

試験成績書

No. 24H1056

令和6年1月19日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッキ産業様分)

出荷日 令和6年1月19日
出荷質量 6,460 Kg

日本産業規格 JIS 23001
大阪鋼業株式会社 工場
東大阪府東住吉区 番34号
TEL: 07621-982-3555

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	(株) 中山製鋼所 製		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.58	3,862	739	44	good	good
2	2.57	3,947	761	46	good	good
3						

材料の化学成分

成分	C	Si	Mn	P	S
成分No.	X100	X100	X100	X1000	X1000
3U93348	5	17	52	9	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.11.01	9202	05.11.24	10103			
05.11.02	9101	05.12.04	10102			
05.11.13	9101					
05.11.22	9103					
	10202					

JIS G 3532	
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	05年11月01日
製造番号	Q202
線径	2.6 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWR6BKX
原材料 製鋼番号	3u93348
検査済証印	合格
大阪鋼業株式会社 本社工場	
本社 東大阪市南住町8番34号 TEL (072) 982-3555 三郷工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

管理記号
011907

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(株)アサヒメッキ



試験成績書

No. 24H1036

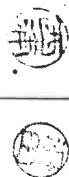
令和6年1月12日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッキ産業株分)

日本産業規格表
大阪鋼業株式会社管理工場
東大阪市南庄町3番地4号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年1月12日
出荷質量 6,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	(株) 中山製鋼所 製		

試験項目 規格値 No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
±0.06	—	—	540以上	30以上		
1	2.89	5,064	772	83	good	good
2	2.88	5,078	780	61	good	good
3						

材料の化学成分

成分	C	Si	Mn	P	S
成分No.	X100	X100	X100	X1000	X1000
3U93348	5	17	52	9	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.14	10101	05.12.27	10101			
05.12.15	10102		10202			
05.12.26	10201		10201			
	10202		10202			
	10204					

管理記号
011201
この原紙は、原本に相違ないことを証明し、
(株)アサヒメッキ



JIS G 3532 TC0523001 コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	05年12月14日
製造番号	10101
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6KX
原材料 製網番号	3U92A51
検査済証印	合格 全数 検査済 2024.01.12
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南庄町3番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 24H1037

令和6年1月12日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社アサヒメッキ産業様分)

日本産業規格表 JIS G 3532

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪 三原町 4号

TEL 072-3555

出荷日 令和6年1月12日

出荷質量 7,200 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	(株) 中山製鋼所 製		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外觀
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.18	5,567	701	66	good	good
2	3.19	5,937	743	54	good	good
3						

材料の化学成分

成分	C	Si	Mn	P	S
化学成分	×100	×100	×100	×10000	×1000
3U93348	5	17	52	9	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.06	10102	05.12.07	10202			
	10103		10203			
	10104	05.12.08	10101			
	10201					
	10101					
	10201					

JIS G 3532	
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	05年12月06日
製造番号	10102
線径	3.20 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SwRMbKx
原材料製造番号	3U92951
検査済証印	

大阪鋼業株式会社
本社工場

本社 東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

管理記号
011202

この原紙は、原本に相違ないことを証明するものです。
(株)アサヒメッキ



検査証明書

⑨

証明書番号: T24010178

2024年 01月 18日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田37-2



TEL 079-435-8096

FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号:QA0507012

規格:JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 782001	9	15	48	21	30		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22312T10091	4.00	1	700	2024年 1月 16日		2024年 1月 17日		2024年 1月 19日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~				
	3.96	12.31	9	9,773	794		61		GOOD	GOOD	
								管理記号 40119			
											この原紙は、原本に相違ないことを証明 (株)アサヒメッシュ産業

JIS
JISQA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22312T10091
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	782001
線径	4.00 mm
キャリア	06
製造年月日	24年 1月 16日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オーゾ 播磨工場 22312T1009106	

検査証明書

⑨

証明書番号: T24010179

2024年 01月 18日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場 殿

株式会社 サンロック オーゾド 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古川市野崎町3-7-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場
認証番号: QA0507012
規格: JIS G 3532

品質管理責任者
田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 723051	10	15	49	21	21		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22312T10092	5.00	3	2,100	2024年 1月 11日		2024年 1月 12日		2024年 1月 19日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	~				
	4.94	19.16	9	11,696	610			GOOD	GOOD		
							管理記号 50119				
							この原紙は、原本に相違ないことを証明します。 (株)アサヒメッシュ産業				



JIS QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22312T10092
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	723051
線径	5.00 mm
キャリア	03
製造年月日	24年 1月 11日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オーゾド 播磨工場 22312T1009203	

検 査 証 明 書

証明書番号: T24010183

2024 年 01 月 18 日 発行 ⑨

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場 殿
殿

株式会社 サンロック 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古川市野島町37-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規 格: J I S G 3532

品質管理責任者
田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種 類	鋼 番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 812035	9	15	51	21	20		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22312T10093	6.00	3	2,100	2024 年 1 月 12 日		2024 年 1 月 15 日		2024 年 1 月 19 日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				伸び (%)	絞り (%)	降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	引張強さ N/mm ²							
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~		~				
	5.94	27.70	9	17,093	617		66			GOOD	GOOD		
								管理記号					
								60119					
								この原紙は、原本に相違ないことを証明 (株)アサヒメッシュ産業					



JIS
JICQA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22312T10093
種 類	コンクリート用鉄線
記 号	SWM-P
鋼 番	812035
線 径	6.00 mm
キャリア	02
製造年月日	24 年 1 月 12 日
正味質量	700 kg
備 考	
サンロック オーゾ 播磨工場 22312T1009302	

鋼材検査証明書

9

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社(本社)
 需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシュ産業
 発行年月日 (DATE) : DEC. 20, 2023
 証明書番号 (CERTIFICATE No) : C21-00179 頁: PAGE 1
 契約番号 (CONTRACT No) : 253310D01-002
 注文者照合番号 (ORDER No) :
 需要家管理番号 (CUSTOMER No) :
 特記事項 (SPECIAL MENTION) :

INSPECTION CERTIFICATE

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
 規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
 規格コード (SPEC CODE) : SD295

〒550-0015
 大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)
 中山通商 株式会社(本社)
 本社営業部

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUAN TITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST								原さ 方向 特性	曲げ 試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION																			
					降伏点 Yield Point		引張強さ Tensile Strength		伸び Elongation		断面収縮率 Reduction of Area				降伏比 Yield Ratio		RAZ		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Cu+Ni+Cr	Mo	Nb	Ti	Al	Ceq	Pcm
					YP	TS	EL	RA	YR	RAZ	N/mm2	%			%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
D6	3U93126		2	2058	335	484	31	4					GOOD	15	20	56	13	14																
D6	3U93127		2	2060	338	487	33	4					GOOD	15	19	55	10	15																
D6	3U93136		8	8234	356	504	34	4					GOOD	14	20	55	16	19																
GRAND TOTAL			12	12352																														

管理記号

D6NA1221

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。
 (株)アサヒメッシュ

Signed by: _____
 SURVEYOR TO _____
 上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
 WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS
 BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE
 WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
 〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
 1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

《 NOTES 》
 YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
 GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
 HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
 ZN,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (*)一点最小付着量 CB:曲げ剥離試験 Bend Test
 RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
 Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) =C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6
 PCM:溶接割れ感受性組成(%) =C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

Signed by: *H. Haraguchi* 原口秀晃
 HIDEAKI HARAGUCHI
 生産技術部 品質総括室長
 GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
 PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.



需要家様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場
工事名 在庫
納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場
扱い店様 株式会社寺部商店

鋼材検査証明書

記号 SD295
規格番号 JISG3112
契約No 52588-10

発行No 313864

2024年01月19日

YC W O 鋼業株式会社
品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市本荘伸ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (Kg)	機械的性質				化学成分 (%)											備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Coq	
									半径	角度	× 1/100	× 1/100	× 1/100	× 1/1000	× 1/1000	× 1/100	× 1/100	× 1/1000	× 1/1000	× 1/100	
2311	0434	D13	6.0	1,800	10,746	357	496	28	GOOD	18	11	62	28	35	9	28	25	4	35		
2311	6441	D13	6.0	300	1,791	378	519	28	GOOD	19	14	67	31	34	10	34	28	4	39		
2401	0804	D13	6.0	300	1,791	377	520	27	GOOD	19	11	68	26	33	11	32	34	5	38		
2401	6811	D13	6.0	1,800	10,746	358	500	28	GOOD	16	9	72	27	31	8	28	17	4	35		
合計					4,200	25,074															

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。
(株)アサヒメッシュ産業

管理記号

D13Y0119

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。



JIS G 3112
認証番号
JQ0406025

SD295

鋼番	6811
呼び名・長さ	D13 × 6.0 m
本数	300 本
製造年月	2024年01月



YC W O 鋼業株式会社