

試験成績書

No. 24HC003

令和6年12月2日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示 鋼線番号 TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年12月2日

出荷質量 7,270 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.58	4,076	780	48	good	good
2	2.58	3,904	747	63	good	good
3	2.58	3,938	754	60	good	good
4	2.59	4,062	771	50	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A035504	7	14	29	13	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.09.18	9203	06.09.26	9204				
06.09.19	9101	06.09.27	9101				
	9203	06.10.23	10101				
	9204						
06.09.26	9201						
	9203						

管理記号

120201

この原紙は、原本に相違ないことを証
(株)アサヒメッシュ

JIS	JIS G 3532
	TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06年09月18日	
製造番号 9203	
線径	2.60 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料 製鋼番号	24A035504
検査済証印	合格 滑田
大阪鋼業株式会社 本社工場	
本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555	
三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 25H1092

令和7年1月24日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荏町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年1月24日

出荷質量 6.470 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	4,910	754	56	good	good
2	2.89	4,603	702	54	good	good
3	2.88	4,651	714	60	good	good
4	2.88	4,705	723	53	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	15	31	10	4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.10.31	10205	06.12.13	9203				
06.11.01	10201	06.12.16	9101				
	10203						
06.11.26	9201						
06.12.13	9201						
	9202						

管理記号
012406

この原紙は、原本に相違ないことを証
(株)アサヒメッ



 	
JIS G 3532	
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06年10月31日	
製造番号 10205	
線径	2.90 mm
正味質量	790 kg
原材料規格 SWRM6K	
原材料 製鋼番号 24A095502	
検査済証印	
 大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荏町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 24HC002

令和6年12月2日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社アサヒメッシュ産業線分)

日本産業規格表示鋼線番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年12月2日

出荷質量 6,430 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18	5,858	738	55	good	good
2	3.19	5,474	685	59	good	good
3	3.18	5,747	724	60	good	good
4	3.18	5,353	674	60	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.11	10201 10202 10203 10204	06.11.13	10102 10103				
06.11.12	10102 10104						

管理記号

120202

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(株)アサヒメッシュ

JIS	JIS G 3532
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06 年 11 月 11 日	
製造番号 10201	
線径	3.20 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6
原材料 製鋼番号	24A095501
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本工場	
本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555	
三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

証明書番号: T24100047

例アサトメツシユ産業 本社工場

解

株式会社 サンロックス 兵庫県加古郡 3-7-2
〒675-0155 5-8096 5-8097
建設工務 建設工務 建設工務

解

日本産業規格表示 数量工業
 認証番号:QA0507012
 規格:JIS G 3532

品質管理責任者
田村則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼種・化学成分)			化学成分 (%)						試験年月日			出荷年月日			
種 類	鋼 番		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1						
SWM-P	JIS G 3532		862410	9	15	50	21	24							
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	製 作 年 月 日			試 験 年 月 日									
22409T10115	4.00	3	2,100	2024 年 9 月 27 日	2024 年 9 月 30 日	2024 年 10 月 3 日									

种区錄

[illegible]

J1CQA
QA0507012

中御業庭アサヒメツコ(株)

製作番号	22409T10115
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	S62410
線径	4.00 mm
キヤリア	05
製造年月日	24年9月27日
正味質量	700 kg
備考	



ガンロックカーボン
滑磨工場



22409T1011505

証明書番号： T24120049

検査証明書

2024 年 12 月 04 日 発行

(株)アサヒメッシーユ産業 本社工場

股

株式会社 サンロツツ工業 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097
日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
品質管理責任者
規格:JIS G 3532 田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	化学成分 (%)					
	C ×100	Si ×100	Mn ×100	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	9	15	51	22		
鋼番	JIS G 3532 813037					
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	製作年月日		試験年月日	
22411T10124	5.00	3	2024 年 12 月 2 日	2024 年 12 月 3 日	2024 年 12 月 5 日	出荷年月日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	試験片 番号	引張荷重 (N)	引張試験		降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
					引張強さ N/mm ²	伸び (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~ 30		~			
	4.94	19.16	9	11,015	575	65			GOOD	GOOD	
						管理記号					
						120304					
						この原紙は、原本に相違ないことを証明する。 (株)アサヒメッシーユ産業					

JIS
JIS G 3532
QA0507012
(株) アサヒメッシーユ産業 御中

製作番号	22411T10124
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	813037
線径	5.00 mm
キャリア	03
製造年月日	24 年 12 月 2 日
正味質量	700 kg
備考	
YD サロック オーフ 播磨工場 22411T1012403	

証明書番号: T24120053

株式会社メッシー産業 本社工場

株 式 会 社 サ ン ロ ン ツ 兵 庫 県 加 古 市 5-8096 5-8097
〒675-0155 37-2 5-8096 5-8097
播磨工業株式会社 播磨工業株式会社 播磨工業株式会社 播磨工業株式会社 播磨工業株式会社

展

日本産業規格表示認証工場

認證番号:QA0507012

規格: JIS G 3532

看任實想加級品

田村則弘

使用線材	内容	(鋼番・化学成分)
1	...	...
2	...	...
3	...	...
4	...	...
5	...	...
6	...	...
7	...	...
8	...	...
9	...	...
10	...	...
11	...	...
12	...	...
13	...	...
14	...	...
15	...	...
16	...	...
17	...	...
18	...	...
19	...	...
20	...	...
21	...	...
22	...	...
23	...	...
24	...	...
25	...	...
26	...	...
27	...	...
28	...	...
29	...	...
30	...	...
31	...	...
32	...	...
33	...	...
34	...	...
35	...	...
36	...	...
37	...	...
38	...	...
39	...	...
40	...	...
41	...	...
42	...	...
43	...	...
44	...	...
45	...	...
46	...	...
47	...	...
48	...	...
49	...	...
50	...	...
51	...	...
52	...	...
53	...	...
54	...	...
55	...	...
56	...	...
57	...	...
58	...	...
59	...	...
60	...	...
61	...	...
62	...	...
63	...	...
64	...	...
65	...	...
66	...	...
67	...	...
68	...	...
69	...	...
70	...	...
71	...	...
72	...	...
73	...	...
74	...	...
75	...	...
76	...	...
77	...	...
78	...	...
79	...	...
80	...	...
81	...	...
82	...	...
83	...	...
84	...	...
85	...	...
86	...	...
87	...	...
88	...	...
89	...	...
90	...	...
91	...	...
92	...	...
93	...	...
94	...	...
95	...	...
96	...	...
97	...	...
98	...	...
99	...	...
100	...	...

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)		化学成分 (%)					
種 類	鋼 番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	9	15	51	21	25	
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22411T10125	6.00	2	2024 年 12 月 3 日	2024 年 12 月 4 日	2024 年 12 月 5 日		

試驗內容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	試験片 番号	引張試験						降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
				引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)							
許容範囲	5.90				540	~	~	30		~				
	6.10													
	5.94		9	16.860	609			64			GOOD	GOOD		

管理記号

120305

検査済

120305

この原紙は、原本に相違ないことを証明する。
(関係者へサヒメ)

この原紙は、原本に相違ないことを示す



J100A

QA0507012

(株) アサヒメシエ工業 御中

製作番号	22411T10125
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼種	S13029
線径	6.00 mm
キヤリア	04
製造年月日	24年 12月 3日
正味質量	700 kg
備考	


サンロツク オ-ヨフ
 橋磨工場

 22411T1012504


鋼材検査証明書
STEEL INSPECTION CERTIFICATE

550-0015
、阪市西区南堀江1-12-19(四ッ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社(本社)

本社営業部

商社(SUPPLIER)
需要家(CUSTOMER)
発行年月日(DATE)
証明書番号(CERTIFICATE No.)
契約番号(CONTRACT No.)
注文者照合番号(ORDER No.)
需要家管理番号(CUSTOMER No.)
特記事項
(SPECIAL MENTION)

品名
(DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
規格
(SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
規格コード
(SPEC CODE) : SD295

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & No LOT & No COIL No	数量 QUAN TITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST	化学組成 CHEMICAL COMPOSITION %
					引張強さ T _s	降伏強さ R _e	断面収縮率 Zn	断面収縮率 Zn		
D6	4U92200		4	4096	349	495	36	4	GOOD	15 18.54 19 17
D6	4U92203		4	4124	339	484	35	4	GOOD	15 17 53 16 22
D6	4U92204		4	4138	364	514	30	4	GOOD	17 18 55 17 23
GRAND TOTAL			12	12358						



管理記号
D6NA105
この原細は、原本に相違ないことを証明
鋼アサヒメツシ

Signed by: 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
〒551-8551 大阪府大正区船町一丁目1番66号
I-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

Signed by: H. Haraguchi 原口秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI
生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS
BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE
WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《NOTES》
YR: 繰伏比 Yield Ratio RA: 絞り Reduction of Area
GL: 端点距離 Gauge Length... L=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.85√A, 6=2", 7=10mm, 8=50mm
HBW: 布氏硬度 Brinell hardness HRB/HRC: ロックウェル硬度 Rockwell Hardness
Zn: C: 亜鉛付着量 Zn Coating... 両面三点平均付着量 (g/m²) 一点付着量 (g/m²)
RA(2): 厚さ方向伸び Specification for through thickness elongation (44°V/14. CeqH: 炭素当量(%) = C+Si/24+Mn/6
Ceq(W): 炭素当量(%) = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/20+Cu/20+Mo/15+V/10+Nb/10+Ta/10
PCM: 溶接部抗脆化性能値(%) = C+Si/30+Mn/20+Cr/20+Ni/60+Cu/20+Mo/15+V/10+Nb/10+Ta/10



鋼材検査証明書

需要家様 ㈲アサヒメッシー産業 金光工場

工 事 名 在庫

記 号 SD295

規格番号 JISG3112

納入先様 ㈲アサヒメッシー産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店

契約No 53083-09

発行No 327165

2024 年 11 月 29 日

WRO

品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市永津仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(K)

会社印
WRO鋼業株式会社
品質管理責任者
宮田 英樹

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (kg)	機械的性質			化学成分 (%)												備考	
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験 半径 1.5d	角度 180°	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
2411	3259	D10	6.0	7,200	24,192	372	508	32	GOOD		18	12	66	25	30	9	19	22	3	34		

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

JIS
JIS G 3112
JIS G 3112
JIS G 3112

SD295

鋼 番 3259
引張強さ D10 × 6.0 m
本 数 600 本
製造年月 2024 年 11 月

WRO

品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市永津仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(K)

会社印
WRO鋼業株式会社
品質管理責任者
宮田 英樹

