

成績書番号： T16070528

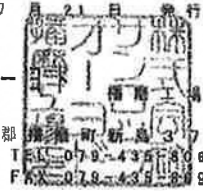
試 験 成 績 書

2016 年 07 月 21 日 発行

欄サクセスヒカリ 長船工場 殿

株式会社 サンロックオー

〒 676-0156 兵庫県加古郡 篠原町新島 3-7-2



| 工場長 | 担当者 |
|-----|-----|
| | |

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

| 種類 | 鋼 番 | 化学成分 (% x 100, P, S, % x 1000) | | | | | |
|-------------|----------|--------------------------------|---------|------------|------------|------------|---|
| | | C | Si | Mn | P | S | |
| SWM-P | JISG3532 | 642364 | 4 | 5 | 22 | 13 | 7 |
| 製作番号 | 線径 (mm) | 束数 (C) | 質量 (kg) | 製作年月日 | 試験年月日 | 出荷年月日 | |
| 2160GT10063 | 2.90 | 2 | 1,600 | 2016年7月20日 | 2016年7月21日 | 2016年7月21日 | |

試験内容

| 試験項目 | 規格引法 (mm) | 断面積 | 引張試験 | | | | | 降伏点 (N) | 0.2% 耐力 (N/mm) | 曲げ | 表面状態 | | | | | | | | |
|------|-------------------|------|--|----------|-------------|--------|-----------|---------|----------------|------------|------|--|--|--|--|--|--------------------------|--|--|
| | | | 試験片号 | 引張荷重 (N) | 引張強さ (N/mm) | 伸び (%) | 絞り (%) | | | | | | | | | | | | |
| 許容範囲 | 2.84 ~ 2.96 | | | | 540 ~ | | 30.0 ~ | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2.85 | 6.38 | 9 | 4,743 | 743 | | 58.7 | | GOOD | GOOD SWRN6 | | | | | | | | | |
| 2 | 2.85 | 6.38 | 9 | 4,776 | 749 | | 57.4 | | GOOD | GOOD SWRN6 | | | | | | | | | |
| | | | <table border="1"> <tr> <th>品質者</th> <th>検査課長</th> <th>担当</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | | | 品質者 | 検査課長 | 担当 | | | | 検査 (試験) 表の確認 日付 2016年12月27日 検査者 結果 (合格) | | | | | 日本ハイコン株式会社 日本ハイコン株式会社 | | |
| 品質者 | 検査課長 | 担当 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

Sheet No. 162367-1-1

株式会社サクセスヒカリ 殿

出荷日
Date of Issue 2023. 12. 21

| | |
|-----------------------|---|
| 適用規格 Specification | JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires |
| 種類・記号 Type | コンクリート用鉄線 SWM-P |
| 線径 Diameter | 4.00mm |
| 員数 Quantity | 13 |
| 納入質量 Weight | 13,000.00kg |

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工 認 証 標 榜 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

| Item | 線径 Diameter mm | 引張強さ Tensile Strength N/mm2 | 絞り Reduction of Area % | 曲げ性 Twist Test | 外観 Appear ance | 製鋼番号 Charge No. | 備考 Note |
|-----------------|----------------------|--------------------------------------|---------------------------------|----------------------|----------------------|--------------------|------------|
| Lot. No. Spec. | 3.92 ~ 4.08 | 540 ~ | 30 ~ | | | | |
| 10600016693-001 | 3.93 | 620 | 69 | good | good | 703247 | |
| 10600016693-002 | 3.93 | 616 | 68 | good | good | 713204 | |
| 10600016693-003 | 3.93 | 597 | 70 | good | good | 713204 | |
| 10600016693-004 | 3.93 | 606 | 71 | good | good | 703247 | |
| 10600016693-005 | 3.93 | 601 | 70 | good | good | 703247 | |
| 10600016693-006 | 3.93 | 597 | 69 | good | good | 703043 | |
| 10600016693-007 | 3.93 | 615 | 70 | good | good | 703043 | |
| 10600016693-008 | 3.93 | 597 | 70 | good | good | 703247 | |
| 10600016693-009 | 3.93 | 604 | 70 | good | good | 703247 | |
| 10600016693-010 | 3.93 | 598 | 69 | good | good | 713204 | |
| 10600016693-011 | 3.93 | 619 | 69 | good | good | 713204 | |
| 10600016693-012 | 3.93 | 615 | 69 | good | good | 703330 | |
| 10600016693-013 | 3.93 | 609 | 70 | good | good | 703043 | |

| | | |
|-----|------|-----|
| 品管者 | 検査部長 | 担当 |
| (印) | (印) | (印) |

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

日本ハイコン株式会社

| 製鋼所名 Mill Name | 鋼種 Material | 製鋼番号 Charge No. | 化学成分 Chemical Compositon (%) | | | | | | |
|------------------------------|----------------|--------------------|---------------------------------|-----------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|
| | | | C ×100 ~ 8 | Si ×100 ~ | Mn ×100 ~ 60 | P ×1000 ~ 40 | S ×1000 ~ 40 | B ppm 0 ~ 70 | B/N 0.4 ~ 1.8 |
| 合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD. | SWRM6K | 703043 | 5 | 19 | 54 | 17 | 16 | 46 | 0.8 |
| | SWRM6K | 703330 | 6 | 21 | 55 | 16 | 11 | 45 | 0.8 |
| | SWRM6K | 713204 | 6 | 20 | 53 | 18 | 11 | 43 | 0.8 |
| | SWRM6K | 703247 | 5 | 20 | 53 | 13 | 12 | 44 | 0.8 |

INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

Sheet No. 162368-1-1

株式会社サクセスヒカリ 殿

出荷日
Date of Issue 2023. 12. 21

| | |
|-----------------------|---|
| 適用規格 Specification | JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires |
| 種類・記号 Type | コンクリート用鉄線 SWM-P |
| 線径 Diameter | 6.00mm |
| 員数 Quantity | 2 |
| 納入質量 Weight | 2,000.00kg |

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.
3-3-8 INAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005



品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

| Item Spec. | 線径 Diameter mm | 引張強さ Tensile Strength N/mm ² | 絞り Reduction of Area % | 曲げ性 Twist Test | 外觀 Appear ance | 製鋼番号 Charge No. | 備考 Note |
|---------------|----------------------|--|---------------------------------|----------------------|----------------------|--------------------|------------|
| | | | | | | | |
| | 5.90 ~ 6.10 | 540 ~ | 30 ~ | | | | |
| | | | | good | good | 713236 | |
| | | | | good | good | 713236 | |

| | | |
|-----|------|----|
| 品質書 | 検査記録 | 相当 |
| 承認 | | |

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ長船工場

| 製鋼所名 Mill Name | 鋼種 Material | 製鋼番号 Charge No. | 化学成分 Chemical Compositision (%) | | | | |
|------------------------------|----------------|--------------------|------------------------------------|-----------------|-----------------------|--------------------|--------------------|
| | | | C ×100 13 ~ 18 | Si ×100 ~ | Mn ×100 30 ~ 60 | P ×1000 ~ 40 | S ×1000 ~ 40 |
| 合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD. | SWRM15K | 713236 | 15 | 19 | 57 | 15 | 12 |

複製 COPY

複製 COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文 No.: 506623A60S4
Order's No. 注文組合番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: (株)サクセスヒカリ長船工場/坂野興業(株)
Shipper
Destination 揚 港:
工事名称:

JIS No. JIS保証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020231203194
Date 発行日: 2023/12/26
処理コード: 1225 60064

| S i z e 寸 法 | Length 長 さ | Quantity 員 数 | Mass 質 量 kg | Charge No. 鋼 番 | Chemical Composition 化学成分(%) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------|---|---------------------------------|------------------------|------------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | C X100 Max. 27 | Si X100 Max. 55 | Mn X100 Max. 150 | P X1000 Max. 50 | S X1000 Max. 50 | | | | | | | | | | | | |
| D 6 | | 1 | 1,012 | 723149 | 14 | 17 | 66 | 23 | 26 | | | | | | | | | | | | |
| D 6 | | 8 | 8,128 | 723150 | 15 | 18 | 64 | 24 | 28 | | | | | | | | | | | | |
| D 6 | | 3 | 3,056 | 723151 | 15 | 18 | 64 | 32 | 27 | | | | | | | | | | | | |
| D 6 | | 2 | 2,023 | 723152 | 15 | 18 | 65 | 32 | 25 | | | | | | | | | | | | |
| 合計 | | 14 | 14,219 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S i z e 寸 法 | Charge No. 鋼 番 | Tensile Test 引張試験 (GL=8D) | | | | Bend. Test 曲げ試験 | | Hardness 硬度 | | Impact Test 衝撃試験 | | | | | | | | | | | |
| | | Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295 | T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600 | EL. 伸び % Min. 16 | R.A. 絞り % | Angle ° | | | | | | | | | | | | | | | |
| D 6 | 723149 | 317 | 495 | 30 | | GOOD | | | | | | | | | | | | | | | |
| D 6 | 723150 | 361 | 518 | 30 | | GOOD | | | | | | | | | | | | | | | |
| D 6 | 723151 | 324 | 512 | 30 | | GOOD | | | | | | | | | | | | | | | |
| D 6 | 723152 | 341 | 515 | 29 | | GOOD | | | | | | | | | | | | | | | |

品質管理 検査員 担当
承認
日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ長船工場

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
Date 2023.12.26
下 大 補
CQ07300FR002A01

複製 COPY

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記は本局は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。



2023-12-25 10:32:11 JST

Asawa-Digital-Time Stamp Service

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鉄株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)
 Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者 Shipper 山本鋼業株式会社
 特約店 Customer 山本鋼業株式会社
 品名 Commodity 異形棒鋼
 規格 Specification JIS G 3112 SD295

受注番号 Contract No. 6D-31447
 発行日 Date of Issue 2023.12.22
 送付状番号 Invoice No. D-01894
 証明書番号 Certificate No. 351705
 需要家 Customer 株式会社サクセスヒカリ
 工事名 Project Name ※※

認証番号 QA0607018

| 寸法 Size | 長さ Length | 数量 Quantity | | | | 鋼番 Charge No. | 引張試験 Tensile Test ※1 | | | 衝撃試験 ※3 | | | | 厚さ方向特性 Through-thickness Characteristic 絞り % Reduction of Area % | | | | 備考 Remark | | | | | | | |
|-------------------------|--------------|---|--------------|---------------------|-------------------|------------------|---|-------------------------|-----------------------|-------------|--|---|--|--|--|---|--|--------------|--|--|--|--|--|--|--|
| | | 束数 Bundles | 員数 Pieces | 総員数 Total Pieces | 質量 Weight (kg) | | 引張強さ Tensile Strength N/mm ² (MPa) | 降伏比 Yield Ratio % | 伸び Elongation % | Impact Test | | | | J | | | | | | | | | | | |
| BLUE BAR D 10 | 6.0M | 13 | | 7280 | 24461 | N1-9404 | 295 MIN | 440 -600 | 16 MIN | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S-TOTAL | | 13 | | 7280 | 24461 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| G-TOTAL | | | | | 24461 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ※1 引張試験 Tensile Test | | 規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M G: EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 径方向 Longitudinal F: 横方向 Transverse H: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round 標点距離 Gauge Length H: 200mm U: 50mm P: 80 Q: 5, 65/So R: 合格 Good | | | | | | | | | | 180° R=1.5D | | ※3 衝撃試験 Impact Test | | 規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM A370 G: EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 径方向 Longitudinal F: 横方向 Transverse H: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L: 寸法 Dimension M: 10mm 衝撃角半径 Radius at tip of striker 0.2mm P: 8mm 定衝撃量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: Y U: U 合格 Good | | | | | | | | | |
| ※2 曲げ試験 Bend Test | | 化学成分 Chemical Composition (%) | | | | | | | | | | 上記注作品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification. | | | | | | | | | | | | | |
| 鋼番 Charge No. | | C | | | | | | | | | | S | | | | | | | | | | | | | |
| N1-9404 | | Si | | | | | | | | | | Mn | | | | | | | | | | | | | |
| | | P | | | | | | | | | | S | | | | | | | | | | | | | |
| | | X100 | | | | | | | | | | X1000 | | | | | | | | | | | | | |
| | | X10000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 27 55 150 50 50 | | | | | | | | | | MAX MAX MAX MAX MAX | | | | | | | | | | | | | |
| | | 17 11 52 24 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

承認

日本アイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
 検査センター 長崎工場

岡山工場: 〒712-8585 岡山県倉敷市南畝4-1-1
 OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamie, Kurashiki-city,
 Okayama pref. 712-8585, Japan

岡山工場
 管理部長
 Chief Inspector
 Quality Control Sec. Okayama Plant

X Tsuda
 TSUDA KOJI





2023-12-15 09:36:21 JST

Animo Digital Time Stamp Service

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



EcoVision2050

注文者

Shipper

山本鋼業株式会社

特約店

Customer

山本鋼業株式会社

品名

Commodity

異形棒鋼

規格

Specification

JIS G 3112 SD295

認証番号 QA0607018

本社: 〒100-0013 東京都千代田区豊が岡3丁目7番1号 豊が岡東急ビル (15階)
Head Office: Kasunigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasunigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No.

6D-31447

送り状番号 Invoice No.

D-018526

発行日 Date of Issue

2023. 12. 14

証明書番号 Certificate No.

349916

需要家

Customer

株式会社サクセスヒカリ

工事名

Project Name

※※

| 寸法 Size | 長さ Length | 数量 Quantity | | | | 鋼番 Charge No. | 引張試験 Tensile Test ※1 AE LP | | | | 衝撃試験 ※3 Impact Test | | | | 厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area % | | | | 備考 Remark | | | | | | | | | | |
|--|--------------|---------------|--------------|---------------------|-------------------|-------------------------------------|--|-------------------------|-----------------------|-----------|------------------------|---|--|-----|---|--|--|---|--------------|--|--|--|--|------------------------------------|--|--|--|--|--|
| | | 束数 Bundles | 員数 Pieces | 総員数 Total Pieces | 質量 Weight (kg) | | 引張強度 Tensile Strength N/mm (MPa) | 降伏比 Yield Ratio % | 伸び Elongation % | J | | | | Ave | | | | | | | | | | | | | | | |
| BLUE BAR D 13 | 6.0M | 14 | | 4200 | 25074 | N1-3065 | 295 MIN | 440 -600 | | 16 MIN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S-TOTAL | | 14 | | 4200 | 25074 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| G-TOTAL | | | | | 25074 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ※1 引張試験 Tensile Test 規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM A570 C: EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 圧縮方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse H: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/8 J: 試験片 Specimen K: 円形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round 標点距離 Gauge Length H: 200mm H: 50mm P: 6do Q: 5, 6S/So R: 合格 G: Good | | | | | | 180° R=1.50 | | | | | | ※3 衝撃試験 Impact Test 規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A570 C: EN10004S-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 圧縮方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse H: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/8 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L: 寸法 Dimension M: 10mm N: 試験片半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm 定規質量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: 合格 G: Good | | | | | | ※4 外形・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G: Good | | | | | | この成績表は原本の写しです。 株式会社サクセスヒカリ 岡山工場 | | | | | |
| 鋼番 Charge No. | | | | | | 化学成分 Chemical Composition (%) | | | | | | 上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | C SI MN P S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | X100 X1000 X100 X1000 X10000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N1-3065 | | | | | | 27 55 150 50 50 MAXMAX MAXMAXMAX | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 15 14 51 26 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

岡山工場

管理部長

Chief Inspector

Quality Control Sec. Okayama Plant

X Tsuda

TSUDA KOJI



検査証明書

1/1
JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : A-4886-0

受注番号 ORDER No. : 595H09320500

需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

岡山支店

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材 (株) 岡山

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

出荷日 SHIP DATE : 2020年 12月 24日

| 検査番号 LOT No. | 製品寸法 SIZE mm | 本数 QUANTITY | 質量 MASS kg | 引張試験 TENSILE TEST | | | | | 曲げ試験 BEND TEST 180° R= | 化学成分 CHEMICAL COMPOSITION | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|----------------------------|----------------|---------------------------|-----------------------------|--------------|-------------|-----------|-----------|---------------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-------------|----------------|--|--|--|--|--|--|
| | | | | 降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S. | 引張強さ T.S. | 降伏比 Y.R. | 伸び | | | C | Si | Mn | P | S | % | | | | | | | |
| | | | | | | | 試験片 2号 | E1 (%) | | | | | | | Coq ×100 | IB Coq ×100 | | | | | | |
| | | | | N/mm ² | | MIN | MAX | MAX | | MAX | MAX | MAX | MAX | MAX | MAX | MAX | | | | | | |
| 0-M0437 | D16 × 5500 | 1,200 | 10,296 | 364 | 440-600 | 497 | | 24 | GOOD | 19 | 14 | 49 | 29 | 27 | / | | | | | | | |
| 0-M0437 | D16 × 6000 | 600 | 5,616 | 364 | 440-600 | 497 | | 24 | GOOD | 19 | 14 | 49 | 29 | 27 | / | | | | | | | |
| 0-M0437 | D16 × 7000 サイズ計 送り状計 | 600 | 6,540 22,452 22,452 | 364 | 440-600 | 497 | | 24 | GOOD | 19 | 14 | 49 | 29 | 27 | / | | | | | | | |

| | | | |
|----|-----|------|----|
| 承認 | 品管者 | 検査課長 | 担当 |
| | | | |

日本ハイコン株式会社

| | |
|------------|---------|
| 検査(試験)表の確認 | |
| 日付 | 3年7月30日 |
| 検査者 | |
| 結果 | 合・否 |
| 日本ハイコン株式会社 | |

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

山田 直人

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR