

# アスファルト混合物報告書

年 月 日

## 様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配合の設計条件				
配合物の種類	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(13)	13 mm	2.372 g/cm <sup>3</sup>	154 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.8 %	77.8 %	9.3 kN	32 1/100cm	
DS 値				
一回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルト(I型) 改質アスファルト(II型)	岡山県倉敷市潮通	ENEOS(株)	5.8	
石粉	岡山県岡山市南区内尾	日鉄鉱業(株)	5.2	
砕石 6号	岡山県勝田郡勝央町平	(株)佐藤砕石	35.3	3ビン
7号	"	"	18.8	2ビン
砂 粗目	東伯郡三朝町福本	中部製砂(株)	19.9	} 1ビン 34.9
細目	鳥取市湖山町	(株)相互商事	5.0	
スクリーニングス	岡山県勝田郡勝央町平	(株)佐藤砕石	10.0	
再生骨材 13~0 mm				
( 添加剤 )				

令和 8 年度

## 実施配合試験表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路線名 \_\_\_\_\_

工事箇所 \_\_\_\_\_

工事名 \_\_\_\_\_

設計種別 密粒度アスコン (13) 設計厚 cm

測定責任者 本 田 武

測定立会人 \_\_\_\_\_ (現場配合時)

施工者 \_\_\_\_\_

原	アスファルト	ストレート ENEOS(株)
料	砕 石	6.7号 岡山県勝田郡勝央町平 スクリーニングス
産	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡三朝町福本 細 砂 鳥取県鳥取市湖山町
地	石 粉	日鉄鉱業(株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1  
中 部 舗 装 (株)

## 現場配合の決定

密粒度アスコン (13)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)	
ホットビン	4ビン				
	3ビン	37.5	37.5	35.3	
	2ビン	20.0	20.0	18.8	
	1ビン	37.0	37.0	34.9	
	石粉	5.5	5.5	5.2	
アスファルト		—	6.2	5.8	
合計		100.0	106.2	100.0	
備考		最適混合温度 メーカー試験表より 151℃ ~ 156℃			
		混合温度中心 154℃	混合温度限界値	144℃ ~ 179℃	
		アスファルト加熱温度			154℃
		骨材加熱温度			諸条件により随時変更
		敷均し温度 メーカー試験表より			139℃ ~ 144℃
		初期転圧温度			134℃ ~ 139℃

## 試験結果総括表

		室内	現場	基準値
粒度通過百分率 (%)	26.5	100	100.0	100
	19.0	100.0	100.0	100 ~ 100
	13.2	100.0	97.4	95 ~ 100
	4.75	63.6	62.8	55 ~ 70
	2.36	42.9	41.6	35 ~ 50
	0.60	26.1	25.3	18 ~ 30
	0.30	17.5	16.3	10 ~ 21
	0.15	9.7	8.9	6 ~ 16
	0.075	6.5	6.2	4 ~ 8
アスファルト量	%	5.8	5.8	5 ~ 7
安定度	KN	9.20	9.31	4.90 以上
密度	g/cm <sup>3</sup>	2.370	2.372	
空隙率	%	3.9	3.8	3 ~ 6
飽和度	%	77.2	77.8	70 ~ 85
フロー値	$\frac{1}{100}$ cm	31	32	20 ~ 40

密粒度アスコン (13)

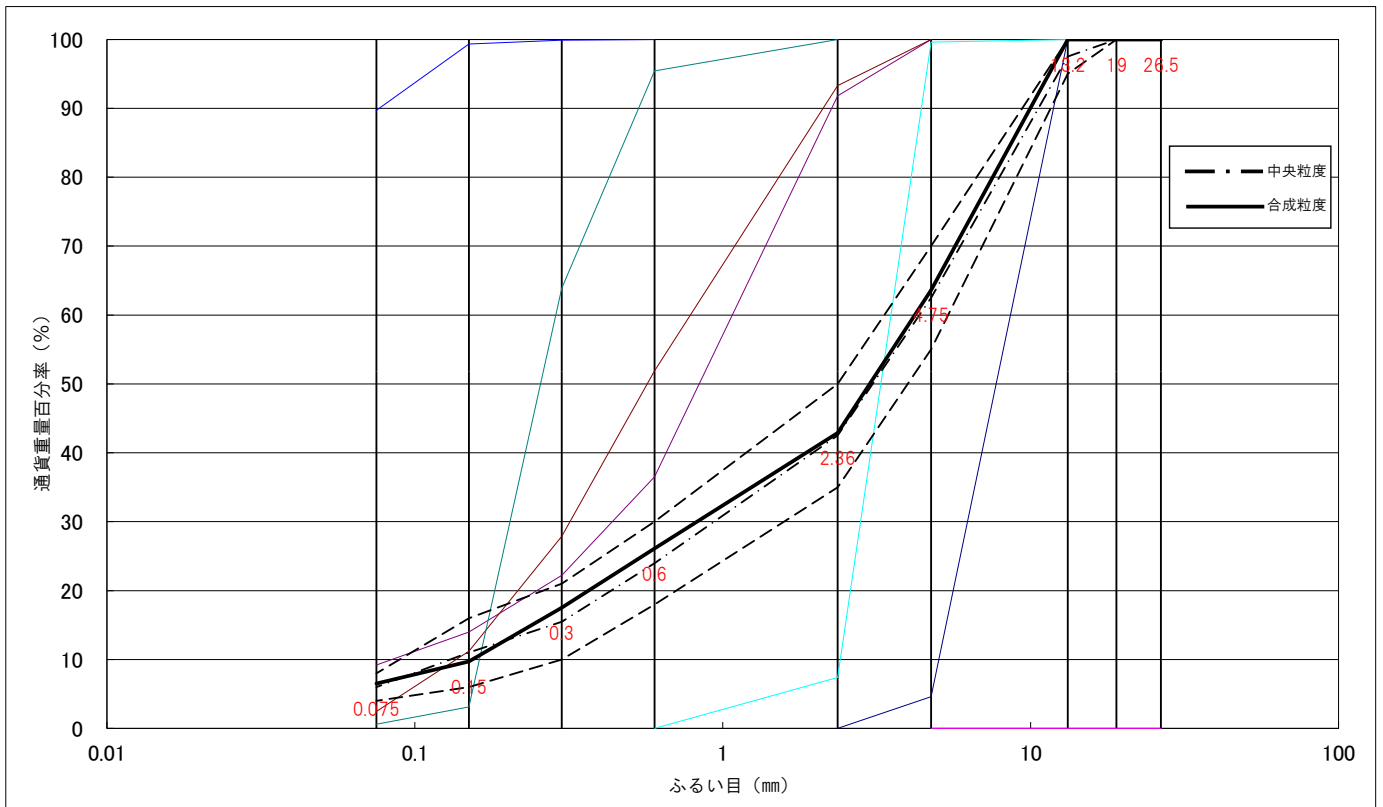
室 内 配 合

測定年月日 令和8年2月6日

## 使用予定骨材の合成粒度表

混合物 密粒度アスコン (13)

骨材の種類	5号	(1) 6号	(2) 7号	(3) S C	(4) 粗砂	(5) 細砂	(6) 石粉	各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合成 粒度	予定 粒度
	配合率 (%)							(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)				
修正配合率 (%)																	
26.5								38.0	18.0	11.0	22.0	5.5	5.5		100	100	
19.0		100						38.0	18.0	11.0	22.0	5.5	5.5		100	100	
13.2		100	100					38.0	18.0	11.0	22.0	5.5	5.5		100	97.5	
4.75		4.6	99.6	100	100			1.7	17.9	11.0	22.0	5.5	5.5		63.6	62.5	
2.36		0.0	7.4	91.8	93.3	100		0.0	1.3	10.1	20.5	5.5	5.5		42.9	42.5	
0.6			0.0	36.5	51.9	95.4	100		0.0	4.0	11.4	5.2	5.5		26.1	24.0	
0.3				22.2	27.9	63.9	100			2.4	6.1	3.5	5.5		17.5	15.5	
0.15				14.0	11.2	3.1	99.3			1.5	2.5	0.2	5.5		9.7	11.0	
0.075				9.2	2.5	0.6	89.7			1.0	0.6	0.0	4.9		6.5	6.0	



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 密粒度アスコン (13)

骨材の種類		5号	6号	7号	SC	粗砂	細砂	石粉		合計
合成粒度 1	修正配合率 %		38.0	18.0	11.0	22.0	5.5	5.5		100%
	骨材重量 g		1368	648	396	792	198	198		3600
合成粒度 2	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度 3	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度 4	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度 5	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									

備考 合成骨材に対するAS重量

AS量	% (内割)	4.8	5.3	5.8	6.3	6.8
	% (外割)	5.0	5.6	6.2	6.7	7.3
	g (外割)	182	201	222	242	263

理論最大密度の計算表

工 種 密粒度アスコン (13)

骨 材 の 種 類		配 合 比 %	各骨材の比重	係 数	
A		B	C	$D = \frac{B}{C}$	
5 号					
6 号		38.0	2.714	14.001	
7 号		18.0	2.722	6.613	
S C		11.0	2.725	4.037	
粗 砂		22.0	2.621	8.394	
細 砂		5.5	2.678	2.054	
石 粉		5.5	2.700	2.037	
係 数 の 和 K = 37.136					
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} \doteq 2.69$					
アスファルト 混合率(%)	アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	K (100-E)	$\frac{E}{F} + K (100-E)$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K (100-E)}$
4.8	1.038	4.624	35.353	39.977	2.501
5.3	1.038	5.106	35.168	40.274	2.483
5.8	1.038	5.588	34.982	40.570	2.465
6.3	1.038	6.069	34.796	40.865	2.447
6.8	1.038	6.551	34.611	41.162	2.429

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 密粒度アスコン (13)

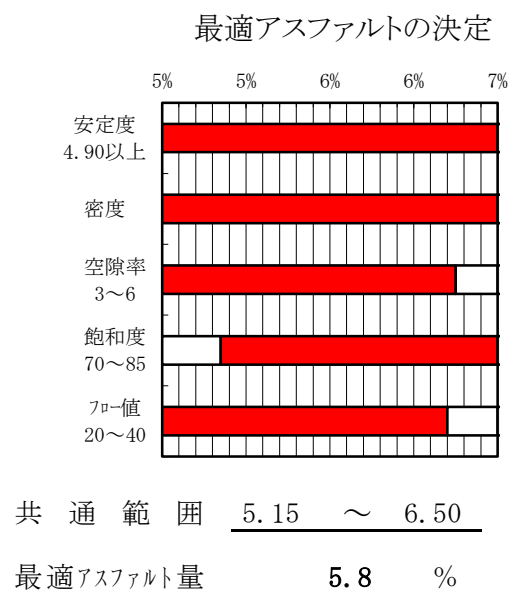
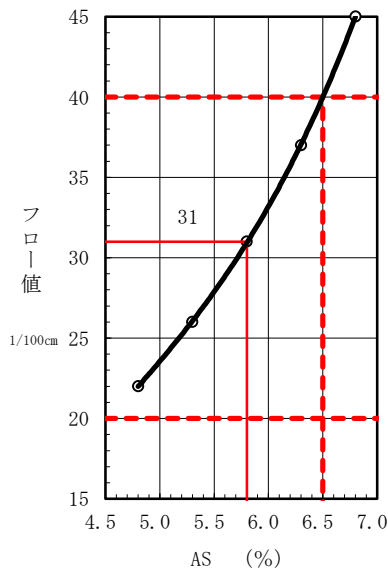
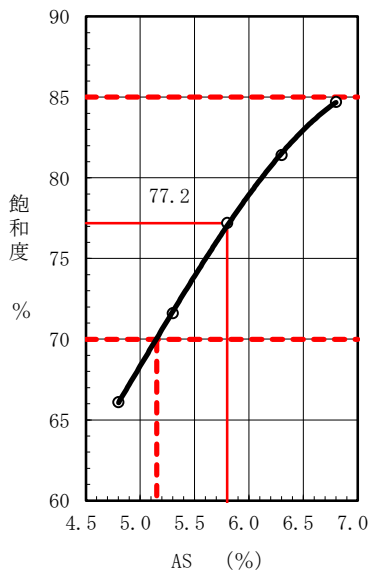
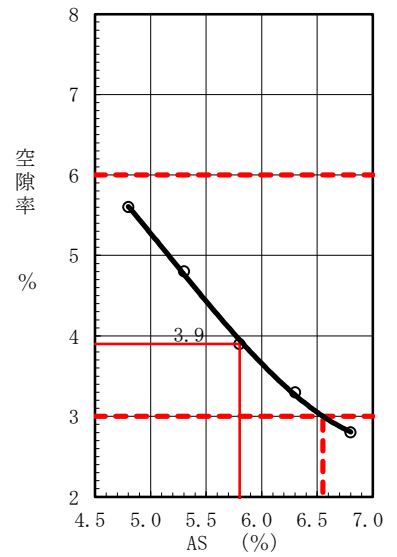
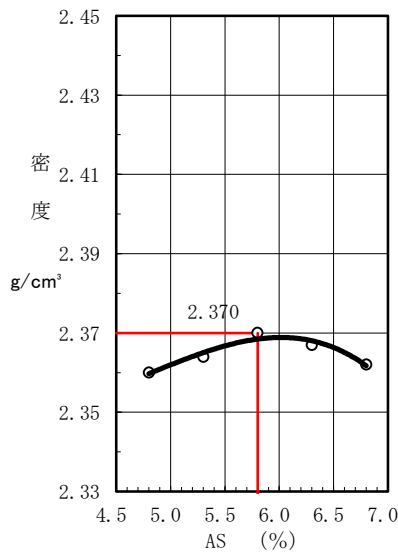
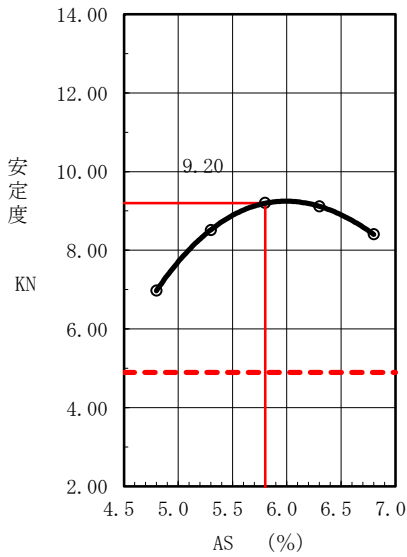
成型 令和8年2月5日

工事名

試験 令和8年2月6日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm <sup>3</sup>	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度 (KN)	フロー値 (1/100cm)
				空 中	水 中	表 乾								
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑩	$\frac{⑧}{⑧+⑩} \times 100$		
1	4.8			1,172.9	678.6	1,175.6	2.360						7.231	21.5
2				1,179.3	682.4	1,181.7	2.362						7.017	21.8
3				1,163.7	672.7	1,166.2	2.358						6.679	22.7
平均						<b>2.360</b>	<b>2.501</b>	<b>10.9</b>	<b>5.6</b>	<b>16.5</b>	<b>66.1</b>	<b>6.98</b>	<b>22</b>	
4	5.3			1,185.5	686.1	1,187.8	2.363						8.225	25.2
5				1,188.6	687.5	1,190.5	2.363						8.873	26.9
6				1,187.9	687.9	1,190.0	2.366						8.446	25.9
平均						<b>2.364</b>	<b>2.483</b>	<b>12.1</b>	<b>4.8</b>	<b>16.9</b>	<b>71.6</b>	<b>8.51</b>	<b>26</b>	
7	5.8			1,192.7	691.3	1,194.3	2.371						8.914	32.1
8				1,183.8	685.8	1,185.1	2.371						8.991	31.3
9				1,204.0	697.1	1,205.3	2.369						9.700	29.6
平均						<b>2.370</b>	<b>2.465</b>	<b>13.2</b>	<b>3.9</b>	<b>17.1</b>	<b>77.2</b>	<b>9.20</b>	<b>31</b>	
10	6.3			1,203.1	696.0	1,204.5	2.366						9.328	38.8
11				1,208.8	698.7	1,209.4	2.367						9.054	37.5
12				1,206.0	697.7	1,207.0	2.368						8.955	34.7
平均						<b>2.367</b>	<b>2.447</b>	<b>14.4</b>	<b>3.3</b>	<b>17.7</b>	<b>81.4</b>	<b>9.11</b>	<b>37</b>	
13	6.8			1,205.7	695.0	1,205.7	2.361						8.841	45.6
14				1,218.8	703.7	1,219.7	2.362						8.384	45.4
15				1,202.0	693.6	1,202.1	2.364						7.988	44.0
平均						<b>2.362</b>	<b>2.429</b>	<b>15.5</b>	<b>2.8</b>	<b>18.3</b>	<b>84.7</b>	<b>8.40</b>	<b>45</b>	

混合物種類	密粒度アスコン (13)	アスファルト量の範囲
用途	表層	——
突固め回数	50	——
安定度 KN	4.90 以上	4.80 ~ 6.80
密度 g/cm <sup>3</sup>		4.80 ~ 6.80
空隙率 %	3 ~ 6	4.80 ~ 6.55
飽和度 %	70 ~ 85	5.15 ~ 6.80
フロー値 $\frac{1}{100}$ cm	20 ~ 40	4.80 ~ 6.50



密粒度アスコン (13)

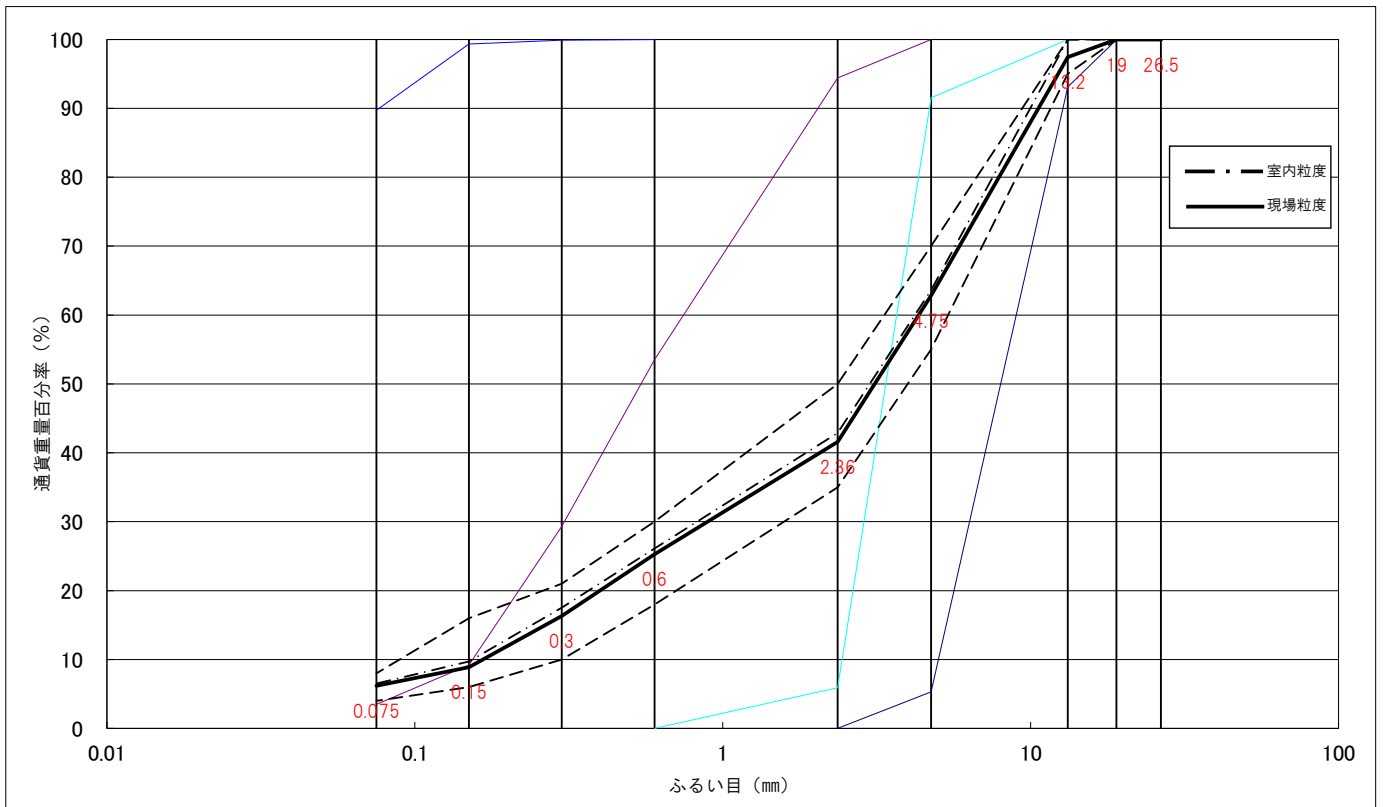
現 場 配 合

測定年月日 令和8年2月13日

## 使用予定骨材の合成粒度表

混合物 密粒度アスコン (13)

骨材の種類	4ピン	(1) 3ピン	(2) 2ピン	(3) 1ピン	(6) 石粉	各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合成 粒度	予定 粒度	
	配合率 (%)	37.5	20.0	37.0	5.5	(1)	(2)	(3)	(6)							
修正配合率 (%)																
26.5							37.5	20.0	37.0	5.5					100	100
19.0		100					37.5	20.0	37.0	5.5					100	100
13.2		93.1	100				34.9	20.0	37.0	5.5					97.4	100
4.75		5.3	91.5	100			2.0	18.3	37.0	5.5					62.8	63.6
2.36		0.0	5.9	94.4			0.0	1.2	34.9	5.5					41.6	42.9
0.6			0.0	53.5	100			0.0	19.8	5.5					25.3	26.1
0.3				29.3	100				10.8	5.5					16.3	17.5
0.15				9.2	99.3				3.4	5.5					8.9	9.7
0.075				3.5	89.7				1.3	4.9					6.2	6.5



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 密粒度アスコン (13)

骨材の種類		4ビン	3ビン	2ビン	1ビン	石粉				合計
合成粒度	修正配合率 %		37.5	20.0	37.0	5.5				100
プラント配合率 %			35.3	18.8	34.9	5.2	AS量 %			100
							5.8			

理論最大密度の計算表

工 種 密粒度アスコン (13)

骨材の種類		配合比 %	各骨材の比重	係数	
A		B	C	$D = \frac{B}{C}$	
4 ビン					
3 ビン		37.5	2.714	13.817	
2 ビン		20.0	2.722	7.348	
1 ビン		37.0	2.657	13.925	
石 粉		5.5	2.700	2.037	
係数の和 K = 37.127					
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} = 2.69$					
アスファルト 混合率(%)	アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	K (100-E)	$\frac{E}{F} + K (100-E)$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K (100-E)}$
5.8	1.038	5.588	34.974	40.562	2.465

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 密粒度アスコン (13)  
 工事名

成型 令和8年2月12日  
 試験 令和8年2月13日

供試体 No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm <sup>3</sup>	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度 (KN)	フロー値 (1/100cm)
				空 中	水 中	表 乾								
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑩	$\frac{⑧}{⑧+⑩} \times 100$		
1	5.8			1,201.8	697.3	1,203.7	2.373						9.690	33.4
2				1,198.7	695.1	1,200.5	2.372						9.446	33.7
3				1,202.1	697.3	1,204.1	2.372						8.793	28.9
平均							<b>2.372</b>	<b>2.465</b>	<b>13.3</b>	<b>3.8</b>	<b>17.1</b>	<b>77.8</b>	<b>9.31</b>	<b>32</b>
平均				<b>基準値</b>						<b>3~6</b>		<b>70~85</b>	<b>4.9以上</b>	<b>20~40</b>
平均														
平均														
平均														
平均														
平均														
平均														
平均														