

複製 COPY

INSPECTION CERTIFICATE  
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
合同製鐵株式会社大阪製造所  
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506615B60GY  
Order's No. 注文組合番号:  
Supplier 合鐵産業株式会社  
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)  
Specification 規格: JIS G 3112 SD295  
Customer 需要家: 山陽鋼業(株)/芸陽線材(株)  
Shipper 揚 港:  
Destination 工事名称:

Certificate No. 証明書番号 : 1020251200433  
Date 発行日 : 2025/12/03  
処理コード : 1203 51248

Ship No. 船番:



S i z e 寸 法	L e n g t h 長 さ	Q u a n t i t y 員 数	M a s s 質 量 kg	C h a r g e N o. 鋼 番	C h e m i c a l C o m p o s i t i o n 化 学 成 分					T e n s i l e T e s t 引 張 試 験	T e s t P i e c e : J I S 2 J I S 2 号 試 験 片	B e n d T e s t 曲げ試験 J I S 2 号 試 験 片
					C %X100 Max. 27	S i %X100 Max. 55	M n %X100 Max. 150	P %X100 Max. 50	S %X100 Max. 50			
D6		12	12,172	913049	16	18	63	27	27	343	504	GOOD
合計		12	12,172									
D6				913049	009-010-011-016-021-022-025-026-113-118-120-121							

広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原206-1  
芸陽線材株式会社湯来工場  
〒738-0603 電話(0829)83-0735 番

工場長 森 定  
QCMT 技術係 判定  
合

Head of Quality Control Department  
品質管理室長  
道下 大輔  
daisuke\_michishita

Surveyor to  
We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.  
L10524等名は細部品の規格に準拠して製造され、その要する重多満足している。この要請を認め、ます。

PH18111FR115ANO

ベルテクス(株)大山工場 殿

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SE0107880

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

受注番号 ORDER No. : 〃

需要家 CUSTOMER : 芸陽線材株式会社

工事名 PROJECT NAME : 在産用

注文者 SHIPPER : 三富上鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP : 〃

出荷日 SHIP DATE : 2025年12月5日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										
				引張強さ T.S.	伸長率 E.L.		C	Si	Mn	P	S	N	Mo	V	Cu	Cr	
																	MIN
5-K0239 (5B00813)	D10 × 8000 送り状計	1,800	8,064	295 367	16 25	180	MAX 27	MAX 15	MAX 55	MAX 49	MAX 10	MAX 22	MAX 17	MAX 65	MAX 3	MAX 20	MAX 32
5-B0130 (5B98710)	D13 × 8000 送り状計	360	8,064	509 383	21	600D	MAX 19	MAX 13	MAX 46	MAX 38	MAX 16	MAX 23	MAX 16	MAX 59	MAX 3	MAX 19	MAX 35
5-G0163 (5B00023)	D13 × 8000 送り状計	360	5,732 13,796	513 358	27	600D	MAX 19	MAX 14	MAX 49	MAX 40	MAX 17	MAX 28	MAX 17	MAX 66	MAX 2	MAX 21	MAX 31

SD295  
D10 × 8.0m



JFE 条鋼株式会社  
600本  
5K0239-206  
JIS G 3112  
認証番号  
0A960800F

製品記号 SD295  
寸法 D10 × 8.0  
本数 600  
検査番号-束 No 5K0239-206  
溶鋼番号 5B00843

JFE 条鋼株式会社  
水島製造所



工場長 QCM 技術係 判定

検査員 SURVEYOR

品質管理責任者

水島製造所

MAZUMOTO WORKS

QUALITY ASSURANCE SEC.

MANAGER OF

水島製造所

品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

品質管理責任者

水島製造所

MAZUMOTO WORKS

QUALITY ASSURANCE SEC.

MANAGER OF

水島製造所

品質管理責任者

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation  
水島製造所

倉敷市水島川崎町1丁目  
TEL. 086-447-1808

特約店 DEALERSHIP:

広島支店

出荷日 SHIP DATE : 2025年 12月 5日

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

受注番号 ORDER No.

需要家 CUSTOMER

工事名 PROJECT NAME

注文者 SHIPPER

規格 SPECIFICATION

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TEST		曲げ 試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION													
				引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.		伸び E1	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ceq		
5-K0239 (5B00843)	D10 × 8000 サイズ計	1,800	8,064 8,064	MIN 295 MAX 600	16	180° R=1.5D 600D	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50	MAX 40	MAX 49	MAX 22	MAX 17	MAX 18	MAX 65	MAX 3	MAX 20	MAX 32
5-B0136 (5B98710)	D13 × 8000 サイズ計	360	5,732 5,732 13,796	MIN 383 MAX 509	24	600D	MAX 19	MAX 13	MAX 46	MAX 38	MAX 23	MAX 46	MAX 49	MAX 23	MAX 16	MAX 29	MAX 59	MAX 3	MAX 19	MAX 35
5-G0163 (5B00023)	D13 × 8000 サイズ計 送り状計	360	5,732 5,732 13,796	MIN 358 MAX 513	27	600D	MAX 19	MAX 14	MAX 49	MAX 40	MAX 28	MAX 49	MAX 49	MAX 28	MAX 17	MAX 23	MAX 66	MAX 2	MAX 24	MAX 34

**SD295**  
D13 × 8.0m

JIS JIS-QA

製品記号 SD295  
寸法 D13 × 8.0  
本数 360  
検査番号-東No 560163-201  
溶鋼番号 5B00023

JFE 条鋼株式会社  
水島製造所

製品記号 SD295  
寸法 D13 × 8.0  
本数 360  
検査番号-東No 560163-201  
溶鋼番号 5B98710

JFE 条鋼株式会社  
水島製造所

製造者 JFE 条鋼株式会社  
水島製造所

SD295 D13 8.0m 360本  
5B0130  
在庫用

広島市佐伯区湯来町下井ヶ原2060-1  
芸陽線材株式会社湯来工場  
〒738-0603 電話(0829)83-0735番

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する

We hereby certify that the material described herein has been inspected with satisfactory results in accordance with the requirements of the above specification.

COPY: 3b/6-Si 24-Vi 40-Cr 15-Mn 4-V/V14

本証明書の改竄や不正使用は、固く禁じられており、固く禁じられている場合は、当製造所製品品質保証室までお問い合わせ下さい。

検査員 SURVEYOR

工場長 QCM 技術係 判定

合

品質管理責任者  
水島製造所  
MIZUSHIMA WORKS  
QUALITY ASSURANCE SFC.  
MANAGER OF

製原 浩



# 検査証明書

# JFE条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SE0093540

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER: 芸陽線材株式会社

工事名 PROJECT NAME: 在庫用

注文者 SHIPPER: 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD345

## INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-417-4224

特約店 DEALERSHIP:

広島支店

出荷日 SHIP DATE: 2025年 6月 30日

検査番号 (溶鋼番号)	LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION											
					引張力 Y.F. or S.S. N/mm <sup>2</sup>	引張強さ 降伏比 Y.R.	伸び 試験片 2号 E1 (%)	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq			
5-F0261 (5B99012)		D19 × 6000 サイズ計 送り状計	150	2,025 2,025 9,045	MIN 410 MAX 490	MIN 0.80 MAX 0.80	MIN 18 MAX 18	180° R=	MAX 27 MAX 27	MAX 24 MAX 24	MAX 55 MAX 55	MAX 40 MAX 40	MAX 79 MAX 79	MAX 27 MAX 27	MAX 23 MAX 23	MAX 14 MAX 14	MAX 24 MAX 24	MAX 45 MAX 45	MAX 11 MAX 11	MAX 60 MAX 60	MAX 44 MAX 44

SD345  
D19 × 6.0m

JIS G 3112  
5F0261-027

JIS G 3112  
認定番号  
0A0608001

JFE条鋼株式会社  
水島製造所

製品記号 SD345  
寸法 D19 × 6.0  
本数 150  
検査番号 5F0261-027  
溶鋼番号 5B99012

広島市佐伯区湯来町下井手ケ原2069-17  
芸陽線材株式会社湯来工場  
〒738-0603 電話(0829)83-0735番

裁原 浩

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS  
水島製造所  
品質管理責任者

工場長	Q.C.M.	技術係	判定
森上			

検査員 SURVEYOR

ベルテクス(株)大山工場 殿  
この成績表は原本の写しです

検査成績表  
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD  
山陽鋼業株式会社  
〒738-0006  
広島県廿日市市大東3番10号

R7.12.19

山陽線材株式会社 殿

TEL0829-32-5555

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	2.60	合同製鐵株	2	1200	(原)

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
913358	7	5	33	15	17						
規格 (Spec.)	~8	~8	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

規格	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm <sup>2</sup> ] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
鋼番・コイルNO D944	+0.06 ~ -0.06	540 ~ 788		30以上	R7.12.18	良	600
D945	2.58	803		46	R7.12.18	良	600



JIS G 3532  
TC 06 08 093  
913358  
品名 コントラスト用線  
記号 SWM-P  
寸法 2.60  
質量 600  
COIL NO D944  
製造日 25.12.18  
検査印 (丹)



島市佐伯区湯末町下井手ヶ原2069-1  
山陽線材株式会社湯来工場  
〒738-0603 電話(0829)83-0735番

物理的特性(Physical Properties)

項目	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良			

仕様	鉄線	前純	判定	合格
			○	

この成績表は原本の写しです

芸陽線材株式会社 殿

広島県廿日市市大東3番10号  
TEL0829-32-5555


品名 (Commodity)	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	合同製鐵株	2	1148	原 判
製品寸法 (Size) [mm]	5.5			
2.90				

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
903094	5	7	34	13	16						
規格 (Spec.)	~8	~8	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm <sup>2</sup> ] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
		+0.06	-0.06						
√ 903094	A520	2.88	-0.06	722	61	30以上	R7.11.18	良	600
903094	A521	2.89		729	57		R7.11.18	良	548


 JIS G 3532  
 TC 06 08 093  
**903094**  
 品名 コイル用線  
 記号 SWM-P  
 寸法 2.90  
 質量 600  
 COIL No. A520  
 製造年月日 R7.11.18  
 検査印 (判)

広島市佐伯区湯来町下井手ケ原2069-1  
 芸陽線材株式会社湯来工場  
 〒738-0603 電話(0829)83-0735 番

物理的特性(Physical Properties)

項目	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)				

仕様	鉄線	前純	判定	合格

ベルテクス(株)大山工場 殿  
この成績表は原本の写しです

検査成績表  
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD  
山陽鋼業株式会社

〒738-0006  
広島県廿日市市大東3番10号

TEL0829-32-5555

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	3.20	合同製鐵株	4	2000	原 研

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
923005	6	18	51	15	14						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	引張強さ[N/mm <sup>2</sup> ]		伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
		+0.08 ~	-0.08					
923005	D862	3.17	722	64	30以上	R7.12.22	良	500
923005	D863	3.17	710	64		R7.12.22	良	500
923005	D864	3.17	730	60		R7.12.23	良	500
923005	D865	3.17	720	64		R7.12.23	良	500



JTCCM  
JIS G 3532  
TC 06 08 093  
923005  
品名 鋼線  
記号 SWM-P  
寸法 3.2  
質量 500  
COIL No. D862  
製月日 25.12.22  
検査印 (研)

島市佐伯区湯栗町下井手ヶ原2069-1  
芸陽線材株式会社 湯来工場  
〒738-0603 電話(0829)83-0735 番



物理的特性(Physical Properties)

項目	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
外観 (Appearance)				
規格 (Spec.)				

仕様	鉄線	前純	判定	合格

ベルテクス(株)大山工場 殿  
この成績表は原本の写しです

検査成績表  
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD  
山陽鋼業株式会社  
〒738-0006  
広島県廿日市市大東3番10号

R8.1.9

山陽線材株式会社 殿

TEL0829-32-5555




品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	4.00	合同製鐵株	6	3000	原 (判)

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	B	Al
(Spec.)	% x 100	% x 100	% x 100	% x 1000	% x 1000	% x 100	% x 100	% x 100	% x 100	% x 10000	% x 1000
992205	7	18	52	19	10						
規格	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
√ 992205	F979	+0.08 ~ -0.08	540~		30以上	R7.12.18	良	500
992205	F980	3.96	714		60	R7.12.18	良	500
992205	F054	3.97	714		60	R8.1.7	良	500
992205	F055	3.96	711		63	R8.1.7	良	500
992205	F056	3.96	714		60	R8.1.7	良	500
992205	F057	3.96	708		63	R8.1.7	良	500
			716		60	R8.1.7	良	500

 JIS G 3532  
 JTCCM  
 TC 06.08.093  
 992205  
 品名 コイル用線材  
 記号 SWM-P  
 寸法 4.00  
 質量 5.00  
 COIL No. F979  
 製造年月日 25.12.18  
 検査印

広島県廿日市市佐伯区湯来町下井手ケ原2069-1  
 山陽線材株式会社湯来工場  
 〒738-0603 電話(0829)83-0735番

工場長 Q-CM 技術係 判定  
 原  
 原  
 合

物理的特性(Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様	判定	合格
鉄線	前純	
		○

バルテクス(株)大山工場 殿  
この成績表は原本の写しです

検査成績表  
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD  
山陽鋼業株式会社  
〒738-0006  
広島県廿日市市大東3番10号  
TEL0829-32-5555

R8.1.9

山陽線材株式会社 殿



品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	5.00	合同製鐵株	3	3009	(原) (丹)

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
903175	9	15	49	23	21						
903273	9	16	50	25	23						
規格 (Spec.)	8~13	~30	30~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法 [mm] (Measurement)		引張強さ [N/mm <sup>2</sup> ] (T.S.)	伸び [%] (E.L.)	絞り [%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量 [kg] (Mass)
		+0.10	-0.10						
903175	E375	4.95		540~	63	30以上	R7.12.9	良	1002
903273	U778	4.91		682	65		R8.1.8	良	959
903273	U779	4.93		684	63		R8.1.8	良	1048

 JIS G 3532  
 JTCOM  
 903273  
 品名: コンクリート用鉄線  
 記号: SWM-P  
 寸法: 5.0  
 質量: 959  
 COIL No: U778  
 製造年月: 26.1.8  
 検査印: (原) (丹)

広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1  
 山陽線材株式会社湯来工場  
 〒738-0003 電話(0829)83-0735番

工務長 QCM 技術係 判定  
  

物理的特性(Physical Properties)

項目	外觀 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格
			○	

ベルテクス(株)大山工場  
この成績表は原本の写しです

# 検査成績表 (TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD  
山陽鋼業株式会社  
〒738-0006  
広島県廿日市市大東3番10号  
TEL0829-32-5555

R8.1.9

山陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	6.00	合同製鉄株	7	6023	(原)

## 化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
992308	9	18	50	22	21						
規格 (Spec.)	8~13	~30	30~60	~40	~40						

## 機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNo	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm <sup>2</sup> ] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
	+0.10	~-0.10						
992308	U735	6	540~646	64	30以上	R7.12.19	良	955
992308	U736	6	635	66		R7.12.19	良	1017
992308	U737	6.01	629	66		R7.12.19	良	1007
992308	U738	6	640	64		R7.12.19	良	1048
992308	U739	6	631	66		R7.12.19	良	970
992308	U740	6	628	66		R7.12.19	良	1026

JIS G 3532  
TC 06 08 093  
992308  
品名: コイル用線材  
記号: SWM-P  
寸法: 6.00  
質量: 955  
COIL No. 0735  
製造年月: 25.12.19  
検査印: (丹)

広島県廿日市市佐伯区湯来町下井手ケ原2069-1  
山陽線材株式会社湯来工場  
〒738-0603 電話(0829)83-0735番



物理的特性(Physical Properties)			
項目	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	結晶粒度
外観 (Appearance)	良	マクロ (Macro)	
規格 (Spec.)			

仕様	鉄線	前純	判定
	○		合格

