

試験成績書

No. 24H3009

令和6年3月6日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッキ産業様分)

日本産業規格表 JIS G 3532
大阪鋼業株式会社工場
東大阪市美里町8番地4号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月6日
出荷質量 13,710 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.59	3,987	757	68	Good	Good
2	2.57	3,934	759	55	Good	Good
3	2.58	3,986	763	55	Good	Good

材料の化学成分

元素	単位	値
C	×100	6
Si	×100	16
Mn	×100	31
P	×1000	15
S	×1000	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

製造年月日	製造番号
05.12.05	9101
05.12.06	9102
06.01.23	10101
06.02.01	10201
06.02.02	10101



JIS JIS G 3532
TC0523001

コンクリート用鉄線 (SWM-P)

製造年月日 **05**年**12**月**05**日

製造番号 **9101**

線径 **2.60** mm

正味質量 **800** kg

原材料規格 **SWRabk**

原材料 製鋼番号 **23A115502**

検査済証印 **合格**

大阪鋼業株式会社
本社工場

本社 東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家原4527
TEL (059) 279-3737

管理記号 030605
この原紙は、原本に相違ないことを証明する
大阪鋼業株式会社
鋼アサヒメッキ



試験成績書

No. 24H3037

令和6年3月12日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社アサヒメッキ産業(株)分)

日本産業規格表示標準番号 JIS G 3532

大阪鋼業株式会社 本社工場

東大阪市南住町8番34号

TEL (072) 98213555

出荷日 令和6年3月12日

出荷質量 13,750 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目 規格値 No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
±0.06	-	-	540以上	30以上		
1	2.88	5,058	777	71	good	good
2	2.89	5,006	764	54	good	good
3	2.89	4,646	709	55	good	good

材料の化学成分

成分No.	C	Si	Mn	P	S
23A115501	7	14	31	13	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.14	10103	06.01.05	10101	06.03.01	10202
05.12.19	10104	06.01.29	10101		10203
05.12.26	10201		10201	06.03.04	10204
05.12.27	10203		10202		10101
	10102		10203		10102
	10201	06.03.01	10201		10102

管理記号 031206
この原紙は、原本に相違ないことを証明するものです。
大阪鋼業株式会社 本社工場

JIS G 3532 T C 0 5 2 3 0 0 1 コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	05年12月14日
製造番号	10103
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6k
原材料製造番号	23A115501
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南住町8番34号 TEL (072) 98213555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 24H3065

令和6年3月19日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社アサヒメッキ産業株式会社)

出荷日 令和6年3月19日

出荷質量 13,680 Kg

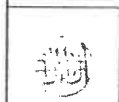
日本産業規格表 JIS G 3532

大阪鋼業株式会社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 1982-3555

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.18	4,870	613	50	good	good
2	3.18	5,382	678	67	good	good
3	3.19	5,583	699	46	good	good

材料の化学成分

成分	C	Si	Mn	P	S
成分No.	X100	X100	X100	X1000	X1000
23A115503	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

製造年月日	製造番号
06.02.13	10101 06.02.13 10204 06.03.07 10205
	10102 06.02.14 10101 10101 10101
	10104 06.03.07 10201 10201 10102
	10201 10202 10202 10103 10102
	10202 10203 10203 10202
	10203 10204 10204




 JIS G 3532
 TC0523001
 コンクリート用鉄線
 (SWM-P)

製造年月日 06年02月13日

製造番号 10101

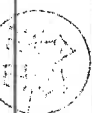
線径 3.20 mm

正味質量 800 kg

原材料規格 SWRM6K

原材料製造番号 23A115503

検査済証印



大阪鋼業株式会社
本社工場

本社 東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

三重工場 三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

管理記号

031909

この原紙は、原本に相違ないことを証明するものです。
 (株)アサヒメッキ



検査証明書

証明書番号: T24040159

2024年 04月 10日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2

TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 842078	9	14	49	22	22		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22404T10007	4.00	4	2,800	2024年 4月 9日		2024年 4月 10日		2024年 4月 12日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm	伸び (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~				
	3.95	12.25	9	9,379	766		58		GOOD	GOOD	
	3.96	12.31	9	9,043	735		57		GOOD	GOOD	

管理記号

041203

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。

(株)アサヒメッシュ産業

JIS
JICQA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22404T10007
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	842078
線径	4.00 mm
キャリア	02
製造年月日	24年 4月 9日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オーゾド 播磨工場 22404T1000702	

検 査 証 明 書

証明書番号: T24040167

2024 年 04 月 11 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市播磨町南 3-7-2



TEL 079-435-8096

FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼 番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 842078	9	14	49	22	22		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22404T10008	5.00	6	4,200	2024 年 4 月 10 日		2024 年 4 月 11 日		2024 年 4 月 12 日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~				
	4.94	19.16	9	10,855	567			GOOD	GOOD		
	4.94	19.16	9	10,839	566			GOOD	GOOD		
	4.94	19.16	9	10,925	570			GOOD	GOOD		
管理記号 041204											
この原紙は、原本に相違ないことを証明する。 (株)アサヒメッシュ産業											



JIS

JIS G 3532

QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22404T10008
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	842078
線径	5.00 mm
キャリア	04
製造年月日	24年 4月10日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オーゾ 播磨工場 22404T1000804	

検査証明書

証明書番号: T24040161

2024年 04月 10日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市加古川 37-2

TEL 079-435-8096

FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号:QA0507012

規格:JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 812358	10	16	51	23	24		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22404T10009	6.00	2	1,400	2024年 4月 9日		2024年 4月 10日		2024年 4月 12日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~				
	5.96	27.88	9	17,845	640		63		GOOD	GOOD	

管理記号

041205

この原紙は、原本に相違ないことを証明し

(株)アサヒメッシュ産業

JIS QA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22404T10009
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	812358
線径	6.00 mm
キャリア	01
製造年月日	24年 4月 9日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オーヨド 播磨工場 22404T1000901	

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

⑨

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社(本)
 需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシュ産業
 発行年月日 (DATE) : FEB . 20 . 2024
 証明書番号 (CERTIFICATE No.) : 221-00143 頁: PAGE 1
 契約番号 (CONTRACT No.) : 253401D01 - 002
 注文者照合番号 (ORDER No.) : _____
 需要家管理番号 (CUSTOMER No.) : _____
 特記事項 (SPECIAL MENTION) : _____

JIS-0015

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社(本社)

本社営業部

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
 規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
 規格コード (SPEC CODE) : SD295

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT & COIL No	数量 QUANTITY	質量 MASS kg ACTUAL	引張試験 TENSILE TEST								厚さ方向性 厚さ BEND TEST 180° R = 1.50D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %																	
					降伏点 降伏強さ YF		伸び 伸び EL		断面縮小 RA		降伏比 YR			RAZ		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr +Ni+Cr	Cu+Ni+Cr	Mo	Nb	Ti	Al	Ceq(W)	PCM
					N/mm ²		%		%		%			%		X100	X100	X100	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000
D6	3U93245		4	4110	358	510	34	4					GOOD	15	19	55	14	20													
D6	3U93245		6	6154	354	505	30	4					GOOD	15	19	55	14	20													
D6	3U93246		2	2058	362	513	30	4					GOOD	16	19	57	23	24													
GRAND TOTAL			12	12322																											

この原紙は、原本に相違ないことを証明
 (株)アサヒメッシュ



Signed by: _____
 SURVEYOR TO _____

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
 WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS
 BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE
 WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
 〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
 1-66, Funamachi 1-cho, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

《 NOTES 》
 YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
 GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
 HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
 ZN:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (*)一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
 RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
 Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) =C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6
 PCM:溶接割れ感受性組成(%) =C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

Signed by: *H. Haraguchi* 原口 秀晃
 HIDEAKI HARAGUCHI
 生産技術部 品質総括室長
 GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
 PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.



検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4306130
 受注番号 ORDER No. : 421H3Z1AP850
 需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業
 工事名 PROJECT NAME : 在庫
 注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
 水島製造所
 倉敷市水島川崎通1丁目
 TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 3月 15日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
				降伏点 引張力 Y.P./T.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び E1			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
							試験片 No.	(%)											
				MIN	MAX		2号	MIN		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX					
4-C0195 (5B95896)	D10 × 6000	1,200		364	515		21	GOOD	21	14	53	46	26	10	23	42	4	36	
4-C0197 (5B95898)	D10 × 6000 サイズ計 送り状計	6,000	24,192 24,192 24,192	367	516		25	GOOD	20	13	48	38	16	12	21	47	3	34	

この原紙は、原本に相違ないことを証明する。
 (株)アサヒメッシュ産業



上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D10J0318

萩原 浩

MANAGER OF
 QUALITY ASSURANCE SEC.
 MIZUSHIMA WORKS
 水島製造所
 品質管理責任者



検査員 SURVEYOR



JICQA



JIS G 3112
 認証番号
 QA0608001

製品記号 SD295
 寸法 D10 × 6.0
 本数 600
 検査番号-東No 4C0197-006
 溶鋼番号 5B95898

JFE 条鋼株式会社
 水島製造所



検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4306180

受注番号 ORDER No. : 421H3Z1AP860

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ工業

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL.086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 3月 15日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				引張強さ T.S. N/mm ²	降伏比 Y.R.	伸び E1			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
						試片 2号	(%) MIN 16												
				MIN 295	440-600	2号	MIN 16		MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50	×100	×100	×1000	×1000	×100	
4-C0129 (5B95316)	D13 × 6000	720		376	514		27	GOOD	20	15	52	30	16	12	20	36	4	35	
4-C0135 (5B95126)	D13 × 6000	720		377	537		25	GOOD	21	19	62	33	23	10	15	30	3	36	
4-C0136 (5B95374)	D13 × 6000 サイズ計 送り状計	2,520	23,640 23,640 23,640	390	525		22	GOOD	20	15	48	33	28	12	23	52	3	35	

この原紙は、原本に相違ないことを証明する。
(株)アサヒメッシュ工業



検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号
D13J0318

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

JIS JICQA

JIS G 3112
認証番号
QA0608001

製品記号 SD295
寸法 D13 × 6.0
本数 360
検査番号-束No 4C0136-202
溶鋼番号 5B95374

JFE 条鋼株式会社
水島製造所