

## アスファルト混合物報告書

2024年2月27日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生粗粒度アスコン(20)	20 mm	2.408 g/cm <sup>3</sup>	160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	74.4 %	8.58 kN	32 1/100cm	
D S 値				
—	回/mm			
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	2.4	OAC5.0
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	19.0	
砕石 6号			17.6	
砕石 7号			7.2	
砕砂			3.8	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	—	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		49.9	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.17	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.43% 再生用添加剤=0.17% 新As=2.40%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.43 + 0.17 + 2.40 = 5.0%				