

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

事前承認番号	材料名
2024- 01105	Pu側溝 (300D・E・F)
2024- 01205	Pu側溝蓋 (300D・E・F)
2024- 00805	U型可変側溝 (PU可変側溝・SW可変深溝側溝)
2024- 00905	U型可変側溝蓋 (PU可変側溝・SW可変深溝側溝)
2024- 04005	ガードレール基礎 (SSベース)

検査証明書

証明書番号: T24040159

2024年 04月 10日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新町 37-2



TEL 079-435-8096

FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 842078	9	14	49	22	22		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22404T10007	4.00	4	2,800	2024年 4月 9日		2024年 4月 10日		2024年 4月 12日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.95	12.25	9	9,379	766		58			GOOD	GOOD	
	3.96	12.31	9	9,043	735		57			GOOD	GOOD	

管理記号

041203

この原紙は、原本に相違ないことを証明します

(株)アサヒメッシュ産業



検査者	検査課長	担当
武 忍	別所	大崎

日本ハイコン株式会社

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社 (本社)
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメツシュ産業
発行年月日 (DATE) : FEB 20 2024
証明書番号 (CERTIFICATE No) : 221-00143 頁: PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No) : 253401D01 - 002
注文者照合番号 (ORDER No) :
需要家管理番号 (CUSTOMER No) :
特記事項 (SPECIAL MENTION) :

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
規格コード (SPEC CODE) : SD295

〒550-0015

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社 (本社)

本社営業部

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUANTITY	質量 MASS kg ACTUAL	引張試験 TENSILE TEST							厚さ方向特性 RAZ	曲げ試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %														
					降伏点 YP	引張強さ TS	伸び EL	標点距離 GL	絞り RA	降伏比 YR	C			Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+C _r	Cu+Ni+Cr	Mo	Nb	Ti	Al	Ceq(W)	Pcm
					N/mm ²	%	%		%		X100			X100	X100	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X100
D6	3U93245		4	4110	358	510	34	4															15	19	55	14	20	
D6	3U93245		6	6154	354	505	30	4															15	19	55	14	20	
D6	3U93246		2	2058	362	513	30	4															16	19	57	23	24	
GRAND TOTAL			12	12322																								

管理記号
D6NA0221

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメツシュ産業

承認	品管者 別所	検査課長	担当 本所
----	-----------	------	----------

日本ハイコン株式会社

Signed by:
SURVEYOR TO

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS
BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE
WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

 株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

《 NOTES 》
YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
ZN,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (*)一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
Ceq(W):炭素当量(%)=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%)=C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%)=C+Si/24+Mn/6
PCM:溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

Signed by: *H. Haraguchi* 原口 秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI
生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4401520

受注番号 ORDER No. : 421H3Z1AP690

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 4月 9日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%										
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq											
							試験片	E1 (%)																						
																					N/mm2	2号	MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
LOT No. (CH No.)				MIN	440- 600		2号	MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX										
4-C0311 (5B95980)	D10 × 6000	600		388	533		24	GOOD	19	15	52	41	18	12	30	41	4		36											
4-C0312 (5B95981)	D10 × 6000	600	4,032	387	530		24	GOOD	20	15	54	46	26	11	21	48	3		35											
4-C0302 (5B95971)	D10 × 7000	1,800	7,056	381	506		24	GOOD	19	14	50	39	24	10	16	34	3		32											
	サイズ計		11,088																											
4-C0376 (5B96036)	D13 × 6000	360	2,149	366	507		26	GOOD	20	14	52	45	31	11	18	30	3		34											
4-C0398 (5B96055)	D13 × 7000	720		365	521		26	GOOD	17	17	59	36	23	19	26	48	4		34											
4-C0464 (5B96100)	D13 × 7000	720	10,022	364	497		25	GOOD	18	14	50	41	19	8	19	34	3		32											
	サイズ計 送り状計		12,171 23,259																											

品管者	検査課長	担当
承認		

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

確	認
判定	担当
合	本
竹森鐵工	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE-SEC
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

特約店 DEALERSHIP:

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4604600

受注番号 ORDER No. : 421H441AD250

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工(株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 6月 26日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	%
							試験片	E1 (%)											
				N/mm ²		2号	MIN	MAX		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-F0281 (5B96825)	D10 × 6000	1,200	4,032	373	510		24	GOOD	19	14	54	36	18	14	32	55	4	37	
4-F0281 (5B96825)	D10 × 7000	1,800	7,056	373	510		24	GOOD	19	14	54	36	18	14	32	55	4	37	
	サイズ計		11,088																
4-F0255 (5B96806)	D13 × 6000	360	2,149	371	507		28	GOOD	19	13	49	41	26	11	25	59	4	34	
4-F0255 (5B96806)	D13 × 7000	1,440	10,022	371	507		28	GOOD	19	13	49	41	26	11	25	59	4	34	
	サイズ計 送り状計		12,171 23,259																

品管者	検査部長	担当
別所		太田

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

確	認
判	担
定	当
合	本
竹森鐵工(株)	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

特約店 DEALERSHIP:

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4604700

受注番号 ORDER No.: 421H411AD260

需要家 CUSTOMER: 竹森鐵工(株)

工事名 PROJECT NAME: 在庫

注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2024年 6月 27日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION											
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 試験片 E1 (%)			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
				N/mm ²			2号	MIN		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
				MIN	440-		2号	MIN		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-E0176 (5B96506)	D16 × 7000	400	4,360	357	498		22	GOOD	20	14	50	35	21	9	21	48	4	35			
4-F0037 (5B96626)	D16 × 8000 サイズ計 送り状計	200	2,500 6,860 6,860	366	500		23	GOOD	20	14	52	43	20	10	36	41	6	38			

品管者	検査課長	担当
承認	別所	木田

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

確	認
判定	担当
合	本
竹森鐵工(株)	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所

品質管理責任者