

ベルテクス(株)大山工場

この機械図は原本の写しです

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文番号: 506014960GY

Order's No. 注文組合番号:

Supplier 注 文 者: 合鐵産業株式会社

Commodity 品 名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification 規 格: JIS G 3112 SD295

Customer 需 要 家: 山陽鋼業(株)/芸陽線材(株)

Shipper 揚 港:

Destination 工 事 名 称:

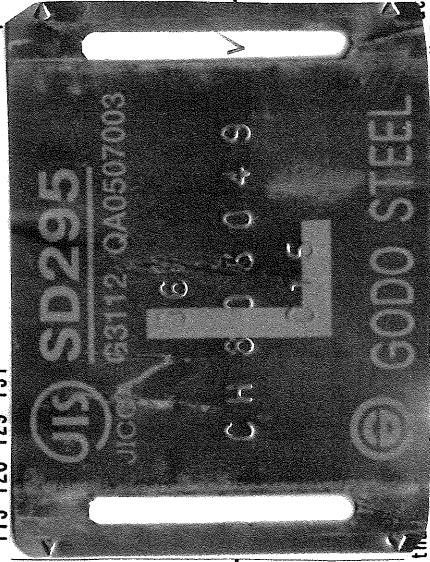
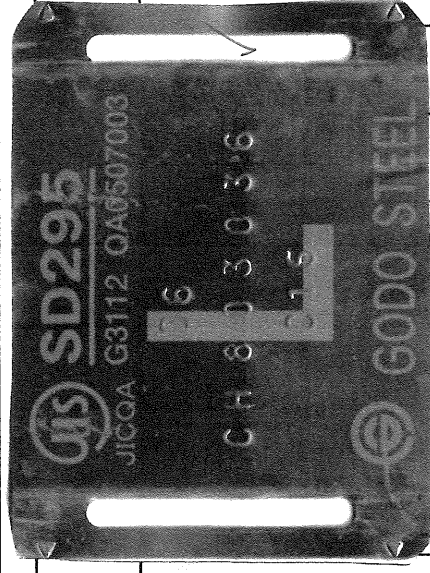
Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020241102268

Date 発行日: 2024/11/22

処理コード: 1122 54837

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)					Tensile Test 引 張 試 験	Bend Test JIS 2号試験片 曲げ性		
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X100 Max. 50	S X100 Max. 50			T.S.引張強さ N/mm ²	Y.P.降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ²
D6		8	8,020	803036	15	18	65	23	20	440	295	33	GOOD
D6		2	1,992	803049	15	20	68	26	24	539	359	29	GOOD
D6		2	2,015	803051	15	21	68	27	21	497	327	34	GOOD
合計		12	12,027										
S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Coil No. コイル番号		Tensile Test 引 張 試 験		Bend Test JIS 2号試験片 曲げ性		Tensile Test 引 張 試 験		Bend Test JIS 2号試験片 曲げ性			
D6	803036	015/020	031 037 115 120 129 131	440	295	33	16	522	295	33	GOOD		
D6	803049	111	119	539	359	29		539	359	29	GOOD		
D6	803051	004	101	497	327	34		497	327	34	GOOD		



広島市佐伯区湯来町下井手ケ原2069
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話 0829763-0735

工場長	QCM	技術係	判定
(印)	(印)	(印)	(合)

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to
We hereby certify that the goods are in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

C118111FR115A00

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

バルテクス(株)大山工場
この成績表は原本の写しです

証明書番号 CERTIFICATE No.: SE0079540
受注番号 ORDER No.:
需要家 CUSTOMER : 芸陽線材株式会社
工事名 PROJECT NAME : 在庫用
注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:
広島支店
出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 9日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
				降伏比 Y.R.	伸び E1 (%)	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	%
4-M0066 5B98297	D10 × 8000 サイズ計 送り状計	1,200	5,376 5,376 5,376	440-600 295 356 482	2号 16 24	180° 1.5D GOOD	MAX 27 MAX 16	MAX 55 MAX 13	MAX 150 MAX 47	MAX 50 MAX 24	MAX 50 MAX 24	MAX 36 MAX 26	MAX 54 MAX 26	MAX 3 MAX 3	MAX 31 MAX 31	MAX 31 MAX 31	

SD295
D10 × 8.0m
JIS JICQA
JFE 条鋼 水島
600本
4M0066-005
JIS G 3112
保証番号
QA0608001

製品記号 SD295
寸法 D10 × 8.0
本数 600
検査番号 4M0066-005
溶鋼番号 5B98297

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

広島市佐伯区湯来町下井手 久原 2049-1
芸陽線材株式会社 湯来工場
〒738-0608 電話 (0829) 83-0735 番

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.



萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

ベルクラス(株)大山工場

証明書番号 CERTIFICATE No. : SE0079930

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER :

工事名 PROJECT NAME :

注文者 SHIPPER :

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

: 芸陽線材株式会社 /

: 在庫用

: 富士鋼材株式会社 /

: 広島支店

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 15日 /

水島製造所
倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		伸び E1 (%)	曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ 降伏比 Y. R.			試験 片 2号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq % ×100
4-L0336 (5B98176)	D13 × 8000 サイズ計 送り状計	1,800	14,328	295	440-600	26	GOOD	17	15	52	44	23	14	30	61	4	34	



本島市佐伯区湯来町下井手 2069-1
芸陽線材株式会社 湯来工場
〒738-0603 電話 (0829) 83-0735 内

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

裁原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

工場長 QCM 技術係 判定
森 高 原 合

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

バルテックス(株)大山工場 殿
証明書番号 CERTIFICATE No. : SE007992
受注番号 ORDER No. :
需要家 CUSTOMER : 芸陽線材株式会社
工事名 PROJECT NAME : 在庫用
注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 6日
特約店 DEALERSHIP: 広島支店

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		伸び E1 (%)		曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	試験片 2号	試験片 2号	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
				N/mm ²	MIN 295	MAX 600	MIN 16	MAX 150	MAX 50	MAX 27	MAX 55	MAX 46	MAX 150	MAX 50	MAX 100	MAX 100	MAX 100	MAX 100	MAX 100
4-M0290 (5B98421)	D16 × 6500	200	2,020	356	495	26	GOOD	18	13	46	36	25	15	16	54	3	31		
4-L0471 (5B98242)	D16 × 8000 サイズ計 送り状計	200	2,500 4,520 4,520	345	483	22	GOOD	16	15	51	26	30	12	27	50	3	32		

SD295
D16 × 6.5m

JIS JICQA
製品記号 SD295
寸法 D16 × 6.5
本数 200
検査番号-束 No 4M0290-012
溶鋼番号 5B98421

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JFE 条鋼株式会社
水島製造所
4M0290-012
JIS G 3112
認証番号
0A0608001

SD295
D16 × 8.0m

JIS JICQA
製品記号 SD295
寸法 D16 × 8.0
本数 200
検査番号-束 No 4L0471-032
溶鋼番号 5B98242

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JFE 条鋼株式会社
水島製造所
4L0471-032
JIS G 3112
認証番号
0A0608001

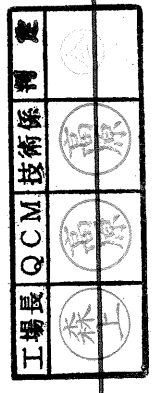
広島市佐伯区湯来町下井ヶ原 2069-1
芸陽線材株式会社 湯来工場
〒738-0603 電話 (0829) 83-0735 番

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

森 廣 源 浩



バルテクス(株)大山工場 殿
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号

R6.9.4

芸陽線材株式会社 殿

TEL0829-32-5555
品質保証課


品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	2.60	合同製鐵機	2	1200	原 研

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	B	Al
	% x 100	% x 100	% x 100	% x 1000	% x 1000	% x 100	% x 100	% x 100	% x 100	% x 10000	% x 1000
832130	5	5	33	12	13						
規格 (Spec.)	~8	~8	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

規格	実測寸法 [mm] (Measurement)	引張強さ [N/mm ²] (T.S.)	伸び [%] (E.L.)	絞り [%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量 [kg] (Mass)
鋼番・コイルNO							
832130	A779	540~784	30以上	51	R6.7.30	良	600
832130	A780	792	51	51	R6.7.31	良	600

 JIS G 3532
 TC 06 08 093
832130
 コンクリート用鉄線
 品名 記号 SWM-P
 寸法 2.6
 質量 600
 COIL No. A779
 製造月日 24.7.30
 検査印 (丹 研)

広島市佐伯区湯来町下井手分原2064
 芸陽線材株式会社 湯来工場
 〒738-0603 電話 (0829) 83-0735

物理的特性(Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格
	○			

ベルテクス(株)大山工場 殿
この成績表は原本の写しです

製品検査証明書

芸陽線材株式会社

殿



株式会社サンロック オーク
〒808-0021 九州工場
福岡県北九州市若松区響町1-105-17
TEL: 093-752-5880
FAX: 093-752-5885

製作番号	72412T10072
種類	コンクリート補強用
記号	SWM-P
鋼番	8/3226
線径	2.90 mm
キャリア	01
製造年月日	6年12月20日
正味質量	500 kg
備考	

製品規格	製品規格番号		記号	製品線径 (mm)	束数	質量 (kg)
JIS G 3532	SWM-P		2.90	4	2,010	

使用線材

規格	化学成分 (C・Si・Mn・% x 100, P・S・% x 1000)					
	C	Si	Mn	P	S	
813226	≤8	≤30	≤60	≤40	≤40	19

機械的性質

製作番号・キャリア・鋼番	規格		実測寸法 (mm)	引張強さ (N/mm ²)	絞り (%)	曲げ	外観	質量 (kg)	製造日 (月/日)
	813226	01							
72412T10072	2.89	802	±0.06	540~	≥30	OK	GOOD	500	12/20
72412T10072	2.89	729	2.89	729	57	OK	GOOD	506	12/20
72412T10072	2.89	795	2.89	795	57	OK	GOOD	500	12/20
72412T10072	2.89	728	2.89	728	58	OK	GOOD	504	12/20

IQC	担当者

発行年月日: 2024年12月23日
出荷年月日: 2024年12月23日

北九州市若松区響町1-105-17
芸陽線材株式会社 芸陽工場
〒808-0021 電話 (0829) 83-0735 番



ベルテクス(株)大山工場
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555
品質保証課

R7.1.20

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]
JIS G 3532 SWM-P	3.20	合同製鐵(株)	4	2043

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
852084	5	21	54	10	11						
803253	5	19	52	12	14						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
852084	D020	+0.08 ~ -0.08	540~713	30以上	65	R6.9.19	良	500
852084	F442	3.19	704	64	64	R6.9.27	良	520
852084	B824	3.19	716	65	65	R6.10.4	良	523
803253	F954	3.16	727	64	64	R6.11.26	良	500



JIS G 3532
TC 06 08 093
852084
コンクリート用鉄線

品名 SWM-P

記号 3.2

寸法 3.2

質量 500

COIL No. 5020

製造 2019

年月日 10月

検査印

山陽鋼業株式会社



芸陽線材株式会社 湯来町下井手 藤原2069
〒738-0003 電話(0829)83-0735番

物理的特性(Physical Properties)

項目 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良			

仕様	鉄線	前純	判定	合格

バルテクス(株)大山工場 殿
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

R7.1.14

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	4.00	合同製鐵株	6	2968	(原) (丹羽)

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % × 100	Si % × 100	Mn % × 100	P % × 1000	S % × 1000	Cu % × 100	Ni % × 100	Cr % × 100	Mo % × 100	B % × 10000	Al % × 1000
882067	7	20	54	13	11						
892267	8	17	50	20	16						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
		+0.08	-0.08						
√ 882067	F868	3.98	-0.08	540~706	4.00	61	R6.11.13	良	500
882067	F869	3.98		711	5.00	61	R6.11.13	良	500
882067	F870	3.98		707		61	R6.11.13	良	462
892267	F960	3.98		706		64	R6.11.26	良	500
892267	F961	3.98		701		64	R6.11.26	良	506
892267	F063	3.95		712		63	R6.12.10	良	500

JIS 882067
品名 コンカール用鉄線
記号 SWM-P
寸法 4.00
質量 500
COIL. No. F868
製造年月日 24.11.13
検査印 (丹羽)

I工場長 QCM 技術係 判 定
(原) (丹羽)

広島市佐伯区湯来町下井手分原2069-1
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0003 電話(0829)83-0735番

物理的特性(Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格
			○	

ベルテクス(株)大山工場

この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD.
山陽鋼業株式会社

〒738-0006

広島県廿日市市大東3番10号

R7.1.14

TEL0829-32-5555

素材メーカー
(Material Maker)

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)		コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	5.00	合同製鐵(株)	6	3	2794	原 研

化学成分(Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	B	Al
	% x 100	% x 100	% x 100	% x 1000	% x 1000	% x 100	% x 100	% x 100	% x 100	% x 10000	% x 1000
892296	9	16	51	23	22						
803270	10	15	48	22	22						
規格 (Spec.)	8~13	~30	30~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

規格	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
鋼番・コイルNO							
√ 892296	+0.10 ~ -0.10	540~	540~	30以上	R6.11.18	良	1033
892296	4.92	680	680	65	R6.11.18	良	981
803270	4.91	680	680	63	R6.12.12	良	780



JIS G 3532
TC 06 08 093



5.0

1033

品名 SWM-P

記号 SWM-P

寸法 5.0

質量 1033

COIL NO V405

製造年月日 24.11.18

検査印

原 研

山陽鋼業株式会社

広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1

山陽鋼業株式会社湯来工場

〒738-0603 電話(0829)83-0735



物理的特性(Physical Properties)

項目	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
外觀 (Appearance)				
規格 (Spec.)				

仕様	鉄線	前純	判定	合格

ベルテクス(株)大山工場
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

R7.1.6

山陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	6.00	合同製鐵株	10	10309	原 丹

化学成分 (Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
✓ 882045	9	19	53	19	25						
✓ 882034	9	14	50	21	23						
規格 (Spec.)	8~13	~30	30~60	~40	~40						

品質保証課
TEL0829-32-5555

山陽鋼業株式会社

COIL No. E323
品質保証課
1000
SWM-P
コイル用線材
882045
882034
JIS G 3532
JTCM

機械的特性 (Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法 [mm] (Measurement)	引張強さ [N/mm ²] (T.S.)	伸び [%] (E.L.)	絞り [%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量 [kg] (Mass)
✓ 882045	E244	+0.10 ~ -0.10	540~		30以上	R6.11.14	良	1100
882045	E245	5.97	647		64	R6.11.14	良	1100
882045	E246	5.98	636		66	R6.11.15	良	1042
882045	E274	5.98	637		66	R6.11.20	良	1015
✓ 882034	E323	5.97	645		64	R6.11.28	良	1000
882034	E324	5.99	639		64	R6.11.28	良	998
882034	E325	5.99	642		66	R6.11.28	良	1000
882034	E326	5.99	633		66	R6.11.28	良	1020
882034	L039	5.94	630		63	R6.12.11	良	986
882034	L040	5.93	650		65	R6.12.11	良	1048

JTCM
JIS G 3532
TC 06.08.093
882045
品名 エンクリート用線材
記号 SWM-P
寸法 6.00
質量 1100
COIL No. E323
製造年月日 2011.11.14
品質印

工場長 QCM 技術係 判定

山陽鋼業株式会社

広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2009-1
山陽物産株式会社湯来工場
云陽線材株式会社湯来工場

物理的特性 (Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様	鉄線	判定	合格
前純	○		

