



# 検査証明書

証明書番号: T24040159

2024年 04月 10日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新町 37-2



5-8096

FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 842078	9	14	49	22	22		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22404T10007	4.00	4	2,800	2024年 4月 9日		2024年 4月 10日		2024年 4月 12日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.95	12.25	9	9,379	766		58			GOOD	GOOD	
	3.96	12.31	9	9,043	735		57			GOOD	GOOD	

管理記号

041203

この原紙は、原本に相違ないことを証明します

(株)アサヒメッシュ産業



検査者	検査課長	担当
武 忍	別所	大崎

日本ハイコン株式会社



# 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社 (本社)  
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシュ産業  
発行年月日 (DATE) : FEB 20 2024  
証明書番号 (CERTIFICATE No) : 221-00143 頁: PAGE 1  
契約番号 (CONTRACT No) : 253401D01-002  
注文者照合番号 (ORDER No) :  
需要家管理番号 (CUSTOMER No) :  
特記事項 (SPECIAL MENTION) :

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS  
規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295  
規格コード (SPEC CODE) : SD295

〒550-0015

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社(本社)

本社営業部

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUANTITY	質量 MASS kg  ACTUAL	引張試験 TENSILE TEST							厚さ 方向 特性 RAZ	曲げ 試験 BEND TEST 180°  R = 1.50D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %														
					降伏点 YP	引張強さ TS	伸び EL	標点 距離 GL	絞り RA	降伏比 YR	C			Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+C r	Cu+Ni +Cr	Mo	Nb	Ti	Al	Ceq(W)	Pcm
					N/mm2	%	%		%		X100			X100	X100	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X100
D6	3U93245		4	4110	358	510	34	4															15	19	55	14	20	
D6	3U93245		6	6154	354	505	30	4															15	19	55	14	20	
D6	3U93246		2	2058	362	513	30	4															16	19	57	23	24	
GRAND TOTAL			12	12322																								

承認	品管者 別所	検査課長	担当 本所
----	-----------	------	----------

管理記号  
**D6NA0221**

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

Signed by:  
SURVEYOR TO

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。  
WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS  
BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE  
WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.



株式会社 **中山製鋼所** 船町工場  
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works  
〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号  
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

《 NOTES 》  
YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area  
GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm  
HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test  
ZN,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (\*)一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test  
RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test  
Ceq(W):炭素当量(%)=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%)=C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%)=C+Si/24+Mn/6  
PCM:溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

Signed by: *H. Haraguchi* 原口 秀晃  
HIDEAKI HARAGUCHI  
生産技術部 品質総括室長  
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.  
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

## 検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

特約店 DEALERSHIP:

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4604600

受注番号 ORDER No. : 421H441AD250

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工(株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 6月 26日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ce <sub>q</sub>	
							試験片	E1												
				N/mm <sup>2</sup>		2号	MIN	MAX		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	
4-F0281 (5B96825)	D10 × 6000	1,200	4,032	373	510		24	GOOD	19	14	54	36	18	14	32	55	4	37		
4-F0281 (5B96825)	D10 × 7000	1,800	7,056	373	510		24	GOOD	19	14	54	36	18	14	32	55	4	37		
	サイズ計		11,088																	
4-F0255 (5B96806)	D13 × 6000	360	2,149	371	507		28	GOOD	19	13	49	41	26	11	25	59	4	34		
4-F0255 (5B96806)	D13 × 7000	1,440	10,022	371	507		28	GOOD	19	13	49	41	26	11	25	59	4	34		
	サイズ計 送り状計		12,171 23,259																	

承認	品管者	検査部長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地  
竹森鐵工株式会社

確	認
判定	担当
合	山
竹森鐵工(株)	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS水島製造所  
品質管理責任者

## 検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4604700

受注番号 ORDER No. : 421H411AD260

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工(株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 6月 27日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 試験片 E1 (%)			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
				N/mm <sup>2</sup>			2号	MIN		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
				MIN	440-		MIN	MAX		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-E0176 (5B96506)	D16 × 7000	400	4,360	357	498		22	GOOD	20	14	50	35	21	9	21	48	4	35		
4-F0037 (5B96626)	D16 × 8000 サイズ計 送り状計	200	2,500 6,860 6,860	366	500		23	GOOD	20	14	52	43	20	10	36	41	6	38		

品管者	検査課長	担当
承認	別所	木田

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地  
竹森鐵工株式会社

確	認
判	担
合	本
竹森鐵工(株)	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所

品質管理責任者