

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '23年 10月 26日

株式会社 **ハンナン**
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

納入先: 日本ハイコン株式会社 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: 普通鉄線

規格記号: SWM-B

扱商社: 株式会社 三協商会



〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試料番号	呼称寸法規格値	線径の許容差mm	試験片	線径mm	引張試験			外観	納入数量			備考(Ch-No)
					最大荷重N	引張強さ許容範囲N/mm ²	引張強さN/mm ²		正味質量Kg	個数	質量Kg	
1	3.2 引✓	±0.04	9B	3.18	6,339	540~1130	798	Good	500	2	1,000	503333
1	4.0 引✓	±0.05	9B	3.97 ✓	8,161	440~1030	659	Good	500	4	2,000	792274
1	5.0 引✓	±0.05	9B	4.98 ✓	10,911	390~930	560	Good	500	14	7,000	772217
10		±0.05	9B	〃	11,242	〃	577	Good				〃

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格(鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	503333	5	21	55	16	14	45	0.9
	792274	6	18	53	14	17	45	0.5
	772217	9	19	55	19	19	-	-

発行番号 :
 出荷年月日 : '23年 10月 26日
 製造年月日 : '23年 10月 19日
 試験年月日 : '23年 10月 20日

(株) **ハンナン**
 本社 工場
 品質管理課

品管者 検査課長 担当
 日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確
 日付 5年 11月 2日
 検査者
 結果 合・否
 日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1700008647
 発行年月日 2017年09月20日
 製造No. 1707076

〒 683-0854 米子市彦名町4500

日本工業規格認証取得事業者
 認証番号 JQ0506016
 JIS G 3532 鉄線

日本ハイコン(株) 御 中

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

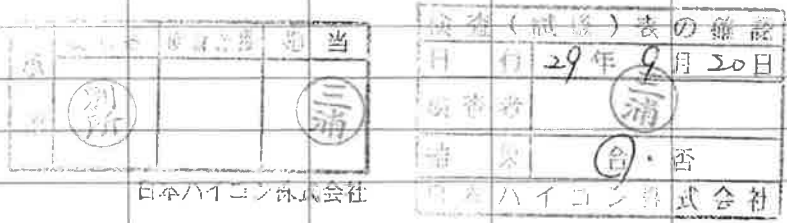
 〒579-8037 東大阪市新町12番27号
 電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

取扱 三井物産鋼材販売(株) 関西支社
 経由

品名	普通鉄線(湿式)	数量	2	質量	1,025 kg	製造日	2017年09月13日
サイズ	4.50 mm 種類記号 SWM-B					試験日	2017年09月14日
						出荷日	

試験項目 規格値 試料No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験	曲げ試験	外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	捻回値 回	曲げ(B.T)		
	-0.05~+0.05			440~1030						
1	4.48	200	10834	687					GOOD	



検査(試験)表の確認
 日 行 29年 9月 20日
 検査者 浦
 日本ハイコン株式会社

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)											
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGENO.	C	Si ×100	Mn	P ×1000	S	Cu	Ni	Cr ×100	Ni+CR	Mo	Al ×1000	B PPM
SS400	752037	10.0	19	55	18	15							

検査成績表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

Sheet No. 162367-1-1

出荷日

Date of Issue 2023.12.21

株式会社サクセスヒカリ

殿

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 150

製造年月日 2024年1月30日

出荷年月日 2024年2月6日

規格寸法 (縦線) 4.0φ 1820*4
(横線) 4.0φ 150*8 210*2

出荷数量 200 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P



製品検査

外觀		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	2	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	3	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	4	9	3	1820	210	200	43.5	10	10

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2023年12月21日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0φ を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場



株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control. S. Ohashi

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	13
納入質量 Weight	13,000.00kg

Item	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	絞り Reduction of Area %	曲り性 Twist Test	外觀 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot. No.	Spec. 3.92 ~ 4.08	540 ~	30 ~				
10600016693-001	3.93	620	69	good	good	703247	
10600016693-002	3.93	616	68	good	good	713204	
10600016693-003	3.93	597	70	good	good	713204	
10600016693-004	3.93	606	71	good	good	703247	
10600016693-005	3.93	601	70	good	good	703247	
10600016693-006	3.93	597	69	good	good	703043	
10600016693-007	3.93	615	70	good	good	703043	
10600016693-008	3.93	597	70	good	good	703247	
10600016693-009	3.93	604	70	good	good	703247	
10600016693-010	3.93	598	69	good	good	713204	
10600016693-011	3.93	619	69	good	good	713204	
10600016693-012	3.93	615	69	good	good	703330	
10600016693-013	3.93	609	70	good	good	703043	

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 80	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	703043	5	19	54	17	16	46	0.8
	SWRM6K	703330	6	21	55	16	11	45	0.8
	SWRM6K	713204	6	20	53	18	11	43	0.8
	SWRM6K	703247	5	20	53	13	12	44	0.8

検査成績表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

Sheet No. 157028-2-1

出荷日

Date of Issue 2023. 3. 22

株式会社サクセスヒカリ

殿

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 300

規格寸法 (縦線) 4.0 φ 1820*4
(横線) 4.0 φ 240*10 330*2

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製造年月日 2023年4月21日

出荷年月日 令和5年4月27日

課長		検査員	
----	--	-----	--

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	11	3	1820	330	163.5	72	10	12
良	2	11	3	1820	330	163.5	72	10	12
良	3	11	3	1820	330	163.5	72	10	12
良	4	11	3	1820	330	163.5	72	10	12

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノの2023年3月22日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場



適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	4,232.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認定番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item Lot. No.	Spec.	線径 Diameter	引張強さ Tensile Strength	絞り Reduction of Area	曲げ性 Twist Test	外観 Appear ance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
		mm	N/mm ²	%				
		3.92 ~ 4.08	540 ~	30 ~				
11000004420-001		3.93	655	68	good	good	712454	
11000004420-002		3.93	663	68	good	good	712454	
11000004420-003		3.93	626	69	good	good	712454	
11000004420-004		3.93	672	69	good	good	712454	
検査(試験)表の提出 付 5年4月27日 検査者 結果 (合格) 日本ハイコン株式会社 承認 この成績表は原本の写しです。 株式会社サクセスヒカリ 長船工場								

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compositon (%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	712454	5	20	67	12	10	43	0.7

溶接金網製品検査成績表

納入先	日本ハイコン株式会社 殿		
適用規格	重圧管補助筋 400		
規格寸法	(縦線) 4.0 φ 1720*4		
	(横線) 4.0 φ 325*12 430*3		
出荷数量	40 枚		
材料規格	JIS G 3532 SWM-P		

製造年月日 2024年1月23日
 出荷年月日 2024年1月25日



製品検査

外觀		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良	2	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良	3	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良	4	14	3	1720	430	120.5	101	15	11

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノの2023年12月21日コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場



検査成績表

701-4264
 岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

Sheet No. 162367-1-1
 出荷日 2023.12.21
 Date of Issue

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	13
納入質量 Weight	13,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
 TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.

3-3-8 INAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
 日本産業規格表示認証工場 認定番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control.

S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %	曲げ性 Twist Test	外觀 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot. No.	Spec. 3.92 ~ 4.09	540 ~	30 ~				
10600016693-001	3.93	620	69	good	good	703247	
10600016693-002	3.93	616	68	good	good	713204	
10600016693-003	3.93	597	70	good	good	713204	
10600016693-004	3.93	606	71	good	good	703247	
10600016693-005	3.93	601	70	good	good	703247	
10600016693-006	3.93	597	69	good	good	703043	
10600016693-007	3.93	615	70	good	good	703043	
10600016693-008	3.93	597	70	good	good	703247	
10600016693-009	3.93	604	70	good	good	703247	
10600016693-010	3.93	598	69	good	good	713204	
10600016693-011	3.93	619	69	good	good	713204	
10600016693-012	3.93	615	69	good	good	703330	
10600016693-013	3.93	609	70	good	good	703043	

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	703043	5	19	54	17	16	46	0.8
	SWRM6K	703330	6	21	55	16	11	45	0.8
	SWRM6K	713204	6	20	53	18	11	43	0.8
	SWRM6K	703247	5	20	53	13	12	44	0.8

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 600

規格寸法 (縦線) 4.0φ 1720*4
(横線) 4.0φ 485*18 610*4

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製造年月日 2024年1月29日

出荷年月日 2024年2月6日



製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	2	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	3	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	4	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノの2023年12月21日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0φ を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場



検査成績表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

Sheet No. 162367-1-1
出荷日 2023. 12. 21
Date of Issue

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	13
納入質量 Weight	13,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認定番号 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %	曲げ性 Twist Test	外観 Appear- ance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot. No.	Spec. 3.92 ~ 4.08	540 ~	30 ~				
10600016693-001	3.93	620	69	good	good	703247	
10600016693-002	3.93	616	68	good	good	713204	
10600016693-003	3.93	597	70	good	good	713204	
10600016693-004	3.93	606	71	good	good	703247	
10600016693-005	3.93	601	70	good	good	703247	
10600016693-006	3.93	597	69	good	good	703043	
10600016693-007	3.93	615	70	good	good	703043	
10600016693-008	3.93	597	70	good	good	703247	
10600016693-009	3.93	604	70	good	good	703247	
10600016693-010	3.93	598	69	good	good	713204	
10600016693-011	3.93	619	69	good	good	713204	
10600016693-012	3.93	615	69	good	good	703330	
10600016693-013	3.93	609	70	good	good	703043	

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compositon (%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	703043	5	19	54	17	16	46	0.8
	SWRM6K	703330	6	21	55	16	11	45	0.8
	SWRM6K	713204	6	20	53	18	11	43	0.8
	SWRM6K	703247	5	20	53	13	12	44	0.8

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 150

規格寸法 (縦線) D6 1820*4
(横線) D6 150* 8 210*2

出荷数量 8 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製造年月日 令和1年9月5日

出荷年月日 令和1年9月6日

課長		検査員	
----	--	-----	--

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	2	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	3	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	4	9	3	1820	210	200	43.5	10	10

備考	この溶接金網は、日本製鉄の2019年5月21日異形鉄筋(SD295A) D6 を使用して加工しました。
----	---

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスセカリ長船工場

承認		品管者	検査課長	担当	
----	--	-----	------	----	--

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認	
日付	2021年9月6日
検査者	
結果	合格
日本ハイコン株式会社	

鋼材検査証明書



日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION

本社: 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
釜石製鉄所: 〒025-8587 岩手県釜石市節子町2番15号

注文者住所 5922 -028153
注文者電話番号 NSSB
注文文番号 9-210-E2-1-4-B636-01
注文品名 BAR IN COIL
商規 規格 JIS G3112 SD295A LSS
需要家 株式会社 SAKANO KOCYO

証明番号 1905C044B
発行年月日 2019年05月21日

寸法	員数	質量 kg	管理番号	引張試験 (G, L=DX8) 引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	BT	化学成分							
							C	Si	Mn	P	S	その他		
D6	60	61000	M42665	324 506	27	3000	21	22	72	21	19			
	38	38708	M43583	326 506	31	3000	23	23	72	28	17			
TOTAL	98	99708		327 527	26									

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスセカリ長船工場

原本と相違ないことを証します

東京都目黒区赤坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL (3718) 7311(代)~5

注釈: G.L.: 機械引張、BT: 曲げ試験、MS: オーステナイト組織検査、DEC: 脱炭素深さ試験、P: 製品分析
MWI: 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鉄所 品質保証課長
松原 大



溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 200

規格寸法 (縦線) D6 1820*1
(横線) D6 170* 8 240*2

出荷数量 14 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製造年月日 令和1年7月4日

出荷年月日 令和1年7月5日

課長		検査員	
----	--	-----	--

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	170	200	50	10	10
良	2	9	3	1820	170	200	50	10	10
良	3	9	3	1820	170	200	50	10	10
良	4	9	3	1820	170	200	50	10	10

備考 この溶接金網は、新日鐵住金の平成31年3月29日 異形鉄筋 (SD295A) D6 を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社 サクセスヒカリ 長船工場

承認	品質管理	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の添付

日付 1年7月5日

検査者

結果 合格

日本ハイコン株式会社

鋼材検査証明書

新日鐵住金株式会社 Steel In Co., Ltd.

本社: 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
釜石製鐵所: 〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

証明書番号 1903C0700
発行年月日 2019年03月29日

頁 1/1

寸法	数量	質量 (kg)	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G, L=D×8) (N/mm ²)	伸び (%)	BT	化学成分					
								C X100	Si X100	Mn X100	P X100	S X100	
D6	12	12260	M41650		324	523	32	6000	22	22	71	26	16
	84	84146	M41651		330	522	25	6000	22	22	72	26	13
	96	96406			334	516	26						
	TOTAL												

この成績表は原本の写しです。
製鋼所: サクセスヒカリ 長船工場

原本と相違ないことを証明します

東京都目黒区柿ノ木坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL (3718) 7311 内線5

注記: G.L.: 標点距離, BT: 曲げ試験, ASS: オーステナイト結晶粒径, DEC: 脱炭層深さ試験, P: 製品分析, WMT: 清浄度

上記注文品は在指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鐵所 品質保証室長 松原 大

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 400

製造年月日 平成30年12月4日

(縦線) D6 1720*4
規格寸法 (横線) D6 325*12 430*3

出荷年月日 平成30年12月5日

出荷数量 6 枚

課長		検査員	
----	--	-----	--

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良	2	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良	3	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良	4	14	3	1720	430	120.5	101	15	11

備考 この溶接金網は、新日鐵住金の平成30年7月29日 異形鉄筋 (SD295A) D6 を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

鋼材検査証明書



本社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番15号
本 部：〒026-8567 栃木県宇都宮市新井町23番115号

証明書番号 1807C0567
発行年月日 2018年07月29日

頁 1E

注文者店番 1-21Y
注文者照会番号 METAL ONE -84GNS63
注文文番号 8-210-E2-1-9-B680-01
製品名 BAR IN COIL
規格 JIS G3112 SD295A LSS
商標 家 SAKANO KOGYO
需要管理番号

寸法	員数	質量 kg	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L. DX8 最低点耐力 (引張強さ) N/mm ²)	伸び (%)	BT (%)	化学成分 (%)						
								C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000		
D6	48	48276	M62507		350	524	300	22	21	72	21	9		

承認	担当者	検査員	担当

検査(試験)表の 日付	30年12月6日	検査者		結果	合格	日本ハイコン株式会社
----------------	----------	-----	--	----	----	------------

この成績表は原本の写しです。
検査員 長船工場

原本と相違ないことを証します

東京都目黒区柿ノ木坂1-2-1
坂野興業株式会社
TEL (3718) 1811

注釈：G.L: 橋本巨隆、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭酸素試験、P: 製品分析
NM1: 潤滑度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鐵所 品質保証室長
松原 大



溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 600 ✓

製造年月日 令和3年5月27日

規格寸法 (縦線) D6 1720*4 ✓
(横線) D6 485*18 610*4

出荷年月日 令和3年6月1日 ✓

出荷数量 20 枚 ✓

材料規格 JIS G 3112 SD295

課長	検査員
村上	小西

製品検査

外観	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5

備考 この溶接金網は、H本製鉄 の 2021年3月27日 異形棒鋼 (SD295A) D6 を 使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場



検査(試験)表の確認	
日付	3年6月1日
検査者	村上
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

品管者	検査課長	担当
承認		村上

日本ハイコン株式会社

鋼材検査証明書

注文者店名 日本製鉄株式会社
注文者店番号 21Y -096NS23
注文者店名 METAL ONE
契約番号 1-210-R2-1-2-B680-01
商標名 BAR IN COIL
相模原工場 JIS G3112 SD295A LSS
需要家番号 SAKANO KOGYO

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION

Steel Inc

本社 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
東日本製鉄所産出地区: 〒026-8667 茨城県水戸市船子町23番15号

証明書番号 2103C0452
発行年月日 2021年03月27日

頁 1/5

寸法 mm	目数	質量 kg	製造番号	管理番号	引張試験 (G _L =1X8)		BT	化学成分							
					引張強さ (N/mm ²)	伸び率 (%)		C x100	Si x100	Mn x100	P x10000	S x10000	%		
D6	34	34100	M66049		31.3	51.6	28	21	21	7.5	2.0	1.3			
	16	16116	M66050		31.0	51.2	28	22	21	7.5	2.0	1.2			
TOTAL					50	50216									

この成績表は原本の写しです。
坂野興業株式会社

原本と相違ないことを証します
東京都目黒区柿の木坂1-2-1
坂野興業株式会社
TEL 03 (3718) 7311

注釈: GL: 橋点距離、BT: 曲げ試験、ASS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
MM: 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

東日本製鉄所 品質保証課長
深木 秀祐

<注意とお願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい。(E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。