



# 検査証明書

## JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材 (株) 岡山

証明書番号 CERTIFICATE No. : A-4886-0

受注番号 ORDER No. : 595H09320500

需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

岡山支店

出荷日 SHIP DATE : 2020年 12月 24日

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION												
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び		C	Si	Mn	P	S	%							
							試験片 2号							E1 (%) MIN 16	Ceq	旧 Ceq					
																	N/mm2		×100		×1000
MIN 295	440- 600			MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50													
0-M0437	D16 × 5500	1,200	10,296	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27								
0-M0437	D16 × 6000	600	5,616	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27								
0-M0437	D16 × 7000	600	6,540	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27								
	サイズ計 送り状計		22,452 22,452																		

承認	品管者	検査課長	担当
	(別所)		(太田)

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認	
日付	3年1月30日
検査者	(太田)
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

山田 直人

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所  
品質管理責任者

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

# 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

# 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者 Shipper 山本鋼業株式会社

特約店 Customer 山本鋼業株式会社

品名 Commodity 異形棒鋼

規格 Specification JIS G 3112 SD295

認証番号 QA0607018

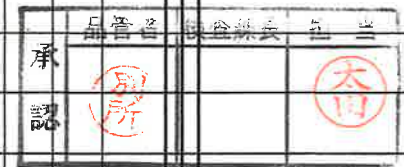
本社: 千100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 6D-31447 送り状番号 Invoice No. D-018526  
発行日 Date of Issue 2023.12.14 証明書番号 Certificate No. 349916

需要家 Customer 株式会社サクセスヒカリ

工事名 Project Name ※※

寸法 Size	長さ Length	数量 Quantity				鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1 AE LP				曲げ試験 Bend Test ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				備考 Remark	
		束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質量 Weight (kg)		引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup> (MPa)	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	J				1 2 3 Ave 1 2 3 Ave							
BLUE BAR D 13	6.0M	14		4200	25074	N1-3065	319	459		27	G										
S-TOTAL		14		4200	25074																
G-TOTAL					25074																



この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

※1 引張試験 Tensile Test  
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:  
試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: 8do Q: 5.65/R: 30 R:  
合格 G: Good

180° R=1.5D

※3 衝撃試験 Impact Test  
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
寸法 Dimension M: 10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm  
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U  
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G: Good

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)									
	C	SI	MN	P	S					
N1-3065	27	55	150	50	50					
	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX					
	15	14	51	26	25					

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

岡山工場 管理部長 菅野 隆  
Chief Inspector TSUDA KOJI  
Quality Control Sec. Okayama Plant



# 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者 Shipper 山本鋼業株式会社

特約店 Customer 山本鋼業株式会社

品名 Commodity 異形棒鋼

規格 Specification JIS G 3112 SD295

認証番号 QA0607018

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 6D-31447 送り状番号 Invoice No. D-018941  
発行日 Date of Issue 2023.12.22 証明書番号 Certificate No. 351705

需要家 Customer 株式会社サクセスヒカリ

工事名 Project Name ※※

寸法 Size	長さ Length	数量 Quantity				鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1 AE LP				衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				備考 Remark					
		束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質量 Weight (kg)		引張強さ Tensile Strength N/mm (MPa)	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	曲げ試験 Bend Test ※2	J			1	2	3	Ave	1		2	3	Ave		
											1	2	3											
BLUE BAR D 10	6.0M	13		7280	24461	N1-9404	331	468		29	G													
S-TOTAL		13		7280	24461																			
G-TOTAL					24461																			

品質管理 担当  
承認  
株式会社サクセスヒカリ

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

※1 引張試験 Tensile Test  
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:  
試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length H: 200mm H: 50mm P: 8do Q: 5.65/3o R:  
合格 G: Good 180° R=1.5D

※3 衝撃試験 Impact Test  
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
寸法 Dimension M: 10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm  
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U  
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G: Good

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)									
	C	SI	MN	P	S					
	X100	X1000	X100	X1000	X10000					
N1-9404	27	55	150	50	50					
	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX					
	17	11	52	24	24					

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

岡山工場 管理部長 菅野 浩二  
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamiso, Kurashiki-city, Okayama pref. 712-8585, Japan  
Chief Inspector TSUDA KOJI  
Quality Control Sec. Okayama Plant

COPY

入庫

# INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

**GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS**  
**合同製鐵株式会社大阪製造所**  
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506623A60S4  
Order's No. 注文書番号:  
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社  
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)  
Specification 規格: JIS G 3112 SD295  
Customer 需要家: (株)サクセスヒカリ長船工場/坂野興業(株)  
Shipper :  
Destination 揚 港:  
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020231203194  
Date 発行日 : 2023/12/26  
処理コード : 1225 60064

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)															
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50											
D 6		1	1,012	723149	14	17	66	23	26											
D 6		8	8,128	723150	15	18	64	24	28											
D 6		3	3,056	723151	15	18	64	32	27											
D 6		2	2,023	723152	15	18	65	32	25											
合計		14	14,219																	
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)				Bend Test 曲げ試験		Hardness 硬 度	Impact Test 衝撃試験											
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	R.A. 絞り %	Angle ° 1.5D 180														
D 6	723149	317	495	30	GOOD															
D 6	723150	361	518	30	GOOD															
D 6	723151	324	512	30	GOOD															
D 6	723152	341	515	29	GOOD															

品質管理	検査部長	担当
承認		

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ長船工場



Head of Quality Control Dept  
品質管理室長

Daisuke Mochizuki  
道下 大輔



WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.  
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

入庫

管理室同  
理者合同  
製鐵株式  
会社  
C807300FR002A01

# 検査成績表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

Sheet No. 162368-1-1

出荷日 2023. 12. 21  
Date of Issue

株式会社サクセスヒカリ 殿

## 株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6961-1751 (代)



### Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課  
Manager of Quality Control. S. Ohashi

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	2
納入質量 Weight	2,000.00kg

Item	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %	Lot. No.	Spec.	曲げ性 Twist Test	外觀 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
	5.97	621	64			good	good	713236	
	5.97	641	62			good	good	713236	

品管者	検査部長	担当
承認	承認	承認

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision (%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	713236	15	19	57	15	12

検査成績表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

Sheet No. 162368-2-1

出荷日

Date of Issue 2023.12.21

株式会社サクセスヒカリ 殿

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
 TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場



QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control.

S. Chashi

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	2
納入質量 Weight	1,992.00kg

Item	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外觀 Appear ance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot. No. / Spec.	4.90 ~ 5.10	540 ~	30 ~							
	10600016682-001	4.97	675	62		good	good		703134	
	10600016682-002	4.97	718	61		good	good		703134	

	品管者	検査課長	担当
承 認	別所		太田

この成績表は原本の写しです。 船工場



製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)				
			C ×100 13~18	Si ×100 ~	Mn ×100 30~60	P ×1000 ~40	S ×1000 ~40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	703134	14	18	57	12	14







成績書番号： T16070528

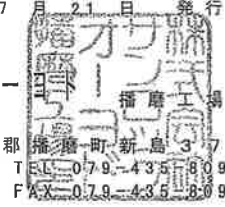
試 験 成 績 書

2016 年 07 月 21 日 発行

株式会社 サンロックオー 長船工場 殿

株式会社 サンロックオー

〒 675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 3-7-2  
TEL 079-435-8096  
FAX 079-435-8097



工場長	担当者

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種 類	鋼 番	化 学 成 分 ( % × 1 0 0 , P . S . % × 1 0 0 0 )					
		C	S i	M n	P	S	
SWM-P	JISG3532	642364	4	5	22	13	7
製作番号	線 径 ( mm )	束 数 ( C )	質 量 ( k g )	製作年月日	試験年月日	出荷年月日	
21606T10063	2.90	2	1,600	2016 年 7 月 20 日	2016 年 7 月 21 日	2016 年 7 月 21 日	

試験内容

試験項目	実 測 寸 法 ( mm )	断 面 積	引 張 試 験				降 伏 点 ( N )	0.2% 耐 力 N / mm	曲 げ	表 面 状 態	
			試 験 片 号	引 張 荷 重 ( N )	引 張 強 さ N / mm	伸 び ( % )					
許 容 範 圍	2.84 ~ 2.96				540 ~	~	30.0 ~				
1	2.85	6.38	9	4,743	743		58.7		GOOD	GOOD	SWRM6
2	2.85	6.38	9	4,776	749		57.4		GOOD	GOOD	SWRM6

	品 管 者	検 査 課 長	担 当
承 認			

検 査 ( 試 験 ) 表 の 確 認	日 付 28 年 12 月 21 日
検 査 者	
結 果	( 合 ) 否

この成績表は原本の写しです。  
日本ハイコン株式会社 長船工場

日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社

