

試験成績書

No. 25H2075

7 5.月分

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 6,450 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.88	4,744	729	59	good	good
2	2.88	4,775	733	59	good	good
3	2.88	4,600	706	54	good	good
4	2.87	4,522	699	52	good	good
5	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.01	10102	07.01.28	9101			
07.01.15	9103	07.02.07	9203			
	9201					
	9202					
	9203					
07.01.27	9202					

管理記号 021907

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



JIS G 3532	
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06年11月01日	
製造番号 10102	
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料製鋼番号	24A095501
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場	
本社 東大阪市南荘町8番34号	
TEL (072) 982-3555	
三重工場 三重県津市美里町家所4527	
TEL (059) 279-3737	

検査証明書

証明書番号: T25070330

2025年07月29日発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

7 9.月分

株式会社 サンロック 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL: 079-435-8096
FAX: 079-435-8097

殿

日本産業規格表示認証工場
認証番号: QA0507012
規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B x10000	B/N x1
SWM-P	942239	8	16	49	20	20		
製作番号	JIS G 3532	束数 (C)		製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22507T10060	6.00	1	700	2025年 7月 23日	2025年 7月 24日	2025年 7月 30日		

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	試験片 番号	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
				引張荷重 (N)	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10			540 ~	~	30 ~		~			
	5.96	27.88	9	16,833	65			GOOD	GOOD		
						管理記号 073008					
						この原紙は、 原本に相違ないことを証明します。 (株)アサヒメッシュ産業					



JIS QA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22507T10060
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	942239
線径	6.00 mm
キヤリア	04
製造年月日	25年 7月 29日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オート 播磨工場 22507T1006004	

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社 (本社)
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッキン工業
発行年月日 (DATE) : SEP . 02 . 2025
証明書番号 (CERTIFICATE No) : 903-00276
契約番号 (CONTRACT No) : 253507D01-001
注文者照合番号 (ORDER No) :
需要家管理番号 (CUSTOMER No) :

〒550-0015
大阪市西区南堀江1-12-19 (四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社 (本社)

本社営業部

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS

規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295

規格コード (SPEC CODE) : SD295

7 11.月分

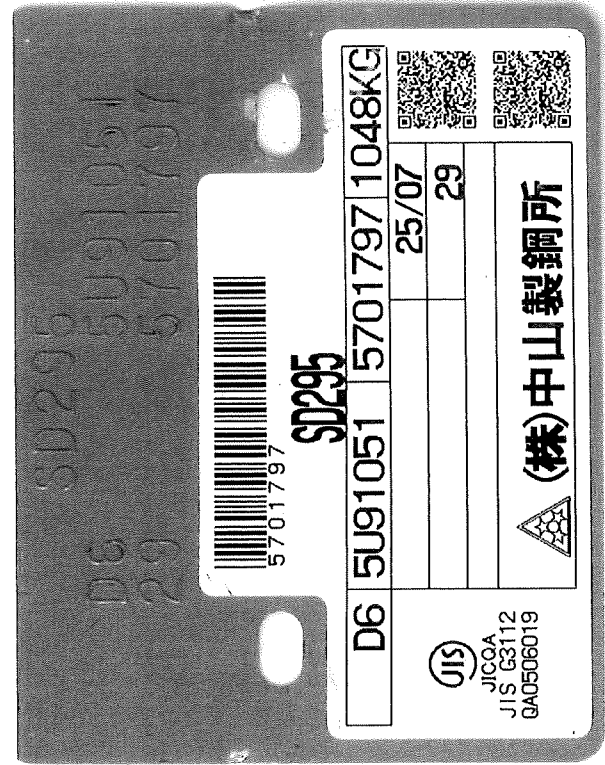


Table with columns: 寸法 (DIMENSIONS), 溶鋼番号 (CHARGE No), 製品番号 (PLATE & LOT & COIL No), 数量 (QUANTITY), 質量 (MASS kg), 引張試験 (TENSILE TEST), 曲げ試験 (BEND TEST), 化学成分 (CHEMICAL COMPOSITION). Includes chemical composition table and inspection details.

Signed by: 上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan
Signed by: H. Haraguchi 原口秀晃
生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

《 NOTES 》
YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL: 標点距離 Gauge Length.....1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬度 Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬度 Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
Zn:亜鉛付着量 Zn Coating.....片面三点平均付着量 (*一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
RA(2):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) =C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6
PCM:溶接部丸感受性組成(%) =C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B



これは印刷された証明書です。

検査証明書

1 / 1

JFE条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4868

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA5904500

受注番号 ORDER No. : 421H571AH830

需要家 CUSTOMER : (株)アサヒメッシュ産業

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

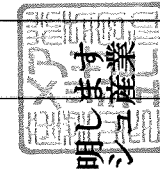
特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 9月 16日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		伸び TEST		曲げ試験 BEND TEST		化学組成分 CHEMICAL COMPOSITION													
				引張力 Tensile N/mm ²	降伏比 Y. R.	2号	E1 (%)	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	%				
																				MIN	MAX	MAX	MAX
5-J0053 (5B00400)	D10 × 6000	1,200	24,192	295	440	16	29	GOOD	18	27	55	13	49	47	50	50	27	24	28	79	3	32	35
5-J0054 (5B00399)	D10 × 6000	4,800	24,192	360	520	27	27	GOOD	19	50	14	47	50	28	28	27	23	27	71	3	32	35	
5-J0157 (5B00452)	D10 × 6000 サイズ計 送り状計	1,200	24,192	362	485	25	25	GOOD	20	31	14	49	31	26	16	62	15	16	62	3	18	34	

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(アサヒメッシュ産業)

7 11.月分 QMR



上記素材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

Ceq=C-Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

本証明書の改竄や不正使用は、固く禁じられております。
本証明書の真偽についてご質問がある場合は、当製造所品質保証室までお問い合わせ下さい。

検査員 SURVEYOR

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

管理記号
D10J0917



JIS QA



JIS G 3112
認証番号
QA0608001

製品記号 SD295
寸法 D10 × 6.0
本数 600
検査番号-束 No 5J0054-002
溶鋼番号 5B00399

JFE条鋼株式会社
水島製造所



検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA5103880
受注番号 ORDER No.: 421H4Y1AP040
需要家 CUSTOMER: (株) アサヒメッシュ産業
工事名 PROJECT NAME: 在庫
注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社
規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE: 2025年 1月 17日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		伸び 伸び 試験片 E1 (%)	曲げ試験 BEND TEST 180° R= L.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION							%			
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S. N/mm ²	引張強さ T. S. N/mm ²			降伏比 Y. R.	C	Si	Mn	P	S	Ni		Cr	Mo	V
5-A0063 (5B98471)	D10 × 6000	2,400	16,128	362	502	26	GOOD	27	18	14	46	35	13	9	29	36	3	33
5-A0064 (5B98472)	D10 × 6000 サイズ計	2,400	16,128	359	496	26	GOOD	27	16	16	48	34	15	12	27	42	3	31
5-A0113 (5B98501)	D16 × 4000 サイズ計	400	2,496	362	506	21	GOOD	27	18	13	47	42	24	14	30	54	3	34

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

4.月分
AMR

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D10J0120

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR



JIS G 3112
認証番号
QA0608001

製品記号 SD295
寸法 D10 × 6.0
本数 600
検査番号-束 No 5A0063-006
溶鋼番号 5B98471

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

