

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

事前承認番号	材料名
2024- 01105	Pu側溝 (300D・E・F)
2024- 01205	Pu側溝蓋 (300D・E・F)
2024- 00805	U型可変側溝 (PU可変側溝・SW可変深溝側溝)
2024- 00905	U型可変側溝蓋 (PU可変側溝・SW可変深溝側溝)
2024- 04005	ガードレール基礎 (SSベース)

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4203890

受注番号 ORDER No. : 421H3Y1AM230

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 2月 21日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %																	
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm ²	引張強さ T.S. 440- 600	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ce _q								
							試験片 2号	El (%) MIN 16												×100		×1000		×100	×100	×1000	×1000
																				MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-B0041 (5B95563)	D16 × 7000	200	2,180	354	504		22	GOOD	19	15	51	35	20	15	26	50	3	35									
4-A0395 (5B95518)	D16 × 8000 サイズ計 送り状計	400	5,000 7,180 7,180	381	526		23	GOOD	19	16	52	38	24	9	20	43	3	34									

品管者	検査部長	担当
承認	別所	大高

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

確	認
判定	担当
合	本
竹森鐵工 (株)	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4204440

受注番号 ORDER No.: 421H3Y1AM750

需要家 CUSTOMER: 竹森鐵工(株)

工事名 PROJECT NAME: 在庫

注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE: 2024年 2月 26日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
							試験片	El (%)											
				MIN	440- 600		2号	MIN 16		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX					
4-B0212 (5B95588)	D10 × 6000	1,200	4,032	345	477		26	GOOD	18	14	48	35	28	11	20	28	1	32	
4-B0211 (5B95589)	D10 × 7000	1,800	7,056	388	516		31	GOOD	20	14	57	31	21	12	29	29	3	37	
4-B0184 (5B95660)	サイズ計 D13 × 6000	360	11,088	369	500		25	GOOD	19	14	49	36	21	11	18	61	4	33	
4-B0183 (5B95659)	サイズ計 D13 × 7000 送り状計	1,440	2,149	346	506		25	GOOD	18	14	48	36	18	10	22	60	5	33	
			10,022																
			12,171																
			23,259																

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

品管者	検査課長	担当
承認	別所	竹森

日本ハイコン株式会社

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

確認

判定担当

合

竹森

竹森鐵工(株)

検査員 SURVEYOR

鋼材検査証明書

需要家様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

工事名 在庫

記号 SD295

規格番号 JISG3112

発行No. 313658

2024年01月16日

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店

契約No. 52588-09

山口鋼業株式会社
 品質管理責任
 宮田 英樹
 岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
 TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (Kg)	機械的性質					化学成分 (%)										備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C × 1/100	Si × 1/100	Mn × 1/100	P × 1/10000	S × 1/10000	Ni × 1/100	Cr × 1/100	Mo × 1/10000	V × 1/10000	Ceq × 1/100	
									半径	角度											
									Min 295	440 600											
2312	0586	D10	6.0	2,400	8,064	367	500	—	26	GOOD	16	15	69	26	28	8	22	20	3	33	
2312	6722	D10	6.0	3,600	12,096	391	523	—	27	GOOD	17	17	68	29	33	10	31	27	3	36	
2312	6723	D10	6.0	1,200	4,032	391	530	—	27	GOOD	18	15	66	27	32	10	35	27	4	38	
合計					7,200	24,192															

承認	品質管理	検査部長	担当
	別所		寺部

日本ハイコン株式会社

R6.2

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
 (株)アサヒメッシュ産業

管理記号

D10Y0116

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

〒550-0015

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社(本社)
 需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシュ産業
 発行年月日 (DATE) : DEC . 20 . 2023
 証明書番号 (CERTIFICATE No) : C21-00179 頁: PAGE 1
 契約番号 (CONTRACT No) : 253310D01 - 002
 注文者照合番号 (ORDER No) :
 需要家管理番号 (CUSTOMER No) :
 特記事項 (SPECIAL MENTION) :

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
 規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
 規格コード (SPEC CODE) : SD295

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)
 中山通商 株式会社(本社)
 本社営業部

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUANTITY	質量 MASS kg ACTUAL	引張試験 TENSILE TEST							厚さ方向特性 RAZ	曲げ試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %														
					降伏点 YP	引張強さ TS	伸び EL	標点距離 GL	絞り RA	降伏比 YR	C			Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+C r	Cu+Ni +Cr	Mo	Nb	Ti	Al	Ceq(W)	Pcm
					N/mm2	%	%	%	%	%	X100			X100	X100	X1000	X100	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X100	X100
D6	3U93126		2	2058	335	484	31	4				GOOD	15	20	56	13	14											
D6	3U93127		2	2060	338	487	33	4				GOOD	15	19	55	10	15											
D6	3U93136		8	8234	356	504	34	4				GOOD	14	20	55	16	19											
GRAND TOTAL			12	12352																								

承認	品管者 別所	検査課長	担当 大岡
----	-----------	------	----------

管理記号

D6NA1221

日本ハイコン株式会社

26.2

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
 (株)アサヒメッシュ産業

Signed by:
 SURVEYOR TO

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
 WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS
 BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE
 WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.



株式会社 中山製鋼所 船町工場
 NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
 〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番6号
 1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

《 NOTES 》
 YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
 GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
 HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
 ZN,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (*)一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
 RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
 Ceq(W):炭素当量(%)=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%)=C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%)=C+Si/24+Mn/6
 PCM:溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

Signed by: *H. Haraguchi* 原口秀晃
 HIDEAKI HARAGUCHI
 生産技術部 品質総括室長
 GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
 PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

検査証明書

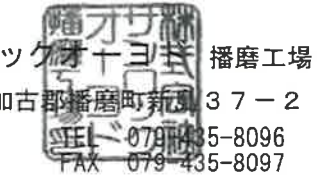
証明書番号: T24010183

2024年 01月 18日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新開 37-2

日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JISG 3532



品質管理責任者
田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 812035	9	15	51	21	20		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22312T10093	6.00	3	2,100	2024年 1月 12日		2024年 1月 15日		2024年 1月 19日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~	~			
	5.94	27.70	9	17,093	617		66		GOOD	GOOD	

管理記号

60119

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

7b.2

検査証明書

証明書番号: T24010179

2024年 01月 18日 発行

株アサヒメッシュ産業 金光工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2

日本産業規格表示認証工場
認証番号: QA0507012
規格: JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 723051	10	15	49	21	21		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22312T10092	5.00	3	2.100	2024年 1月 11日		2024年 1月 12日		2024年 1月 19日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~	~				
	4.94	19.16	9	11,696	610		68		GOOD	GOOD		

管理記号

50119

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

承認	品質管理	検査員	担当
	別所		大田

日本ハイコン株式会社

R6.2

検査証明書

証明書番号: T24010178

2024年 01月 18日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場 殿

株式会社 サンロツク 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 782001	9	15	48	21	30		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22312T10091	4.00	1	700	2024年 1月 16日		2024年 1月 17日		2024年 1月 19日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.96	12.31	9	9,773	794		61			GOOD	GOOD	

管理記号

40119

承認	品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

R6.2