

# アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配 合 の 設 計 条 件				
配 合 物 の 種 類	骨 材 の 最 大 寸 法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生 細粒度アスコン（１３）	13    mm	2.326    g/cm <sup>3</sup>	158    ℃	
空                    隙                    率	飽                    和                    度	安                    定                    度	フ                    ロ                    ー                    値	
4.2    %	78.5    %	5.9    kN	31    1/100cm	
DS                    値				
— 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使 用 材 料 名	産                    地                    名	生 産 者 名	配 合 率	備                    考
ストレートアスファルト 改質アスファルト（Ⅰ型） 改質アスファルト（Ⅱ型）	岡山県倉敷市潮通	ENEOS(株)	5.3	（6.8） 旧AS含
石                    粉	岡山県新見市井倉	日 鉄 鉱 業 (株)	4.7	
砕    石            6 号	岡山県美作市巨勢	㈱北部碎石	14.0	3 ビン
7 号	〃	〃	11.2	2 ビン
号				
砂                    粗 目	東伯郡三朝町福本	中部製砂(株)	21.0	} 1 ビン 35.4
細 目	東伯郡北栄町松神	㈱北和	5.3	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	㈱北部碎石	9.1	
再生骨材 13～0    mm	東伯郡北栄町松神	中部舗装㈱リサイクルセンター	29.4	
（                    添                    加                    剤                    ）				

令和 7 年度

## 実 施 配 合 試 験 表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路 線 名 \_\_\_\_\_

工 事 箇 所 \_\_\_\_\_

工 事 名 \_\_\_\_\_

設 計 種 別 \_\_\_\_\_ 再生 細粒度アスコン (13) \_\_\_\_\_ 設計厚 \_\_\_\_\_ cm

測 定 責 任 者 \_\_\_\_\_ 本 \_\_\_\_\_ 田 \_\_\_\_\_ 武 \_\_\_\_\_

測 定 立 会 人 \_\_\_\_\_ (現場配合時)

施 工 者 \_\_\_\_\_

原 料 産 地	アスファルト	ストレート ENEOS(株)
	砕 石	6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス
	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡三朝町福本 細 砂 鳥取県東伯郡北栄町松神
	再生材	中部舗装(株)リサイクルセンター
	石 粉	日鉄鉱業 (株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1  
中 部 舗 装 (株)

## 現 場 配 合 の 決 定

再生 細粒度アスコン (13)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)
ホットビン	4 ビン			
	3 ビン	15.0	15.0	14.0
	R 材	30.0	31.6	29.4
	2 ビン	12.0	12.0	11.2
	1 ビン	38.0	38.0	35.4
石 粉		5.0	5.0	4.7
アスファルト		—	5.7	5.3
合 計		100.0	107.3	100.0
備 考		アスファルト量 6.8 % 旧アスファルト量 $5.04\% \times 30\% = 1.5\%$ 新アスファルト量 $6.8\% - 1.5\% = 5.3\%$		
		最適混合温度 メーカー試験表より 155℃ ～ 160℃		
		混合温度中心 158℃ 混合温度範囲 147℃ ～ 183℃		
		アスファルト加熱温度 158℃		
		骨材加熱温度 諸条件により随時変更		
		敷均し温度 メーカー試験表より 143℃ ～ 147℃		
		初期転圧温度 138℃ ～ 143℃		

## 試 験 結 果 総 括 表

		室 内	現 場	基 準 値
粒度通過通百分率 (%)	26.5	100	100	100
	19.0	100	100	100 ～ 100
	13.2	98.5	97.5	95 ～ 100
	4.75	75.9	73.9	65 ～ 80
	2.36	54.2	54.6	50 ～ 65
	0.60	31.4	33.2	25 ～ 40
	0.30	19.6	20.6	12 ～ 27
	0.15	11.0	10.7	8 ～ 20
	0.075	7.4	6.2	4 ～ 10
アスファルト量 %		6.8	6.8	6 ～ 8
安定度 KN		6.24	5.94	4.90 以上
密度 g/cm <sup>3</sup>		2.325	2.326	
空隙率 %		4.2	4.2	3 ～ 6
飽和度 %		78.5	78.5	70 ～ 85
フロー値 $\frac{1}{100}$ cm		30	31	20 ～ 40

再生 細粒度アスコン（13）

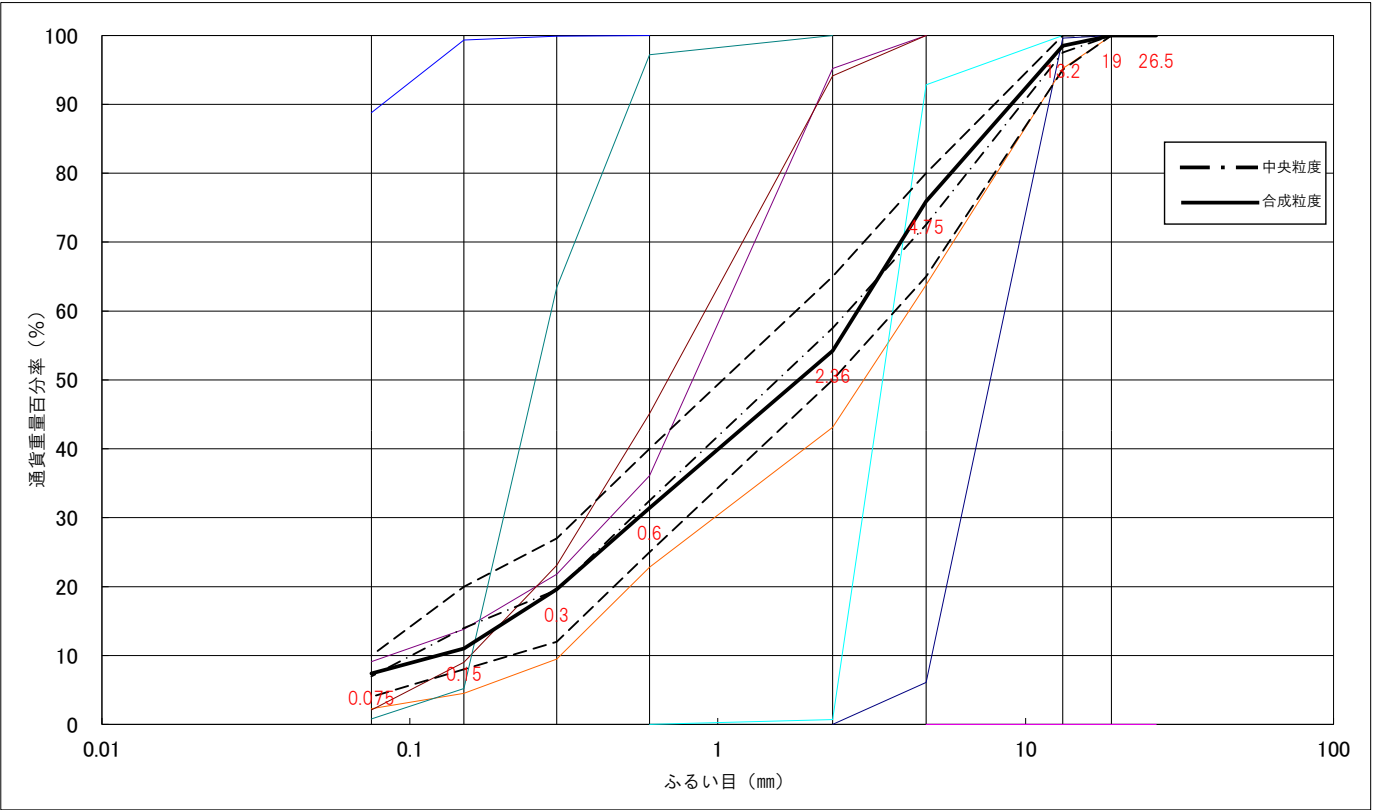
室 内 配 合

測定年月日 令和7年1月29日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 細粒度アスコン (13)

骨材の種類	5号	(1) 6号	(2) R材	(3) 7号	(4) S C	(5) 粗砂	(6) 細砂	(7) 石粉	各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合成 粒度	予定 粒度
配合率 (%)		13.0	30.0	14.0	9.5	22.0	5.5	6.0										
修正配合率 (%)									(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)			
26.5									13.0	30.0	14.0	9.5	22.0	5.5	6.0	100	100	
19.0		100	100						13.0	30.0	14.0	9.5	22.0	5.5	6.0	100	100	
13.2		99.6	95.2	100					12.9	28.6	14.0	9.5	22.0	5.5	6.0	98.5	97.5	
4.75		6.1	63.8	92.8	100	100			0.8	19.1	13.0	9.5	22.0	5.5	6.0	75.9	72.5	
2.36		0.0	43.1	0.7	95.2	94.1	100		0.0	12.9	0.1	9.0	20.7	5.5	6.0	54.2	57.5	
0.6			22.8	0.0	36.1	45.1	97.2	100		6.8	0.0	3.4	9.9	5.3	6.0	31.4	32.5	
0.3			9.5		21.8	23.1	63.4	100		2.9		2.1	5.1	3.5	6.0	19.6	19.5	
0.15			4.5		13.8	9.0	5.2	99.3		1.4		1.3	2.0	0.3	6.0	11.0	14.0	
0.075			2.3		9.1	2.1	0.8	88.8		0.7		0.9	0.5	0.0	5.3	7.4	7.0	



### 使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 再生 細粒度アスコン (13)

骨 材 の 種 類		5 号	6 号	R 材	7 号	S C	粗 砂	細 砂	石 粉	合計
合成 粒度 1	修正配合率 %		13.0	30.0	14.0	9.5	22.0	5.5	6.0	100%
	骨 材 重 量 g		468	1137 (1080)	504	342	792	198	216	3657 (3600)
合成 粒度 2	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 3	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 4	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 5	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									

備考 合成骨材に対するAS重量

再生AS	%	5.8	6.3	6.8	7.3	7.8
再生AS (外割)	%	6.16	6.72	7.30	7.87	8.46
旧AS (外割)	%	1.59				
新AS (外割)	%	4.57	5.13	5.71	6.28	6.87

新AS (外割)	g	165	185	206	226	247
----------	---	-----	-----	-----	-----	-----

理論最大密度の計算表

工 種 再生 細粒度アスコン ( 1 3 )

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
①			②	③	④
					②／③
5 号					
6 号			13. 0	2. 738	4. 748
R 材			31. 59	2. 481	12. 733
7 号			14. 0	2. 740	5. 109
S C			9. 5	2. 730	3. 480
粗 砂			22. 0	2. 631	8. 362
細 砂			5. 5	2. 723	2. 020
石 粉			6. 0	2. 700	2. 222
配合比の和 Σ②			101. 59	(R材の比重は、旧A Sを含んだ値)	
係 数 の 和 K = 38. 674					
乾燥骨材の比重 = $\frac{\Sigma \textcircled{2}}{K} = 2. 627$					
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
		⑤／⑥	K	⑦＋⑧	(Σ②＋⑤) ／⑨
4. 6	1. 032	4. 428	38. 674	43. 102	2. 463
5. 1	1. 032	4. 971		43. 645	2. 445
5. 7	1. 032	5. 533		44. 207	2. 427
6. 3	1. 032	6. 085		44. 759	2. 410
6. 9	1. 032	6. 657		45. 331	2. 393

マーシャル安定度試験結果用紙

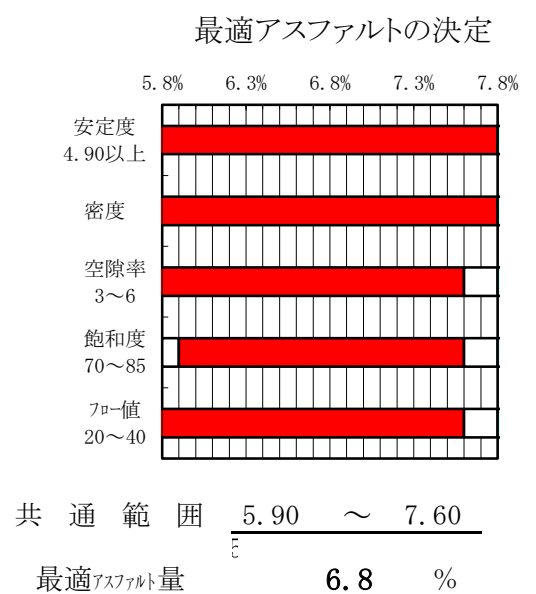
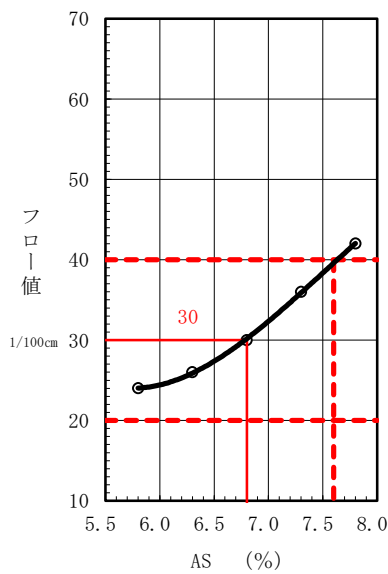
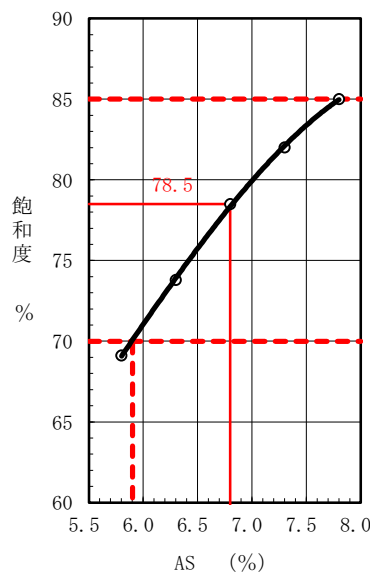
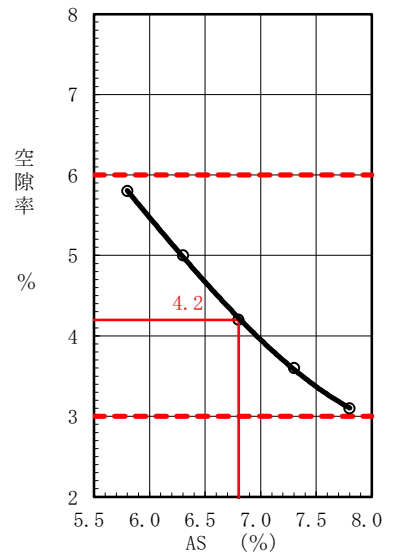
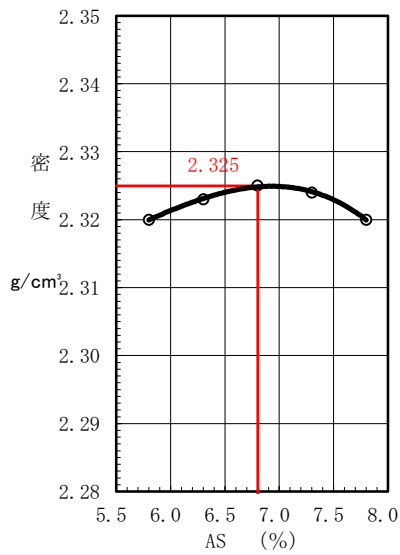
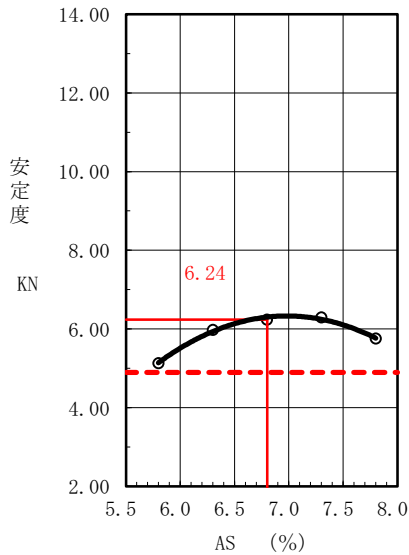
工種名 再生 細粒度アスコン (13)  
工事名

成型 令和7年1月28日  
試験 令和7年1月29日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
				空 中	水 中	表 乾								
				③	④	⑤							(KN)	(1/100cm)
①	②	②		③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
1	5.8			1,169.9	668.3	1,172.1	2.322						5.439	24.1
2				1,166.9	665.8	1,169.0	2.319						4.936	25.9
3				1,176.9	671.5	1,179.0	2.319						5.021	22.0
平均							2.320	2.463	13.0	5.8	18.8	69.1	5.13	24
4	6.3			1,185.6	677.9	1,187.8	2.325						6.232	25.2
5				1,188.1	679.0	1,190.2	2.324						6.475	26.9
6				1,170.9	668.1	1,172.8	2.320						5.233	25.9
平均							2.323	2.445	14.1	5.0	19.1	73.8	5.98	26
7	6.8			1,201.2	686.6	1,202.6	2.328						6.733	31.9
8				1,197.5	683.7	1,199.2	2.323						6.462	31.4
9				1,200.0	685.5	1,201.6	2.325						5.519	26.7
平均							2.325	2.427	15.3	4.2	19.5	78.5	6.24	30
10	7.3			1,206.6	688.2	1,207.6	2.323						6.727	36.4
11				1,202.8	686.4	1,204.2	2.323						6.289	35.0
12				1,210.1	691.4	1,211.6	2.326						5.852	36.6
平均							2.324	2.410	16.4	3.6	20.0	82.0	6.29	36
13	7.8			1,203.7	685.8	1,204.2	2.322						6.097	43.9
14				1,195.7	680.3	1,196.4	2.317						5.520	43.7
15				1,198.6	682.4	1,198.6	2.322						5.658	38.4
平均							2.320	2.393	17.5	3.1	20.6	85.0	5.76	42



混 合 物 種 類	再生 細粒度アスコン（1 3）	アスファルト量の範囲
用 途	表 層	———
突 固 め 回 数	50	———
安 定 度 KN	4.90 以上	5.50 ～ 8.00
密 度 g/cm <sup>3</sup>		5.50 ～ 8.00
空 隙 率 %	3 ～ 6	5.50 ～ 7.60
飽 和 度 %	70 ～ 85	5.90 ～ 7.60
フ ロ ー 値 $\frac{1}{100}$ cm	20 ～ 40	5.50 ～ 7.60



再生 細粒度アスコン（13）

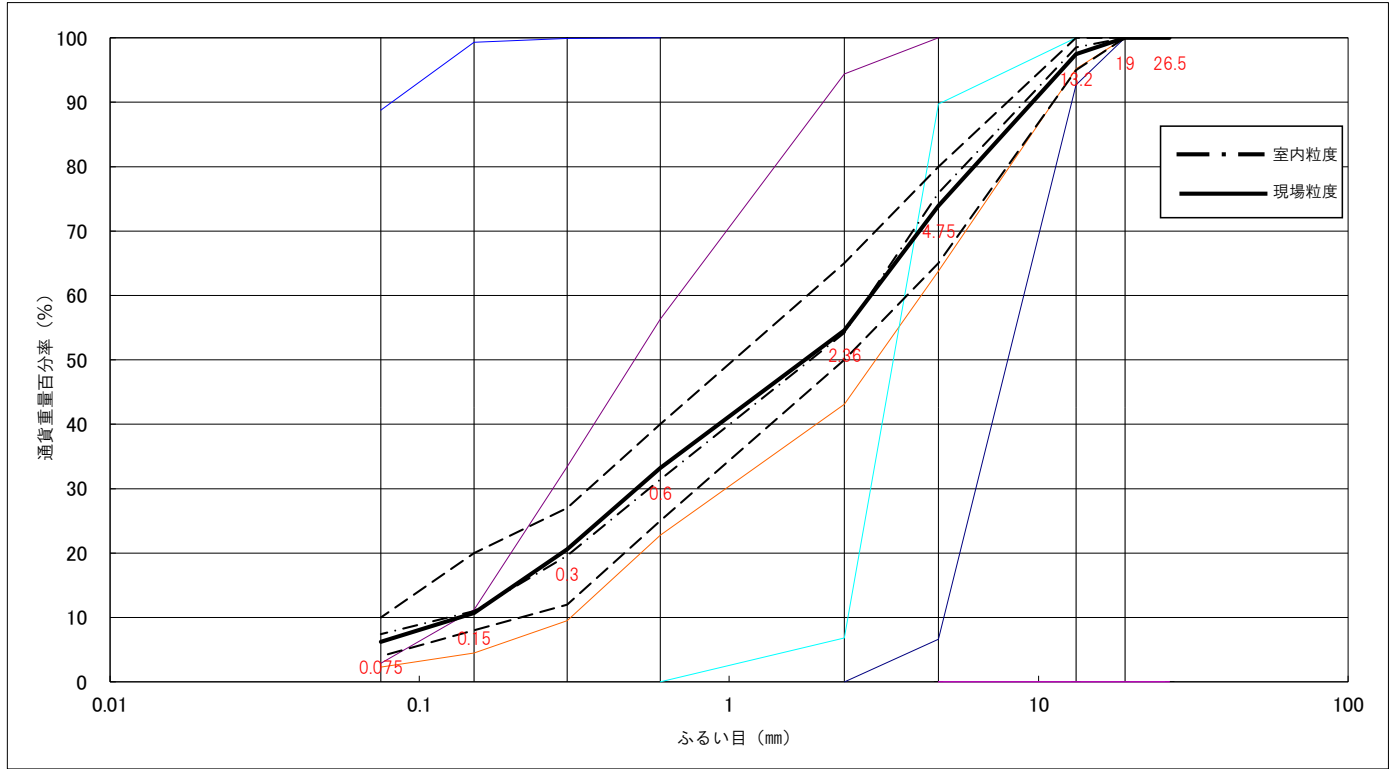
現 場 配 合

測定年月日 令和7年1月31日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 細粒度アスコン (1 3)

骨 材 の 種 類	4 ビン	(1) 3 ビン	(2) R 材	(3) 2 ビン	(4) 1 ビン	(5) 石 粉		各骨材フルイ目の大きさ別配合率								現 場 合 成 粒 度	室 内 予 定 粒 度	
	配 合 率 (%)		15.0	30.0	12.0	38.0	5.0											
	修正配合率(%)																	
26.5									15.0	30.0	12.0	38.0	5.0		100	100		
19.0		100	100						15.0	30.0	12.0	38.0	5.0		100	100		
13.2		92.7	95.2	100					13.9	28.6	12.0	38.0	5.0		97.5	98.5		
4.75		6.6	63.8	89.7	100				1.0	19.1	10.8	38.0	5.0		73.9	75.9		
2.36		0.0	43.1	6.8	94.4				0.0	12.9	0.8	35.9	5.0		54.6	54.2		
0.6			22.8	0.0	56.3	100				6.8	0.0	21.4	5.0		33.2	31.4		
0.3			9.5		33.4	100				2.9		12.7	5.0		20.6	19.6		
0.15			4.5		11.2	99.3				1.4		4.3	5.0		10.7	11.0		
0.075			2.3		2.9	88.8				0.7		1.1	4.4		6.2	7.4		



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 再生 細粒度アスコン ( 1 3 )

骨 材 の 種 類		4 ビン	3 ビン	R 材	2 ビン	1 ビン	石粉			合計
合成 粒度	修正配合率 %		15.0	30.0	12.0	38.0	5.0			100
プラント 配合率 %			14.0	29.4	11.2	35.4	4.7	AS 量 %	新AS 量 %	100
								6.8	5.3	

理論最大密度の計算表

工 種 再生 細粒度アスコン ( 1 3 )

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
①			②	③	④
					②／③
4 ビ ン					
3 ビ ン			14. 0	2. 738	5. 113
R 材			29. 4	2. 481	11. 850
2 ビ ン			11. 2	2. 740	4. 088
1 ビ ン			35. 4	2. 668	13. 268
石 粉			4. 7	2. 700	1. 741
配合比の和Σ②			94. 7	(R材の比重は、 旧 A S を含んだ値)	
係 数 の 和 K = 36. 060					
乾燥骨材の比重 = $\frac{\Sigma ②}{K}$ = 2. 626					
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の 密 度				混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
		⑤／⑥	K	⑦＋⑧	(Σ②＋⑤) ／⑨
5. 3	1. 032	5. 136	36. 060	41. 196	2. 427

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 再生 細粒度アスコン (13)  
工事名

成型 令和7年1月30日  
試験 令和7年1月31日

供 試 体 No.	AS	厚さ		重 量			密度 g /cm³	理論 最大 密度	AS	空隙率 %	骨材	飽和度 %	安 定 度		フロー値
	%			空 中	水 中	表 乾			容積率 %		空隙率 %		(KN)	(1/100cm)	
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		
		平均	係数			$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$				
1	6.8			1,178.2	673.1	1,179.9	2.325						6.078	30.7	
2				1,182.9	676.6	1,184.7	2.328						5.760	30.6	
3				1,176.9	672.3	1,178.5	2.325						5.982	31.7	
平 均						2.326	2.427	15.3	4.2	19.5	78.5	5.94	31		
平 均				基準値					3～6		70～85	4.9以上	20～40		
平 均															
平 均															
平 均															