

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]

S. Chashi

[illegible]

成績書番号： T16070528

試 験 成 績 書

2016 年 07 月 21 日 発行

株式会社 サクセスヒカリ 長船工場

殿

株式会社 サンロックオー

播磨工場

〒 675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 3-7-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

工場長

担当者



種 類		鋼 番	化 学 成 分 (% × 1 0 0 , P , S : % × 1 0 0 0)				
			C	Si	Mn	P	S
S W M - P JISG3532		6 4 2 3 6 4	4	5	22	13	7
製作番号	線 径 (mm)	束 数 (C)	質 量 (kg)	製作年月日	試験年月日	出荷年月日	
21606T10063	2.90	2	1,600	2016 年 7 月 20 日	2016 年 7 月 21 日	2016 年 7 月 21 日	

試験内容

試験項目	実 測 寸 法 (mm)	断 面 積	引 張 試 験					降 伏 点 (N)	0.2% 耐 力 N / mm ²	曲 げ	表 面 状 態													
			試 験 片 号	引 張 荷 重 (N)	引 張 強 さ N / mm ²	伸 び (%)	絞 り (%)																	
許 容 範 囲	2.84 ~ 2.96				540 ~	~	30.0 ~																	
1	2.85	6.38	9	4,743	743		58.7			GOOD	GOOD	SWRM6												
2	2.85	6.38	9	4,776	749		57.4			GOOD	GOOD	SWRM6												
			<table><tr><td>品管者</td><td>検査課長</td><td>担 当</td></tr><tr><td>承認</td><td></td><td></td></tr></table>				品管者	検査課長	担 当	承認			<table><tr><td>検 査 (試 験) 表 の 確 認</td></tr><tr><td>日 付 28年12月21日</td></tr><tr><td>検 査 者 </td></tr><tr><td>結 果 </td></tr></table>		検 査 (試 験) 表 の 確 認	日 付 28年12月21日	検 査 者	結 果	この成績表は原本の写しです。 長船工場					
品管者	検査課長	担 当																						
承認																								
検 査 (試 験) 表 の 確 認																								
日 付 28年12月21日																								
検 査 者																								
結 果																								

日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場

[illegible]

[illegible]

複製 COPY

複製 COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506624260S4
Order's No. 注文書番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: ㈱サクセスヒカリ長船工場/坂野興業㈱
Shipper :
Destination 揚 港:
工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020240602605
Date 発行日 : 2024/06/21
処理コード : 0621 68217

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分 (%)									
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50					
D6		14	14,259	862023	16	19	65	23	24					
合計		14	14,259											

S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Tensile Test 引張試験 Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片			Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片	
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min.	T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	曲げ性 R 1.5D Angle 180°	
D6	862023	378	536	30	GOOD	

品質管理室長 検査員 担当

承認 別所 太田

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。パ
サグセスヒカリ 長船工場

複製 COPY

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita
CS17211FR114A00

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE東京製鐵株式会社
TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.注 文 者
Shipper 山本鋼業株式会社
特 約 店
Customer 山本鋼業株式会社
品 名
Commodity 異形棒鋼本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan受注番号 Contract No. 6D-40319 送り状番号 Invoice No. D-005428
発行日 Date of Issue 2024. 6. 18 証明書番号 Certificate No. 415348需要家
Customer 株式会社サクセスヒカリ規 格
Specification JIS G 3112 SD295

認証番号 QA0607018

工 事 名
Project Name ※※

寸 法 Size	長 さ Length	数 量 Quantity				鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲げ試験 Bend Test ※2	衝撃試験 ※3				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics				備 考 Remark
		束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質 量 Weight (kg)		AE LP					Impact Test				絞り % Reduction of Area %				
							引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	J		1	2	3	Ave	1	2	3	Ave	
BLUE BAR D 10	6.0M	13		7280	24461	N3-1255	332	474		27	G									
S-TOTAL		13		7280	24461															
G-TOTAL					24461															

※1 引張試験
Tensile Test
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse H:
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/8 J:
試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: 80 Q: 5.65 R: 30 S: ノッチ Notch T: V U: U
合格 G: Good

※2 曲げ試験 Bend Test
180° R=1.5D

※3 衝撃試験
Impact Test
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse H:
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/8 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:
寸法 Dimension M: 10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G: Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

鋼 番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)									
	C SI MN P S									
	X100	X1000	X100	X1000	X10000					
N3-1255	27 55	150 50 50								
	MAXMAX	MAXMAXMAX								
	17 11	51 26 18								

岡山工場
管理部長
Chief Inspector
Quality Control Sec. Okayama Plant

岡山工場: 〒712-8585 岡山県倉敷市南畝4-1-1
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamiso, Kurashiki-city,
Okayama pref. 712-8585, Japan

TSUDA KOJI

この成績表は原本の写しです。
※ 株式会社サクセスヒカリ 長船工場

J I S G 3 1 1 2

鋼材検査証明書
大谷製鉄株式会社

大谷製鉄株式会社

2024年 6 月 26 日

富山県射水市奈呉の江8番地の4

JIS 品質責任者



品 名	Deformed Bar	規 格	SD295	出 荷 日	2024 年 6 月 27 日
-----	--------------	-----	-------	-------	-----------------

[illegible]

炭素当量(Ceq) = $C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$
Nbは添加合金元素のため、添加していない場合は「-」と表示しています。

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : A-4886-0

受注番号 ORDER No. : 595H09320500

需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

岡山支店

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材 (株) 岡山

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2020年 12月 24日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質 量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%		
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S						Ceq	旧 Ceq	
							試験 片	El (%)														N/mm2
										MAX	MAX	MAX	MAX	MAX								
0-M0437	D16 × 5500	1,200	10,296	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27									
0-M0437	D16 × 6000	600	5,616	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27									
0-M0437	D16 × 7000	600	6,540	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27									
	サイズ計 送り状計		22,452																			
			22,452																			

承認	品管者	検査課長	担 当
	別所		吉田

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認			
日	付	3年	1月30日
検査者		吉田	
結 果		合・否	
日本ハイコン株式会社			

この成績表は原本の写しです。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

山田 直人

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR