

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0023040

受注番号 ORDER No. :

INSPECTION CERTIFICATE

需要家 CUSTOMER :

井上鋼材(株)

工事名 PROJECT NAME :

在庫用

注文者 SHIPPER :

富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION :

JIS G 3112 SD295

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

出荷日 SHIP DATE : 2023年 10月 31日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION									%	
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
				N/mm ²					×100		×1000			×100	×100	×1000	×1000	×100	
				MIN 295	440- 600		2号		MIN 16	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50					
3-E0323 (5B93262)	D10 × 5000	200		560	372	492		GOOD	19	15	49	27	19	11	13	35	3	32	
	サイズ計 送り状計			560															
				560															

品管者	検査課長	担当
承認	別所	大曾

日本ハイコン株式会社

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.



検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0022540
 受注番号 ORDER No. :
 需要家 CUSTOMER : 井上鋼材(株)
 工事名 PROJECT NAME : 在庫用
 注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社
 規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
 水島製造所
 倉敷市水島川崎通1丁目
 TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2023年 10月 24日

検査番号 (溶銅番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION									%		
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
				N/mm ²					×100		×1000		×100	×100	×1000	×1000	×100	×100		
				MIN 295	440- 600		2号		MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50					×100		
3-J0315 (5B94305)	D13 × 5000	100		353	509		27	GOOD	19	15	51	33	20	13	26	47	5		35	
	サイズ計 送り状計			498																
				498																
				498																

品管者	検査課長	担当
承認 		畠 

日本ハイコン株式会社

検査員 SURVEYOR	上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.	萩原 浩 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者
--------------	---	---

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0019830

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : 井上鋼材(株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2023年9月21日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 LOT No. (CH No.)	本数 SIZE mm	質量 QUANTITY	MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION									%	
					降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
					N/mm ²				MIN 295	440- 600	2号	MIN 16	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50	MAX 50	
					R=1.5D				MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50	MAX 50	MAX 50	MAX 50	MAX 50	MAX 50	
3-J0197 (5B94228)	D16 × 5000	20	156	350	503		22	GOOD	20	15	51	38	27	16	16	44	3	34	
3-J0197 (5B94228)	D16 × 6000	9	84	350	503		22	GOOD	20	15	51	38	27	16	16	44	3	34	
	サイズ計 送り状計		240																
			240																

承認	出荷者	検査課長	担当
	別所		香

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0012360

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : 井上鋼材(株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

INSPECTION CERTIFICATE

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2023年6月14日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 LOT No. (CH No.)	本数 SIZE mm	質量 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
					降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
					N/mm ²					180°		×100		×1000		×100	×100	×1000	×1000	
					345- 440	MIN 490	MAX 0.80	2号 18		MAX 2.0D	27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40					MAX 60
3-E0262 (5B93233)	D19 × 6000 サイズ計 送り状計	79	1,066 1,066 1,066	353	555	0.64	23	GOOD	24	18	80	29	21	14	26	62	10		45	

監督者	検査課長	担当
承認	別所	太田
		日本ハイコン株式会社

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0012370

受注番号 ORDER No. :

INSPECTION CERTIFICATE

需要家 CUSTOMER : 井上鋼材(株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2023年 6月 14日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 LOT No. (CH No.)	本数 SIZE mm	質量 QUANTITY	MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION									%								
					降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq								
					N/mm ²					180°				×100				×1000	×1000								
					345- 440	MIN 490	MAX 0.80	2号 18		R= 2.0D	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40					MAX 60							
2-G0159 (5B89951)	D22 × 6000	100		392	597	0.66	19	GOOD	25	24	97	28	20	10	18	42	11		47								
2-J0033 (5B90473)	D22 × 6000 サイズ計 送り状計	2		408	600	0.68	18	GOOD	27	17	88	27	29	7	22	25	11		48								
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>承 認</td> <td>品 管 部</td> <td>検 査 課</td> <td>担当</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">日本ハイコン株式会社</p>																				承 認	品 管 部	検 査 課	担当				
承 認	品 管 部	検 査 課	担当																								
																											
検査員 SURVEYOR		上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.																萩原 浩									
																		MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS									
																		水島製造所 品質管理責任者									