

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4868

INSPECTION CERTIFICATE

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 10月 17日

これは印刷された証書画像です。

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC5X02270

受注番号 ORDER No. : 421H581A1500

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION														
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.		降伏比 Y.R.	伸び E1	試験片 2号	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	%
5-K0066 (5B00712)	D10 × 6000	600	356	440-600	23	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 40	MAX 50	MAX 30	MAX 13	MAX 15	MAX 61	MAX 2	MAX 25	MAX 30	MAX 30		
5-K0067 (5B00713)	D10 × 6000	600	357	485	25	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 40	MAX 50	MAX 30	MAX 13	MAX 13	MAX 68	MAX 2	MAX 23	MAX 30	MAX 30		
5-K0065 (5B00711)	D10 × 7000	1,800	346	478	30	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 40	MAX 50	MAX 30	MAX 12	MAX 14	MAX 45	MAX 2	MAX 35	MAX 30	MAX 30		
5-K0067 (5B00275)	サイズ計 D13 × 6000	360	372	511	25	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 40	MAX 50	MAX 30	MAX 13	MAX 24	MAX 58	MAX 3	MAX 18	MAX 35	MAX 35		
5-K0058 (5B00705)	サイズ計 送り状計 D13 × 7000	1,440	363	493	24	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 40	MAX 50	MAX 30	MAX 13	MAX 17	MAX 62	MAX 4	MAX 18	MAX 35	MAX 35		

裁原 告

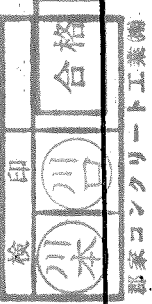
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

Ceq=C-Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

本証明書は、当製造所品質保証室までお問い合わせ下さい。

QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者



この成績表は原本と相違ないことを証明致します。
兵庫県朝来市和田町285番地
竹森鐵工株式会社

検査員 SURVEYOR

竹森鐵工株式会社

この書面は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありませぬ。電磁的記録により作成された正本を原上、誉面化したものです。

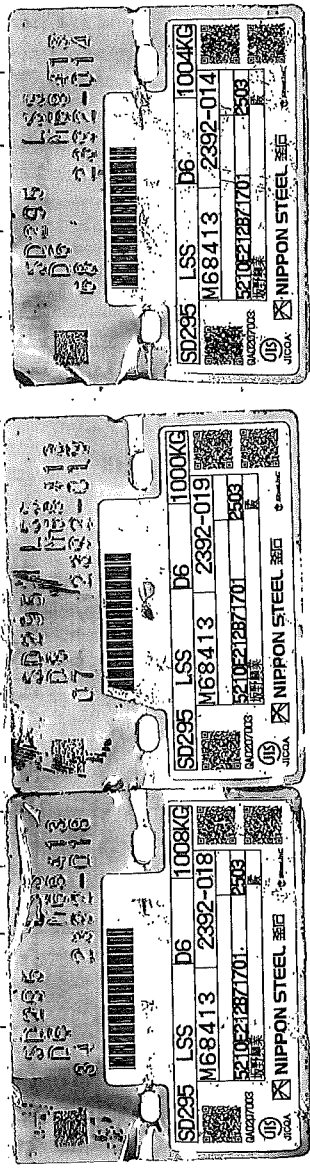
鋼材検査証明書



注文者店部課コード
 注文者照合番号 21Z -4BGNS23
 注文者番号 METAL ONE
 契約番号 5-210-E2-1-2-B717-01
 商規品名 BAR IN COIL
 需要規格 JIS G 3112 SD295 LSS
 需要管理番号 SAKANO KOGYO

証明番号 2503C0148
 発行年月日 2025年03月15日
 頁 1E

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G, L = DX8) 降伏点耐力 引張強さ (N/MM2)	伸び %	絞り %	BT	化学成分					
									C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	
D6	12	12022	M68413		322	24		GOOD	22	20	78	17	12	



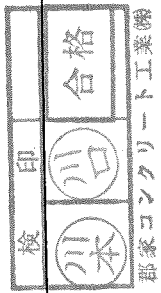
確	認
判定	担当
合	竹森鐵工(株)

この成績表は原本と相違ないことを証明致します。
 兵庫県朝来市和開町中里285番地
竹森鐵工(株) 株式会社

原本と相違ないことを証明致します
 東京都甲斐区柿ノ木坂信濃町
坂野興業株式会社
 TEL 03 (3718) 7

備考：
 MELTED, Poured AND PROCESSED IN JAPAN

注釈：
 G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
 MM: 清浄度



北日本製鉄所 品質保証室長
 平林 圭



上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

<注意とお願ひ>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてはご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい。(E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

2500010212
 2025年10月14日
 2507686

証明書番号
 発行年月日
 製造No.

製品試験成績表

INSPECTION REPORT

日本産業規格認証取得事業者
 認証番号 JQ0506016
 JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 大阪府新町2番27号
 電話(072)987-2755(販売)



品質管理部 検査課

〒669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

竹森鐵工(株) 御中

取扱 日鉄物産ノイヤ&エルディング(株) 大阪支店

經由

品名	コンクリート用鉄線		種類記号	SWM-P	数量	16	質量	8,064 kg	製造日	2025年10月09日	試験日	2025年10月09日	出荷日	備考			
	サイズ	6.00 mm							ねじり試験	曲げ試験							
試験項目	実測寸法	試験片寸法	mm	mm	引張強さ(T.S)	N/mm ²	引張荷重	N	伸び(EL.)	%	絞り(RA)	%	ねじり試験	曲げ試験	外観	備考	
																	規格値
試験No.	1	5.99	200	18813	668	3.9	64.1	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD

この成績表は原本と相違ないことを証明いたします。

兵庫県朝来市和田山町寺内461-1
 竹森鐵工株式會社

使用線材内容 (鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL										
材料規格 (鋼種)	SWM-P		鋼種	SWM-P		化学成分	CHEMICAL COMPOSITION (%)			B/N
SPECIFICATION	992308		C	9.0		Si	×100			B
鋼種	992308		P	22		Mn	×1000			PPM
鋼番	992308		S	21		Ni	×100			×1
化学成分	CHEMICAL COMPOSITION (%)			Cr	×100			Ni+Cr	Mo	
				Cu				Al	B	
				S				Mo	PPM	
				P					×1	

証明書番号 2500010213
 発行年月日 2025年10月14日
 製造No. 2507684

製品試験成績表

INSPECTION REPORT

日本産業規格認証取得事業者
 認証番号 JQ0506016
 JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



三藤工業株式会社

〒579-8037 東大阪市新町12番27号
 電話(072)987-2755(販売)



品質管理部 検査課

〒669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

竹森鐵工(株) 御中

取扱 日鉄物産ワイヤ&ケーブル(株) 大阪支店

經由

品名	コンクリート用鉄線		数量	質量	製造日	2025年10月10日
サイズ	4.00 mm	種類記号	4	1,997 kg	試験日	2025年10月14日
					出荷日	

試験項目	引張試験 TENSILE TEST				ねじり試験	曲げ試験	備考					
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²				伸び(EL.) %	絞り(RA) %	ねじり試験 捻回数		
試験No. 1	-0.08~+0.08	200	9118	729	540以上	30以上	30以上	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	

竹森鐵工(株) 検査印

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。
 兵庫県朝来市和田山町12番27号
 竹森鐵工(株)

検査印
 川本 合格
 郡家コンクリート工業成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

認定担当
 竹森鐵工(株)

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分)		CHEMICAL COMPOSITION (%)												
材料規格(鋼種)	溶鋼番号	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
SPECIFICATION	992309	8.0	15	49	20	20						X1000	PPM	X1
CHARGENo.	992309	X100												
GCW10														