

アスファルト混合物報告書

令和7年2月26日

様

製造会社

所在地 鳥取市南隈835

工場名 共同アスコン

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度ギャップアスコン(13)Ⅱ型	13 mm	2.380 g/cm ³	173 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フローアル	値
4.3 %	74.7 %	10.51 kg	30	1/100cm
D S 値				
回/mm				

使用材料及び配合表					
使用材料名	産地名	生産会社	配合率	備考	
ストレートアスファルト					
改質アスファルトⅠ型					
改質アスファルトⅡ型	レジフィックス	昭和瀝青工業(株)	4.44 %		
石粉	岡山県真庭市宮地	中山石灰工業(株)	7.09 %		
5号碎石	岡山県美作氏巨勢	(株)北部碎石	%		
6号碎石	岡山県美作氏巨勢	(株)北部碎石	47.71 %		
7号碎石	岡山県美作氏巨勢	(株)北部碎石	%		
碎砂	岡山県美作氏巨勢	(株)北部碎石	20.79 %		
海砂	佐賀県唐津市	(株)住若	%		
再生骨材	鳥取県鳥取市南隈	共同アスコン	19.85 %		
添加剤()	山口県周南市	出光興産(株)	0.11 %		

アスファルト混合物配合設計書

混合物 : 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型

共同企業体 共同アスコン

室 内 配 合 試 験 目 次

1. 室内配合試験

1-1. 使用材料の産地及び納入業者	1
1-2. 使用アスファルトの性状	2
1-3. 旧アスファルト針入度調整	3
1-4. 室内配合試験結果	
1-4-1. 混合物配合率及び合成粒度	4
1-4-2. 最適アスファルト量によるマーシャル性状値	4

以下バックデータ

- 常温骨材配合率計算表
- 新アスファルト量の計算表
- 理論最大密度計算表
- マーシャル安定度試験成績表
- マーシャル安定度試験相關図

1. 室内配合試験

1-1. 使用材料の产地及び納入業者

材料種類	材 質	産地又は品名	納入業者
5号碎石	硬質粘板岩	岡山県美作市巨勢	株北部碎石
6号碎石	硬質粘板岩	岡山県美作市巨勢	株北部碎石
7号碎石	硬質粘板岩	岡山県美作市巨勢	株北部碎石
碎砂	硬質粘板岩	岡山県美作市巨勢	株北部碎石
砂	海砂	佐賀県唐津市	株住若
石粉	石灰岩粉末	岡山県真庭市宮地	中山石灰工業(株)
再生骨材	0 ~ 13mm	鳥取県鳥取市南隈	共同アスコン
再生用添加剤	ダイアナプロセスオイル	山口県周南市	出光興産(株)
アスファルト	ポリマー改質アスファルトII型	レジフィックス	昭和瀝青工業(株)

材料種類	5号碎石	6号碎石	7号碎石	碎砂	砂	再生骨材	石粉
通過質量百分率 (%)	ふるい目						
	37.5 mm						
	31.5 mm						
	26.5 mm	100.0					
	19.0 mm	98.4	100.0				
	13.2 mm	4.7	99.2	100.0	100.0	100.0	
	9.5 mm					-	
	4.75 mm		0.5	98.3	99.9	99.7	86.0
	2.36 mm			0.4	84.5	96.4	57.7
	0.600 mm				29.2	47.8	36.2
	0.300 mm				15.1	12.2	22.4
	0.150 mm				6.8	1.1	11.0
	0.075 mm				3.0	0.3	97.2
比重 (g/cm ³)	表乾	2.680	2.686	2.667	2.656	2.594	-
	かさ	2.653	2.657	2.637	2.605	2.557	-
	見掛け	2.727	2.736	2.719	2.746	2.654	2.720
吸水率 (%)	1.01	1.09	1.14	1.97	1.42	-	0.13
すりへり減量 (%)	10.4	11.9	-	-	-	-	-
安定性 (%)		4.2	0.5	1.0	2.7	-	-
軟石量 (%)	-	-	-	-	-	-	-
細長・扁平量 (%)	-	-	-	-	-	-	-
単位容積質量	1.6	1.6	1.5	1.7	1.6	-	-
粘土塊 (%)	0.05	0.04	0.05	0.00	0.15	-	-
旧AS含有量						4.85	-
旧AS針入度 (1/10mm)						24	-
最大比重 (g/cm ³)						2.434	-
微粒分量試験 (%)						2.6	-

1-2. 使用アスファルトの性状

アスファルトの種類	ポリマー改質アスファルトII型	
アスファルトの名称	レジフィックス	
項目	試験値	規格
針入度 (25°C) 1/10mm	56	40以上
軟化点 °C	61	56以上
伸度 (7°C) cm	81	30以上
引火点 °C	356	260以上
薄膜加熱質量変化率 %	0.01	0.6以下
薄膜加熱針入度残留率 %	69.6	65以上
密度 (15°C) g/cm³	1.029	1.000以上
タフネス (25°C) N·m	30.5	8以上
テナシティ (25°C) N·m	25.9	4以上
最適混合温度 °C	165~180	
最適締固温度 °C	155~165	

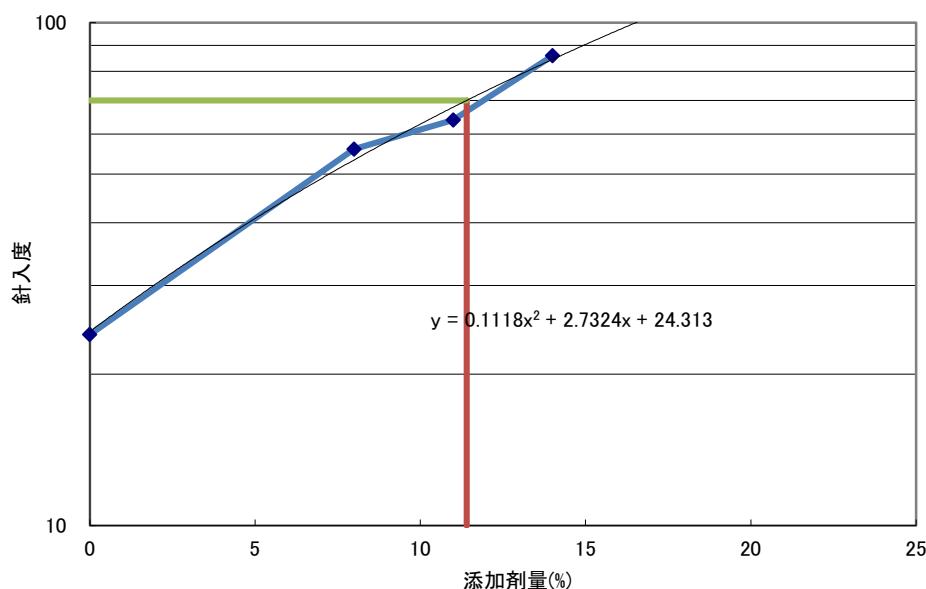
1-3. 再生用添加剤の性状

添加剤の種類	再生用添加剤	
添加剤の名称	ダイアナプロセスオイルNP-250	
項目	試験値	規格
動粘度 (60°C) mm²/s	84.3	80~1,000
引火点 °C	252	250以上
薄膜加熱後粘度比 (60°C) %	1.1	2以下
薄膜加熱質量変化率 %	-1	±3以内
密度 (15°C) g/cm³	0.913	-
組成成分 アスファルテン %	0.3	-
飽和分 %	73.4	-
芳香族分 %	23.3	-
レジン %	3.0	-

1-3. 旧アスファルト針入度調整

試験項目	材料名	再生骨材 0-13			規格値
通過質量百分率 %	53mm				
	37.5mm				
	31.5mm				
	26.5mm				
	19mm				
	13.2mm	100.0			
	9.5mm	100.0			
	4.75mm	86.0			
	2.36mm	57.7			
	1.18mm	-			
	0.6mm	36.2			
	0.3mm	22.4			
	0.15mm	11.0			
	0.075mm	5.8			
旧AS含有率 %		4.85			3.8以上
旧AS針入度(25°C) 1/10mm		24			20以上
微量分量試験による損失量 %		2.6			5以下
最大密度		2.434			

添加剤量 (%)	0	8	11	14
針入度 (1/10mm)	24	56	64	86



目標針入度になる添加剤量	
対アスファルト	対混合物
11.40	0.12

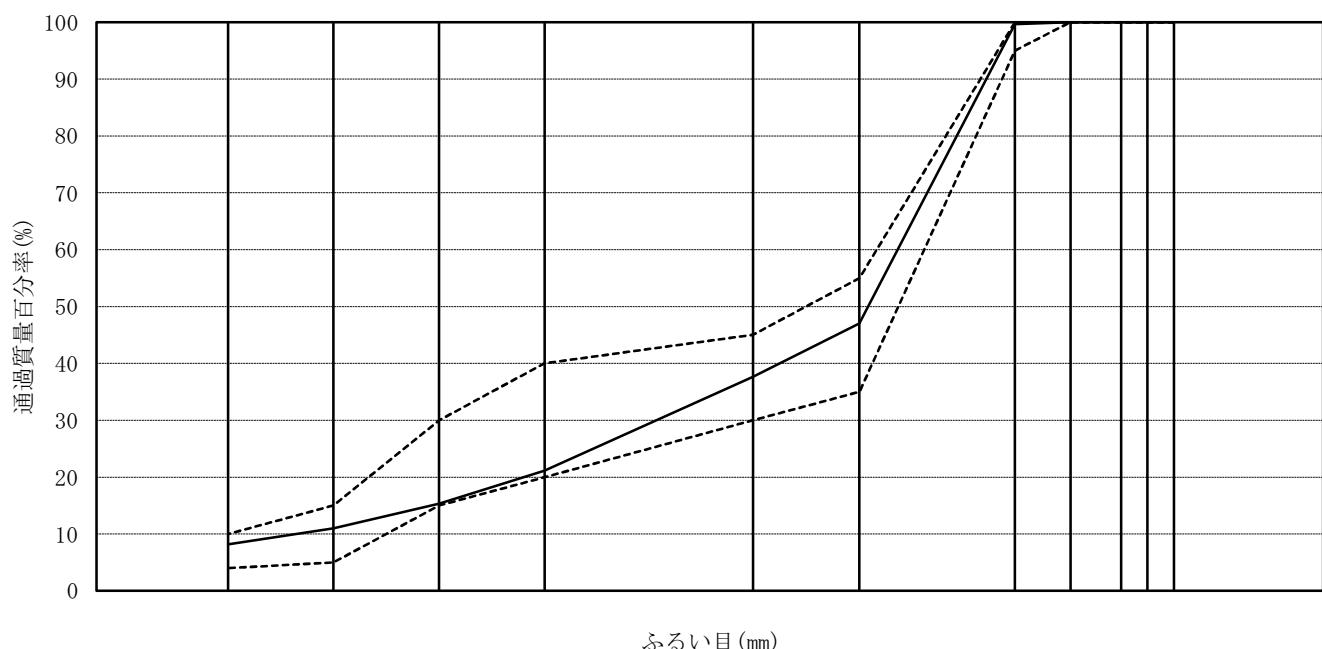
1-4. 室内配合試験結果（再生密粒度ギャップアスコン（13）改質II型）

1-4-1. 混合物配合率及び合成粒度

材料種類	骨材配合(%)	混合物 (%)	
		外割配合	内割配合
5号碎石	0.0	0.00	0.00
6号碎石	50.5	50.50	47.71
7号碎石	0.0	0.00	0.00
碎砂	22.0	22.00	20.79
砂	0.0	0.00	0.00
石粉	7.5	7.50	7.09
再生骨材	20.0	骨材 20.00 旧AS 1.02	18.90 0.96
添加剤		0.12	0.11
アスファルト	設計 (5.5)	4.70	4.44
合計	100.0	105.84	100.00

ふるい目(mm)	53.0	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	4.75	2.36	0.600	0.300	0.150	0.075
通過質量百分率(%)					100.0	99.6	47.0	37.6	21.1	15.3	11.0	8.2
合成粒度					100.0	97.5	45.0	37.5	30.0	22.5	10.0	7.0
中央粒度					95	35	30	20	15	5	4	
粒度範囲	-	-	-	-	100	~	~	~	~	~	~	10
					100	55	45	40	30	15		

加積粒度曲線図



1-4-2. 最適AS量におけるマーシャル性状値

項目	AS量 %	密度 g/cm³	空隙率 %	飽和度 %	安定度 kN	フロー値 1/100cm	
試験値	5.5	2.387	4.1	75.7	10.50	28	
規格値	-	-	3~7	65~85	4.90以上	20~40	

室 内 配 合 設 計 バ ッ ク デ 一 タ

合 材 種 類 : 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型

常温骨材配合率計算

工事名:

混合物種類: 再生密粒度ギャップアスコン (13) 改質II型

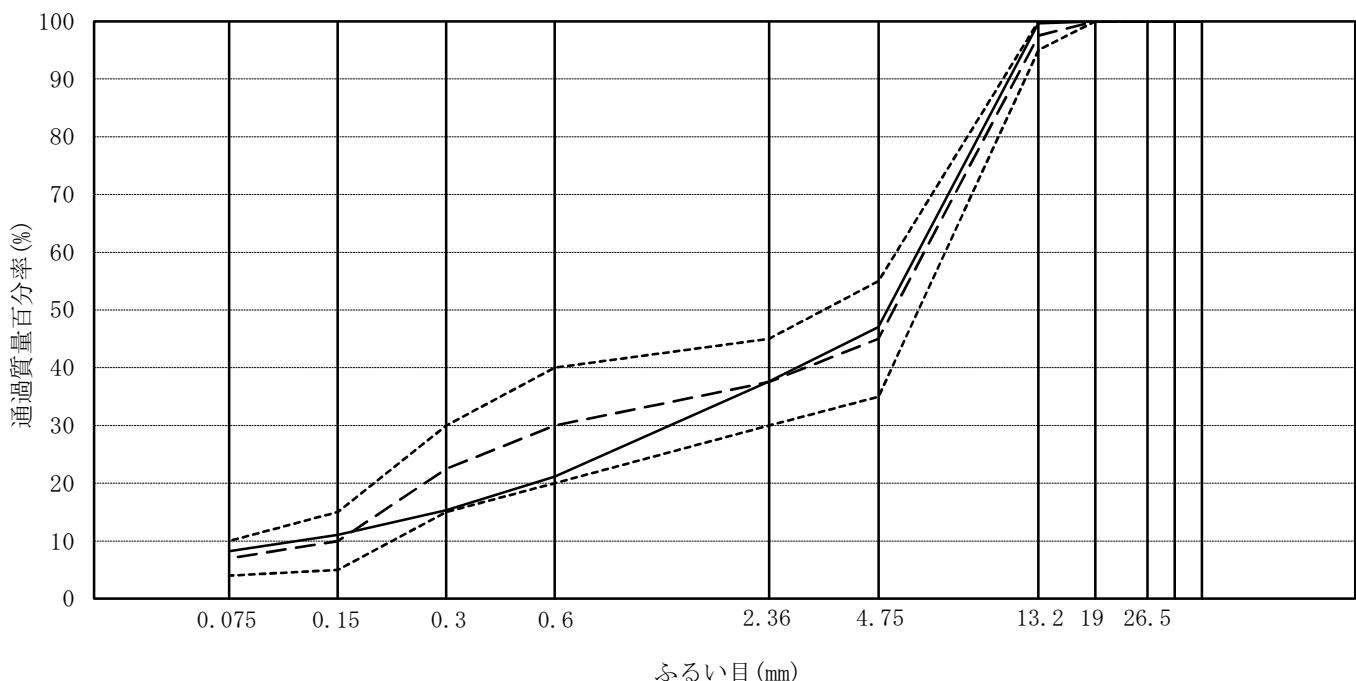
試験日: 令和7年2月

記事: 令和7年度 配合設計

試験者: 繁友芳明

ふるい目		37.5 mm	31.5 mm	26.5 mm	19.0 mm	13.2 mm	9.5 mm	4.75 mm	2.36 mm	600 μm	300 μm	150 μm	75 μm
通過質量百分率 (%)	① 5号碎石			100.0	98.4	4.7							
	② 6号碎石				100.0	99.2		0.5					
	③ 7号碎石					100.0		98.3	0.4				
	④ 碎砂					100.0		99.9	84.5	29.2	15.1	6.8	3.0
	⑤ 砂					100.0		99.7	96.4	47.8	12.2	1.1	0.3
	⑥ 再生骨材				100.0	100.0		86.0	57.7	36.2	22.4	11.0	5.8
	⑦ 石粉									100.0	100.0	97.2	84.2
配合率 B		各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B) / 100											
①	%		0.0	0.0	0.0	0.0							
②	50.5 %				50.5	50.1		0.3	0.0				
③	%					0.0		0.0	0.0	0.0			
④	22.0 %					22.0		22.0	18.6	6.4	3.3	1.5	0.7
⑤	%					0.0		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
⑥	20.0 %					20.0		17.2	11.5	7.2	4.5	2.2	1.2
⑦	7.5 %					7.5		7.5	7.5	7.5	7.5	7.3	6.3
合成粒度	100.0	100.0	100.0	100.0	99.6		47.0	37.6	21.1	15.3	11.0	8.2	
中央粒度	100.0	100.0	100.0	100.0	97.5	-	45.0	37.5	30.0	22.5	10.0	7.0	

加積粒度曲線図



	新アスファルト量の計算	
--	-------------	--

工事名：

混合物種類：再生密粒度ギャップアスコン（13）改質II型 試験日：令和7年2月

記事：令和7年度 配合設計

試験者：繁友芳明

骨材種類	骨材配合率	
	骨材のみ	旧AS含む
5号碎石		
6号碎石	50.5	50.50
7号碎石		
碎砂	22.0	22.00
砂		
石粉	7.5	7.50
再生骨材	20.0	21.02
合計	100.0	101.02
旧AS含有量	%	4.85
設計針入度	1/10mm	70
旧アスファルト量	(外割) %	1.02
再生用添加剤量(対旧アスファルト量)	%	11.40
再生用添加剤量(対再生混合物)(外割)	%	0.12

再生アスファルト量 %	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	5.5
再生アスファルト量(外割) %	4.71	5.26	5.82	6.38	6.95	5.82
旧アスファルト量(外割) %	1.02					
再生用添加剤量(外割) %	0.12					
新アスファルト量(外割) %	3.57	4.12	4.68	5.24	5.81	4.68

備考)

	理 論 最 大 密 度 計 算	
--	-----------------	--

工 事 名 :

混合物種類 : 再生密粒度ギャップアスコン (13) 改質II型 試験日 : 令和7年2月

記 事 : 令和7年度 配合設計 試験者 : 繁 友 芳 明

① 骨材の種類	② 骨材配合率 (%)	③ 密 度 (g/cm ³)			④ 計算に用 いる比重	⑤ ②/④
		表 乾	か さ	見掛け		
5号碎石						
6号碎石	50.50	2.686	2.657	2.736	2.736	18.458
7号碎石						
碎砂	22.00	2.656	2.605	2.746	2.746	8.012
砂						
石 粉	7.50			2.720	2.720	2.757
再生骨材	21.02			2.434	2.434	8.636
再生用添加剤	0.12			0.9130	0.9130	0.131
$\Sigma ② =$ 101.14					$\Sigma ⑤ =$ 37.994	

⑥ 新AS量 (%)	⑦ 新AS配合率 (%)	⑧ 新AS密度 (g/cm ³)	⑨ ⑦/⑧	⑩ $\Sigma ⑤$	⑪ $⑨ + ⑩$	理論最大密度 ($\Sigma ② + ⑦$) / ⑪ (g/cm ³)
4.5	3.57	1.029	3.469	37.994	41.463	2.525
5.0	4.12	1.029	4.004	37.994	41.998	2.506
5.5	4.68	1.029	4.548	37.994	42.542	2.487
6.0	5.24	1.029	5.092	37.994	43.086	2.469
6.5	5.81	1.029	5.646	37.994	43.640	2.451
5.5	4.68	1.029	4.548	37.994	42.542	2.487

備 考)

マーシャル安定度試験成績表

工事件名 :
 試験目的 : 令和7年度 配合設計
 混合物種類 : 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質II型
 配合区分 : 室内配合
 バインダー種類 : 再生アスファルト
 試験日 : 令和7年2月
 試験者 : 繁友芳明

骨材加熱温度 : 195 ℃
 バインダー温度 : 173 ℃
 突固め温度 : 160 ℃
 突 固 回 数 : 50 回
 バインダー密度 : (A) 1.029 g/cm³
 力計の係数 : (B) 0.146 kN

試験条件	供試体番号	① アスファルト量 (%)	② 供試体平均厚 (cm)	③ 空量 (g)	④ 水量 (g)	⑤ 表乾重 (g)	⑥ 容積 (cm ³)	⑦ 密 度		⑨ 容アス フ理 積アル ト率の 率 (%)	⑩ 空隙 (%)	⑪ 骨材間隙 (%)	⑫ 飽和 (%)	⑬ 安 定 度		⑮ フロ ー	⑯ 残留 安定 度 (%)
								ア ス フ ル ト 量 (%)	密 度 か さ さ					安 定 度 度 (%)	安 定 度 (kN)		
標準	4.5	4.5	4.5	1202.4	693.2	1204.9	511.7	2.350							62	9.05	22
				1205.5	697.6	1208.0	510.4	2.362							64	9.34	25
				1202.3	692.3	1205.2	512.9	2.344							61	8.91	24
	平均							2.352	2.525	10.3	6.9	17.2	59.9		9.10	24	
標準	5.0	5.0	5.0	1204.2	701.9	1207.0	505.1	2.384							69	10.07	27
				1204.8	700.4	1207.3	506.9	2.377							68	9.93	26
				1208.9	701.1	1211.8	510.7	2.367							65	9.49	24
	平均							2.376	2.506	11.5	5.2	16.7	68.9		9.83	26	
標準	5.5	5.5	5.5	1212.3	708.5	1215.7	507.2	2.390							74	10.80	30
				1212.5	707.6	1215.8	508.2	2.386							72	10.51	28
				1213.9	706.4	1216.0	509.6	2.382							72	10.51	26
	平均							2.386	2.487	12.8	4.1	16.9	75.7		10.61	28	
標準	6.0	6.0	6.0	1216.7	710.7	1218.9	508.2	2.394							74	10.80	32
				1219.0	711.2	1221.9	510.7	2.387							72	10.51	28
				1216.9	708.7	1219.4	510.7	2.383							72	10.51	32
	平均							2.388	2.469	13.9	3.3	17.2	80.8		10.61	31	
標準	6.5	6.5	6.5	1224.3	712.6	1225.3	512.7	2.388							70	10.22	32
				1222.8	711.2	1223.9	512.7	2.385							68	9.93	34
				1223.9	711.9	1225.7	513.8	2.382							72	10.51	36
	平均							2.385	2.451	15.1	2.7	17.8	84.8		10.22	34	

$$\begin{aligned}
 ⑥ &= ⑤ - ④ \\
 ⑦ &= ③ / ⑥ \\
 ⑨ &= ① \times ⑦ / (A) \\
 ⑪ &= ⑨ + ⑩ \\
 ⑫ &= ⑨ / ⑪ \times 100 \\
 ⑭ &= (B) \times ⑬
 \end{aligned}$$

マーシャル安定度試験相關図

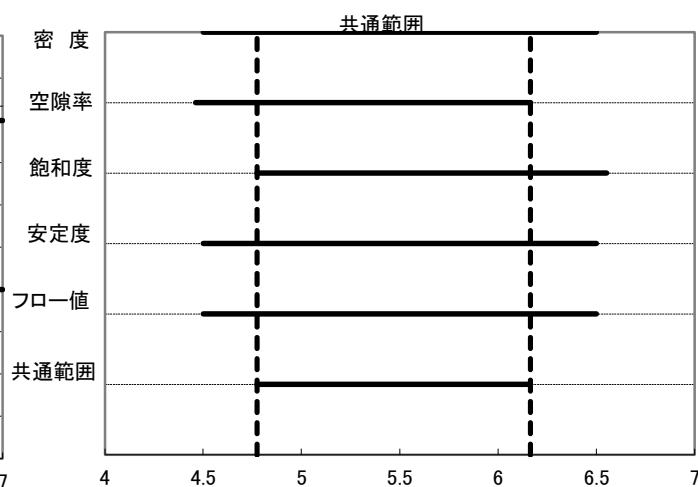
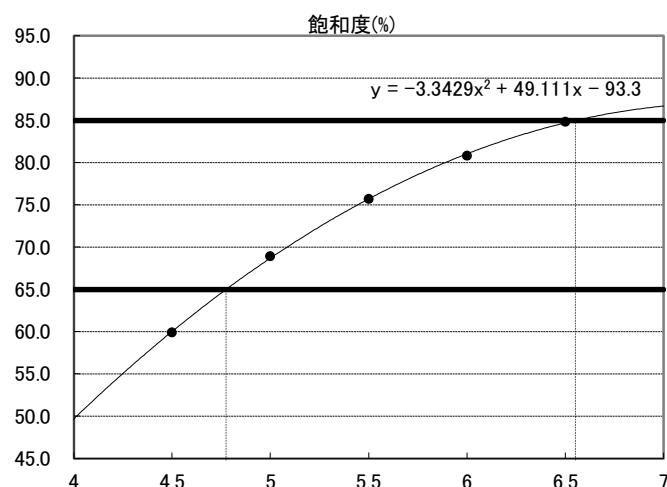
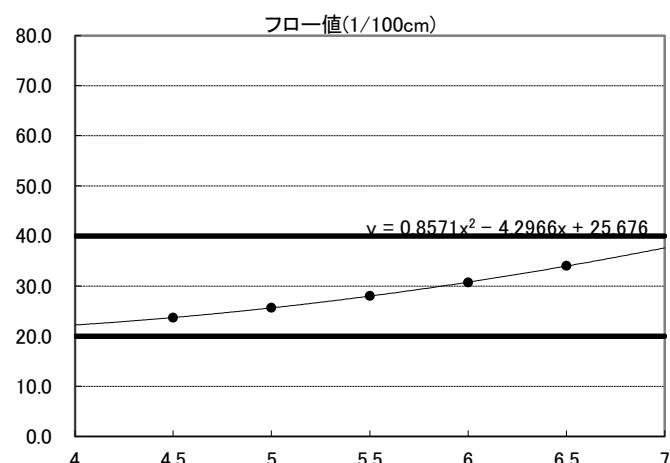
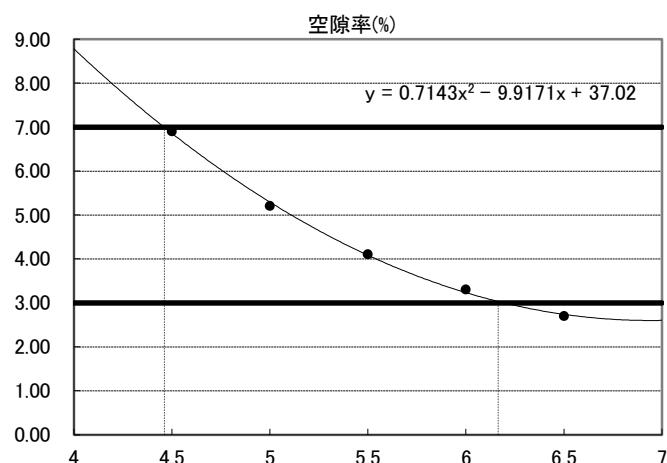
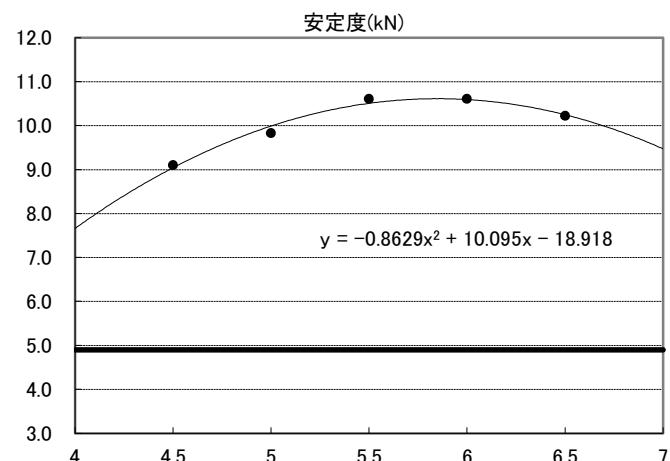
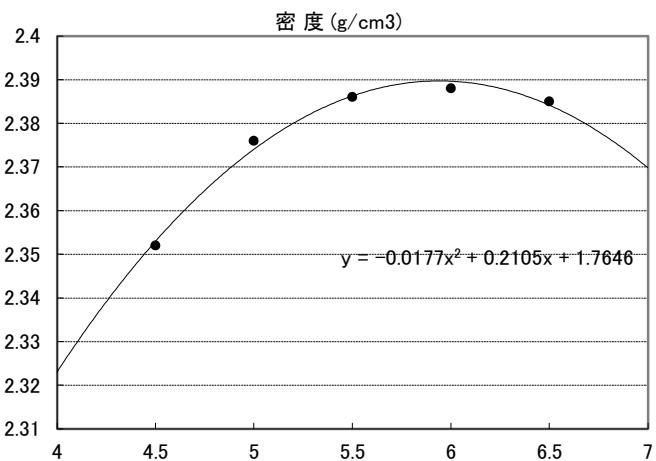
工事名：

混合物種類：再生密粒度ギャップアスコン（13）改質II型

試験日：令和7年2月

記事：令和7年度 配合設計

試験者：繁友芳明



規格を全て満足する範囲 : 4.77 % ~ 6.16 %
 規格を全て満足する範囲の中央値 : 5.5 %

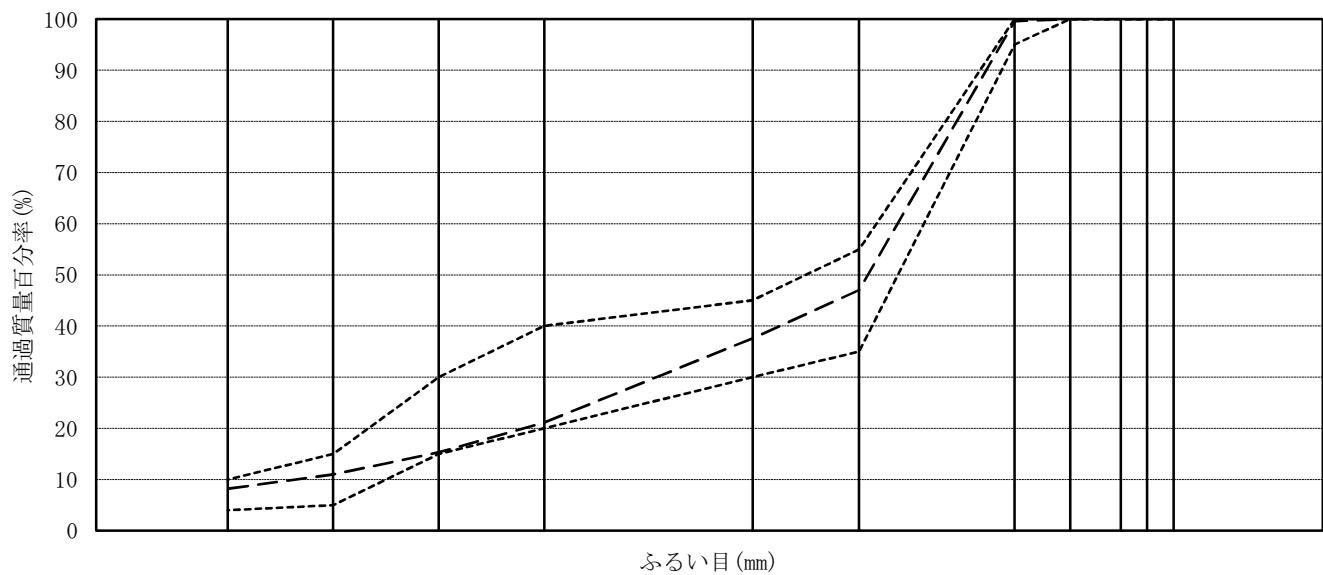
現場配合試験結果

混合物現場配合率及び合成粒度

材料種類	骨材配合(%)	A S 混合物配合(%)		計量値(kg)
		外割	内割	
IV ビン	0.0	0.00	0.00	0
III ビン	48.0	48.00	45.36	454
II ビン	5.0	5.00	4.72	47
I ビン	20.0	20.00	18.90	189
石粉	7.0	7.00	6.61	66
再生骨材	20.0	21.02	19.86	199
添加剤		0.12	0.11	1
アスファルト	設計(5.5)	4.70	4.44	44
合計	100.0	105.84	100.00	1000

ふるい目(mm)	53.0	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	4.75	2.36	0.600	0.300	0.150	0.075
合成粒度					100.0	99.0	49.2	38.2	21.3	15.9	10.5	7.4
粒度範囲	-	-	-	-	100	95 ~ 100	35 ~ 55	30 ~ 45	20 ~ 40	15 ~ 30	5 ~ 15	4 ~ 10

加積粒度曲線図



試験練りにおける混合物性状及び混合条件

試験項目	基準値	規格及び目標値	項目	条件
突固め回数 回	50	50	混合能力 (t/H)	60
A S 量 %	5.5	-	混合能力 (kg)	1,000
密度 g/cm ³	2.380	-	混合時間 (S) ドライ	8
理論密度 g/cm ³	2.487	-	(S) ウエット	35
空隙率 %	4.3	3~7	温度 (°C) 骨材加熱	195 ± 20
飽和度 %	74.7	65~85	(°C) アスファルト	173 ± 10
安定度 kN	10.51	4.90以上	混合物	173 ± 10
フロー値 1/100cm	30	20~40		

現 場 配 合 設 計 バ ッ ク デ 一 タ

合 材 種 類 : 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型

	加熱骨材配合率計算	
--	-----------	--

工事名 :

混合物種類 : 再生密粒度ギャップアスコン (13) 改質II型

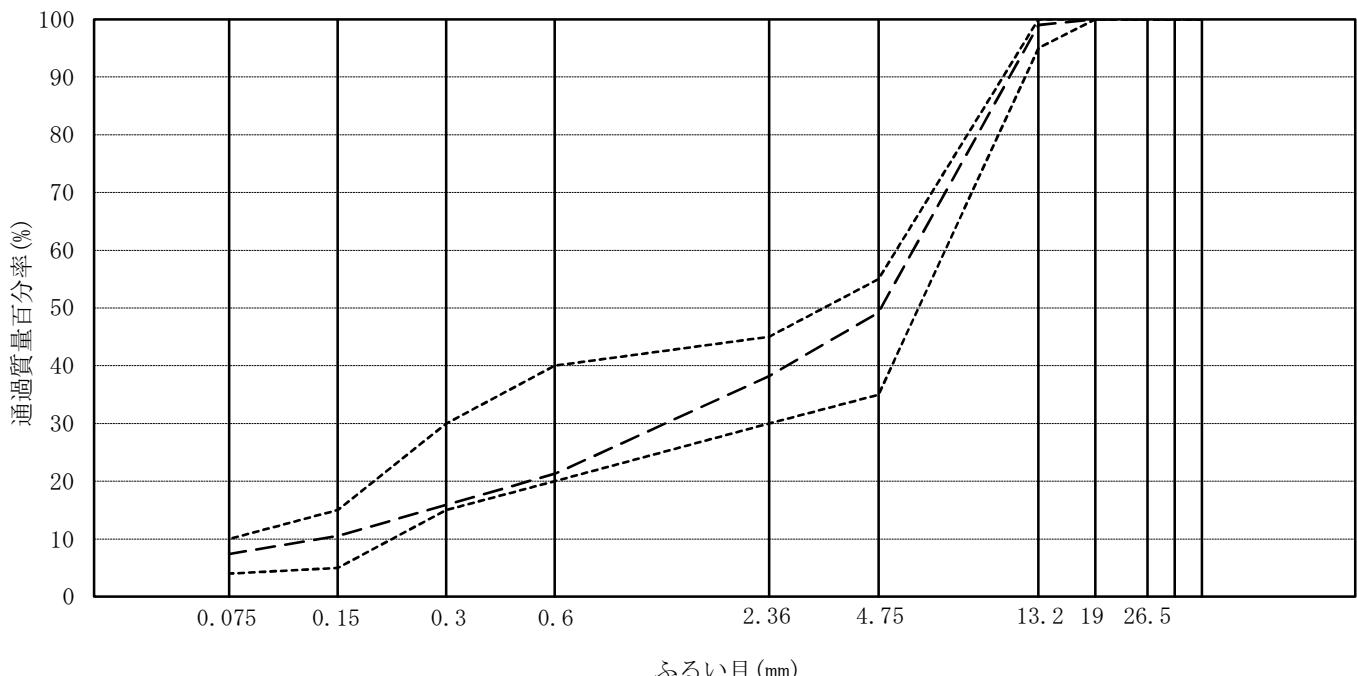
試験日 : 令和7年2月

記事 : 令和7年度 配合設計

試験者 : 繁友芳明

材料	ふるい目 mm	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	9.5	4.75	2.36	600	300	150	75
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	μm	μm	μm	μm
通過質量百分率 (%)	① IV ビン												
	② III ビン				100.0	98.0		1.2					
	③ II ビン					100.0		88.8	2.5				
	④ I ビン							100.0	98.0	35.4	22.0	7.5	1.4
	⑤												
	⑥ 再生骨材				100.0	100.0		86.0	57.7	36.2	22.4	11.0	5.8
	⑦ 石粉									100.0	100.0	97.2	84.2
配合率 B		各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B)/100											
①	%												
②	48.0 %				48.0	47.0		0.6					
③	5.0 %					5.0		4.4	0.1	0.0			
④	20.0 %							20.0	19.6	7.1	4.4	1.5	0.3
⑤	%												
⑥	20.0 %					20.0		17.2	11.5	7.2	4.5	2.2	1.2
⑦	7.0 %							7.0	7.0	7.0	7.0	6.8	5.9
合成粒度				100.0	99.0		49.2	38.2	21.3	15.9	10.5	7.4	
基準粒度				100.0	99.6	-	47.0	37.6	21.1	15.3	11.0	8.2	

加積粒度曲線図



マーシャル安定度試験成績表

工 事 件 名 :

試験目的：令和7年度 配合設計

混合物種類：再生密粒度ギャップアスコン（13）改質II型

配合区分：現場配合

バインダー種類：再生アスファルト

試験日：令和7年2月

試験者：繁 友 芳 明

骨材加熱温度	:	195	℃
バインダー温度	:	173	℃
突固め温度	:	160	℃
突回数	:	50	回

バインダー密度 : (A) 1.029 g/cm³
 力計の係数 : (B) 0.146 kN

$$\textcircled{6} = \textcircled{5} - \textcircled{4}$$

$$\textcircled{7} = \textcircled{3}/\textcircled{6}$$

$$\textcircled{9} = \textcircled{1} \times \textcircled{7} / (\text{A})$$

$$\textcircled{11} = \textcircled{9} + \textcircled{10}$$

$$\textcircled{12} = \textcircled{9}/\textcircled{11}$$

$$\textcircled{14} = (\text{B}) \times \textcircled{13}$$