 ✓	63.5 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	4	4,000	942149

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Change No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
942165	942165	5	20	54	14	10	43	0.7
922331	922331	6	20	54	16	11	43	0.7
952278	952278	6	18	54	16	11	46	0.7
952269	952269	8	16	52	19	17	-	-
942149	942149	9	16	52	19	19	-	-

(株)ハンナン  
 本社 品質管理課

発行番号 :  
 出荷年月日 : '25年 6月 20日  
 製造年月日 : '25年 6月 10日  
 試験年月日 : '25年 6月 11日  
 これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業 殿  
 〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町  
 代表取締役 藤田 明彦 (0859) 337-9999  
 係長 丸谷 寛



# MILL INSPECTION SHEET

## 製品試験成績証明書

発行年月日 '24年 9月 27日

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

株式会社 **ハンナン**

**HANNAN CO., LTD.**  
**OSAKA HEAD OFFICE**

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

規格記号: SWM-P

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



扱 商 社: 関メタルワゴン鉄鋼製品販売

試料番号	呼称寸法規格値	線径の許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量		備考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %			正味質量 Kg	個数	
1	3.20 引	±0.08	9B	3.18	5,665	713	60.8	Good	Good	1	1,000	862067
1	4.00 引	±0.08	9B	3.98	8,313	668	68.3	Good	Good	4	4,000	886060
1	5.00 引	±0.10	9B	4.97	11,643	600	63.6	Good	Good	3	3,000	722214
1	6.00 引	±0.10	9B	5.99	16,042	569	64.9	Good	Good	5	5,000	622158
3		±0.10	9B	〃	15,848	562	66.8	Good	Good			〃

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Change No	Chemical Composition 化学成分 (%)									
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	E/N x1			
862067	5	5	20	55	12	7	42	0.8			
882060	5	5	20	55	11	12	45	0.8			
722214	9	9	17	54	17	15	-	-			
622158	9	9	20	54	19	16	-	-			



発行番号 :  
出荷年月日 : '24年 9月 24日  
製造年月日 : '24年 9月 17日  
試験年月日は原本と相違ありません

株式会社 花田直線工業  
大阪府東大阪市高井田西4-5-7

※本製品試験成績証明書は、本製品に無効とします。

この書面は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありません。電磁的記録により作成された正本を原書上、書き写したものです。

# 鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社  
NIPPON STEEL CORPORATION



本社 北日本製鉄所 釜石地区:〒026-8567 岩手県釜石市錦子町23番15号  
社:〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号

注文者店部課コード: 5222 -028153  
注文者照会番号: MITTBTU BUSSAN  
契約番号: 4-210-E2-1-9-B637-01  
商品名: BAR IN COIL  
規格: JIS G 3112 SD295 LSS  
需要家管理番号: SAKANO KOGYO

配明番番号: 2412C0112

発行年月日: 2024年12月09日

頁 1E

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G, L = DX8) 降伏点耐力 (引張強さ) N/MM <sup>2</sup>	伸び %	BT	化学成分						
								C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	%	
D6	5	5066	M67072		310	24	GOOD	22	20	74	16	13		
	5	5036	M67073		320	28	GOOD	21	21	73	16	12		
TOTAL	10	10102												



これは原本と相違ありません  
有限会社 花田直線工業  
〒699-0821 鳥取県出雲市斐川町  
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

原本と相違ないことを証明します  
東京都目黒区柿ノ木坂1-3-2  
坂野興業株式会社  
TEL 03 (3718) 7333

備考:

MELTED, Poured AND PROCESSED IN JAPAN

注釈:

G.L: 標点距離, BT: 曲げ試験, AGS: オーステナイト結晶粒径, DEG: 脱炭層深さ試験, P: 製品分析  
MMI: 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所 品質保証室長  
平林 圭



<注意とお願ひ>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい。(E-mail: bar-require@jp.nipponsteel.com)。

# 検査証明書

# JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4868

証明番号 CERTIFICATE No. : MA5906700

受注番号 ORDER No. : 595H57370020

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME : 在産用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

岡山支店

出荷日 SHIP DATE : 2025年 9月 22日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (熔鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION															
				降伏点 Y.P. (MPa)	引張強さ T.S. (MPa)	降伏比 Y.R.	伸び E.L. (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ceq					
5-J0246 (5B00513)	D10 × 6000	6,000	20,160	MIN 295	440~600		180°	MAX 27	MAX 50	MAX 41	MAX 26	MAX 50	MAX 17	MAX 55	MAX 48	MAX 41	MAX 26	MAX 13	MAX 24	MAX 65	MAX 4	MAX 16	MAX 32
	サイズ計 D13 × 6000	1,080	20,160	MIN 352	499		R=1.5D GOOD	MAX 27	MAX 50	MAX 41	MAX 26	MAX 50	MAX 17	MAX 55	MAX 48	MAX 41	MAX 26	MAX 13	MAX 24	MAX 65	MAX 4	MAX 16	MAX 32
5-J0287 (5B00539)	サイズ計 送り状計		6,448	MIN 353	489		GOOD	MAX 17	MAX 50	MAX 37	MAX 27	MAX 17	MAX 14	MAX 49	MAX 37	MAX 27	MAX 16	MAX 18	MAX 81	MAX 3	MAX 20	MAX 32	
			26,608																				



これは原本と相違ありませ  
有限会社 花田直線工業  
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町盛南9番地  
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

萩原 浩  
MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS  
水島製造所  
品質管理責任者

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。  
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with the requirement of the above specification.  
Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

本証明書の改竄や不正使用は、固く禁じられております。  
本証明書の真偽についてはご質問がある場合は、当製造所品質保証までお問い合わせ下さい。

検査員 SURVEYOR





# 検査証明書

# JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0038660

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER: (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME: 在庫用

注文者 SHIPPER: 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD345

## INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所



倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

米子営業所

出荷日 SHIP DATE: 2024年 5月 23日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		伸び Elongation (%)		曲げ 試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION											
				降伏点 又は耐力 Y.F. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	試験片 Specimen		E1	R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
3-J0380 (5B94346)	D22 x 5500 サイズ計 送り状計	12	200 200 200	345- 440 398	MIN 490 581	MAX 0.80 0.69	2号 22	18	GOOD	27	55	86	40	20	10	19	30	13	MAX 60	44
 										これは原本と相違ありません 有限会社 花田直線工業 〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町高井790番地2 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094										

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所  
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

# 検査証明書

# JFE 炭鋼株式会社

証明番号 CERTIFICATE No.: SB0011130

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER

工事名 PROJECT NAME

主文者 SHIPPER

規格 SPECIFICATION

## INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

米子営業所

出荷日 SHIP DATE : 2023年 6月 1日

: JIS G 3112 SD345

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				伸び 伸び		曲げ 試験 BEND TEST 180° R=	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION							%	
				降伏比 Y. R.	引張強さ T. S.	断片 14A号	E1 (%)	C	Si		Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V		Ceq ×100 MAX
2-K0497 (5B91067)	D25 × 5000 サイズ計 送り状計	4	372, 80, 80, 80	566	0.67	23	GOOD	24	18	84	30	18	10	30	39	10	46		



これは原本と相違あり  
有限会社 花田直線  
〒699-0821 鳥取県出雲市斐川町富村790  
TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8010

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

敬原 浩  
MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS  
水島製造所  
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

# 検査証明書

1 / 1  
JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : S-B365-0

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER :

工事名 PROJECT NAME :

注文者 SHIPPER :

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

米子営業所

出荷日 SHIP DATE : 2022年 9月 13日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TEST				化学成分 CHEMICAL COMPOSITION																
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び E1 (%)	試験片 14A号	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
2-C0192	D32 × 6000 mm サイズ計 送り状計	1	37 kg	345- 440	MIN 490 MAX 582	MAX 0.80 MIN 0.72	MIN 19 MAX 19	19	19	27	MAX 55	MAX 160	MAX 94	MAX 40	MAX 40	MAX 24	MAX 16	MAX 16	MAX 41	MAX 19	MAX 19	MAX 45	MAX 60	MAX 45



これは原本と相違あり  
株式会社 花田直線工業  
〒699-0621 鳥取県出雲郡斐川町高村7-10  
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8000

山田 直人

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。  
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.



検査員 SURVEYOR

オーダー番号

23080172-001

出荷年月日

2023/8/31

証明書番号

00142737

鋼材検査証明書

発行年月日

2023/8/31

契約先：伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社 九州

規格  
JIS G3112

認証番号  
QA0607020

品名  
異形棒鋼

品名  
山口事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 瀬戸口

株式会社ヤマックス

サクセス 8月 D-3 8

〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18

(株) サクセスセカリ 長船工場

TOUGH-CON (タフコン)

TEL 0836-83-5485  
FAX 0836-83-5486



共英製鋼株式会社

呼び名 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験				化学成分 (%)														
					降伏点 又は耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	降伏比 %	降伏線の ひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	衝撃試験 J	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	V	Mo	Ceq		
D38	9.000	ID4624	150	12.090	降伏点 又は耐力 N/mm <sup>2</sup>	MIN. 490	MAX. 80	-	MIN. 15	180	2D	-	MAX. 27	MAX. 55	MAX. 99	MAX. 40	MAX. 40	MAX. 40	-	-	MAX. 60	MAX. 45	
					引張強さ N/mm <sup>2</sup>	MIN. 490	MAX. 80	-	MIN. 15	180	2D	-	MAX. 27	MAX. 55	MAX. 99	MAX. 40	MAX. 40	MAX. 40	MAX. 40	-	-	MAX. 60	MAX. 45
		合計	150	12.090																			

炭素当量 C<sub>eq</sub> = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は指定の試験を行ない、おとり合格したものと承認明渡しします。