

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配 合 の 設 計 条 件			
配 合 物 の 種 類	骨 材 の 最 大 寸 法	基 準 密 度	混 合 温 度
密粒度アスコン（１３）	13 mm	2.385 g/cm ³	150 ℃
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値
3.9 %	77.3 %	9.4 kN	31 1/100cm
DS			

令和 7 年度

実 施 配 合 試 験 表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路 線 名 _____

工 事 箇 所 _____

工 事 名 _____

設 計 種 別 _____ 密粒度アスコン (13) _____ 設計厚 _____ cm

測 定 責 任 者 _____ 本 田 武 _____

測 定 立 会 人 _____ (現場配合時)

施 工 者 _____

原	アスファルト	ストレート ENEOS(株)
料	砕 石	6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス
産	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡三朝町福本 細 砂 鳥取県東伯郡北栄町松神
地	石 粉	日鉄鉱業 (株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1
中 部 舗 装 (株)

現 場 配 合 の 決 定

密粒度アスコン (1 3)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)
ホットビン				
	4 ビン			
	3 ビン	37.5	37.5	35.3
	2 ビン	20.0	20.0	18.8
	1 ビン	37.0	37.0	34.9
石 粉		5.5	5.5	5.2
アスファルト		—	6.2	5.8
合 計		100.0	106.2	100.0
備 考				
		最適混合温度 メーカー試験表より 147℃ ～ 153℃		
		混合温度中心 150℃	混合温度限界値 141℃ ～ 175℃	
		アスファルト加熱温度 150℃		
		骨材加熱温度 諸条件により随時変更		
		敷均し温度 メーカー試験表より 137℃ ～ 141℃		
		初期転圧温度 132℃ ～ 137℃		

試 験 結 果 総 括 表

		室 内	現 場	基 準 値
粒 度 通 過 通 百 分 率 (%)	26.5	100	100.0	100
	19.0	100.0	100.0	100 ～ 100
	13.2	99.8	98.8	95 ～ 100
	4.75	63.0	62.5	55 ～ 70
	2.36	42.3	41.2	35 ～ 50
	0.60	24.7	25.0	18 ～ 30
	0.30	16.5	16.0	10 ～ 21
	0.15	9.3	8.4	6 ～ 16
	0.075	6.4	5.7	4 ～ 8
アスファルト量 %		5.7	5.8	5 ～ 7
安 定 度 KN		9.10	9.42	4.90 以上
密 度 g/cm ³		2.387	2.385	
空 隙 率 %		3.8	3.9	3 ～ 6
飽 和 度 %		77.8	77.3	70 ～ 85
フ ロ ー 値 $\frac{1}{100}$ cm		32	31	20 ～ 40

密粒度アスコン（13）

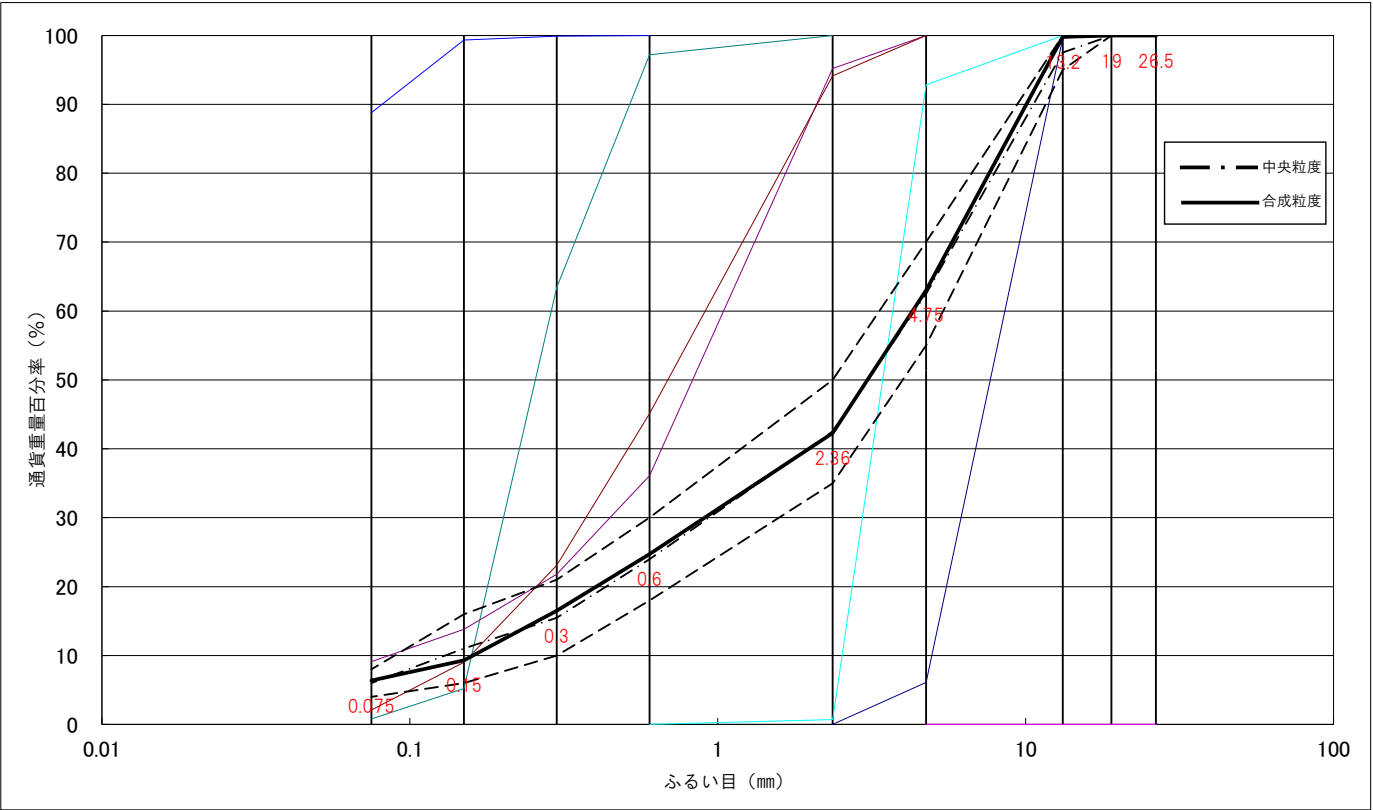
室 内 配 合

測定年月日 令和7年1月29日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 密粒度アスコン (1 3)

骨 材 の 種 類	5 号	(1) 6 号	(2) 7 号	(3) S C	(4) 粗 砂	(5) 細 砂	(6) 石 粉	各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合 成 粒 度	予 定 粒 度
配 合 率 (%)		38.0	18.0	11.0	22.0	5.5	5.5										
修正配合率 (%)									(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)			
26.5									38.0	18.0	11.0	22.0	5.5	5.5		100	100
19.0		100							38.0	18.0	11.0	22.0	5.5	5.5		100	100
13.2		99.6	100						37.8	18.0	11.0	22.0	5.5	5.5		100	97.5
4.75		6.1	92.8	100	100				2.3	16.7	11.0	22.0	5.5	5.5		63.0	62.5
2.36		0.0	0.7	95.2	94.1	100			0.0	0.1	10.5	20.7	5.5	5.5		42.3	42.5
0.6			0.0	36.1	45.1	97.2	100			0.0	4.0	9.9	5.3	5.5		24.7	24.0
0.3				21.8	23.1	63.4	100				2.4	5.1	3.5	5.5		16.5	15.5
0.15				13.8	9.0	5.2	99.3				1.5	2.0	0.3	5.5		9.3	11.0
0.075				9.1	2.1	0.8	88.8				1.0	0.5	0.0	4.9		6.4	6.0



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 密粒度アスコン（１３）

骨 材 の 種 類		５ 号	６ 号	７ 号	S C	粗 砂	細 砂	石 粉		合計
合成 粒度 1	修正配合率 %		38.0	18.0	11.0	22.0	5.5	5.5		100%
	骨 材 重 量 g		1368	648	396	792	198	198		3600
合成 粒度 2	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 3	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 4	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 5	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									

備考 合成骨材に対するAS重量

A S 量	%（内割）	4 . 8	5 . 3	5 . 8	6 . 3	6 . 8
	%（外割）	5 . 0	5 . 6	6 . 2	6 . 7	7 . 3
	g（外割）	1 8 2	2 0 1	2 2 2	2 4 2	2 6 3

理論最大密度の計算表

工 種 密粒度アスコン (1 3)

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
A			B	C	$D = \frac{B}{C}$
5 号					
6 号			38.0	2.738	13.879
7 号			18.0	2.740	6.569
S C			11.0	2.730	4.029
粗 砂			22.0	2.631	8.362
細 砂			5.5	2.723	2.020
石 粉			5.5	2.700	2.037
係 数 の 和 K = 36.896					
$\text{乾燥骨材の比重} = \frac{100}{K} \div 2.71$					
アスファルト 混合率(%)	アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	K (100-E)	$\frac{E}{F} + K (100-E)$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K (100-E)}$
4.8	1.041	4.611	35.125	39.736	2.517
5.3	1.041	5.091	34.941	40.032	2.498
5.8	1.041	5.572	34.756	40.328	2.480
6.3	1.041	6.052	34.572	40.624	2.462
6.8	1.041	6.532	34.387	40.919	2.444

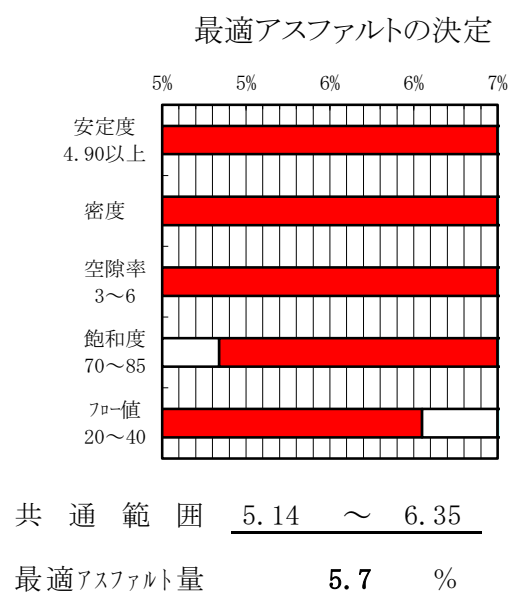
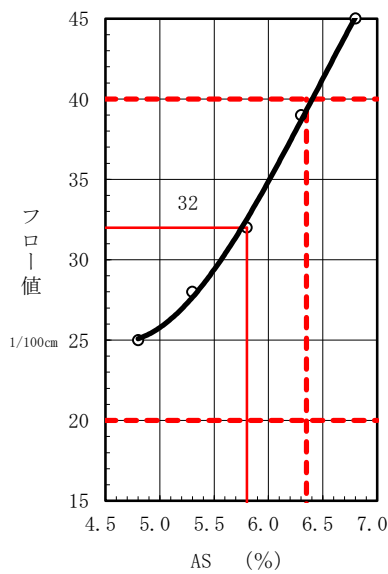
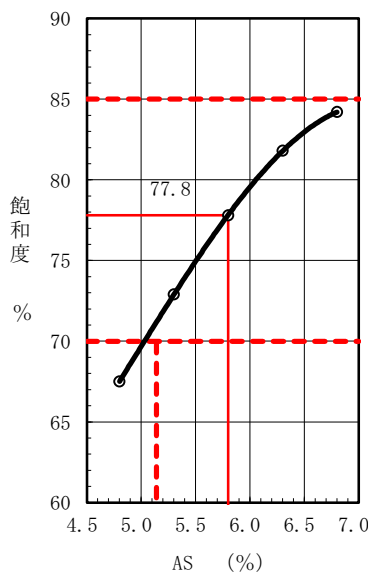
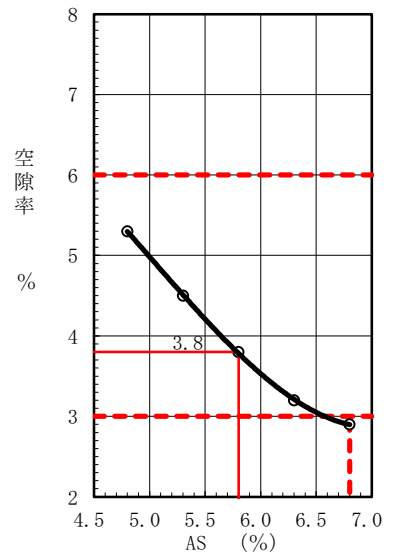
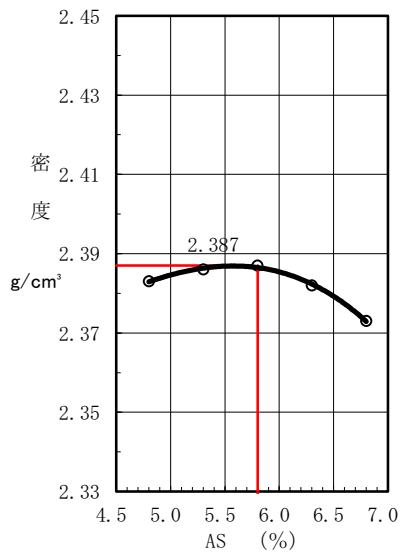
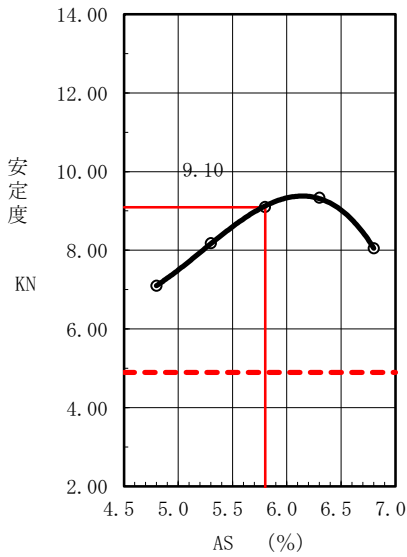
マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 密粒度アスコン（13）
工事名

成型 令和7年1月28日
試験 令和7年1月29日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
				空 中	水 中	表 乾								
				③	④	⑤							(KN)	(1/100cm)
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
1	4.8			1,167.6	680.6	1,170.2	2.385						7.300	26.5
2				1,166.5	679.7	1,169.4	2.382						7.590	24.7
3				1,164.6	678.7	1,167.4	2.383						6.405	23.8
平 均							2.383	2.517	11.0	5.3	16.3	67.5	7.10	25
4	5.3			1,176.0	684.9	1,178.0	2.385						8.262	27.9
5				1,172.1	682.9	1,174.1	2.386						8.348	27.3
6				1,178.1	686.4	1,179.9	2.387						7.941	28.8
平 均							2.386	2.498	12.1	4.5	16.6	72.9	8.18	28
7	5.8			1,185.2	690.4	1,186.9	2.387						9.400	33.8
8				1,196.6	696.8	1,198.1	2.387						8.708	32.4
9				1,180.1	687.1	1,181.3	2.388						9.184	29.8
平 均							2.387	2.480	13.3	3.8	17.1	77.8	9.10	32
10	6.3			1,203.7	699.8	1,205.1	2.382						9.345	39.7
11				1,195.1	694.6	1,196.5	2.381						9.332	39.9
12				1,190.8	692.7	1,192.2	2.384						9.322	37.4
平 均							2.382	2.462	14.4	3.2	17.6	81.8	9.33	39
13	6.8			1,197.8	693.7	1,198.5	2.373						8.284	45.7
14				1,203.9	696.6	1,204.1	2.372						8.070	45.3
15				1,216.6	704.6	1,216.9	2.375						7.799	44.0
平 均							2.373	2.444	15.5	2.9	18.4	84.2	8.05	45

混 合 物 種 類	密粒度アスコン（１３）	アスファルト量の範囲
用 途	表 層	———
突 固 め 回 数	50	———
安 定 度 KN	4.90 以上	4.80 ～ 6.80
密 度 g/cm ³		4.80 ～ 6.80
空 隙 率 %	3 ～ 6	4.80 ～ 6.80
飽 和 度 %	70 ～ 85	5.14 ～ 6.80
フ ロ ー 値 $\frac{1}{100}$ cm	20 ～ 40	4.80 ～ 6.35



密粒度アスコン（13）

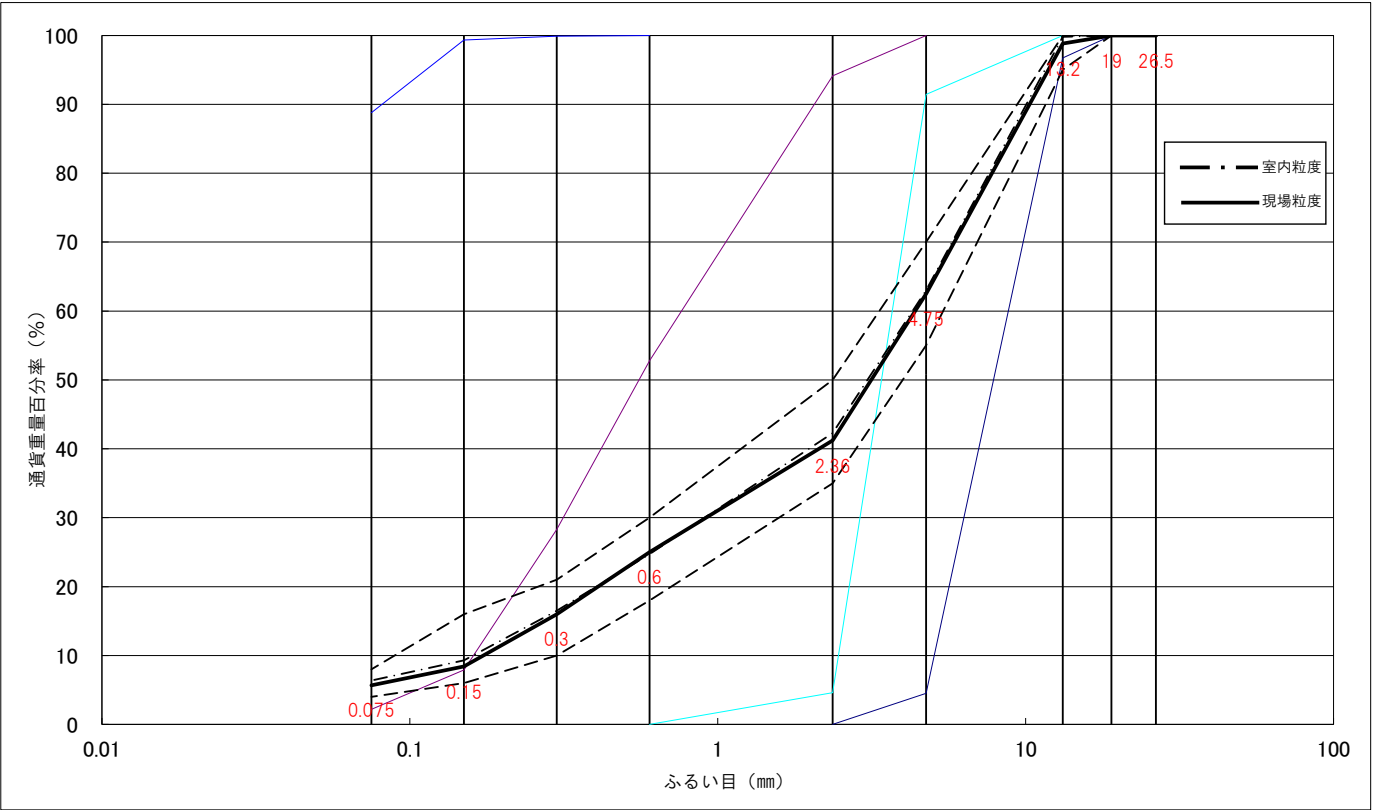
現 場 配 合

測定年月日 令和7年1月31日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 密粒度アスコン (13)

骨材の種類	4ビン	(1) 3ビン	(2) 2ビン	(3) 1ビン	(6) 石粉				各骨材フルイ目の大きさ別配合率							合成 粒度	予定 粒度
	配合率 (%)																
修正配合率 (%)									(1)	(2)	(3)	(6)					
26.5									37.5	20.0	37.0	5.5				100	100
19.0		100							37.5	20.0	37.0	5.5				100	100
13.2		96.7	100						36.3	20.0	37.0	5.5				98.8	100
4.75		4.5	91.4	100					1.7	18.3	37.0	5.5				62.5	63.0
2.36		0.0	4.6	94.1					0.0	0.9	34.8	5.5				41.2	42.3
0.6			0.0	52.8	100					0.0	19.5	5.5				25.0	24.7
0.3				28.3	100						10.5	5.5				16.0	16.5
0.15				7.9	99.3						2.9	5.5				8.4	9.3
0.075				2.2	88.8						0.8	4.9				5.7	6.4



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 密粒度アスコン（1 3）

骨 材 の 種 類		4 ビン	3 ビン	2 ビン	1 ビン	石粉				合計
合成 粒度	修正配合率 %		37.5	20.0	37.0	5.5				100
プラント 配合率 %			35.3	18.8	34.9	5.2	A S 量 %			100
							5.8			

理論最大密度の計算表

工 種 密粒度アスコン (1 3)

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
A			B	C	$D = \frac{B}{C}$
4 ビ ン					
3 ビ ン			37.5	2.738	13.696
2 ビ ン			20.0	2.740	7.299
1 ビ ン			37.0	2.672	13.847
石 粉			5.5	2.700	2.037
係 数 の 和 K = 36.879					
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K}$ = 2.71					
アスファルト 混合率(%)	アスファルト の 密 度				混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	K (100-E)	$\frac{E}{F} + K (100-E)$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K (100-E)}$
5.8	1.041	5.572	34.740	40.312	2.481

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 密粒度アスコン（13）
工事名

成型 令和7年1月30日
試験 令和7年1月31日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
				空 中	水 中	表 乾							(KN)	(1/100cm)
①	②	②		③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
1	5.8			1,206.6	702.1	1,208.4	2.383						9.247	30.6
2				1,199.4	697.9	1,201.0	2.384						9.808	31.9
3				1,204.5	701.2	1,205.6	2.388						9.205	30.5
平 均							2.385	2.481	13.3	3.9	17.2	77.3	9.42	31
平 均				基準値						3～6		70～85	4.9以上	20～40
平 均														
平 均														
平 均														