

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配合の設計条件				
配合物の種類	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(13)	13 mm	2.385 g/cm ³	150 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9 %	77.3 %	9.4 kN	31 1/100cm	
DS値				
—回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルト(I型) 改質アスファルト(II型)	岡山県倉敷市潮通	ENEOS(株)	5.8	
石粉	岡山県新見市井倉	日鉄鉱業(株)	5.2	
碎石 6号 7号 号	岡山県美作市巨勢 〃	株北部碎石 〃	35.3 18.8	3ビン 2ビン
砂粗目 細目	東伯郡三朝町福本 東伯郡北栄町松神	中部製砂株 株北和	19.9 5.0	1ビン 34.9
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	株北部碎石	10.0	
再生骨材 13~0 mm				
添加剤 ()				

令和 7 年度

実 施 配 合 試 験 表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路 線 名 _____

工 事 箇 所 _____

工 事 名 _____

設 計 種 別 密粒度アスコン(13) 設計厚 cm

測 定 責 任 者 本 田 武

測 定 立 会 人 _____ (現場配合時)

施工者 _____

原	アスファルト	ストレート ENEOS(株)
料	碎 石	6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス
産	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡三朝町福本 細 砂 鳥取県東伯郡北栄町松神
地	石 粉	日鉄鉱業(株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

中 部 舗 装 (株)

現場配合の決定

密粒度アスコン (13)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)
ホットビン	4 ビン			
	3 ビン	37.5	37.5	35.3
	2 ビン	20.0	20.0	18.8
	1 ビン	37.0	37.0	34.9
	石 粉	5.5	5.5	5.2
アスファルト		—	6.2	5.8
合 計		100.0	106.2	100.0
備 考				
		最適混合温度 メーカー試験表より	147°C ~ 153°C	
		混合温度中心 150°C	混合温度限界値 141°C ~ 175°C	
		アスファルト加熱温度	150°C	
		骨材加熱温度	諸条件により隨時変更	
		敷均し温度 メーカー試験表より	137°C ~ 141°C	
		初期転圧温度	132°C ~ 137°C	

試験結果総括表

		室 内	現 場	基 準 値
粒度通過百分率 (%)	26.5	100	100.0	100
	19.0	100.0	100.0	100 ~ 100
	13.2	99.8	98.8	95 ~ 100
	4.75	63.0	62.5	55 ~ 70
	2.36	42.3	41.2	35 ~ 50
	0.60	24.7	25.0	18 ~ 30
	0.30	16.5	16.0	10 ~ 21
	0.15	9.3	8.4	6 ~ 16
	0.075	6.4	5.7	4 ~ 8
アスファルト量 %		5.7	5.8	5 ~ 7
安 定 度 KN		9.10	9.42	4.90 以上
密 度 g /cm ³		2.387	2.385	
空 隙 率 %		3.8	3.9	3 ~ 6
飽 和 度 %		77.8	77.3	70 ~ 85
フ ロ 一 値 $\frac{1}{100}$ cm		32	31	20 ~ 40

密粒度アスコン（13）

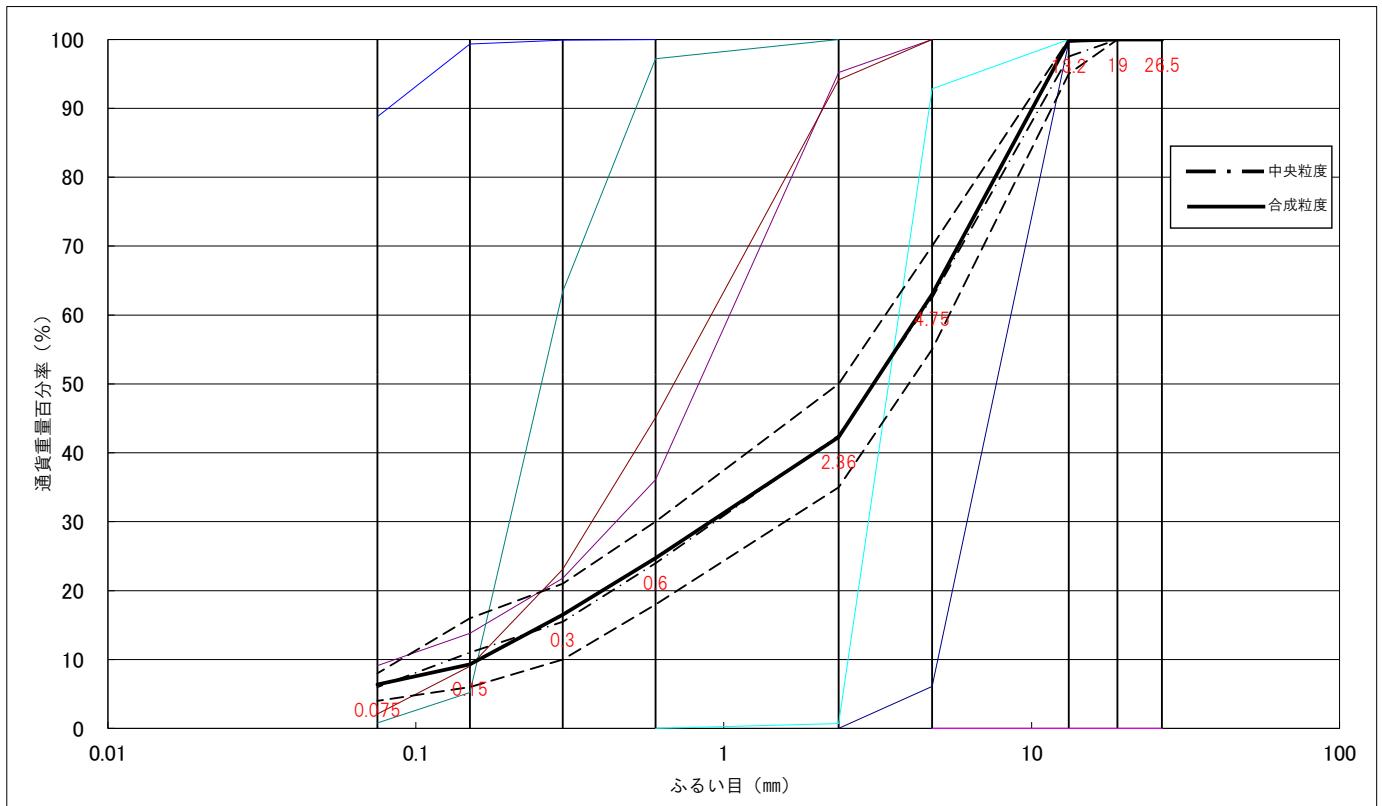
室 内 配 合

測定年月日 令和7年1月29日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 密粒度アスコン (13)

骨材の種類	5号	6号	(1)7号	(2)S	(3)C	(4)粗砂	(5)細砂	(6)石粉		各骨材フリ目の大きさ別配合率						合成粒度	予定粒度	
配合率(%)		38.0	18.0	11.0	22.0	5.5	5.5			(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)			
修正配合率(%)																		
26.5										38.0	18.0	11.0	22.0	5.5	5.5		100	100
19.0		100								38.0	18.0	11.0	22.0	5.5	5.5		100	100
13.2		99.6	100							37.8	18.0	11.0	22.0	5.5	5.5		100	97.5
4.75		6.1	92.8	100	100					2.3	16.7	11.0	22.0	5.5	5.5		63.0	62.5
2.36		0.0	0.7	95.2	94.1	100				0.0	0.1	10.5	20.7	5.5	5.5		42.3	42.5
0.6			0.0	36.1	45.1	97.2	100			0.0	4.0	9.9	5.3	5.5			24.7	24.0
0.3				21.8	23.1	63.4	100				2.4	5.1	3.5	5.5			16.5	15.5
0.15				13.8	9.0	5.2	99.3				1.5	2.0	0.3	5.5			9.3	11.0
0.075				9.1	2.1	0.8	88.8				1.0	0.5	0.0	4.9			6.4	6.0



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 密粒度アスコン（13）

骨材の種類		5号	6号	7号	S C	粗砂	細砂	石粉	合計
合成粒度1	修正配合率 %		38.0	18.0	11.0	22.0	5.5	5.5	100%
	骨材重量 g		1368	648	396	792	198	198	3600
合成粒度2	修正配合率 %								100%
	骨材重量 g								
合成粒度3	修正配合率 %								100%
	骨材重量 g								
合成粒度4	修正配合率 %								100%
	骨材重量 g								
合成粒度5	修正配合率 %								100%
	骨材重量 g								

備考 合成骨材に対するAS重量

A S量	% (内割)	4.8	5.3	5.8	6.3	6.8
	% (外割)	5.0	5.6	6.2	6.7	7.3
	g (外割)	182	201	222	242	263

理論最大密度の計算表

工 種 密粒度アスコン (13)

骨材の種類	配合比%	各骨材の比重	係 数
A	B	C	$D = \frac{B}{C}$
5号			
6号	38.0	2.738	13.879
7号	18.0	2.740	6.569
S C	11.0	2.730	4.029
粗砂	22.0	2.631	8.362
細砂	5.5	2.723	2.020
石粉	5.5	2.700	2.037
係数の和 K =		36.896	
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} \doteq 2.71$			
アスファルト混合率(%)	アスファルトの密度		混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K(100-E)}$
4.8	1.041	4.611	35.125
5.3	1.041	5.091	34.941
5.8	1.041	5.572	34.756
6.3	1.041	6.052	34.572
6.8	1.041	6.532	34.387

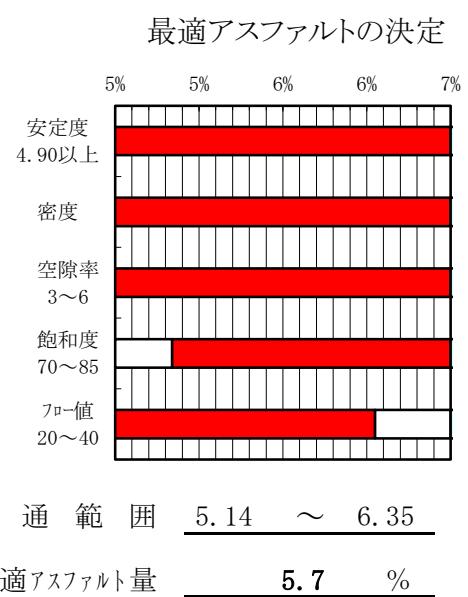
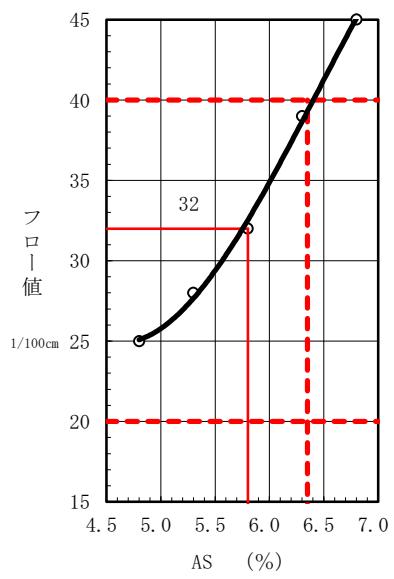
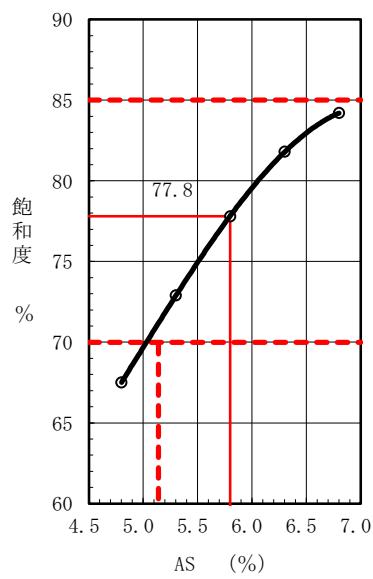
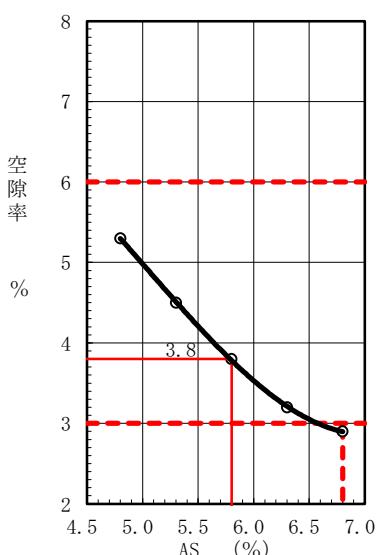
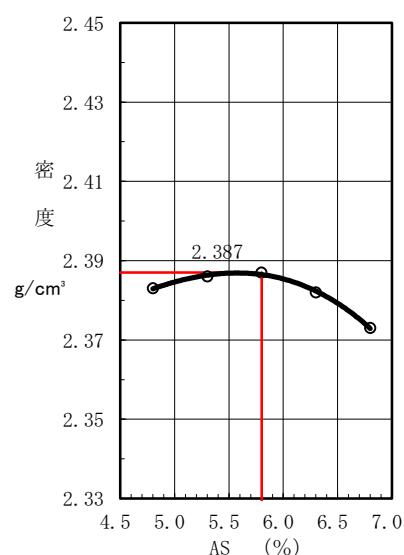
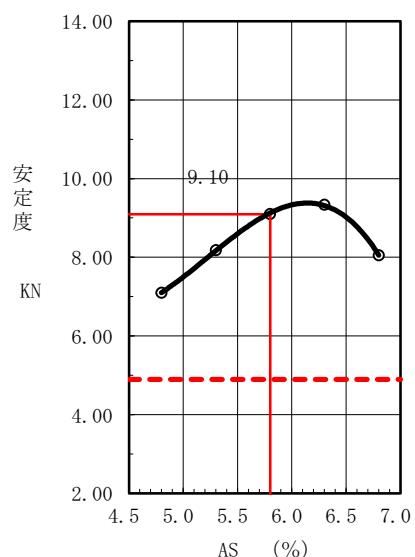
工種名 密粒度アスコン (13)
工事名

成型 令和7年1月28日
試験 令和7年1月29日

供 試 体 No.	AS %	厚さ	重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー 値
			空 中	水 中	表 乾							(KN)	(1/100cm)
1			1,167.6	680.6	1,170.2	2.385						7.300	26.5
2	4.8		1,166.5	679.7	1,169.4	2.382						7.590	24.7
3			1,164.6	678.7	1,167.4	2.383						6.405	23.8
平均						2.383	2.517	11.0	5.3	16.3	67.5	7.10	25
4			1,176.0	684.9	1,178.0	2.385						8.262	27.9
5	5.3		1,172.1	682.9	1,174.1	2.386						8.348	27.3
6			1,178.1	686.4	1,179.9	2.387						7.941	28.8
平均						2.386	2.498	12.1	4.5	16.6	72.9	8.18	28
7			1,185.2	690.4	1,186.9	2.387						9.400	33.8
8	5.8		1,196.6	696.8	1,198.1	2.387						8.708	32.4
9			1,180.1	687.1	1,181.3	2.388						9.184	29.8
平均						2.387	2.480	13.3	3.8	17.1	77.8	9.10	32
10			1,203.7	699.8	1,205.1	2.382						9.345	39.7
11	6.3		1,195.1	694.6	1,196.5	2.381						9.332	39.9
12			1,190.8	692.7	1,192.2	2.384						9.322	37.4
平均						2.382	2.462	14.4	3.2	17.6	81.8	9.33	39
13			1,197.8	693.7	1,198.5	2.373						8.284	45.7
14	6.8		1,203.9	696.6	1,204.1	2.372						8.070	45.3
15			1,216.6	704.6	1,216.9	2.375						7.799	44.0
平均						2.373	2.444	15.5	2.9	18.4	84.2	8.05	45

A S 配合設計用紙

混合物種類	密粒度アスコン(13)	アスファルト量の範囲
用途	表層	—
突固め回数	50	—
安定度 KN	4.90 以上	4.80 ~ 6.80
密度 g/cm ³		4.80 ~ 6.80
空隙率 %	3 ~ 6	4.80 ~ 6.80
飽和度 %	70 ~ 85	5.14 ~ 6.80
フローアルセイド $\frac{1}{100}$ cm	20 ~ 40	4.80 ~ 6.35



密粒度アスコン（13）

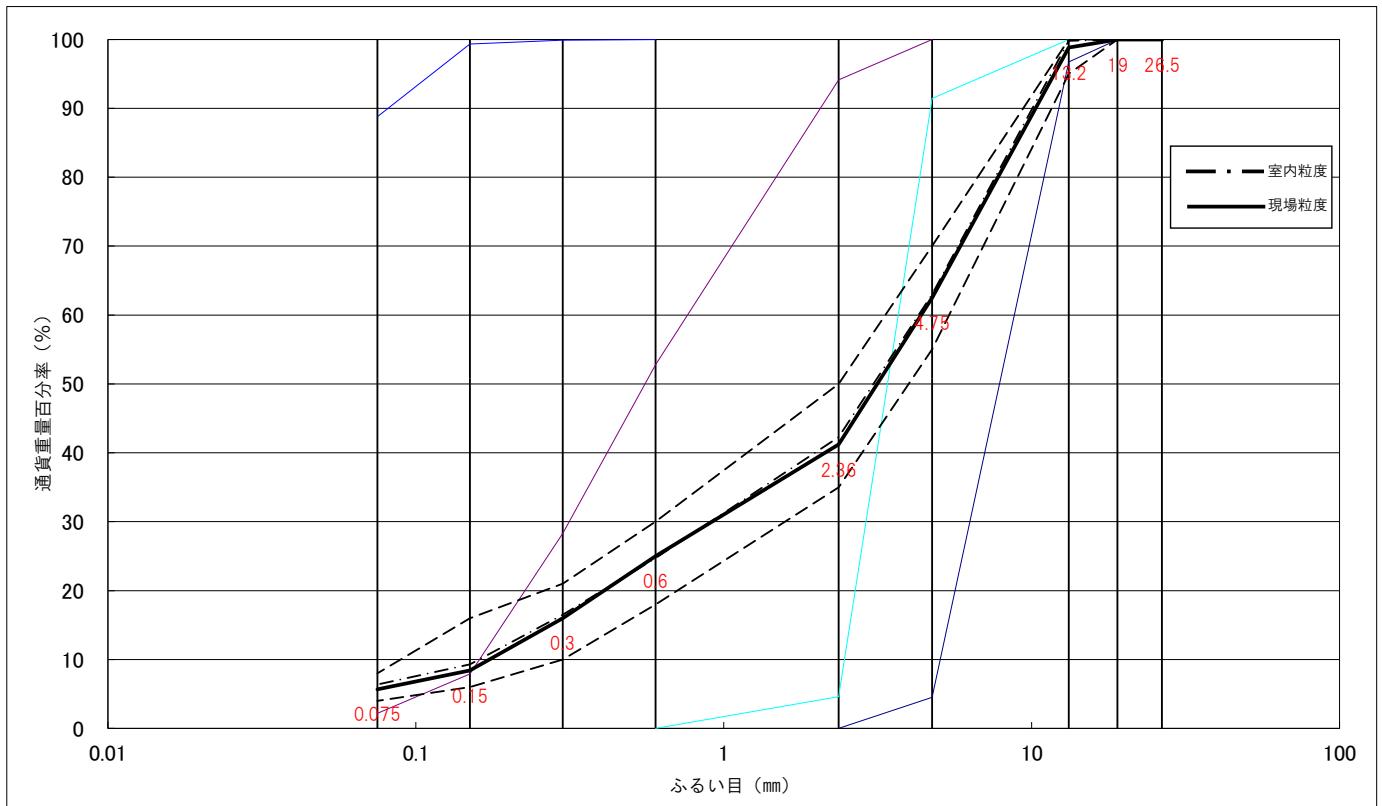
現 場 配 合

測定年月日 令和7年1月31日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 密粒度アスコン (13)

骨材の種類	4ビン	3ビン	(1) 2ビン	(2) 1ビン	(3) 石粉	(6)				各骨材フリ目の大きさ別配合率						合成粒度	予定粒度	
配合率(%)		37.5	20.0	37.0	5.5					(1)	(2)	(3)	(6)					
修正配合率(%)																		
26.5										37.5	20.0	37.0	5.5				100	100
19.0		100								37.5	20.0	37.0	5.5				100	100
13.2		96.7	100							36.3	20.0	37.0	5.5				98.8	100
4.75		4.5	91.4	100						1.7	18.3	37.0	5.5				62.5	63.0
2.36		0.0	4.6	94.1						0.0	0.9	34.8	5.5				41.2	42.3
0.6			0.0	52.8	100					0.0	19.5	5.5					25.0	24.7
0.3				28.3	100							10.5	5.5				16.0	16.5
0.15				7.9	99.3							2.9	5.5				8.4	9.3
0.075				2.2	88.8							0.8	4.9				5.7	6.4



ホットビンの重量配合表混合物の種類　密粒度アスコン（13）

骨材の種類		4ビン	3ビン	2ビン	1ビン	石粉				合計
合成粒度	修正配合率 %		37.5	20.0	37.0	5.5				100
プラント配合率	%		35.3	18.8	34.9	5.2	A S量 %			100
							5.8			

理論最大密度の計算表

工種 密粒度アスコン (13)

骨材の種類	配合比%	各骨材の比重	係数
A	B	C	$D = \frac{B}{C}$
4ビン			
3ビン	37.5	2.738	13.696
2ビン	20.0	2.740	7.299
1ビン	37.0	2.672	13.847
石粉	5.5	2.700	2.037
係数の和 K =		36.879	
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} = 2.71$			
アスファルト混合率(%)	アスファルトの密度		混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K(100-E)}$
5.8	1.041	5.572	34.740
			40.312

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 密粒度アスコン (13)
工事名

成型 令和7年1月30日
試験 令和7年1月31日

供 試 体 No.	AS %	厚さ	重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
			空 中	水 中	表 乾							(KN)	(1/100cm)
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	
	平均	係數				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS\text{密度}}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	$\frac{⑧+⑨}{⑧+⑨} \times 100$			
1	5.8		1,206.6	702.1	1,208.4	2.383						9.247	30.6
2			1,199.4	697.9	1,201.0	2.384						9.808	31.9
3			1,204.5	701.2	1,205.6	2.388						9.205	30.5
平均						2.385	2.481	13.3	3.9	17.2	77.3	9.42	31
平均			基準値						3~6		70~85	4.9以上	20~40
平均													
平均													
平均													
平均													

中部舗装株式会社