

試験成績書

No. 24H9076

令和6年9月25日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッキ産業線分)

日本産業規格表示規程番号TC0523001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪南港1-8番34号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年9月25日

出荷質量 13.930 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目 規格値 No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
1	2.58	4,187	801	5.3	good	good
2	2.58	4,265	816	5.8	good	good
3	2.58	3,859	739	6.0	good	good
4	2.59	4,068	773	5.8	good	good
5	2.58	3,860	739	4.9	good	good
6	2.60	3,932	741	6.4	good	good
7	2.56	3,851	749	7.2	good	good

材料の化学成分

元素/No.	C	Si	Mn	P	S
	×100	×100	×100	×1000	×1000
24A035506	7	1.4	3.0	1.2	1.5

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

製造年月日	製造番号
06.05.09	10201
06.05.10	10203
06.06.13	9102
	9102
	9201
	9202
	9203

管理記号

092505

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(アサヒメッキ)



	JIS G 3532
	TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	06年05月09日
製造番号	10201
線径	2.60 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料製造番号	24A035506
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南港1-8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 24H7105

令和6年7月26日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荘町8番34号
TEL(072) 982-3555

出荷日 令和6年7月26日

出荷質量 6.400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
N ₀	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.88	5,123	787	5.2	good	good
2	2.88	4,858	746	5.2	good	good
3	2.89	4,659	711	6.5	good	good

材料の化学成分

化学成分No.	%					
	C	Si	Mn	P	S	
23A115503	7	1.4	3.0	1.0	1.3	

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.07.02	9202	06.07.22	10102		
	9203	06.07.25	10201		
06.07.19	9204				
	10201				
	10202				
06.07.22	10101				

管理記号
072607

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(株)アサヒメッシュ



JIS G 3532
TC0523001

コンクリート用鉄線 (SWM-P)

製造年月日 06.07.02 年 月 日

製造番号 9202

線径 2.90 mm

正味質量 800 kg

原材料規格 SWRM6K

原材料 製鋼番号 23A115503

検査済証印

大阪鋼業株式会社
本社工場
本社 東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

試験成績書

No. 24HT104

令和6年7月26日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッキ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TG0523001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荘町8番34号
TEL: (072) 982-3555

出荷日 令和6年7月26日

出荷質量 7,380 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目 規格値	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
N.O.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.17	5,287	670	67	good	good
2	3.19	5,511	690	58	good	good
3	3.18	5,497	692	46	good	good

材料の化学成分

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115502	6	16	31	15	12
23A115503	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

製造年月日	製造番号
06.06.25	9203
06.07.01	9201
06.07.08	9201
	9202
06.07.11	9203
06.07.18	10101

	JIS G 3532 TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	06年06月25日
製造番号	9203
線径	3.20 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SwRmbk
原材料製鋼番号	23A115503
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

管理記号

072608

この原紙は、原本に相違ないことを証明
する為、アサヒメッキ産業株式会社
の承認を得て発行されています。



検査証明書

⑨

証明書番号: T24060204

2024年 06月 20日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市播磨町字三ツ 37-2



TEL: 079-435-8096

FAX: 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

品質管理責任者

規格: JIS G 3532

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 812039	10	15	54	22	19		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22406T10011	4.00	6	4,200	2024年 6月 13日		2024年 6月 14日		2024年 6月 21日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~	~			
	3.95	12.25	9	9,089	742		56		GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,065	744		60		GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,152	751		59		GOOD	GOOD	
						管理記号 062107					
						この原紙は、原本に相違ないことを証明する (株)アサヒメッシュ産業					

JIS
J1 CQA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10011
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	812039
線径	4.00 mm
キャリア	03
製造年月日	24年 6月 13日
正味質量	700 kg
備考	
 播磨工場 22406T1001103	

検査証明書

⑨

証明書番号: T24060207

2024年 06月 20日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市播磨町 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類				化学成分 (%)							
鋼番		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1			
SWM-P JIS G 3532		812039	10	15	54	22	19				
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日			
22406T10012	5.00	1	700	2024年 6月 14日		2024年 6月 17日		2024年 6月 21日			
試験内容											
試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~	~			
	4.95	19.23	9	11,459	596		65		GOOD	GOOD	
管理記号 062108											
この原紙は、原本に相違ないことを証明し (株)アサヒメッシュ産業											



JIS QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10012
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	812039
線径	5.00 mm
キャリア	06
製造年月日	24年 6月 14日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オーゾ 播磨工場 22406T1001206	

検査証明書

証明書番号: T24060208

2024年 06月 20日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場
〒675-0155 兵庫県古座郡新見市 37-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097
日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JIS G 3532
品質管理責任者
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)									
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1			
SWM-P	JIS G 3532 832032	9	13	54	21	22					
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日			
22406T10013	6.00	2	1,400	2024年 6月 17日		2024年 6月 18日		2024年 6月 21日			
試験内容											
試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~				
	5.95	27.79	9	16,935	609		67		GOOD	GOOD	
管理記号 062109											
この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業											

JIS
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業 御中

製作番号	22406T10013
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	832032
線径	6.00 mm
キャリア	01
製造年月日	24年 6月 17日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンロック オーヨド 播磨工場 22406T1001301	

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4705810

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 421H431AF220

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL. 086-447-4224

工事名 PROJECT NAME : 在庫

特約店 DEALERSHIP:

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 18日

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CI No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び 伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
							試験片 2号												E1 (%)
				N/mm ²		MIN	440-600			MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-G0031 (5B96991)	D10 × 6000	6,000		367	527		27	GOOD	19	13	56	31	15	11	7	35	1	31	
4-G0032 (5B96992)	D10 × 6000 サイズ計 送り状計	1,200	24,192 24,192 24,192	367	510		28	GOOD	20	14	53	37	20	10	12	28	2	33	

この原紙は、原本に相違ないことを証明する。



上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D10J0719

荻原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR



JIS G 3112
認証番号
QA0608001

製品記号 SD295
寸法 D10 × 6.0
本数 600
検査番号-束No 4G0031-024
溶鋼番号 5B96991

JFE 条鋼株式会社
水島製造所



鋼材検査証明書

需要家様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

工事名 在庫

記号 SD295

規格番号 JISG3112

発行No. 3228

2024年08月23日

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店

契約No. 52951-06



コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (kg)	機械的性質					化学成分 (%)										備考								
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq									
									半径	角度												× 1/100	× 1/100	× 1/100	× 1/1000	× 1/1000	× 1/100	× 1/1000	× 1/1000
2408	2437	D13	6.0	3,300	19,701	338	474	29	1.5d	180°	16	14	67	26	28	8	25	26	5	34									
2408	2438	D13	6.0	900	5,373	356	491	29			16	16	72	29	28	9	36	25	6	37									
合計					4,200	25,074																							

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。
(株)アサヒメッシュ産業



管理記号

D13Y0823

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

JIS G 3112
規格番号
JQ0406025

JIS JQA SD295

鋼番	2437
呼び名・長さ	D13 × 6.0 m
本数	300 本
製造年月	2024年08月

YC Wako Steel Co., Ltd.