

# セメント試験成績表





NO

UBE三菱セメント株式会社

2025年5月度

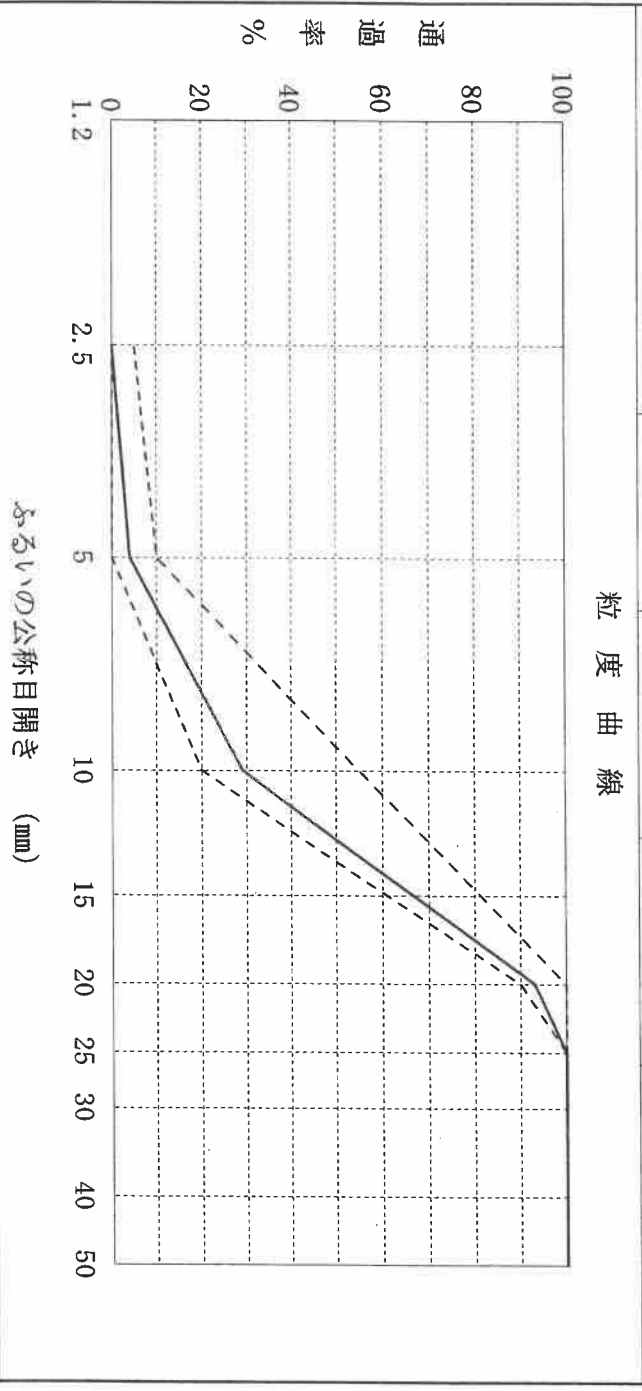
種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントB種 JIS R 5211					
	JIS規格値	試験 平均値	試験 標準偏差	試験 最大値 最小値	JIS規格値	試験 平均値	試験 標準偏差	試験 最大値 最小値	JIS規格値	試験 平均値	試験 標準偏差	試験 最大値 最小値		
密度 g/cm³	—	3.16	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—		
比表面積 cm²/g	2500以上	3190	74	—	3300以上	4490	90	—	3000以上	3730	77	—		
凝結	水量 %	—	28.3	—	—	30.3	—	—	—	29.2	—	—		
	始発 h-min	60min以上	2-19	—	(1-50)	45min以上	1-43	—	(1-20)	60min以上	3-01	—	(2-40)	
安定性	最終 h-min	10h以下	3-23	—	4-15	10h以下	2-48	—	3-30	10h以下	4-21	—	5-35	
	バット法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—	
圧縮強さ N/mm²	1 d	—	—	—	10.0以上	26.4	1.53	—	—	—	—	—		
	3 d	12.5以上	31.0	1.51	20.0以上	48.1	1.85	—	10.0以上	21.6	1.39	—		
水和熱 J/g	7 d	22.5以上	46.1	1.69	32.5以上	60.1	1.92	—	17.5以上	35.3	1.70	—		
	28 d	42.5以上	62.9	1.91	47.5以上	68.9	1.96	—	42.5以上	63.3	1.92	—		
化学成分 %	全アルカリ 塩化物イオン	酸化マグネシウム	5.0以下	1.20	—	1.59	5.0以下	0.92	—	1.60	6.0以下	3.32	—	3.50
		三酸化鉄	3.5以下	2.40	—	2.69	3.5以下	3.00	—	3.30	4.0以下	2.13	—	2.29
		硫酸	5.0以下	2.62	—	2.91	5.0以下	1.05	—	1.63	5.0以下	1.74	—	2.18
		減熱	0.75以下	0.48	—	0.58	0.75以下	0.46	—	0.53	—	—	—	—
備考	0.035以下	0.020	—	0.026	0.02以下	0.008	—	0.011	—	0.012	—	—	—	

- ポルトランドセメント(全アルカリ)の最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)
  - 普通ポルトランドセメント.....0.62%
  - 早強ポルトランドセメント.....0.55%
  - 高炉セメントB種
  - 高炉セメントB種の全アルカリ.....0.48%
  - ベーヌセメントの分量.....40~45%
  - 高炉スラグの分量.....0.008
1. 試験方法は JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203、JIS R 5204 による。  
 2. 28d 圧縮強さおよび 28d 水和熱は前月度の値を示す。

試験規格	骨材のふるい分け試験表		検印欄
JIS A 1102			主任試験係
			 

試験料	試験月日 令和7年5月2日	産地品名 津山市加茂町知和	採取月日 令和7年5月1日	採取場所 ダンゾプトラック上	ふるい分け方法 5000.2 (g)	ふるい分け方法 ふるい分け方法	手動
-----	------------------	------------------	------------------	-------------------	-----------------------	--------------------	----

ふるい分け前の公称目開き (mm)	連続する各ふるいの間の試験料の質量及び質量分率 (%)	各ふるいにとどまる試験料の質量及び質量分率 (%)	各ふるいを通す試験料の質量及び質量分率 (%)	ふるい分け方法 (g)	ふるい分け方法 (%)	範囲 (%)	判定
50	0.0	0.0	0	0.0	0	100	100
40	0.0	0.0	0	0.0	0	100	100
30	0.0	0.0	0	0.0	0	100	100
25	0.0	0.0	0	0.0	0	100	100
20	361.2	361.2	7	361.2	7	93	100
15	3160.1	3521.3	64	3521.3	71	29	55
10	1266.9	4788.2	25	4788.2	96	4	10
5	207.9	4996.1	4	4996.1	100	0	5
2.5							
受皿	0.0	4996.1	0	4996.1	100	0	0
合計		4996.1		4996.1	100		
粗粒率	6.74	規格値	0.1	規格値 (%)	6.85±0.20	判定	④
ふるい分け前後の試験料質量差					1.0未満	判定	④



備考:





試験報告書

株式会社 ふじもと組 殿  
岡山県津山市加茂町塔中77-1

試験品内容： [ 種 別 ] JIS A 5308:2024 附属書JA 「レゾーニクストコンクリート用骨材」  
JIS A 5005:2020 「コンクリート用砕石及び砕砂」  
粗骨材 コングリート用砕石 2005 A (岩質：安山岩)  
20～5mm  
2024年4月16日  
[ 大 探 取 ] [ 日 期 ] [ 地 所 ] [ 採 取 場 所 ]  
[ 採 取 場 所 ] [ 採 取 場 所 ] [ 採 取 場 所 ]  
岡山県津山市加茂町知和  
ストツクヤード  
(株)ふじもと組

試験項目	1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験 (モルタルバー法) ✓
受領日(試料持込日)	2024年 4月 18日
試験日	2024年 4月 18日 ~ 2024年 10月 23日
試験結果	次頁以降のとおり
特記事項	—

試験実施場所：一般財団法人 日本品質保証機構 関西試験センター 試験室  
(注) 1.上記試験品は、試験申込者により試験実施場所へ持込込まれたものである。  
2.試験品内容等については、試験申込者送付の試験申込書に基づき表記したものである。  
3.試験結果は当該試験品に対しての結果であり、製品すべてを保證するものではありません。

試験の結果は、上記のとおりであることを報告します。

2024年 11月 1日

大阪府東大阪市水走3丁目8番19号  
一般財団法人 日本品質保証機構  
関西試験センター

所 長 佐野 弘  
技術管理者 那良 時義



この試験報告書の転載、一部分の複製をするときは、事前に当機構の承認を受けてください。  
尚、報告書には改ざん防止策を施しています。  
一般財団法人 日本品質保証機構



## 1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験 (モルタルバー法)

### (1) 試験方法

- JIS A 1146:2022「骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(モルタルバー法)」による。  
 ・粒度調整した代表試料の粒度分布 : 粒度区分A  
 ・湿度95%以上を確保した手段 : 吸気紙による被覆及び容器底面の水張り

### (2) 使用したセメント

- 種別 : 普通ポルトランドセメント  
 ・販売会社名 : 一般社団法人 セメント協会  
 ・酸化ナトリウム(Na<sub>2</sub>O) 0.27 %  
 ・酸化カリウム(K<sub>2</sub>O) 0.38 %  
 ・全アルカリ量(R<sub>2</sub>O) 0.52 %  
 ・水酸化ナトリウム水溶液を加えた後のセメントの全アルカリ量 : 1.2 %

### (3) 判定基準

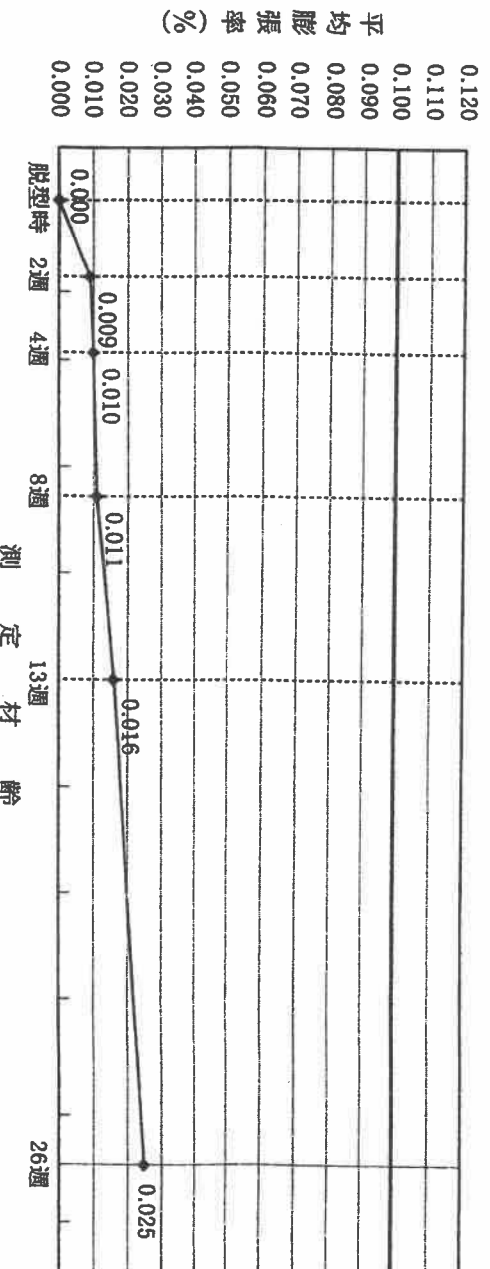
骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、供試体3本の平均膨張率が、測定材齢26週で0.100%未満の場合は、「無害」とし、0.100%以上の場合は「無害でない」とする。

### 【備考】

なお、測定材齢13週で0.050%以上の膨張を示した場合は、その時点で、「無害でない」としてもよい。測定材齢13週で0.050%未満のものは、その時点で、「無害」と判定してはならず、測定材齢26週まで試験を続けた後に判定しなければならない。

### (4) 試験結果

測定材齢	試験No.	脱型時	測定材齢						判定
			2週	4週	8週	13週	26週		
膨張率 (%)	1	—	0.009	0.009	0.011	0.015	0.024	無害	
	2	—	0.009	0.010	0.011	0.016	0.025		
	3	—	0.009	0.010	0.012	0.016	0.025		
	平均	0.000	0.009	0.010	0.011	0.016	0.025		
外観観察		異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし		



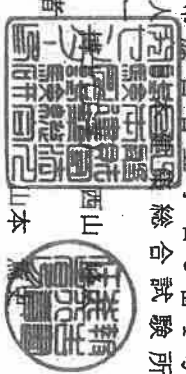


骨材のアルカリシリカ反応性試験（モルタルバー法）報告書

試験番号	VE-23-0561道1
受付日	2024年 2月21日
報告日	2024年10月 3日

大阪府吹田市藤白台五丁目8番1号  
一般財団法人 総合試験所

試験研究センター  
センター長  
報告書発行責任者  
材料試験室長



依頼者	日本冶金工業 株式会社 大江山製造所	
所在地	京都府宮津市字須津413	
試験実施期間	2024年3月28日 ～ 同年9月26日	
試料	種類*	フェロニツケルスラゲ FNS1.2(ナスサント)
	産地*	京都府宮津市字須津413
	採取場所*	日本冶金工業 株式会社 大江山製造所
	採取日*	2024年2月20日
	採取者*	宮津海陸運輸 株式会社 坂根 隼
工事名*	—	
備考	2024年2月21日に当センターへ搬入された。	

セメントの全アルカリ(  $K_2O$  ): 0.38%、酸化ナトリウム(  $Na_2O$  ): 0.27%、全アルカリ(  $Na_2O_{eq}$  ): 0.52%

試験方法 「JIS A 1146:2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(モルタルバー法)」とし、相対湿度 95%以上を確保した方法は、吸取紙による被覆とした。モルタルの配合は「JIS A 5011-2:2016 コンクリート用スラゲ骨材-第2部:フェロニツケルスラゲ骨材 6.4 アルカリシリカ反応性試験」によった。なお、試験は当センター本部 コンクリート実験室にて行った。

試験結果	供試体番号	膨張率 (%)					判定
		2週	4週	8週	13週	26週	
無 害	1	0.008	0.011	0.012	0.014	0.024	
	2	0.008	0.012	0.012	0.015	0.023	
	3	0.007	0.009	0.010	0.013	0.027	
平均膨張率		0.008	0.011	0.011	0.014	0.025	

平均膨張率と材齢の関係を図-1に、試験終了時における供試体の状況を写真-1に示す。

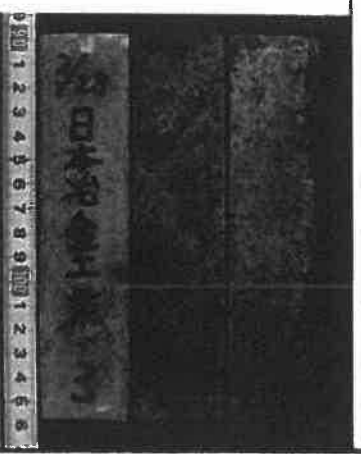
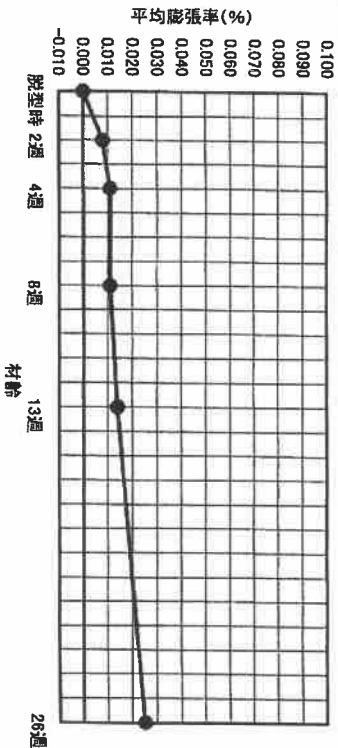


写真-1 供試体の状況(試験終了時)

担当	材料部	材料試験室	試験責任者	澁井 雄斗	試験担当者	大本 裕樹
----	-----	-------	-------	-------	-------	-------

\*: 試験依頼者の情報による。 以上 一般財団法人 日本建築総合試験所



(株) きたむら

御中

## 2025年01月度～2025年06月度 コンクリート用化学混和剤(JIS A 6204)試験結果報告書

品名 シーカ ビスコクリート ACE 390 (100%) (旧) 735-グレード ACE 390 (100%)



12/26

## 1. コンクリートの試験結果

項目	JIS A 6204による規定値		形式評価試験値	性能確認試験値
	減水率 %	12 以上		
ブリーディング量の比 %	—	以下	—	—
ブリーディング量の差 $\text{cm}^3/\text{cm}^3$	—	以下	—	—
凝結時間の差分	始発	+90 以下	-30 ✓	-35
	終結	+90 以下	-35 ✓	-55
経時変化量	スランプ $\text{cm}$	— 以下	—	—
	空気量 %	— 以内	—	—
	材齢1日	— 以上	—	—
	材齢2日 (5°C)	— 以上	—	—
圧縮強度比 %	材齢7日	115 以上	133 ✓	122
	材齢28日	110 以上	119 ✓	119
	長さ変化比 %	110 以下	94 ✓	—
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	—	以上	—	—

注記1. 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 7.00  $\text{kg}/\text{m}^3$  性能確認試験 7.00  $\text{kg}/\text{m}^3$ 

注記2. 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年11月の試験結果である。ただし圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、

2024年05月の試験結果である。

注記3. この表に表示している形式評価試験は、2024年09月に ホヰリス リューション(株)技術開発センターで実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl<sup>-</sup>)量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎡当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl <sup>-</sup> )量	0.02 $\text{kg}/\text{m}^3$ 以下	0.00 $\text{kg}/\text{m}^3$	0.01 %	7.00 $\text{kg}/\text{m}^3$	0.00 $\text{kg}/\text{m}^3$
全アルカリ量	0.30 $\text{kg}/\text{m}^3$ 以下	✓ 0.03 $\text{kg}/\text{m}^3$	0.4 %	7.00 $\text{kg}/\text{m}^3$	0.03 $\text{kg}/\text{m}^3$

注記1. 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年11月の試験結果である。

注記2. この表に表示している形式評価試験は、2024年09月に ホヰリス リューション(株)技術開発センターで実施した試験結果である。

## 3. その他の項目

項目	規格値	試験値
密度 ( $\text{g}/\text{cm}^3$ , 20°C)	1.01 ~ 1.07	1.03 ✓

注記. この表に表示している試験値は、2024年11月の試験結果である。  
注)セメント質量に対する化学混和剤使用量 6x2.0%

# 試験成績書

No. 25H1093

令和7年1月24日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッシュ産業線分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

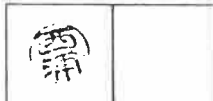
東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年1月24日

出荷質量 7.410 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.59	3,710	705	57	good	good
2	2.59	3,753	713	57	good	good
3	2.59	3,822	726	66	good	good
4	2.59	3,905	742	58	good	good
5	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	15	31	10	4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)




06.10.10	10101	06.12.18	9102				
06.11.27	10201	06.12.19	9202				
06.11.28	10101	06.12.20	9202				
06.12.10	9203						
	9204						
06.12.12	9101						

管理記号  
012405

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業



9

 	
JIS G 3532	
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06年10月10日	
製造番号 10101	
線径	2.60 mm
正味質量	850 kg
原材料規格	SWRM6
原材料 製鋼番号	24A095502
検査済証印	
 <b>大阪鋼業株式会社</b> 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	



# 試験成績書

No. 25H2075

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

出荷日 令和7年2月18日

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷質量 6,450 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.88	4,744	729	59	good	good
2	2.88	4,775	733	59	good	good
3	2.88	4,600	706	54	good	good
4	2.87	4,522	699	52	good	good
5	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)



06.11.01	10102	07.01.28	9101			
07.01.15	9103	07.02.07	9203			
	9201					
	9202					
	9203					
07.01.27	9202					

管理記号 021907

この原紙は、原本に相違ないことを証明する  
(株)アサヒメッシュ産業



9

	
JIS G 3532 TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06年11月01日	
製造番号 10102	
線径 2.90 mm	
正味質量 800 kg	
原材料規格 Sukm6k	
原材料 製鋼番号 24A095501	
検査済証印	
 大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

# 試験成績書

No. 25H2076

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 7,150 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.17	5,563	705	59	good	good
2	3.17	5,647	716	58	good	good
3	3.18	5,491	692	57	good	good
4	3.17	5,633	714	59	good	good
5	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	15	31	10	4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.12.06	9104	07.01.14	9101				
	9201		9102				
07.01.09	9201	07.02.13	9203				
	9202						
07.01.10	9203						
	9204						

管理記号 021908

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。  
(株)アサヒメッシュ



9

	JIS G 3532
	TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06年12月06日	
製造番号	9104
線径	3.20 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料 製鋼番号	24A095502
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

検査証明書

2025年 02月 13日 発行

証明書番号: T25020131

㈱アサヒメツシユ産業 本社工橋

股

株式会社 サンロツク 播磨工場  
 〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2  
 電話 5-8096  
 5-8097  
 5-8097

日本産業規格表示認証工場  
 認証番号:QA0507012  
 規格:JIS G 3532 品質管理責任者 田村 則弘



使用線材 内容 (鋼種・化学成分)

種類	鋼種	化学成分 (%)							
		C	Si	Mn	P	S	B		
SWM-P	JIS G 3532	912286	10	17	51	23	22	B/N x1	
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日	試験年月日	出荷年月日			
22502T10008	4.00	6	4,200	2025年 2月 6日	2025年 2月 7日	2025年 2月 14日			

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	試験片号	引張荷重 (N)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 (N)	曲げ	表面状態	備考
					引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92	12.19	9	8,783	540	~	30	~	~	GOOD	GOOD	
	4.08				~	~						
	3.94				720	59						
	3.95	12.25	9	8,967	732	60			GOOD	GOOD		
	3.95	12.25	9	9,013	736	61			GOOD	GOOD		
					管理記号 <b>021405</b>							
この原紙は、原本と相違ないことを証明する。 (株)アサヒメツシユ産業												



JIS QA0507012

(株)アサヒメツシユ産業御中

製作番号 22502T10008

種類 コンクリート用鉄線

記号 SWM-P

鋼番 912286

線径 4.00 mm

キヤリア 04

製造年月日 25年 2月 6日

正味質量 700 kg

備考

YD サンロツクカーヨー

播磨工場



22502T1000804

検査証明書

2025年 02月 13日 発行

証明書番号： T25020134

㈱アサヒメツシユ産業 本社工場

株式会社 サノロツク 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2

電話番号：QA0507012 FAX 079-5-8096

品質管理責任者 田村 剛弘

日本産業規格表示 鋼線工種  
規格番号：QA0507012  
規格 格：JIS G 3532

品質管理責任者  
田村 剛弘

股

使用線材 内容 (鋼種・化学成分)

種 類	鋼 種	鋼 番	化学成分 (%)					B/N
			C	Si	Mn	P	S	
SWM-P	JIS G 3532	803125	×100 10	×100 16	×100 51	×1000 26	×1000 21	×10000 B ×1
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日	試験年月日	出荷年月日		
22502T10009	5.00	3	2.100	2025年 2月 6日	2025年 2月 7日	2025年 2月 14日		

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	試験片 試験号	引張荷重 (N)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ	表面状態	備考
					引張強度 N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	4.90	19.31	9	11.075	540	~	30	~	GOOD	GOOD		
	5.10											
	4.96											

管理配身  
021406

この原紙は、原本に相違ないことを証明し、  
㈱アサヒメツシユ産業 謹啓



ⓧ



JIS QA

QA0507012

(株) アサヒメツシユ産業 御中

製作番号	22502T10009
種 類	コックリート用鉄線
記 号	SWM-P
鋼 番	803/25
線 径	5.00 mm
キヤリア	04
製造年月日	25年 2月 6日
正味質量	700 kg
備 考	

YD サノロツク オフ  
播磨工場



22502T1000904





# 鋼材検査証明書

①

〒550-0015  
大阪府西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル  
階)  
中山通商 株式会社(本社)  
本社営業部

商社(SUPPLIER)  
需要家(CUSTOMER)  
発行年月日(DATE)  
証明券番号(CERTIFICATE No.)  
契約番号(CONTRACT No.)  
社文者照合番号(ORDER No.)  
需要家管理番号(CUSTOMER No.)  
特記事項  
(SPECIAL MENTION)

中山通商 株式会社  
株式会社アサヒ冶金工業  
JAN 20. 2025  
121-00187  
253412001\_002  
頁: PAGE 1

品名  
DEFORMED BARS  
規格  
JIS G 3112 SD295  
規格コード  
SD295

CHEMICAL COMPOSITION											
C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Nb	Mo	Ti	Al
%											
X100	X100	X100	X10000	X100	X100	X100	X100	X100	X100	X100	X100

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & No LOT & COIL No	数量 QUAN TTY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST 180° R = 1.50D
					引張強さ TS N/mm <sup>2</sup>	伸び EL %	断面収縮率 RA %	断面収縮率 RA <sub>2</sub> %	
D6	4U92450		1	1030	346	499	31	4	6000
D6	4U92450		1	1028	350	502	31	4	6000
D6	4U92451		4	4124	353	506	31	4	6000
D6	4U92451		6	6194	358	512	30	4	6000
GRAND TOTAL			12	12376					

この原紙は、**D6MA0122** 管理記号  
原本に相違ないことを証明する  
鋼アサヒメ



Signed by: \_\_\_\_\_  
SURVEYOR TO \_\_\_\_\_  
上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様適合していることを証明します。  
WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS  
BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE  
WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《NOTES》  
YR: 溶材比 Field Ratio RA: 伸び Reduction of Area  
GI: 膜点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=90mm  
HNW: ツリボリ 鋼線 Brinell hardness HRB/HRC: エルベール 硬さ Rockwell hardness CH: ツリボリ 鋼線 Charpy Impact Test  
ZN: C: 亜鉛付着量 Zn Coating... 両面三皮平均付着量 (g) 一点最小付着量 CB: 曲げ試験 Coating Bend Test  
RA(Z): 両面方向特性 Specification for through thickness characteristics UT: 超音波探傷試験 Ultrasonic Test  
Coq(Mn): 炭素当量(C) = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Coq2: 炭素当量(C) = C+Mn/6 CoqH: 炭素当量(C) = C+Si/24+Mn/6  
PCM: 炭素当量(C) = C+Si/20+Mn/20+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

株式会社 中山製鋼所 船町工場  
YAKAYAMA STEEL WORKS, LTD., FUNABASHI WORKS  
〒551-8551 大阪府大正区船町一丁目1番6号  
1-66, Funabashi 1-chome, Taihō-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Jpn  
SIGNED BY: *H. Haraguchi* 原口秀晃  
HIDEAKI HARAGUCHI  
生産技術部 品質総括室長  
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.  
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.



鋼材検査証明書

(9)

発行No. 329566

2025年01月31日

需要家様 (株)アサヒメッキン工業 金光工場  
工 事 名 在庫

記 号 SD295  
規格番号 JISG3112

納入先様 (株)アサヒメッキン工業 金光工場  
扱い店様 株式会社寺部商店

契約No. 53159-09

**寺部商店**  
品質管理責任  
宮田 英樹  
岐阜市本庄中ノ町5丁目8番地  
TEL(056)271-0111(代)

コード	鋼 種	呼び名	長さ (m)	員 数 (本)	質 量 (Kg)	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)										
						降伏点 又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> ) Min 295	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> ) 440 600	伸び (%) Min 16	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
									半径	角度										
2501	3644	D10	6.0	1,200	4,032	400	524	25	16	17	15	72	32	31	11	26	25	4	36	
2501	3646	D10	6.0	600	2,016	394	529	26	16	17	18	71	34	34	11	31	25	4	37	
2501	9650	D10	6.0	5,400	18,144	381	519	27	16	16	11	69	28	32	10	27	19	4	34	
合 計					7,200	24,192														

この原紙は、原本に相違ないことを証明する  
 (株)アサヒメッキン工業

管理配号  
D10Y0131

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。  
 毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

**JIS** JIS G 3112  
**JIS** 認定番号 JQ0406025  
**JIS** SD295

鋼 種	Q9550
呼び名	D10 × 6.0 m
本 数	600 本
製造年月	2025年 01月

**寺部商店**





コンクリート中の塩素イオン含有量測定データ  
(道路用)

株式会社 きたむら

7年 5月度

製品名:

測定器具: ソルメイト100

月 日	No.	コンクリート中の塩素イオン含有量 (kg/m <sup>3</sup> )	平均値 (kg/m <sup>3</sup> )	規定値 (kg/m <sup>3</sup> )	否判定
5/7	1	0.020	0.023	0.3以下	合
	2	0.024			
	3	0.026			
5/12	1	0.028	0.024	"	合
	2	0.020			
	3	0.024			
5/19	1	0.020	0.023	"	合
	2	0.028			
	3	0.020			
5/26	1	0.024	0.023	"	合
	2	0.020			
	3	0.024			
備考	1				
	2				
	3				

測定器具は (財) 国土開発技術研究センター評価品

コンクリート中の塩素イオン含有量測定データ  
(積みブロック)

株式会社 きたむら

7年 5月度

製品名:

測定器具: ソルマイト100

月 日	No.	コンクリート中の塩素イオン含有量 (kg/m <sup>3</sup> )	平均値 (kg/m <sup>3</sup> )	規定値 (kg/m <sup>3</sup> )	合 否 判定
5/7	1	0.024	0.021	0.3以下	合
	2	0.020			
	3	0.020			
5/12	1	0.020	0.020	"	合
	2	0.020			
	3	0.020			
5/19	1	0.026	0.022	"	合
	2	0.020			
	3	0.020			
5/26	1	0.028	0.025	"	合
	2	0.024			
	3	0.024			
備 考	1		測定器具は (財) 国土開発技術研究センター評価品		
	2				
	3				

# アルカリ総量計算

令和7年5月度

株式会社きたむら

鳥取県鳥取市国府町岡益64-4番地

(道路用)

配合

単位量(kg/m <sup>3</sup> )				
水	セメント	碎石	砂	混和剤
175	357	1084	843	5.360

ポルトランドセメント全アルカリ6ヶ月間の最大値 0.62 %

骨材中のNaClの量 0.0 %

混和剤中の全アルカリ量 0.4 %

コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量(kg/m <sup>3</sup> ): R <sub>c</sub>	R <sub>c</sub> = (単位セメント量kg/m <sup>3</sup> ) × (セメント中の全アルカリ量Na <sub>2</sub> O <sub>eq</sub> : %/100)	R <sub>c</sub> = 2.213
コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量(kg/m <sup>3</sup> ): R <sub>a</sub>	R <sub>a</sub> = (単位混和材量kg/m <sup>3</sup> ) × (混和材中の全アルカリ量: %/100)	R <sub>a</sub> = 0.000
コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量(kg/m <sup>3</sup> ): R <sub>s</sub>	R <sub>s</sub> = (単位骨材量kg/m <sup>3</sup> ) × 0.53 × (骨材中のNaClの量: %/100)	R <sub>s</sub> = 0.000
コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量(kg/m <sup>3</sup> ): R <sub>m</sub>	R <sub>m</sub> = (単位混和剤量kg/m <sup>3</sup> ) × (混和剤中の全アルカリ量: %/100)	R <sub>m</sub> = 0.021
流動化剤を添加する場合は、コンクリート中の流動化剤に含まれる全アルカリ量(kg/m <sup>3</sup> ): R <sub>p</sub>	R <sub>p</sub> = (単位流動化剤量kg/m <sup>3</sup> ) × (流動化剤中の全アルカリ量: %/100)	R <sub>p</sub> = 0.000
コンクリート中のアルカリ総量(kg/m <sup>3</sup> ): R <sub>t</sub>	R <sub>t</sub> = R <sub>c</sub> +R <sub>a</sub> +R <sub>s</sub> +R <sub>m</sub> +R <sub>p</sub>	R <sub>t</sub> = 2.23

コンクリート中のアルカリ総量を規制する抑制対策 3.0kg/m<sup>3</sup>以下

2.23 Kg/m<sup>3</sup> < 3.0Kg/m<sup>3</sup> 判定 適

以上

# ア ル カ リ 総 量 計 算

令和7年5月度

株式会社きたむら

鳥取県鳥取市国府町岡益64-4番地

(積みブロック)

配合

単位量(kg/m <sup>3</sup> )			
水	セメント	砕石	砕砂
175	324	1081	876
			混和剤
			4.86

ポルトランドセメント全アルカリ6ヶ月間の最大値      0.62 %

骨材中のNaClの量      0.0 %

混和剤中の全アルカリ量      0.4 %

コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量(kg/m <sup>3</sup> ) : R <sub>c</sub>	R <sub>c</sub> = 2.009
R <sub>c</sub> = (単位セメント量kg/m <sup>3</sup> ) × (セメント中の全アルカリ量Na <sub>2</sub> O <sub>eq</sub> : %/100)	
コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量(kg/m <sup>3</sup> ) : R <sub>a</sub>	R <sub>a</sub> = 0.000
R <sub>a</sub> = (単位混和材量kg/m <sup>3</sup> ) × (混和材中の全アルカリ量: %/100)	
コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量(kg/m <sup>3</sup> ) : R <sub>s</sub>	R <sub>s</sub> = 0.000
R <sub>s</sub> = (単位骨材量kg/m <sup>3</sup> ) × 0.53 × (骨材中のNaClの量: %/100)	
コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量(kg/m <sup>3</sup> ) : R <sub>m</sub>	R <sub>m</sub> = 0.019
R <sub>m</sub> = (単位混和剤量kg/m <sup>3</sup> ) × (混和剤中の全アルカリ量: %/100)	
流動化剤を添加する場合は、コンクリート中の流動化剤に含まれる全アルカリ量(kg/m <sup>3</sup> ) : R <sub>p</sub>	R <sub>p</sub> = 0.000
R <sub>p</sub> = (単位流動化剤量kg/m <sup>3</sup> ) × (流動化剤中の全アルカリ量: %/100)	
コンクリート中のアルカリ総量(kg/m <sup>3</sup> ) : R <sub>t</sub>	R <sub>t</sub> = 2.03
R <sub>t</sub> = R <sub>c</sub> + R <sub>a</sub> + R <sub>s</sub> + R <sub>m</sub> + R <sub>p</sub>	

コンクリート中のアルカリ総量を規制する抑制対策      3.0kg/m<sup>3</sup>以下

2.03 Kg/m<sup>3</sup>      <      3.0Kg/m<sup>3</sup>      判定      適      適

以上