検　査　証　明　書

証明書番号：　T24060093

2024 年　06 月　10 日　発行

㈱アサヒメッシュ産業　本社工場　　殿

6　8.月分

殿

QMR

株式会社　サンロックオーヨド　播磨工場
〒675-0155　兵庫県加古郡播磨町新島３７－２
TEL　079-435-8096
FAX　079-435-8097
品質管理責任者
田村則弘

日本産業規格表示認証工場
認証番号：ＱＡ0507012
規　格：ＪＩＳＧ3532

使用線材　内容　（鋼番・化学成分）

種　類		鋼　番	化学成分（%） C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	832035	9	15	52	23	26		

製作番号	線径（mm）	束数（C）	質量（kg）	製作年月日	試験年月日	出荷年月日
22406T10010	6.00	2	1,400	2024 年　6 月　6 日	2024 年　6 月　7 日	2024 年　6 月　11 日

試験内容

試験項目	実測寸法（mm）	断面積（㎟）	引張試験 試験片号	引張荷重（N）	引張強さ N／㎟	伸び（%）	絞り（%）	降伏点（N）	0.2% 耐力 N／㎟	曲げ	表面状態	備考
許容範囲	5.90 ～ 6.10				540 ～	～	30 ～		～			
	5.96	27.88	9	16.864	605		66			GOOD	GOOD	

管理記号
061105

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
㈱アサヒメッシュ産業

JIS
JICQA
QA0507012

（株）アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10010
種　類	コンクリート用鉄線
記　号	SWM-P
鋼　番	832035
線　径	6.00　mm
キャリア	02
製造年月日	24年　6月　6日
正味質量	700　kg
備　考	

YD サンロック オーヨド
播磨工場

22406T1001002