

試験成績書

No. 24H9076

令和6年9月25日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッキエ産業線分)

日本産業規格 JIS G 3532
大阪鋼業株式会社 本社工場
東大阪市南住町8番地4号
TEL (072) 582-3555

出荷日 令和6年9月25日

出荷質量 13.930 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.58	4,187	801	53	Good	Good
2	2.58	4,265	816	58	Good	Good
3	2.58	3,859	739	60	Good	Good
4	2.59	4,068	773	58	Good	Good
5	2.58	3,860	739	49	Good	Good
6	2.60	3,932	741	64	Good	Good
7	2.56	3,851	749	72	Good	Good

材料の化学成分

%

成分No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A035506	7	14	30	12	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.05.09	10201	06.06.14	9101	06.09.17	9101
06.05.10	10203	06.07.01	9201	06.09.19	9102
06.06.13	9102	06.08.21	10102	9101	9201
	9201	06.08.22	9101	06.09.20	9202
	9202	06.08.30	9101		9101
	9203				

管理記号

092505

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(株式会社アサヒメッキエ産業線)



JIS JIS G 3532 TC0523001 コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	06年05月09日
製造番号	10201
線径	2.60 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6
原材料 製鋼番号	24A035506
検査済証印	(Seal)
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南住町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 241R064

令和6年11月14日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメツシロ産業振分)

日本産業規格表JIS G 3532
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荏町8番34号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年11月14日
出荷質量 13,750 KR

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	4,631	711	46	Good	Good
2	2.88	4,804	738	61	Good	Good
3	2.88	4,736	727	56	Good	Good
4	2.88	4,462	685	61	Good	Good
5	2.88	4,603	707	54	Good	Good
6	2.89	4,851	740	49	Good	Good
7	2.89	4,489	685	59	Good	Good

材料の化学成分

%

Fe	C	Si	Mn	P	S
×100	×100	×100	×100	×1000	×1000
24A035507	7	14	30	9	18

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.07.25	10202	06.09.12	10101	06.11.06	9102
06.07.26	10101	06.10.15	10101		9103
	10102		10201		10201
06.09.11	10104	06.11.01	10103	06.11.08	9101
	10201		10202		10101
	10202		10204		

管理記号

111505

この原紙は、原本に相違ないことを証明
(例) アサヒメツシロ



JIS G 3532 TC0523001 コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	06年09月25日
製造番号	10202
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	suR6K
原材料 製鋼番号	24A035507
検査済証印	大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荏町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737

試験成績書

No. 24HA030

令和6年10月3日

安達鋼業株式会社 御中
(株式会社アサヒメッシュ産業株分)

日本産業規格表示鋼材番号 JCO623001
大阪鋼業株式会社 本社工場
東大阪市南庄町8番34号
TEL (072) 682-3555

出荷日 令和6年10月3日

出荷量 13,750 kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目 規格値 No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	伸び %	曲げ性	外観
1	3.18	5,776	728	67	good	good
2	3.18	5,838	735	54	good	good
3	3.19	4,913	615	60	good	good
4	3.19	5,688	712	69	good	good
5	3.18	5,169	651	75	good	good
6	3.18	5,021	633	66	good	good
7	3.18	5,343	673	61	good	good

材料の化学成分

%

元素 No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A035505	7	14	29	13	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.07.22	10202	06.08.28	10203	06.09.12	10204
06.07.25	10103	06.08.30	10102	06.09.13	10101
	10104		10201		10102
06.08.05	10203	06.09.05	9201		10103
06.08.07	9201	06.09.12	10202	06.09.30	10102
06.08.28	10202		10203		

管理記号
100304

この原紙は、原本に相違ないことを証明

鋼アサヒメッシュ



JIS JIS G 3532 TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	06年09月22日
製造番号	10202
線径	3.20 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6k
原材料 製鋼番号	24A035505
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南庄町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

検査証明書

9

証明書番号: T24100046

2024 年 10 月 02 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市御幸町37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号:QA0507012

規格:JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼 番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 862089	8	15	51	27	20		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22409T10115	4.00	3	2.100	2024 年 9 月 27 日		2024 年 9 月 30 日		2024 年 10 月 3 日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.95	12.25	9	8.979	733		59			GOOD	GOOD	

管理記号
100302この原紙は、原本に相違ないことを証明します。
(株)アサヒメッシュ産業JIS G 3532
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22409T10115
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	862089
線径	4.00 mm
キャリア	02
製造年月日	24 年 9 月 27 日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンロックス オーヨ 播磨工場 22409T1011502	

検査証明書

⑨

証明書番号: T24100035

2024 年 10 月 01 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場

殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市三木町37-2

TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号:QA0507012

規格:JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)				化学成分 (%)							
種 類			鋼 番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
SWM-P JIS G 3532			862410	9	15	50	21	24			
製作番号		線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日		
22409T10116		5.00	1	700	2024 年 9 月 26 日		2024 年 9 月 27 日		2024 年 10 月 3 日		
試験内容											
試験項目	実測寸法 (mm)	断 面 積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸 び (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~	~			
	4.94	19.16	9	11,287	589		67		GOOD	GOOD	

管理記号

100303

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。
(株)アサヒメッシュ産業

JIS QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22409T10116
種 類	コンクリート用鉄線
記 号	SWM-P
鋼 番	862410
線 径	5.00 mm
キャリア	03
製造年月日	24 年 9 月 26 日
正味質量	700 kg
備 考	
YD サンロック オーヨド 播磨工場 22409T1011603	

検査証明書

⑨

証明書番号: T24060210

2024 年 06 月 20 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市桑原 37-2

日本規格表示認証工場

認証番号:QA0507012

規格:JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)				化学成分 (%)								
種 類		鋼 番		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1		
SWM-P		JIS G 3532		822035		10	17	52	21	21		
製作番号		線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)		製作年月日		試験年月日		出荷年月日		
22406T10013		6.00	1	700		2024 年 6 月 17 日		2024 年 6 月 18 日		2024 年 6 月 21 日		
試験内容												
試験項目	実測寸法 (mm)	断 面 積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸 び (%)	絞 り (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~		~			
	5.96	27.88	9	17,141	615		65			GOOD	GOOD	
				</								

管理記号
062109

この原紙は、原本に相違ないことを証明します

(株)アサヒメッシュ産業



JIS QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10013
種 類	コンクリート用鉄線
記 号	SWM-P
鋼 番	822035
線 径	6.00 mm
キャリア	06
製造年月日	24年 6月 17日
正味質量	700 kg
備 考	
YD サンロック オーゾ 播磨工場 22406T1001306	

INSPECTION CERTIFICATE

本社営業部

Signed by: *H. Haraguchi* 原口 秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI
生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.



山口鋼業株式会社
品質管理責任者
高田 英樹
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(株)アサヒメッシー

管理記号
D10Y0821

銅 番	8407
呼び名・長さ	D10 × 6.0 m
本 数	600 本
製造年月	2024 年 08 月



山口鋼業株式会社

山口鋼業株式会社