

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0039520

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER:

工事名 PROJECT NAME:

注文者 SHIPPER:

規格 SPECIFICATION:

井上鋼材(株)

在庫用

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE: 2024年 6月 3日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm2	引張強さ T.S. 440- 600	降伏比 Y.R.	伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq										
							試験 片 2号													E1 (%)	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
4-E0234 (5B96475)	D10 × 4000	200	448	362	503		23	GOOD	20	16	60	38	22	8	7	23	2	33										
4-A0093 (5B95322)	D10 × 5000 サイズ計 送り状計	200	560 1,008 1,008	380	516		25	GOOD	20	14	47	38	16	11	26	42	5	35										

承認

品質管理

検査部長

担当

別所

太田

日本ハイコン株式会社

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0043210

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER :

工事名 PROJECT NAME :

注文者 SHIPPER :

規格 SPECIFICATION :

井上鋼材 (株)

在庫用

富士鋼材株式会社

JIS G 3112 SD295

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 17日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質 量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
							試験片	E1 (%)												
LOT No. (CH No.)				MIN 295	440- 600		2号	MIN 16		MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50						
4-F0158 (5B96734)	D13 × 5000 サイズ計 送り状計	100	498 498 498	368	504		26		GOOD	19	16	53	40	24	10	10	40	1		32

承認

品管者
別所

検査課長

担当
太田

イコン株式会社

品管者	検査部長	担当
承認	別所	太田

イコン株式会社

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0061680

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : 日本ハイコン (株)

工事名 PROJECT NAME : 鉄工室

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 3月 31日

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%																							
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq																								
							試験 片	El (%)													MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX															
																													5-B0212 (5B98763)	D16 × 5000 サイズ計 送り状計	22	172 172 172	MIN 295	440- 600		2号	MIN 16	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50
5-B0212 (5B98763)	D16 × 5000 サイズ計 送り状計	22	172 172 172	MIN 295	440- 600		2号	MIN 16	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50							31																						
検査員 SURVEYOR 上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification. 萩原 浩 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者																																											

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0012360

受注番号 ORDER No. :

INSPECTION CERTIFICATE

需要家 CUSTOMER : 井上鋼材 (株)

JFE Bars & Shapes Corporation

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

水島製造所

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

倉敷市水島川崎通 1 丁目

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2023年 6月 14日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質 量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
				N/mm2		MAX	2号	E1 (%)		×100			×1000		×100	×100	×1000	×1000	×100	
				345- 440	MIN 490					MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40						MAX 60
3-E0262 (5B93233)	D19 × 6000 サイズ計 送り状計	79	1,066 1,066 1,066	353	555	0.64	23	GOOD	24	18	80	29	21	14	26	62	10		45	

承認

出管者

検査課長

担当

別所

太田

日立ハイコン株式会社

品質管理	検査課長	担当
別所		太田

F 太ハイコン株式会社

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0061700

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : 日本ハイコン (株)

工事名 PROJECT NAME : 鉄工室

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2025年 3月 31日

規 格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345																					
検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製 品 寸 法 SIZE mm	本 数 QUANTITY	質 量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION											%
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸 び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V		Ceq	
				N/mm2			試験 片	E1 (%)		×100			×1000		×100	×100	×1000	×1000		×100	
				345- 440	MIN 490	MAX 0.80	2号	MIN 18		MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40							
4-L0035 (5B97999)	D22 × 5000 サイズ計 送り状計	28	426 426 426	379	589	0.64	19	GOOD	23	20	79	27	26	14	26	62	10		44		
品管者 検査課長 担 当 承認 別所 太田 日本ハイコン株式会社																					



日本ハイコン株式会社

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR