

試験成績書

No. 25H2075

7 5.月分

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

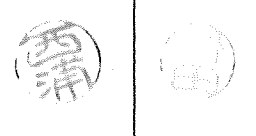
東大阪市南荘町8番34号

TEL(072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 6,450 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.88	4,744	729	59	good	good
2	2.88	4,775	733	59	good	good
3	2.88	4,600	706	54	good	good
4	2.87	4,522	699	52	good	good
5	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.01	10102	07.01.28	9101			
07.01.15	9103	07.02.07	9203			
	9201					
	9202					
	9203					
07.01.27	9202					

管理記号 021907

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



JIS G 3532	
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06年11月01日	
製造番号 10102	
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料製鋼番号	24A095501
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場	
本社 東大阪市南荘町8番34号	
TEL (072) 982-3555	
三重工場 三重県津市美里町家所4527	
TEL (059) 279-3737	

検査証明書

証明書番号: T25020134

2025年02月13日発行

7 5.月分

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿
 株アサヒメッシュ産業 播磨工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場
 〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
 TEL: 079-435-8096
 FAX: 079-435-8097
 品質管理責任者 田村則弘

QMR



日本産業規格表示認証工場
 認証番号: QA0507012
 規格: JIS G 3532

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B x10000	B/N x1
SWM-P	JIS G 3532	10	16	51	26	21		
製作番号	線径 (mm)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日		
22502T10009	5.00	3	2025年 2月 6日	2025年 2月 7日	2025年 2月 14日			

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	試験片 番号	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
				引張荷重 (N)	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10			540 ~	~	30 ~		~			
	4.96	19.31	9	11,075	68			GOOD	GOOD		

管理記号
021406

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
 (株)アサヒメッシュ産業



JIS QA

QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22502T10009
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	803(25)
線径	5.00 mm
キヤリア	04
製造年月日	25年 2月 6日
正味質量	700 kg
備考	
サンロックス オア-ヨフ 播磨工場 22502T1000904	

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA5103880
受注番号 ORDER No. : 421H4Y1AP040
需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業
工事名 PROJECT NAME : 在庫
注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 17日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S. N/mm ²	引張強さ Y. R. 降伏比	伸び 試験片 E1 (%)	180° R= L. 5D	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	%	
																		MIN
5-A0063 (5B98471)	D10 × 6000	2,400	16,128	295	440-600	2号	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50	MAX 13	9	29	36	3	33
5-A0064 (5B98472)	D10 × 6000 サイズ計	2,400	16,128	359	496	26	GOOD	MAX 16	MAX 14	MAX 46	MAX 35	MAX 15	MAX 13	12	27	42	3	31
5-A0113 (5B98501)	D16 × 4000 サイズ計	400	2,496	362	506	21	GOOD	MAX 18	MAX 13	MAX 47	MAX 42	MAX 24	MAX 14	14	30	54	3	34

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

4.月分
AMR
合

検査員 SURVEYOR
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.
管理記号
D10J0120
萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者



JIS G 3112
認証番号
QA0608001
製品記号 SD295
寸法 D10 × 6.0
本数 600
検査番号-東No 5A0063-006
溶鋼番号 5B98471

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

