

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配合の設計条件				
配合物の種類	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(13)	13 mm	2.377 g/cm ³	153 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	76.4 %	9.4 kN	31 1/100cm	
DS 値				
一回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルト(I型) 改質アスファルト(II型)	岡山県倉敷市潮通	ENEOS(株)	5.8	
石粉	岡山県新見市井倉	日鉄鉱業(株)	5.2	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	33.9	3ビン
7号	"	"	22.1	2ビン
砂 粗目	東伯郡三朝町福本	中部製砂(株)	9.2	} 1ビン 33.0
細目	東伯郡北栄町松神	(株)北和	7.3	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	16.5	
再生骨材 13~0 mm				
(添加剤)				

令和 6 年度

実施配合試験表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路線名 _____

工事箇所 _____

工事名 _____

設計種別 密粒度アスコン (13) 設計厚 cm

測定責任者 本 田 武

測定立会人 _____ (現場配合時)

施工者 _____

原	アスファルト	ストレート ENEOS(株)
料	砕 石	6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス
産	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡三朝町福本 細 砂 鳥取県東伯郡北栄町松神
地	石 粉	日鉄鉱業 (株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1
中 部 舗 装 (株)

現場配合の決定

密粒度アスコン (13)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)	
ホットビン	4ビン				
	3ビン	36.0	36.0	33.9	
	2ビン	23.5	23.5	22.1	
	1ビン	35.0	35.0	33.0	
	石粉	5.5	5.5	5.2	
アスファルト		—	6.2	5.8	
合計		100.0	106.2	100.0	
備考					
		最適混合温度	メーカー試験表より	150℃ ~ 156℃	
		混合温度中心	153℃	混合温度限界値	143℃ ~ 178℃
		アスファルト加熱温度		153℃	
		骨材加熱温度		諸条件により随時変更	
		敷均し温度	メーカー試験表より	139℃ ~ 143℃	
		初期転圧温度		134℃ ~ 139℃	

試験結果総括表

		室内	現場	基準値
粒度通過百分率 (%)	26.5	100	100.0	100
	19.0	100.0	100.0	100 ~ 100
	13.2	99.6	98.8	95 ~ 100
	4.75	61.4	63.6	55 ~ 70
	2.36	39.5	39.5	35 ~ 50
	0.60	24.5	24.0	18 ~ 30
	0.30	16.2	15.4	10 ~ 21
	0.15	9.6	8.3	6 ~ 16
	0.075	7.2	5.7	4 ~ 8
アスファルト量	%	5.7	5.8	5 ~ 7
安定度	KN	9.04	9.38	4.90 以上
密度	g/cm ³	2.378	2.377	/
空隙率	%	4.0	4.1	3 ~ 6
飽和度	%	76.9	76.4	70 ~ 85
フロー値	$\frac{1}{100}$ cm	32	31	20 ~ 40

密粒度アスコン (13)

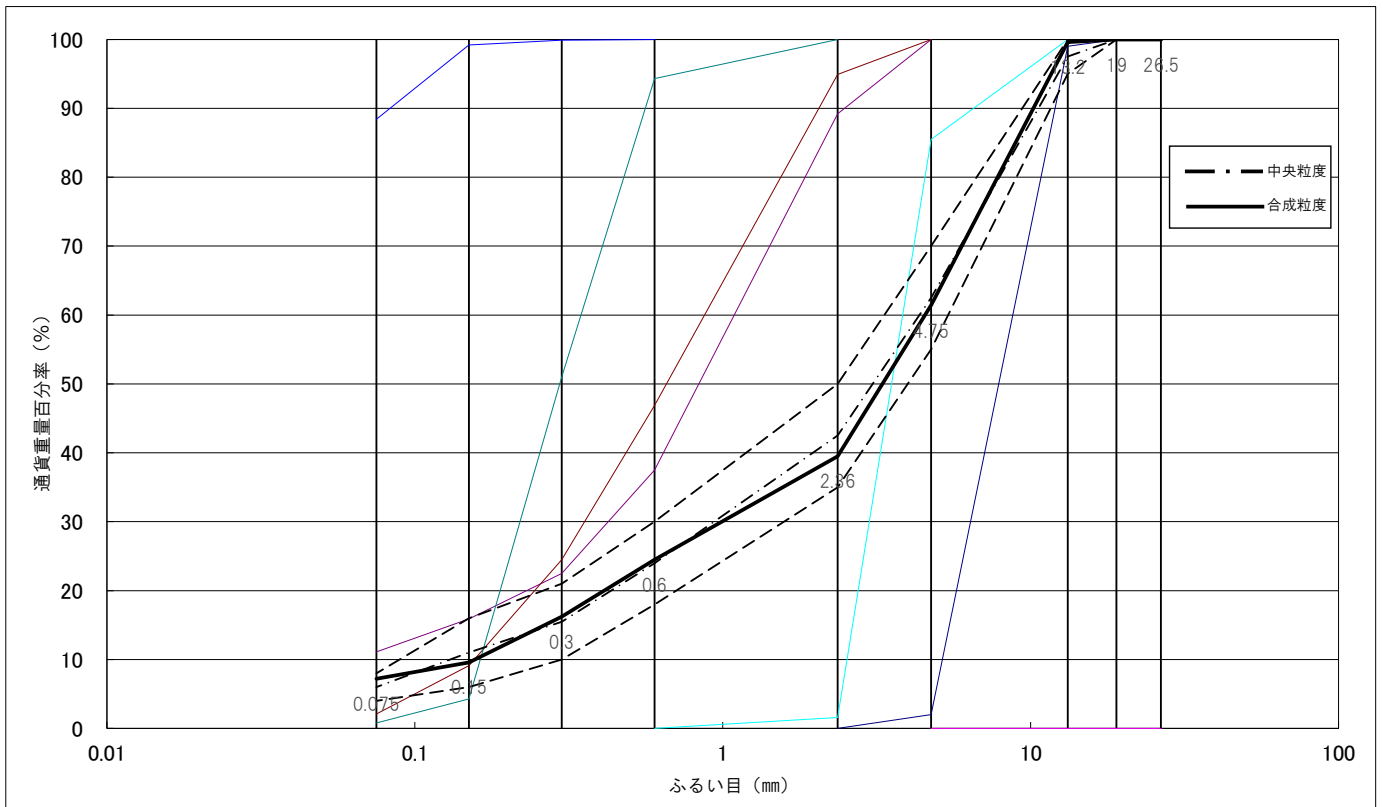
室内配合

測定年月日 令和6年1月30日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 密粒度アスコン (13)

骨材の種類	5号	(1) 6号	(2) 7号	(3) S C	(4) 粗砂	(5) 細砂	(6) 石粉	各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合成 粒度	予定 粒度
	配合率 (%)	36.0	22.5	18.0	10.0	8.0	5.5	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)				
修正配合率 (%)																	
26.5								36.0	22.5	18.0	10.0	8.0	5.5		100	100	
19.0		100						36.0	22.5	18.0	10.0	8.0	5.5		100	100	
13.2		99.0	100					35.6	22.5	18.0	10.0	8.0	5.5		100	97.5	
4.75		2.0	85.5	100	100			0.7	19.2	18.0	10.0	8.0	5.5		61.4	62.5	
2.36		0.0	1.6	89.2	94.9	100		0.0	0.4	16.1	9.5	8.0	5.5		39.5	42.5	
0.6			0.0	37.5	46.9	94.3	100		0.0	6.8	4.7	7.5	5.5		24.5	24.0	
0.3				22.5	24.5	51.0	100			4.1	2.5	4.1	5.5		16.2	15.5	
0.15				15.9	9.1	4.3	99.2			2.9	0.9	0.3	5.5		9.6	11.0	
0.075				11.1	2.1	0.8	88.4			2.0	0.2	0.1	4.9		7.2	6.0	



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 密粒度アスコン (13)

骨材の種類		5号	6号	7号	SC	粗砂	細砂	石粉		合計
合成粒度 1	修正配合率 %		36.0	22.5	18.0	10.0	8.0	5.5		100%
	骨材重量 g		1296	810	648	360	288	198		3600
合成粒度 2	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度 3	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度 4	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度 5	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									

備考 合成骨材に対するAS重量

AS量	% (内割)	4.8	5.3	5.8	6.3	6.8
	% (外割)	5.0	5.6	6.2	6.7	7.3
	g (外割)	182	201	222	242	263

理論最大密度の計算表

工 種 密粒度アスコン (13)

骨材の種類		配合比 %	各骨材の比重	係数	
A		B	C	$D = \frac{B}{C}$	
5号					
6号		36.0	2.733	13.172	
7号		22.5	2.729	8.245	
S C		18.0	2.693	6.684	
粗砂		10.0	2.625	3.810	
細砂		8.0	2.668	2.999	
石粉		5.5	2.720	2.022	
係数の和 K = 36.932					
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} \doteq 2.71$					
アスファルト 混合率(%)	アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	K (100-E)	$\frac{E}{F} + K (100-E)$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K (100-E)}$
4.8	1.040	4.615	35.159	39.774	2.514
5.3	1.040	5.096	34.975	40.071	2.496
5.8	1.040	5.577	34.790	40.367	2.477
6.3	1.040	6.058	34.605	40.663	2.459
6.8	1.040	6.538	34.421	40.959	2.441

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 密粒度アスコン (13)

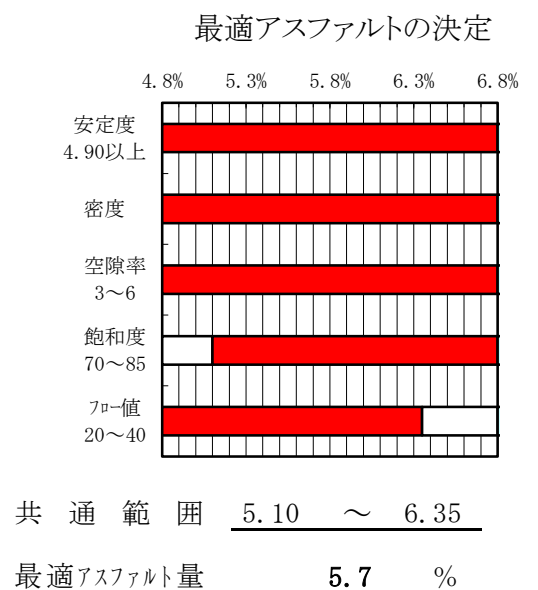
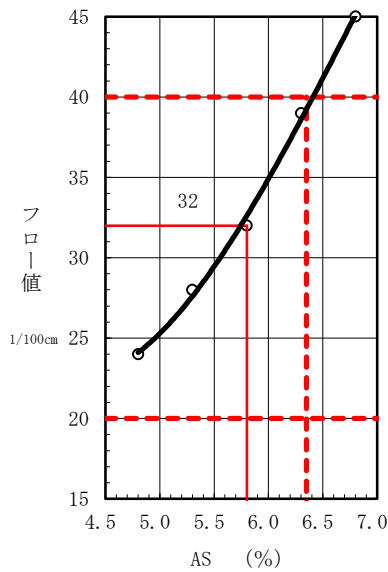
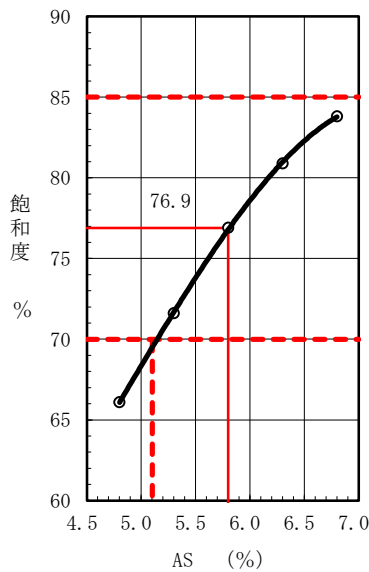
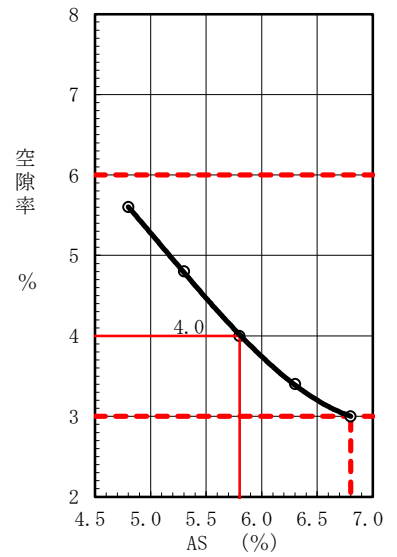
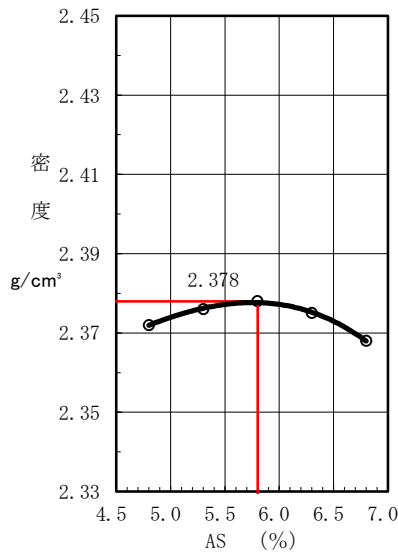
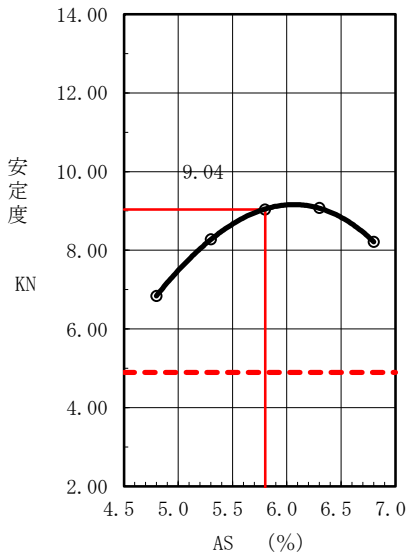
成型 令和6年1月29日

工事名

試験 令和6年1月30日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm ³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度 (KN)	フロー値 (1/100cm)
				空 中	水 中	表 乾								
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑩	$\frac{⑧}{⑧+⑩} \times 100$		
1	4.8			1,165.6	676.5	1,168.5	2.369						6.697	23.2
2				1,183.6	686.8	1,186.2	2.370						6.843	23.6
3				1,168.3	679.2	1,170.7	2.377						6.987	25.2
平均						2.372	2.514	10.9	5.6	16.5	66.1	6.84	24	
4	5.3			1,177.6	683.2	1,179.2	2.374						8.537	29.3
5				1,178.5	684.5	1,180.3	2.377						8.297	28.9
6				1,173.6	681.9	1,175.4	2.378						8.005	25.8
平均						2.376	2.496	12.1	4.8	16.9	71.6	8.28	28	
7	5.8			1,185.5	688.3	1,187.2	2.376						8.839	31.4
8				1,203.2	698.9	1,205.1	2.377						8.668	31.5
9				1,183.7	687.9	1,185.0	2.381						9.601	33.1
平均						2.378	2.477	13.3	4.0	17.3	76.9	9.04	32	
10	6.3			1,203.1	697.7	1,204.1	2.376						9.289	40.9
11				1,196.5	693.8	1,197.6	2.375						8.740	40.1
12				1,207.1	699.1	1,207.6	2.374						9.203	36.0
平均						2.375	2.459	14.4	3.4	17.8	80.9	9.08	39	
13	6.8			1,210.6	700.6	1,211.4	2.370						7.786	45.6
14				1,216.2	702.9	1,216.9	2.366						8.493	46.9
15				1,208.3	698.8	1,208.8	2.369						8.365	42.5
平均						2.368	2.441	15.5	3.0	18.5	83.8	8.21	45	

混合物種類	密粒度アスコン (13)	アスファルト量の範囲
用途	表層	——
突固め回数	50	——
安定度 KN	4.90 以上	4.80 ~ 6.80
密度 g/cm ³		4.80 ~ 6.80
空隙率 %	3 ~ 6	4.80 ~ 6.80
飽和度 %	70 ~ 85	5.10 ~ 6.80
フロー値 $\frac{1}{100}$ cm	20 ~ 40	4.80 ~ 6.35



密粒度アスコン (13)

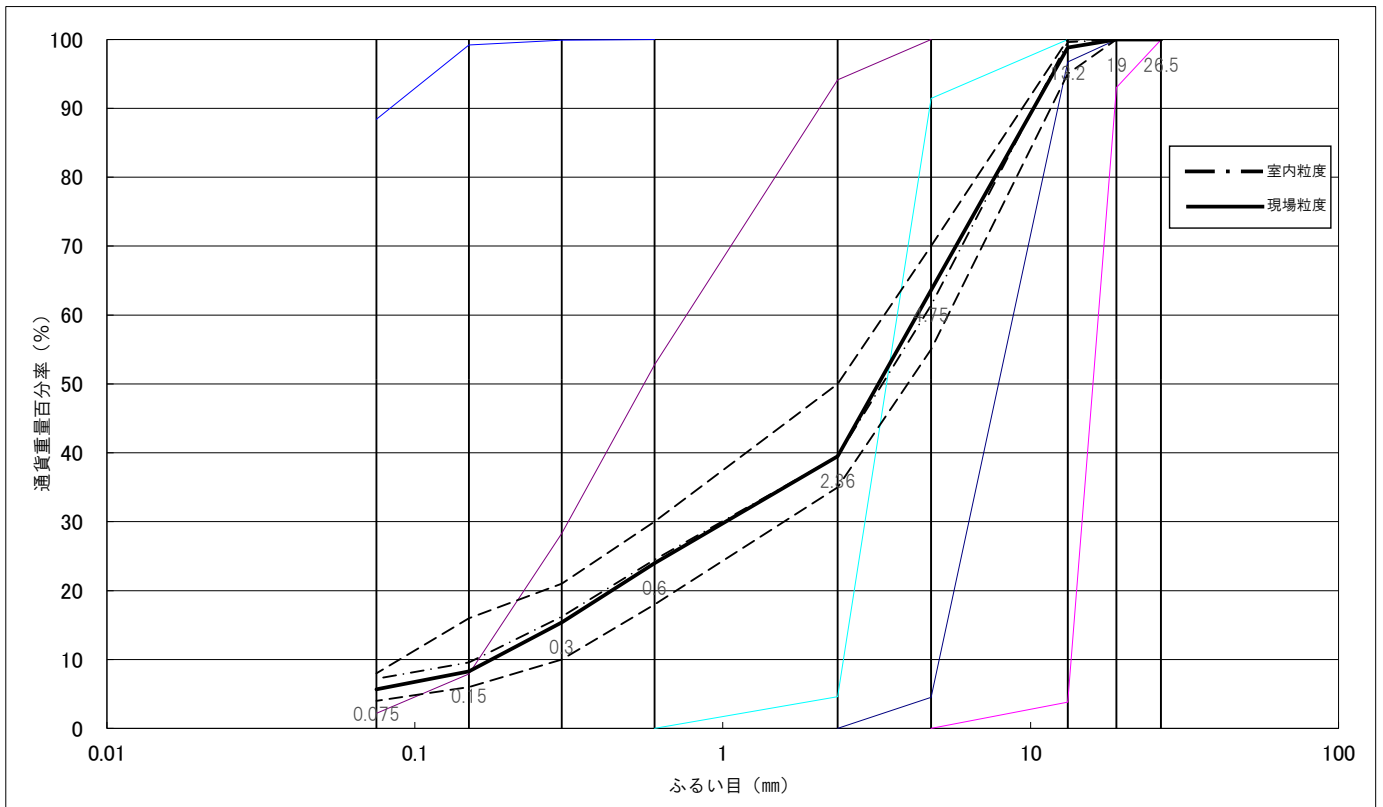
現 場 配 合

測定年月日 令和6年2月6日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 密粒度アスコン (1 3)

骨材の種類	4ピン	(1) 3ピン	(2) 2ピン	(3) 1ピン	(6) 石粉	各骨材フルイ目の大きさ別配合率										合成 粒度	予定 粒度
						(1)	(2)	(3)	(6)								
配合率 (%)		36.0	23.5	35.0	5.5												
修正配合率 (%)																	
26.5	100					0.0	36.0	23.5	35.0	5.5						100	100
19.0	93.0	100				0.0	36.0	23.5	35.0	5.5						100	100
13.2	3.8	96.7	100			0.0	34.8	23.5	35.0	5.5						98.8	100
4.75	0.0	4.5	91.4	100		0.0	1.6	21.5	35.0	5.5						63.6	61.4
2.36		0.0	4.6	94.1			0.0	1.1	32.9	5.5						39.5	39.5
0.6			0.0	52.8	100			0.0	18.5	5.5						24.0	24.5
0.3				28.3	100				9.9	5.5						15.4	16.2
0.15				7.9	99.2				2.8	5.5						8.3	9.6
0.075				2.2	88.4				0.8	4.9						5.7	7.2



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 密粒度アスコン (13)

骨材の種類		4ビン	3ビン	2ビン	1ビン	石粉				合計
合成 粒度	修正配合率 %		36.0	23.5	35.0	5.5				100
プラント 配合率 %			33.9	22.1	33.0	5.2	AS量 %			100
							5.8			

理論最大密度の計算表

工 種 密粒度アスコン (13)

骨材の種類		配合比 %	各骨材の比重	係数	
A		B	C	$D = \frac{B}{C}$	
4 ビン					
3 ビン		36.0	2.733	13.172	
2 ビン		23.5	2.729	8.611	
1 ビン		35.0	2.667	13.123	
石 粉		5.5	2.720	2.022	
係数の和 K = 36.928					
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} = 2.71$					
アスファルト 混合率(%)	アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	K (100-E)	$\frac{E}{F} + K (100-E)$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K (100-E)}$
5.8	1.040	5.577	34.786	40.363	2.478

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 密粒度アスコン (13)
 工事名

成型 令和6年2月5日
 試験 令和6年2月6日

供試体 No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度 (KN)	フロー値 (1/100cm)
				空 中	水 中	表 乾								
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
1	5.8			1,193.7	692.9	1,195.1	2.377						9.214	30.5
2				1,200.0	696.5	1,201.8	2.375						9.612	31.4
3				1,207.6	701.3	1,208.9	2.379						9.314	31.1
平均							2.377	2.478	13.3	4.1	17.4	76.4	9.38	31
平均				基準値						3~6		70~85	4.9以上	20~40
平均														
平均														
平均														
平均														
平均														
平均														
平均														