

セメント試験成績表



UBE三菱セメント株式会社

2025年4月度

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントB種 JIS R 5211				
	JIS規格値	試験成績 平均値	試験成績 標準偏差	試験成績 最大値 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値	試験成績 標準偏差	試験成績 最大値 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値	試験成績 標準偏差	試験成績 最大値 (最小値)	
密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—	
比表面積 cm ² /g	2500以上	3180	77	—	3300以上	4490	89	—	3000以上	3720	81	—	
凝結	始発 h-min	—	28.6	—	—	30.7	—	—	—	29.0	—	—	
	最終 h-min	60min以上	2-22	—	(1-50)	45min以上	1-42	—	(1-20)	60min以上	3-03	—	(2-35)
安定性	パット法	10h以下	3-29	—	4-20	10h以下	2-47	—	3-30	10h以下	4-21	—	5-35
	良	良	—	—	良	良	—	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1 d	—	—	—	10.0以上	27.2	1.48	—	—	—	—	—	
	3 d	12.5以上	31.0	1.52	20.0以上	48.7	1.77	—	10.0以上	21.8	1.48	—	
	7 d	22.5以上	46.4	1.77	32.5以上	60.1	1.86	—	17.5以上	36.0	1.74	—	
水和熱 J/g	28 d	42.5以上	62.7	1.84	47.5以上	68.7	1.96	—	42.5以上	62.0	1.87	—	
	7 d	—	335	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	28 d	—	395	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.21	—	1.69	5.0以下	0.96	—	1.60	6.0以下	3.39	—	3.51
	三酸化鉄	3.5以下	2.38	—	2.54	3.5以下	2.98	—	3.32	4.0以下	2.16	—	2.25
	強減熱量	5.0以下	2.62	—	2.90	5.0以下	1.01	—	1.63	5.0以下	1.76	—	2.03
	全アルカリ	0.75以下	0.48	—	0.57	0.75以下	0.47	—	0.55	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.017	—	0.027	0.02以下	0.009	—	0.017	—	0.010	—	—

- 備考
- ポルトランドセメント(全アルカリ)の最大値のうち直近6ヶ月の最大値)
 - ・普通ポルトランドセメント……………0.62%
 - ・早強ポルトランドセメント……………0.55%
 - 高炉セメントB種
 - ・ベースセメントの全アルカリ……………0.48%
 - ・高炉スラグの分量……………40~45%
1. 試験方法は JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203、JIS R 5204 による。
 2. 28d 圧縮強さおよび28d 水和熱は前月度の値を示す。

試験規格
JIS A 1102

骨材のふるい分け試験表

検印欄

主任 試験係

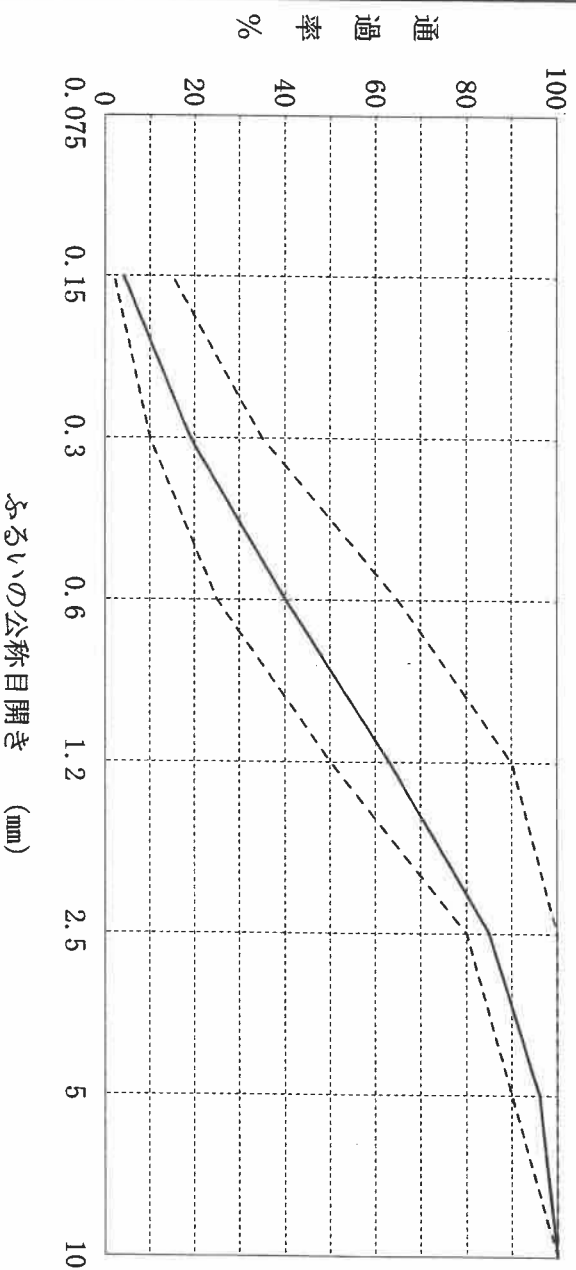


試験月日		令和 7年 4月 3日	
産地品名		津山市加茂町知和	
採取月日		令和 7年 4月 2日	
採取場所		ダンプトラック上	




ふるいの公称目開き (mm)	連続する各ふるいの間にとどまる試料の質量及び質量分率			計	ふるいを通す質量及び質量分率		ふるい分け方法	手動	参 考 A√d 300
	①縮分 (g)	②縮分 (g)	縮分率 (%)		(g)	(%)			
10	0.0	0.0	0.0	0.0	0	100	0	100-100	---
5	21.4	0.0	21.4	21.4	4	96	4	100-90	228
2.5	55.4	0.0	55.4	76.8	15	85	11	100-80	161
1.2	109.3	0.0	109.3	186.1	37	63	22	90-50	114
0.6	62.0	58.3	120.3	306.4	60	40	23	65-25	81.1
0.3	51.3	53.4	104.7	411.1	81	19	21	35-10	57.4
0.15	37.9	37.1	75.0	486.1	96	4	15	15-	40.6
受皿	10.7	11.3	22.0	508.1	100	0			
合 計			508.1	100					

粗 粒 率	2.93	規格値 (%)	2.90±0.15	判 定	㊤
連続するふるいの間にとどまるものの質量分率		規格値 (%)	45未満	判 定	㊤
ふるい分け前後の試料質量差	0.5	規格値 (%)	1.0未満	判 定	㊤

粒度曲線

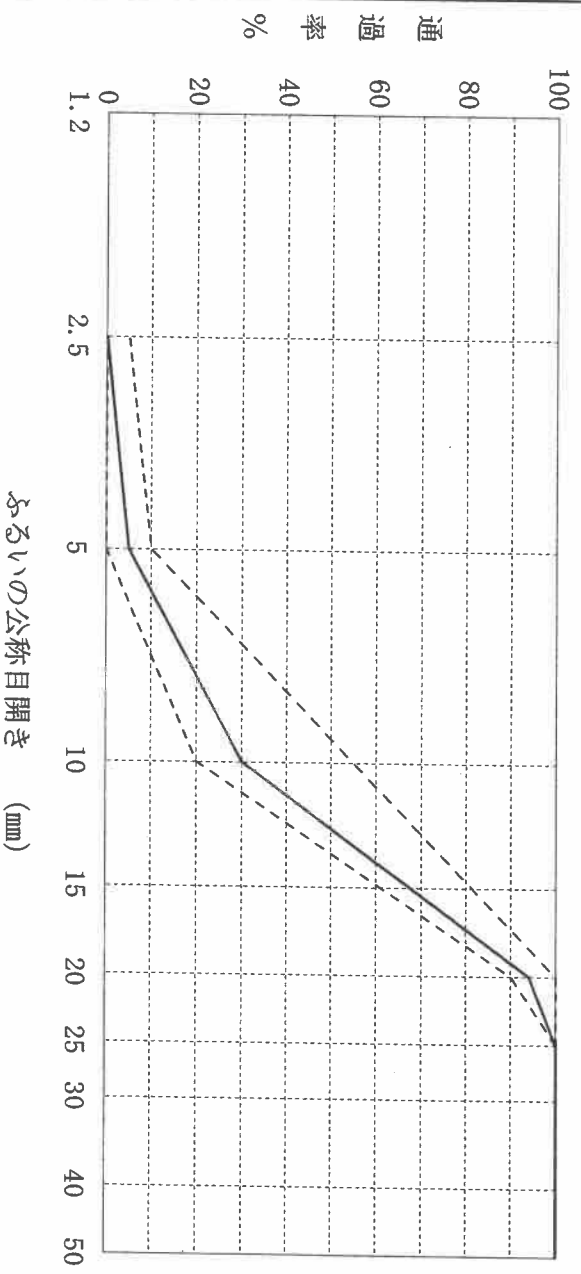


備考:

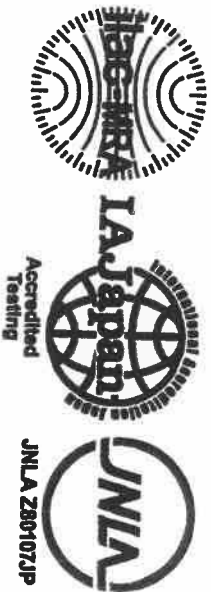
試験規格	JIS A 1102		骨材のふるい分け試験表		検印欄		
試験材料	産地品名 採取月日 採取場所		令和 7年 4月 3日 津山市加茂町知和 令和 7年 4月 2日 ダンプトラツク上		主任試験係		

ふるい分け前の試験料の質量 公称目開き (mm)	連続する各ふるい間にとどまる 試験料の質量及び質量分率		ふるいにとどまる 試験料の質量及び質量分率		ふるいを通過 する質量分率		範囲	
	(g)	(%)	(g)	(%)	(%)	上限	下限	
50	0.0	0	0.0	0	100	100	100	100
40	0.0	0	0.0	0	100	100	100	100
30	0.0	0	0.0	0	100	100	100	100
25	0.0	0	0.0	0	100	100	100	100
20	308.7	6	308.7	6	94	100	100	90
15	3219.6	64	3528.3	70	30	55	20	20
10	1239.5	25	4767.8	95	5	10	0	0
5	236.2	5	5004.0	100	0	5	0	0
2.5	0.0	0	5004.0	100	0	0	0	0
合計			5004.0	100				
粗粒率	6.71	規格値	6.85±0.20	判定	④			
ふるい分け前後の試験料質量差	0.0	規格値	1.0未満	判定	④			

粒度曲線



備考：



試験報告書

株式会社 ふじもと組 殿
岡山県津山市加茂町塔中77-1

試験品内容： [種 別] JIS A 5308:2024 附属書JA 「V型・Y型スクリーン用骨材」
JIS A 5005:2020 「コンクリート用砕石及び砕砂」
粗骨材 コンクリート用砕石 2005 A (岩質：安山岩)
[大 探 取 さ 日] 2024年4月16日
[探 取 地] 岡山県津山市加茂町知和
[採 取 場 所] ストックヤード
[製 造 業 者] (株)ふじもと組

試験項目	1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験 (モルタルバー法) ✓		
受領日(試料持込日)	2024年 4月 18日		
試験日	2024年 4月 18日	～	2024年 10月 23日
試験結果	次頁以降のとおり		
特記事項	—		

試験実施場所：一般財団法人 日本品質保証機構 関西試験センター 試験室
(注) 1. 上記試験品は、試験申込者により試験実施場所へ持ち込まれたものである。
2. 試験品内容等については、試験申込者提出の試験申込書に基づき表記したものである。
3. 試験結果は当該試験品に対しての結果であり、製品すべてを保証するものではありません。

試験の結果は、上記のとおりであることを報告します。

2024年 11月 1日

大阪府東大阪市水走3丁目8番19号
一般財団法人 日本品質保証機構
関西試験センター

所 長 佐野 弘
技術管理者 那良 時義



この試験報告書の転載、一部分の複製をするときは、事前に当機構の承認を受けてください。

尚、報告書には改ざん防止策を施しています。

一般財団法人 日本品質保証機構



12/11

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験 (モルタルバー法)

(1)試験方法

JIS A 1146:2022「骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(モルタルバー法)」による。

- ・粒度調整した代表試料の粒度分布 : 粒度区分A
- ・湿度95%以上を確保した手段 : 吸気紙による被覆及び容器底面の水張り

(2)使用したセメント

- ・種別 : 普通ポルトランドセメント
- ・販売会社名 : 一般社団法人 セメント協会
- ・酸化ナトリウム(Na₂O) 0.27 %
- ・酸化カリウム(K₂O) 0.38 %
- ・全アルカリ量(R₂O) 0.52 %
- ・水酸化ナトリウム水溶液を加えた後のセメントの全アルカリ量 : 1.2 %

(3)判定基準

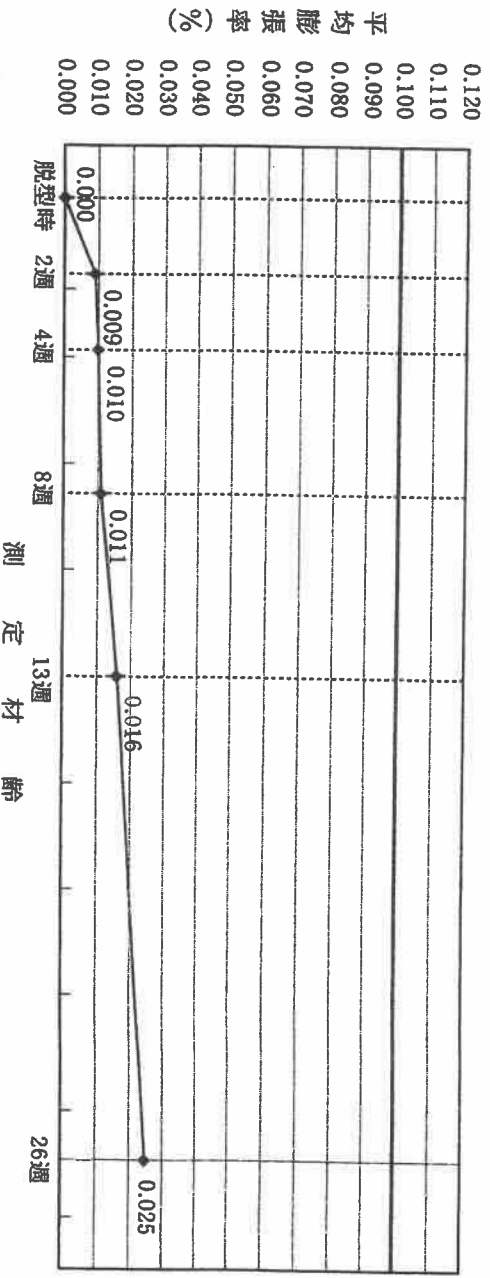
骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、供試体3本の平均膨張率が、測定材齢26週で0.100%未満の場合は、「無害」とし、0.100%以上の場合は「無害でない」とする。

【備考】

なお、測定材齢13週で0.050%以上の膨張を示した場合は、その時点で、「無害でない」としてもよい。測定材齢13週で0.050%未満のものは、その時点で、「無害」と判定してはならず、測定材齢26週まで試験を続けた後に判定しなければならない。

(4)試験結果

測定材齢 試験No.	脱型時	2週	4週	8週	13週	26週	判定
1	—	0.009	0.009	0.011	0.015	0.024	無害
2	—	0.009	0.010	0.011	0.016	0.025	
3	—	0.009	0.010	0.012	0.016	0.025	
平均	0.000	0.009	0.010	0.011	0.016	0.025	
外観観察	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	



⑦-3



試験番号	VE-23-0561:追1
受付日	2024年 2月21日
報告日	2024年10月 3日

骨材のアルカリシリカ反応性試験（モルタルバー法）報告書

大阪府吹田市藤白台五丁目8番1号
 一般財団法人 総合試験
 試験研究センター
 センター長
 報告書発行責任者
 材料試験室長



依頼者	日本冶金工業株式会社 大江山製造所							
所在地	京都府宮津市字須津413							
試験実施期間	2024年3月28日～同年9月26日							
種類*	フェロニッケルスラグ FNS1.2(ナスサント)							
産地*	京都府宮津市字須津413							
採取場所*	日本冶金工業株式会社 大江山製造所							
採取日*	2024年2月20日							
採取者*	宮津海陸運輸株式会社 坂根 隼							
工事名*	—							
備考	2024年2月21日に当センターへ搬入された。							
セメントの全ケルカ	酸化カリウム(K ₂ O): 0.38%、酸化ナトリウム(Na ₂ O): 0.27%、全アルカリ(Na ₂ Oeq): 0.52%							
試験方法	JIS A 1146:2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(モルタルバー法)とし、相対湿度95%以上を確保した方法は、吸取紙による被覆とした。モルタルの配合はJIS A 5011-2:2016 コンクリート用スラグ骨材-第2部:フェロニッケルスラグ骨材 6.4 アルカリシリカ反応性試験1)によった。なお、試験は当センター本部コンクリート実験室にて行った。							
試験結果	供試体番号	膨張率 (%)					判定	
		2週	4週	8週	13週	26週		
		1	0.008	0.011	0.012	0.014		0.024
		2	0.008	0.012	0.012	0.015		0.023
		3	0.007	0.009	0.010	0.013		0.027
平均膨張率	0.008	0.011	0.011	0.014	0.025	無害		
平均膨張率と材齢の関係を図-1に、試験終了時における供試体の状況を写真-1に示す。								

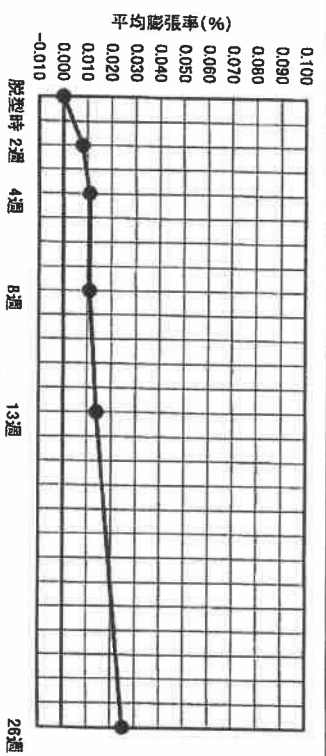


図-1 平均膨張率と材齢の関係

写真-1 供試体の状況(試験終了時)

担当 材料部 材料試験室 試験責任者 澁井 雄斗、試験担当者 大本 裕樹



シーカ・ジャパン株式会社

(株)きたむら 御中

2025年01月度～2025年06月度 コンクリート用化学混和剤(JIS A 6204)試験結果報告書
品名 シーカ エスコクリート ACE 390 (100%) (旧) 725-9-9 エスコ ACE 390 (100%)
種類 高性能減水剤 (1種)



12/26

1. コンクリートの試験結果

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
減水率 %	12 以上	15	15 ✓
ブリーディング量の比 %	— 以下	—	—
ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	— 以下	—	—
凝結時間の差 分	始発	+90 以下	-30 ✓
	終結	+90 以下	-35 ✓
経時変化量	スランヂ cm	— 以下	—
	空気量 %	— 以内	—
	材齢1日	— 以上	—
	材齢2日 (5°C)	— 以上	—
圧縮強度比 %	材齢7日	115 以上	133 ✓
	材齢28日	110 以上	119 ✓
	長さ変化比 %	110 以下	94 ✓
凍結融解に対する抵抗性 (相対動強度係数 %)	— 以上	—	—

注記 1. 1m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 7.00 kg/m^3 性能確認試験 7.00 kg/m^3

注記 2. 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年11月の試験結果である。ただし圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年05月の試験結果である。

注記 3. この表に表示している形式評価試験は、2024年09月に ホゾリス リーソングス(株)技術開発センターで実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl-)量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204 による規定値	形式評価試験値	性能確認試験	
			化学混和剤中の含有量	1m^3 当たりの化学混和剤の使用量
塩化物イオン(Cl-)量	0.02 kg/m ³ 以下	0.00 kg/m ³	0.01 %	7.00 kg/m ³
全アルカリ量	0.30 kg/m ³ 以下	✓ 0.03 kg/m ³	0.4 %	7.00 kg/m ³

注記 1. 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年11月の試験結果である。

注記 2. この表に表示している形式評価試験は、2024年09月に ホゾリス リーソングス(株)技術開発センターで実施した試験結果である。

3. その他の項目

項目	規格値	試験値
密度 (g/cm^3 , 20°C)	1.01 ~ 1.07	1.03 ✓

注記. この表に表示している試験値は、2024年11月の試験結果である。
(注)セメント質量に対する化学混和剤使用量 0x2.0%

試験成績書

No. 25H1093

令和7年1月24日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL(072) 982-3555

出荷日 令和7年1月24日

出荷質量 7.410 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.59	3,710	705	57	good	good
2	2.59	3,753	713	57	good	good
3	2.59	3,822	726	66	good	good
4	2.59	3,905	742	58	good	good
5	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	15	31	10	4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)




06.10.10	10101	06.12.18	9102				
06.11.27	10201	06.12.19	9202				
06.11.28	10101	06.12.20	9202				
06.12.10	9203						
	9204						
06.12.12	9101						

管理記号
012405

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(株)アサヒメッシュ産業



9

 	
JIS G 3532	
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06年10月10日	
製造番号 10101	
線径	2.60 mm
正味質量	850 kg
原材料規格	SWRM6k
原材料製鋼番号	24A095502
検査済証印	
 大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL(072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL(059) 279-3737	

試験成績書

No. 25H1092

令和7年1月24日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

出荷日 令和7年1月24日

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷質量 6.470 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.88	4,910	754	56	good	good
2	2.89	4,603	702	54	good	good
3	2.88	4,651	714	60	good	good
4	2.88	4,705	723	53	good	good
5	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-

材料の化学成分 %

元素 No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	15	31	10	4




出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.10.31	10205	06.12.13	9203				
06.11.01	10201	06.12.16	9101				
	10203						
06.11.26	9201						
06.12.13	9201						
	9202						

管理記号
012406

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(株)アサヒメッシュ



 	
JIS G 3532	
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	06年10月31日
製造番号	10205
線径	2.90 mm
正味質量	790 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料 製鋼番号	24A095502
検査済証印	
 大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 25H1047

令和7年1月14日

安達鋼業株式会社 御中

(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社 本社工場

出荷日 令和7年1月14日

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷質量 13.640 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.08	-	540以上	30以上		
No.						
1	3.19	5,511	690	58	good	good
2	3.18	5,747	724	60	good	good
3	3.16	5,320	679	54	good	good
4	3.17	5,485	695	48	good	good
5	3.17	5,371	681	63	good	good
6	3.18	5,815	733	68	good	good
7	3.18	5,491	692	57	good	good

材料の化学成分 %

要素No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.10.31	10203	06.12.05	9201	06.12.06	9203		
	10204		9202	07.01.10	9101		
06.11.12	10103		9203		9103		
06.11.13	10101		9204		9201		
06.12.05	9102	06.12.06	9101		9202		
	9103		9102				

管理記号





011504

この原紙は、原本に相違ないことを証明

(株)アサヒメッシュ



9

 	
JIS G 3532	
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	06年10月31日
製造番号	10203
線径	3.20 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料製鋼番号	24A095501
検査済証印	
 大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

証明書番号： T25010137

査 証 明 書

2025 年 01 月 16 日 発行

㈱アサヒメツシユ産業 金光工場

股 股

株式会社 サンロツク 播磨工場
 〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2
 日本産業規格表示製造工場 品質管理責任者
 製造番号:QA0507012 田村 則弘
 規格:JISG 3532



使用線材 内容 (鋼種・化学成分)

種 類	鋼 番	化学成分 (%)					
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B x10000
SWM-P	JIS G 3532 813193	10	17	54	23	26	B/N
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	試験年月日	出荷年月日		
22501T10011	5.00	5	3,500	2025 年 1 月 10 日	2025 年 1 月 14 日	2025 年 1 月 17 日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断 面 積 (mm ²)	試験片 番号	引張荷重 (N)	引張試験		降伏点 (N)	0.2% 耐力 (N/mm ²)	曲げ	表面状態	備 考
					引張強さ N/mm ²	伸び (%)					
許容範囲	4.90				540	~	30	~			
	5.10										
	4.96	19.31	9	10,839	561		68		G00D	G00D	
	4.96	19.31	9	11,015	570		65		G00D	G00D	

管理記号
50117
この原紙は、原本に相違ないことを証明する
 鋼アサヒメツシユ産業



(株) アサヒメツシユ産業 御中

製作番号	22501T10011
種 類	コックリート用鉄線
記 号	SWM-P
鋼 番	813193
線 径	5.00 mm
キヤリア	01
製造年月日	2025 年 1 月 10 日
正味質量	700 kg
備 考	

YD サンロツクカーヨー 播磨工場
 22501T1001101



証明書番号: T25010145

検査証明書

9

2025年 01月 16日 発行

㈱アサヒメツシユ産業 金光工場

股

株式会社 サノロツク 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古川市
37-2



5-8096
5-8097

日本産業規格表示取組工場
登録番号:QA0507012
規格:JIS G 3532

品質管理責任者
田村剛弘



使用線材 内容 (鋼種・化学成分)

種類	鋼種	鋼番	化学成分 (%)						
			C	Si	Mn	P	S	B	
SWM-P	JIS G 3532	823276	×100 9	×100 16	×100 51	×10000 23	×10000 19	B/N ×1	
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	製作年月日			試験年月日			出荷年月日
22501T10012	6.00	6	2025年 1月 14日			2025年 1月 15日			2025年 1月 17日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	試験片	引張荷重 (N)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 (N/mm ²)	曲げ	表面状態	備考
					引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~		~			
	5.95	27.79	9	16,839	606		65		GOOD	GOOD		
	5.94	27.70	9	16,540	597		65		GOOD	GOOD		
	5.95	27.79	9	16,831	606		66		GOOD	GOOD		

この原紙は、原本と相違ないことを証明するものです。
(株)アサヒメツシユ産業

管理記号
60117



JIS G 3532

QA0507012

(株)アサヒメツシユ産業御中

製作番号 22501T10012

種類 鋼線

記号 SWM-P

鋼番 R23276

線径 6.00 mm

キヤリア 05

製造年月日 25年 1月 14日

正味質量 700 kg

備考

YD サノロツク オーク

播磨工場



22501T1001205

検査証明書

(9)

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

証明番号 CERTIFICATE No. : MA5103880

受注番号 ORDER No. : 421H4YAPO40

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッキン産業

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

JFE 条鋼株式会社
水島製造所
〒686-0474 大阪府水島川崎通1丁目
TEL. 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年1月17日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	重量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										% Ceq
				引張強さ T. S. Y. R.	降伏比 Y. R.	伸び E1 (%)	180° R _e TEST	C	Si		Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V		
									MIN	MAX								MAX	
5-A0063 (5B98471)	D10 × 6000	2,400	362	295	502	26	GOOD	18	27	18	55	150	50	50	9	29	36	3	33
5-A0064 (5B98472)	D10 × 6000	2,400	359	359	496	26	GOOD	16	16	16	46	48	34	15	12	27	42	3	31
5-A0113 (5B98501)	サイズ計 D16 × 4000 サイズ計	400	2,496	362	506	21	GOOD	18	13	47	42	24	14	30	54	3	34	34	

この原紙は、原本に相違ないことを証明する。
鋼印

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

管理記号 D10J0120

救原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

JIS G 3112
JISQA
QA0608001

製品記号 SD295
寸法 D10 × 6.0
本数 600
検査番号-束 No 5A0063-006
溶鋼番号 5B98471

JFE 条鋼株式会社
水島製造所



検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL. 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA5103680

受注番号 ORDER No. : 421H4Y1AP050

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒマシネ産業

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 16日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				化学成分 CHEMICAL COMPOSITION													
				引張強さ T.S. N/mm ²		伸び E1 (%)		C	Si		Mn		P		S		Ni	Cr	Mo	V	%
				MIN	MAX	MIN	MAX		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX					
4-M0307 (5B98434)	D13 × 6000 サイズ計 送り状計	3,960	23,641 23,641 23,641	295 384	440- 600	2.5 1.6	180° 1.5D	18	14	54	42	20	15	24	57	4	4	34			

この原紙は、原本に相違ないことを証明し、
鋼印アサヒマシネ



上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号
D13J0117

表原 啓
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

JIS JISQA
製品記号 SD295
寸法 D13 × 6.0
本数 360
検査番号-束 No 4M0307-021
溶鋼番号 5B98434

JFE 条鋼株式会社
水島製造所



検査員 SURVEYOR

コンクリート中の塩素イオン含有量測定データ
(道路用)

株式会社 きたむら

7年 4月度

製品名:

測定器具: ソルマイト100

月 日	No.	コンクリート中の塩素イオン含有量 (kg/m ³)	平均値 (kg/m ³)	規定値 (kg/m ³)	否判定
4/1	1	0.020	0.021	0.3以下	合
	2	0.024			
	3	0.020			
4/7	1	0.028	0.024	合	
	2	0.020			
	3	0.024			
4/14	1	0.026	0.022	合	
	2	0.020			
	3	0.020			
4/21	1	0.024	0.024	合	
	2	0.024			
	3	0.024			
備 考	1				
	2				
	3				

測定器具は (財) 国土開発技術研究センター評価品

コンクリート中の塩素イオン含有量測定データ

(積みブロック)

株式会社 きたむら

7年 4月度

製品名:

測定器具: ソルメイト100

月 日	No.	コンクリート中の塩素イオン含有量 (kg/m ³)	平均値 (kg/m ³)	規定値 (kg/m ³)	合 否 判定
4/1	1	0.026	0.023	0.3以下	合
	2	0.020			
	3	0.024			
4/7	1	0.024	0.023	"	合
	2	0.024			
	3	0.020			
4/14	1	0.024	0.025	"	合
	2	0.026			
	3	0.024			
4/21	1	0.028	0.023	"	合
	2	0.020			
	3	0.020			
備 考	測定器具は (財) 国土開発技術研究センター評価品				

アルカリ総量計算

令和7年4月度

株式会社きたむら

鳥取県鳥取市国府町岡益64-4番地

(道路用)

配合

単位量(kg/m ³)				
水	セメント	砕石	砂	混和剤
175	357	1084	843	5.360

ポルトランドセメント全アルカリ6ヶ月間の最大値 0.62 %

骨材中のNaClの量 0.0 %

混和剤中の全アルカリ量 0.4 %

コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _c	R _c =	2.213
R _c = (単位セメント量kg/m ³) × (セメント中の全アルカリ量Na ₂ O _{eq} : %/100)		
コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _a	R _a =	0.000
R _a = (単位混和材量kg/m ³) × (混和材中の全アルカリ量: %/100)		
コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _s	R _s =	0.000
R _s = (単位骨材量kg/m ³) × 0.53 × (骨材中のNaClの量: %/100)		
コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _m	R _m =	0.021
R _m = (単位混和剤量kg/m ³) × (混和剤中の全アルカリ量: %/100)		
流動化剤を添加する場合は、コンクリート中の流動化剤に含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _p	R _p =	0.000
R _p = (単位流動化剤量kg/m ³) × (流動化剤中の全アルカリ量: %/100)		
コンクリート中のアルカリ総量(kg/m ³): R _t	R _t =	2.23
R _t = R _c + R _a + R _s + R _m + R _p		

コンクリート中のアルカリ総量を規制する抑制対策 3.0kg/m³以下

2.23 Kg/m³ < 3.0Kg/m³ 判定 適

以上

アルカリ総量計算

令和7年4月度

(積みブロック)

株式会社きたむら
鳥取県鳥取市国府町岡益64-4番地

配合

	単位量(kg/m ³)			
水	セメント	砕石	砕砂	混和剤
175	324	1081	876	4.86

ポルトランドセメント全アルカリ6ヶ月間の最大値 0.62 %

骨材中のNaClの量 0.0 %

混和剤中の全アルカリ量 0.4 %

コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _c	R _c =	2.009
R _c = (単位セメント量kg/m ³) × (セメント中の全アルカリ量Na ₂ O _{eq} : %/100)		
コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _a	R _a =	0.000
R _a = (単位混和材量kg/m ³) × (混和材中の全アルカリ量: %/100)		
コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _s	R _s =	0.000
R _s = (単位骨材量kg/m ³) × 0.53 × (骨材中のNaClの量: %/100)		
コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _m	R _m =	0.019
R _m = (単位混和剤量kg/m ³) × (混和剤中の全アルカリ量: %/100)		
流動化剤を添加する場合は、コンクリート中の流動化剤に含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _p	R _p =	0.000
R _p = (単位流動化剤量kg/m ³) × (流動化剤中の全アルカリ量: %/100)		
コンクリート中のアルカリ総量(kg/m ³): R _t	R _t =	2.03
R _t =R _c +R _a +R _s +R _m +R _p		

コンクリート中のアルカリ総量を規制する抑制対策 3.0kg/m³以下

2.03 kg/m³ < 3.0kg/m³ 判定 適

以上