

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 600

規格寸法 (縦線) 4.0 φ 1720*4
(横線) 4.0 φ 485*18 610*4

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製造年月日 2024年1月29日

出荷年月日 2024年2月6日

課長  検査員 

製品検査

外観	No.	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	2	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	3	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	4	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2023年12月21日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセス  長船工場

検査成績表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ 殿

Sheet No. 162367-1-1

出荷日 2023.12.21
Date of Issue

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	13
納入質量 Weight	13,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. 

Item Spec.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %	曲げ性 Twist Test	外観 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
	3.92 ~ 4.08	540 ~	30 ~				
10600016693-001	3.93	620	69	good	good	703247	
10600016693-002	3.93	616	68	good	good	713204	
10600016693-003	3.93	597	70	good	good	713204	
10600016693-004	3.93	606	71	good	good	703247	
10600016693-005	3.93	601	70	good	good	703247	
10600016693-006	3.93	597	69	good	good	703043	
10600016693-007	3.93	615	70	good	good	703043	
10600016693-008	3.93	597	70	good	good	703247	
10600016693-009	3.93	604	70	good	good	703247	
10600016693-010	3.93	598	69	good	good	713204	
10600016693-011	3.93	619	69	good	good	713204	
10600016693-012	3.93	615	69	good	good	703330	
10600016693-013	3.93	609	70	good	good	703043	

品質管理 検査員 担当
承認  

この成績表は原本の写本です。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compositision (%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	703043	5	19	54	17	16	46	0.8
	SWRM6K	703330	6	21	55	16	11	45	0.8
	SWRM6K	713204	6	20	53	18	11	43	0.8
	SWRM6K	703247	5	20	53	13	12	44	0.8

検査成績表

Sheet No. 162367-1-1

出荷日
Date of Issue 2023. 12. 21701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 400

規格寸法 (縦線) 4.0 φ 1720*4
(横線) 4.0 φ 325*12 430*3

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製造年月日 2024年1月23日

出荷年月日 2024年1月25日

課長		検査員	
----	--	-----	--

製品検査

外觀		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良	2	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良	3	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良	4	14	3	1720	430	120.5	101	15	11

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノの2023年12月21日コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場



適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	13
納入質量 Weight	13,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %	曲げ性 Twist Test	外観 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
10600016693-001	3.93	620	69	good	good	703247	
10600016693-002	3.93	616	68	good	good	713204	
10600016693-003	3.93	597	70	good	good	713204	
10600016693-004	3.93	606	71	good	good	703247	
10600016693-005	3.93	601	70	good	good	703247	
10600016693-006	3.93	597	69	good	good	703043	
10600016693-007	3.93	615	70	good	good	703043	
10600016693-008	3.93	597	70	good	good	703247	
10600016693-009	3.93	604	70	good	good	703247	
10600016693-010	3.93	598	69	good	good	713204	
10600016693-011	3.93	619	69	good	good	713204	
10600016693-012	3.93	615	69	good	good	703330	
10600016693-013	3.93	609	70	good	good	703043	

品管者	検査課長	担当

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compositision (%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	703043	5	19	54	17	16	46	0.8
	SWRM6K	703330	6	21	55	16	11	45	0.8
	SWRM6K	713204	6	20	53	18	11	43	0.8
	SWRM6K	703247	5	20	53	13	12	44	0.8

検査成績表

Sheet No. 157028-2-1

出荷日
Date of Issue 2023. 3. 22

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 300

規格寸法 (縦線) 4.0φ 1820*4
(横線) 4.0φ 240*10 330*2

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製造年月日 2023年4月21日

出荷年月日 令和5年4月27日

課長		検査員	
----	---	-----	---

製品検査

外觀		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	1	1	1820	330	163.5	72	10	12
良	2	1	1	1820	330	163.5	72	10	12
良	3	1	1	1820	330	163.5	72	10	12
良	4	1	1	1820	330	163.5	72	10	12

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノの2023年3月22日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0φ を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	4,232.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control. 

Item	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %	曲げ性 Twist Test	外観 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.92 ~ 4.08	540 ~	30 ~				
Lot. No.							
11000004420-001	3.93	655	68	good	good	712454	
11000004420-002	3.93	663	68	good	good	712454	
11000004420-003	3.93	626	69	good	good	712454	
11000004420-004	3.93	672	69	good	good	712454	
検査(試験)表の確 り付 年4月27日							
検査者 							
結果 (合格)							
日本ハイコン株式会社							
承認  							
日本ハイコン株式会社							
この成績表は原本の写しです。 株式会社サクセスヒカリ 長船工場							

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compositision (%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	712454	5	20	57	12	10	43	0.7

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 200

規格寸法 (縦線) 4.0 φ 1820*4
(横線) 4.0 φ 170*8 240*2

出荷数量 80 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製造年月日 2023年4月21日

出荷年月日 令和5年4月27日

課長		検査員	
----	--	-----	--

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	2	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	3	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	4	9	3	1820	240	200	50	10	10

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2023年3月22日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセス 長船工場



検査成績表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ 殿

Sheet No. 157028-2-1

出荷日 2023. 3. 22
Date of Issue

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	4,232.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control.

Item Spec.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %	Lot. No.	曲げ性 Twist Test	外観 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
11000004420-001	3.93	655	68		good	good	712454	
11000004420-002	3.93	663	68		good	good	712454	
11000004420-003	3.93	626	69		good	good	712454	
11000004420-004	3.93	672	69		good	good	712454	
検査(試験)表の付								
日付 5年4月27日								
検査者								
結果 (合・否)								
日本ハイコン株式会社								
品質管理 検査員 担当								
承認								
日本ハイコン株式会社								
この成績表は原本の写しです。 株式会社サクセスヒカリ 長船工場								

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compositision (%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	712454	5	20	57	12	10	43	0.7

検査成績表

Sheet No. 162367-1-1

出荷日
Date of Issue 2023.12.21

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 150

規格寸法 (縦線) 4.0 φ 1820*4
(横線) 4.0 φ 150*8 210*2

出荷数量 200 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製造年月日 2024年1月30日

出荷年月日 2024年2月6日

課長		検査員	
----	---	-----	---

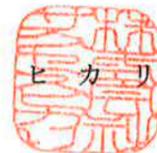
製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	2	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	3	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	4	9	3	1820	210	200	43.5	10	10

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2023年12月21日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場



701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	13
納入質量 Weight	13,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %	曲げ性 Twist Test	外観 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
10600016693-001	3.93	620	69	good	good	703247	
10600016693-002	3.93	616	68	good	good	713204	
10600016693-003	3.93	597	70	good	good	713204	
10600016693-004	3.93	606	71	good	good	703247	
10600016693-005	3.93	601	70	good	good	703247	
10600016693-006	3.93	597	69	good	good	703043	
10600016693-007	3.93	615	70	good	good	703043	
10600016693-008	3.93	597	70	good	good	703247	
10600016693-009	3.93	604	70	good	good	703247	
10600016693-010	3.93	598	69	good	good	713204	
10600016693-011	3.93	619	69	good	good	713204	
10600016693-012	3.93	615	69	good	good	703330	
10600016693-013	3.93	609	70	good	good	703043	

品管者	検査部長	担当
承認		

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	703043	5	19	54	17	16	46	0.8
	SWRM6K	703330	6	21	55	16	11	45	0.8
	SWRM6K	713204	6	20	53	18	11	43	0.8
	SWRM6K	703247	5	20	53	13	12	44	0.8

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 600 ✓

製造年月日 令和2年7月2日 ✓

出荷年月日 令和2年7月6日 ✓

規格寸法 (縦線) D6 1720*4
(横線) D6 485*18 610*4

出荷数量 10 枚 ✓

材料規格 JIS G 3112 SD295A

課長		検査員	
----	--	-----	--

外観	網目数	縦線 (長さ) mm		横線 (幅) mm		網目寸法		突出長さ	
		縦	横	縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	2	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	3	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	4	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5

備考 この溶接金網は、日本製鉄 の 2020年2月22日 異形鉄筋 (SD295A) D6 を 使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場 ✓



鋼材検査証明書

注文者店部課「1」 21Y -9BGCNS13
注文者照合番号 METAL ONE
契約文番 0-210-E2-1-1-B680-01
注約品名 BAR IN COIL
規品規格 JIS G3112 SD295A LSS
需要家管理番号 SAKANO KOGYO

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION
社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
本 釜石製鉄所：〒026-8567 岩手県釜石市釜子町23番15号

証明書番号 2002C0169
発行年月日 2020年02月2日

寸法	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G, L=DX8) (降伏点耐力 引張強さ) N/MM ²	伸び率 %	絞率 %	BT	化学					分	%
									C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000		
D6	2	2012	M64253		316	523	26	GOOD	22	22	76	18	12		
	84	84816	M64278		328	516	26	GOOD	21	21	74	25	11		
	12	12114	M64279		329	517	24	GOOD	21	21	74	19	10		
TOTAL	98	98942			325	514	25	GOOD	21	21	74	19	10		

検査(試験)表の確認	日付	2020年7月6日
検査者	結果	合格
日本ハイコン株式会社	検査担当者	担当

検査担当者	検査部長	担当

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ長船工場

備考： 原本と相違ないことを認めます

注釈： G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
NM1：清浄度

東京都目黒区柿ノ木坂1-2-1
坂野興業株式会社
TEL (3718) 7311(代)~5



上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鉄所 品質保証室長 松原 大



溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 400

製造年月日 平成30年12月4日

規格寸法 (縦線) D6 1720*4
(横線) D6 325*12 430*3

出荷年月日 平成30年12月5日

出荷数量 6 枚

課長		検査員	
----	---	-----	---

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	2	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	3	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	4	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11

備考	この溶接金網は、 <u>新日鐵住金</u> の <u>平成30年7月29日</u> <u>異形鉄筋 (SD295A)</u> <u>D6</u> を使用して加工しました。
----	---

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社 サクセスヒカリ 長船工場



溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 200

規格寸法 (縦線) D6 1820*4
(横線) D6 170* 8 240*2

出荷数量 14 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製造年月日 令和1年7月4日

出荷年月日 令和1年7月5日

課長		検査員	
----	--	-----	--

製品検査

外觀		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	2	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	3	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	4	9	3	1820	240	200	50	10	10

備考 この溶接金網は、新日鐵住金の平成31年3月29日異形鉄筋 (SD295A) D6 を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

承認	品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認	日付	1年7月5日
検査者		
結果	合・否	合

日本ハイコン株式会社

注文者店部課コード 5222 -028153
注文者照会番号 NSSB
契約番号 9-210-E2-1-2-B636-01
商品名 BAR IN COIL
規格 JIS G3112 SD295A LSS
需要家管理番号 SAKANO KOGYO

鋼材検査証明書

新日鐵住金株式会社 SteelLine

本社 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
釜石製鐵所: 〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

証明番号 1903C0700
発行年月日 2019年03月29日

頁 1E

寸法	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8) (N/MM2)	伸び %	G. L = DX8 絞り %	BT	化学成分				
									C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000
D6	12	12260	M41650		324	523	32	GOOD	22	22	71	26	16
	84	84146	M41651		330 334	522 516	25 26	GOOD	22	22	72	26	13
	96	96406											
TOTAL													

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

備考: 原本と相違ないことを証します

東京都目黒区柿ノ木坂1-2-1
坂野興業株式会社
TEL (3718) 7311(代)~5

注釈: G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NMI: 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鐵所 品質保証室長 松原 大

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 150

規格寸法 (縦線) D6 1820*4
(横線) D6 150*8 210*2

出荷数量 8 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製造年月日 令和1年9月5日

出荷年月日 令和1年9月6日

課長		検査員	
----	--	-----	--

製品検査

外觀		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	2	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	3	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	4	9	3	1820	210	200	43.5	10	10

備考 この溶接金網は、日本製鉄の2019年5月21日異形鉄筋(SD295A) D6 を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

承認

品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認

日付 1年9月6日

検査者

結果 合・否

日本ハイコン株式会社

注文者店部課コード 5222 -028153
注文者照会番号 NSSB
注文約番号 9-210-E2-1-4-B636-01
契約品名 BAR IN COIL
規格 JIS G3112 SD295A LSS
需要家番号 SAKANO KOGYO

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION

本社 釜石製鉄所：〒026-8567 岩手県釜石市錦子町23番15号
社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号



証明書番号 1905C0448
発行年月日 2019年05月21日

寸法	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8) 降伏点耐力 (N/MM ²) 引張強さ	伸び %	G. L = DX8) 絞り %	BT	化学成分 %				
									C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 X1000	S X1000 X1000
D6	60	614000	M42665		324 326	506 506	27 31	GOOD	21	22	72	21	19
	38	38708	M43383		327	527	26	GOOD	23	23	72	29	17
	98	99708											
TOTAL													

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ長船工場

備考： G.L.: 標点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析、NMI: 清浄度

東京都目黒区柿ノ木坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL (3718) 7311(代)~5

原本と相違ないことを証します

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鉄所 品質保証室長 松原 大



注文者店部課コード
 注文者照合番号 21Y -8AGNS63
 注文者 METAL ONE
 契約番号 8-210-E2-1-6-B680-01
 商品名 BAR IN COIL
 規格 JIS G3112 SD295A LSS
 需要家 SAKANO KOGYO
 需要家管理番号

鋼材検査証明書



本社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
 釜石製鐵所：〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

証明書番号 1807C0567
 発行年月日 2018年07月29日

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L= DX8)				BT	化学成分 %								
					降伏点耐力 (N/MM2)	引張強さ (%)	伸び (%)	絞り (%)		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000				
D6	48	48276	M62507		350	524	30		GOOD	22	21	72	21	9				

承認	品管者	検査課長	担当

検査(試験)表の確認	
日付	30年12月6日
検査者	
結果	合格・否
日本ハイコン株式会社	

この成績表は原本の写しです。
 株式会社スチールライン 長船工場

備考：
 原本と相違ないことを証します
 東京都目黒区柿ノ木坂1-2-7
坂野興業株式会社
 TEL (3718) 7311 内線5

注釈：
 G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
 NMI：清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鐵所 品質保証室長
 松原 大



製品試験成績表

INSPECTION REPORT

証明書番号 1700008647
 発行年月日 2017年09月20日
 製造No. 1707076

〒 683-0854 米子市彦名町4500

日本工業規格認証取得事業者
 認証番号 JQ0506016
 JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 東大阪市新町12番27号
 電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

日本ハイコン(株)

御 中

取扱 三井物産鋼材販売(株) 関西支社
 経由

品名	普通鉄線(湿式)			数量		質量		製造日	2017年09月13日
サイズ	4.50	mm	種類記号	SWM-B	2	1,025	kg	試験日	2017年09月14日
								出荷日	

試験項目 規格値 試料No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験	曲げ試験	外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	捻回値 回	曲げ(B.T)		
	-0.05~+0.05			440~1030						
1	4.48	200	10834	687					GOOD	

検査 (試験) 表の確認
日付 2017年9月20日
検査者 浦
結果 合・否

日本ハイコン株式会社

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL				化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)										
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B	
		×100			×1000		×100			×1000		PPM		
SS400	752037	10.0	19	55	18	15								

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '23年 10月 26日

株式会社 **ハンナン**
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

納入先: 日本ハイコン 株式会社 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: 普通鉄線

規格記号: SWM-B ✓

扱商社: 株式会社 三協商会



〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試料番号	呼称寸法規格値	線径の許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			外観	納入数量			備考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ許容範囲 N/mm ²	引張強さ N/mm ²		正味質量 Kg	個数	質量 Kg	
1	3.2 引✓	±0.04	9B	3.18 ✓	6,339	540~1130	798	Good	500	2	1,000	503333
1	4.0 引✓	±0.05	9B	3.97 ✓	8,161	440~1030	659	Good	500	4	2,000	792274
1	5.0 引✓	±0.05	9B	4.98 ✓	10,911	390~930	560	Good	500	14	7,000	772217
10		±0.05	9B	〃	11,242	〃	577	Good				〃

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	503333	5	21	55	16	14	45	0.9
	792274	6	18	53	14	17	45	0.5
	772217	9	19	55	19	19	-	-

発行番号 :
 出荷年月日 : '23年 10月 26日
 製造年月日 : '23年 10月 19日
 試験年月日 : '23年 10月 20日

(株)ハンナン
 本社工場
 品質管理課

品管者	検査課長	担当
※本製品試験成績証明書について、朱印の無きものは無効とします。		

検査(試験)表の確
 日付 5年11月2日
 検査者 〇・否
 結果 〇・否
 日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社