



# MILL INSPECTION SHEET

## 製品試験成績証明書

日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '23年 10月 26日

株式会社 **ハンガン**

**HANNAN CO., LTD.**  
**OSAKA HEAD OFFICE**

〒577-0067 大阪府東大阪市高井西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

納入先: 日本ハイコン 株式会社 殿

品名: IIS G 3532 鉄線

規格種類: 普通鉄線

規格記号: SWM-B

扱商社: 株式会社 三協商会

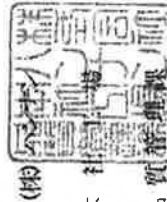


試験料番号	呼称寸法規格値	線径の許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			外観	納入数量		備考 (Chr.No)
					最大荷重 N	引張強さ許容範囲 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>		正味質量 Kg	個数	
1	3.2 引	±0.04	9B	3.18	6,339	540~1130	798	Good	2	1,000	503333
1	4.0 引	±0.05	9B	3.97	8,161	440~1030	659	Good	4	2,000	792274
1	5.0 引	±0.05	9B	4.98	10,911	390~930	560	Good	14	7,000	772217
10		±0.05	9B	"	11,242	"	577	Good			"

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
503333	503333	5	21	55	16	14	45	0.9
792274	792274	6	18	53	14	17	45	0.5
772217	772217	9	19	55	19	19	-	-

発行番号: 23年 10月 26日  
出荷年月日: 23年 10月 19日  
製造年月日: 23年 10月 20日  
試験年月日: 23年 10月 20日



検査(試験)表の備考  
日付: '23年 11月 21日  
検査者: 印の無きものは無効とします  
結果: 合格  
日本ハイコン株式会社

品質検査課長 担当  
品質検査課長 担当  
品質検査課長 担当  
品質検査課長 担当

日本ハイコン株式会社

# 製品試験成績表

## INSPECTION REPORT

証明書番号 2000008706  
 発行年月日 2020年10月14日  
 製造No. 2006519

日本産業規格認証取得事業者  
 認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 大阪市新町12番27号  
 電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

〒683-0854 米子市彦名町4500

日本ハイコン(株)

御中

取扱 NST三鋼(株) 関西支社  
 經由

品名	普通鉄線(湿式)		数量	1,000	単位	kg	製造日	2020年10月13日
サイズ	3.50 /	mm	種類記号	SWM-B	2		試験日	2020年10月14日
試験項目	実測寸法	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S)	伸び(EL.)	絞り(RA)	ねじり試験	曲げ試験
	mm	mm	N	N/mm <sup>2</sup>	%	%	捻回値	曲げ(B.T)
	-0.05~+0.05			440~1030			回	備考
	3.49 /	200	7425	776 /				GOOD /

検査項目	実測寸法	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S)	伸び(EL.)	絞り(RA)	ねじり試験	曲げ試験	備考
	mm	mm	N	N/mm <sup>2</sup>	%	%	捻回値	曲げ(B.T)	
	-0.05~+0.05			440~1030			回		
	3.49 /	200	7425	776 /					GOOD /

検査(試験)表の確認	日付	2020年10月14日
検査者	結果	合格
検査結果	合格	否
日本ハイコン株式会社		

承認	品管者	検査課長	担当
日本ハイコン株式会社			

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL														
化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)														
材料規格(鋼種)	溶鋼番号	C	Si	Mn	P	S	Cu	NI	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	E	B/N
SPECIFICATION	CHARGENo.		×100		×1000							×1000	PPM	×1
CCW10	962086	10.0	16	53	24	17								

# 製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1700008647  
 発行年月日 2017年09月20日  
 製造No. 1707076

日本工業規格認証取得事業者  
 認証番号 JQ0506016  
 JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 東大阪市新町12番27号  
 電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

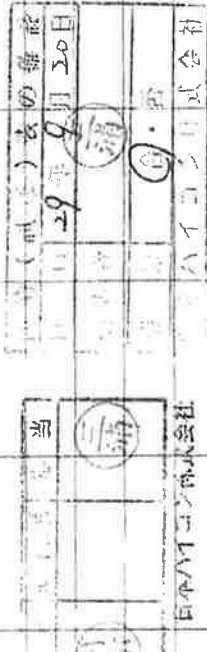
〒 683-0854 米子市彦名町4500

日本ハイコン(株) 御中

取扱 三井物産鋼材販売(株) 関西支社  
 経由

品名	普通鉄線(湿式)		数量			製造日	2017年09月13日	
サイズ	4.50	mm	種類記号	SWM-B		試験日	2017年09月14日	
質量	1,025		kg			出荷日		

試験項目	引張試験 TENSILE TEST				ねじり試験		曲げ試験		備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup>	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	検回値 回	曲げ(B.T)	
規格 -0.05~+0.05	4.48	200	10834	440~1030					
試料No. 1				687					GOOD



材料規格(鋼種) SPECIFICATION	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)											
	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
SS400	10.0	19	55	18	15							
溶鋼番号 CHARGENO.	752037		1000		100		1000		PPM			



# 製品試験成績表

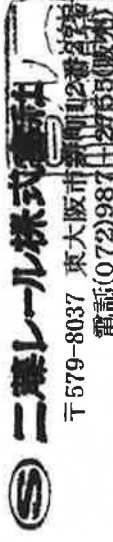
## INSPECTION REPORT

証明書番号 2300010476  
 発行年月日 2023年10月11日  
 製造No. 2308029

日本産業規格認証取得事業者  
 認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 兵庫県朝来市和田山町286番地  
 電話(072)987-1121

品質管理課 検査課

〒669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

竹森工業株式会社 御中

取扱 日鉄物産ワイヤ&ウエルディング(株) 大阪支店  
 経由

品名	コンクリート用鉄線		数量	8		製造日	2023年10月06日	
サイズ	6.00	mm	種類記号	SWM-P		試験日	2023年10月05日	

試験項目	引張試験 TENSILE TEST				ねじり試験	曲げ試験	外観	備考
	実測寸法	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S)				
mm	mm	N	N/mm <sup>2</sup>	%	%	%	回	
-0.10~+0.10	200	17894	540以上	4.7	64.2	30以上		GOOD

検査(試験)表の証  
 日付 2023年10月05日  
 検査者 栗果  
 担当 栗果  
 日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。  
 兵庫県朝来市和田山町286番地  
 竹森工業株式会社

材料規格(鋼種)	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)												
SPECIFICATION	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Nb+Ti	Mo	Al	B	B/N
GCW10	9.0	14	47	22	27						×1000	PPM	×1
溶融番号	×100												
CHARGENO.	792161												

INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

701-4264  
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

Sheet No. 162367-1-1

株式会社サクセスヒカリ 殿

出荷日 2023.12.21  
Date of Issue

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 電圧管補助筋 150

製造年月日 2024年1月30日

規格寸法 (縦線) 4.0φ 1820\*4

出荷年月日 2024年2月6日

(横線) 4.0φ 150\*8 210\*2

出荷数量 200 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

課長	検査員
----	-----

製品検査

外観	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	9	3	1820	210	200	43.5	10	10

備考 この溶接金網は、ワイヤークロスの2023年12月21日コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0φ を使用して加工しました。

適用規格	JIS G 3532 鉄線
Specification	Low carbon steel wires
種類・記号	コンクリート用鉄線
Type	SWM-P
直径	4.00mm
Diameter	
員数	13
Quantity	
納入質量	13,000.00kg
Weight	

株式会社ワイヤークロスの  
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府東区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6861-1761 (代)



Wire Techno Ltd.  
3-3-3 IMAZUKITA TSURUHI-KU OSAKA 538-0041 JPN  
日本産業規格表示認証工場

QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control. S. Ohashi

Lot No.	Spec.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	絞り Reduction of Area %	形状性 Forming Index	外観 Appearance	製造番号 Charge No.	備考 Note
10600016693-001		3.92	620	69	good	good	703247	
10600016693-002		3.93	616	68	good	good	713204	
10600016693-003		3.93	597	70	good	good	713204	
10600016693-004		3.93	606	71	good	good	703247	
10600016693-005		3.93	601	70	good	good	703247	
10600016693-006		3.93	597	69	good	good	703043	
10600016693-007		3.93	615	70	good	good	703043	
10600016693-008		3.93	597	70	good	good	703247	
10600016693-009		3.93	604	70	good	good	703247	
10600016693-010		3.93	598	69	good	good	713204	
10600016693-011		3.93	619	69	good	good	713204	
10600016693-012		3.93	615	69	good	good	703330	
10600016693-013		3.93	609	70	good	good	703043	

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)						
			C ×100 ~ 6	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 80	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0.4 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	703043	5	19	54	17	16	46	0.8
	SWRM6K	703330	6	21	55	16	11	45	0.8
	SWRM6K	713204	6	20	53	18	11	43	0.8
	SWRM6K	703247	5	20	53	13	12	44	0.8

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場

検査成績表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 200

(縦横) 4.0φ 1820\*4

規格寸法 (縦横) 4.0φ 170\*8 240\*2

出荷数量 80 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

Sheet No. 157028-2-1  
出荷日 2023.3.22  
Date of Issue

適用規格 JIS G 3532 鉄線  
Specification Low carbon steel wires  
種類・記号 コンクリート用鉄線  
Type SWM-P  
線径 4.00mm  
Diameter  
員数 4  
Quantity  
納入質量 4,232.00kg  
Weight

株式会社ワイヤーテクノ  
大塚工場・第一製造所 338-0041 大阪府豊区今北3丁目3番6号  
TEL 06-6861-1751 (代)  
Wire Techno Ltd.  
3-3-3 IMZUKITA TOSUNOHI-KU OSAKA  
日本産業規格表示認証工場登録  
0A0506005

品質管理課  
Manager of Quality Control. *Obashi*

製品検査

外觀	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	9	3	1820	240	200	50	10	10

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノの2023年3月22日コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0φを  
使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。



株式会社サクセス

長船工場

Icon	Spec.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	絞り Reduction of Area %	伸び性 Elong. Test	外観 Appearance	試験番号 Charge No.	備考 Note
	Lot. No.	3.92 ~ 4.06	540 ~	30 ~				
		11000004420-001	3.93	655	68	good	712454	
		11000004420-002	3.93	663	68	good	712454	
		11000004420-003	3.93	626	69	good	712454	
11000004420-004	3.93	672	69	good	good	712454		
1級品 (証書あり) 付 5年 4月27日 検査者 (印) 吉 結果 (印) 吉 日本ハイコン株式会社 品質管理課 担当 日本ハイコン株式会社								
この成績表は原本の写しであり、 品質検査プロセスによるものです。								

製鋼所名 Mill Name	種類 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)						
			C ×100 ~ B	Si ×100 ~ B	Mn ×100 ~ B	P ×1000 ~ B	S ×1000 ~ B	B/N ppm ~ B	
合同製鋼株式会社 GODO STEEL, LTD.	SRM6K	712454	6	20	53	12	10	43	0.7



INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

701-4264  
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1  
株式会社サクセスヒカリ

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 300

規格寸法 (縦線) 4.0φ 1820\*4

(横線) 4.0φ 240\*10 330\*2

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製造年月日 2023年4月21日

出荷年月日 令和5年4月27日

課長 検査員

Sheet No. 157028-2-1  
出荷日  
Date of Issue 2023.3.22

株式会社ワイヤテクノ

大阪工場 第一製錬部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.

3-3-8 18KAZUMIKA TSURUMI-KU 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号  
日本産業規格表示認証工場の製造者  
0A0506005

品質管理課  
Manager of Quality Control. A Chashi

適用規格 Specification 種類・記号 Type	JIS G 3532 鉄線 LOW carbon steel wires コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	4.232.00kg

Item	検査 Diameter	引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	伸び Elongation at Break %	試験 Test Type	外観 Appear Form	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot. No.	3.92 ~ 4.08	540 ~	30 ~				
11000004420-001	3.93	655	68	good	good	712454	
11000004420-002	3.93	663	68	good	good	712454	
11000004420-003	3.93	626	69	good	good	712454	
11000004420-004	3.93	672	69	good	good	712454	
自立(試験)表の通り 1付5年4月27日 検査者 長船 隆夫 結果 合格 日本ハイコン株式会社 品質管理課 部長 隆夫							

備考 この溶接金網は、ワイヤテクノの 2023年3月22日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0φ を 使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。



株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分							Chemical Composition (%)		
			C ×100 ~8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~60	P ×1000 ~40	S ×1000 ~40	B ppm 0.4	B/N			
合同製鋼株式会社 GODO STEEL, L.TD.	SWR60K	712454	5	20	67	12	10	43	0.7			

INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

701-4264  
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

Sheet No. 162367-1-1  
出荷日 2023.12.21  
Date of Issue

株式会社サクスセヒカリ 殿

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿  
適用規格 重圧管補助筋 4.0φ  
製造年月日 2024年1月23日  
規格寸法 (縦線) 4.0φ 1720\*4  
(横線) 4.0φ 325\*12 430\*3  
出荷数量 40 枚  
材料規格 JIS G 3532 SWM-P

課長 検査員

外形	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良 1	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良 2	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良 3	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良 4	14	3	1720	430	120.5	101	15	11

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノの 2023P023215 の 2023P023215 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0φ を 使用して加工しました。

上記の上より検査成績であることを証明します。

株式会社サクスセヒカリ 長船工場

通用規格 JIS G 3532 鉄線  
Specification Low carbon steel wires  
種類・記号 コンクリート用鉄線  
Type SWM-P  
線径 4.00mm  
Diameter  
数量 13  
Quantity  
納入質量 13,000.00kg  
Weight

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部 538-0041 大阪市鶴野区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6991-1761 (代)  
Wire Techno Ltd.  
3-4-8 UWAKUKITA ISURUMI-KU 658-0047 大阪府吹上区  
日本産業規格表示認証工 0A05060005

品質管理課  
Manager of Quality Control. S. Chashi

Lot. No.	Label	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	減り Reduction of Area %	試験性 Test. Prop.	試験 試験場	試験番号 Charge No.	備考 Note
10600016693-001	3.93	620	69	good		703247		
10600016693-002	3.93	616	68	good		713204		
10600016693-003	3.93	597	70	good		713204		
10600016693-004	3.93	606	71	good		703247		
10600016693-005	3.93	601	70	good		703247		
10600016693-006	3.93	597	69	good		703043		
10600016693-007	3.93	615	70	good		703043		
10600016693-008	3.93	597	70	good		703247		
10600016693-009	3.93	604	70	good		703247		
10600016693-010	3.93	598	69	good		713204		
10600016693-011	3.93	619	69	good		713204		
10600016693-012	3.93	615	69	good		703330		
10600016693-013	3.93	609	70	good		703043		

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)						
			C ×100 ~.a	Si ×100 ~.b	Mn ×100 ~.60	P ×1000 ~.40	S ×1000 ~.70	B/N ppm 0.4	
合同製鋼株式会社 GOOD STEEL, LTD.	SWMRK	703043	5	19	54	17	16	46	0.8
	SWMRK	703330	6	21	55	16	11	45	0.8
	SWMRK	713204	6	20	53	18	11	43	0.8
	SWMRK	703247	5	20	53	13	12	44	0.8

INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

701-4264  
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

Sheet No. 162367-1-1

出荷日 2023.12.21  
Date of Issue

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 600

(縦線) 4.0φ 1720\*4

規格寸法 (横線) 4.0φ 485\*18 610\*4

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製造年月日 2024年1月29日

出荷年月日 2024年2月6日

課長 検査員

適用規格 Specification 種類・記号	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.0mm
員数 Quantity	13
納入質量 Weight	13,000.00kg

株式会社ワイヤーテック  
大阪工場 第一製造部 538-0041 大阪市東淀川区津北3丁目5番8号  
TEL. 06-6961-1751 (代)



Wire Techno Ltd.  
3-3-8 IMAZAKITA TSURUMI-KU OSAKA  
日本産業規格表示認証工場登録番号  
QA05060005

品質管理課  
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Lot. No.	Item Spec.	線径 Diameter	引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	絞り Reduction of Area %	試験 Test	検査 Inspection	備考 Note
10600016693-001		3.93	620	69	good		703247
10600016693-002		3.93	616	68	good		713204
10600016693-003		3.93	597	70	good		713204
10600016693-004		3.93	606	71	good		703247
10600016693-005		3.93	601	70	good		703247
10600016693-006		3.93	597	69	good		703043
10600016693-007		3.93	615	70	good		703043
10600016693-008		3.93	597	70	good		703247
10600016693-009		3.93	604	70	good		703247
10600016693-010		3.93	598	69	good		713204
10600016693-011		3.93	619	69	good		713204
10600016693-012		3.93	615	69	good		703330
10600016693-013		3.93	609	70	good		703043

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)						
			C ×100 ~ g	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B/N ppm 0.4 ~ 1.8	
合同製鋼株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWR65K	703043	5	19	54	17	16	46	0.8
	SWR65K	703330	6	21	55	16	11	45	0.8
	SWR65K	713204	6	20	53	18	11	43	0.8
	SWR65K	703247	5	20	53	13	12	44	0.8

外形	網目数 縦 横	縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ		
				縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm	
良 1	2 1	3	1720	485	154.5	80.5	1.5	10.5
良 2	2 1	3	1720	485	154.5	80.5	1.5	10.5
良 3	2 1	3	1720	485	154.5	80.5	1.5	10.5
良 4	2 1	3	1720	610	154.5	80.5	1.5	10.5

備考 この溶接金網は、ワイヤーテックの 2023年12月2日 網目寸法用鉄線(SWM-P) 4.0φ を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 国土交通省補助筋 2種 150

製造年月日 令和1年9月5日

規格 (縦線) D6 1820\*4

出荷年月日 令和1年9月6日

規格 (横線) D6 150\*8 210\*2

出荷数量 8 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295A

課長	検査員
----	-----

製品検査

外観	縦線 目数	縦線 幅	縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
					縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	9	3	1820	150	200	43.5	10	10
良	9	3	1820	150	200	43.5	10	10
良	9	3	1820	150	200	43.5	10	10
良	9	3	1820	210	200	43.5	10	10

備考 この溶接金網は、日本鋼鉄の 2018年5月21日 異形鉄筋 (SD295A) J16 を  
他指して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセキカネ長給工場

承認	品管者 徳田 担当
----	-----------

検査 (試験) 表の欄は 日付 年 月 日	検査者 氏名
検査 (試験) 表の欄は 日付 年 月 日	検査者 氏名

日本ハイコン株式会社

日本鋼鉄株式会社 NIPPON STEEL CORPORATION  
 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目1番1号  
 検査課 電話: 026-8567 東京営業支店 千代田支店 23番15号  
 証明番号 1905C0448 発行年月日 2019年05月11日

寸法	単位	測定値	規格値	引張試験 (G, L, DX)		BT
				引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	
D6	mm	61000	M2665	324	506	27
		38708	M4383	326	506	31
		58708	M4383	327	527	26
		6000	M2665	300D	506	27
		38708	M4383	300D	506	31
		58708	M4383	300D	527	26
TOTAL	mm	58708				

この成績表は原本の写しです。  
 長給工場

東洋鋼鈑工業株式会社 本坂 1-2-7  
 坂野興業株式会社 TEL (3728) 731 41-5  
 注釈: G.L.: 鋼材種別, BT: 引張試験, AS: オーステナイト系鋼材, DE: 炭素鋼材, P: 鋼材分析  
 上記寸法は鋼材の規格または仕様に基づいて製造され、その要求値を満足していることを証明します。  
 溶接鋼材品質保証協会 会章

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 電圧管補筋 2種 200

製造年月日 令和1年7月4日

(縦線) D6 1820\*4

出荷年月日 令和1年7月5日

規格寸法 (横線) D6 170\*8 240\*2

用筋径 1.4 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295A

課長	検査員
----	-----

製品検査

外形	網目数		縦径 (mm)	横径 (mm)	網目寸法		突出長さ	
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
直	9	3	1820	170	200	50	10	10
屈	9	3	1820	170	200	50	10	10
屈	9	3	1820	170	200	50	10	10
長	9	3	1820	170	200	50	10	10

備考 溶接金網は、鋼筋(品名)の規格(品目)29目 異形鉄筋 (SD295A) 106 を  
代用して加工しました。

備考欄におき検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

検査(試製)日の  
日付 1年7月5日  
検査者 伊藤 誠  
結果 合格  
日本ハイコン株式会社

承認  
品検査 伊藤 誠  
担当 伊藤 誠  
日本ハイコン株式会社

鋼材検査証明書

本 社 〒100-8077 東京都千代田区丸の内二丁目1番1号  
 東京建設所 〒026-0567 栃平県鹿沼市鏡子町3番15号  
 支店 番号 1903C0700 取付年月日 2019年05月29日



品名	数量	規格	検査結果	検査員
鋼筋	13	SD295A	合格	伊藤 誠
鋼筋	34	SD295A	合格	伊藤 誠
鋼筋	96	SD295A	合格	伊藤 誠
TOTAL	143			

鋼材検査成績表は、鋼材の品質を証明するものです。検査結果は、鋼材の品質を証明するものです。

検査員: 伊藤 誠  
 G.: 検査員、B1: 品質検査、AGS: オーステナイト系鋼材、DEC: 炭素鋼、P: 製品分指

東京建設所 鹿沼市鏡子町3番15号 TEL (3718) 731101-5  
 坂野興業株式会社

この成績表は原本の写しです。  
 株式会社 NIPPON STEEL CONSTRUCTION

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

1903C0700 2019年05月29日

## 溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 400

製造年月日 平成30年12月4日

規格寸法 (縦線) D6 1720\*4  
(横線) D6 325\*12 430\*3

出荷年月日 平成30年12月5日

出荷数量 6 枚

課長		検査員	
----	-------------------------------------------------------------------------------------	-----	-------------------------------------------------------------------------------------

材料規格 JIS G 3112 SD295A

### 製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	2	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	3	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	4	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11

備考	この溶接金網は、新日鐵住金の平成30年7月29日異形鉄筋 (SD295A) D6 を使用して加工しました。
----	-------------------------------------------------------

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 600 /

製造年月日 令和3年5月27日

規格寸法 (縦線) D6 1720\*4 / (横線) D6 485\*18 610\*4

出荷年月日 令和3年6月1日 /

出荷数量 20 枚 /

材料規格 JIS G 3112 SD295



製品検査

外観	網口数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網口寸法		突出長さ		
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm	
良	1	21	3	1720	485	154.5	80.5	15	10.5
良	2	21	3	1720	485	154.5	80.5	15	10.5
良	3	21	3	1720	485	154.5	80.5	15	10.5
良	4	21	3	1720	485	154.5	80.5	15	10.5

備考 この溶接金網は、日本製鉄の 2021年3月27日 異形格鋼 (SD295A) D6 を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。



株式会社 サクコ工業 長船工場

検査 (証書) 表の縦線	日	付	年	月	日
検査者	氏名	印	氏名	印	氏名
結果	合格	判定	合格	判定	合格
検査員	小島	検査員	小島	検査員	小島

承認	品質管理部長 担当
承認	品質管理部長 担当

日本ハイコン株式会社

注文者店部課コード  
注文者照会番号 21Y -UBCHS23  
注文者 METAL ONE  
契約番号 L-210-E2-1-2-B680-01  
商標品名 BAR IN COIL  
規格 JIS G3112 SD295A LSS  
需要者 SAKANO KOGYO  
需要管理番号

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社 NIPPON STEEL CORPORATION

Steel InC

本社 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号  
東日本製鉄所産石地区 千代田-8567 岩手県産石市銚子町23番15号

証明書番号 2103C0452  
発行年月日 2021年03月27日

頁 1/2

寸法	員数	質量 KG	銘柄番号	管理番号	引張試験 (G. L = DXB)			BT	化学成分 %				
					引張力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び %	断り %		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000
D6	34	34100	M66049		313	516	29	6000	21	21	75	20	13
	16	16116	M66050		310	512	28	6000	22	21	75	20	12
TOTAL	50	50216											

この成績表は原本の写しです。  
品質管理部長 担当 小島

原本と相違ないことを証します  
東京都目黒区柿ノ木坂1-2-7  
坂野興業株式会社  
TEL 03 (3718) 7311

備考: 注釈: G.L: 標点距離, BT: 曲げ試験, AGS: オーステナイト結晶粒度, DEC: 脱炭層深さ試験, P: 製品分析, NMI: 清浄度

上記注文は指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

東日本製鉄所 品質保証室長 深水 秀範