(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

事前承認番号	材料名
2024- 04225	床板(スラブ) T-2・T-6・T-14・T-20・T-25

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0012370

ORDER No.

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

PROJECT NAME 注文者

CUSTOMER

SHIPPER

: 富士鋼材株式会社

井上鋼材 (株)

:在庫用

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

SPECIFICATION IIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE 2023年 6月 14日

T. 11HT J	or ECTITION _	J10 0 0112	20040					TTIJHJ	Н 91	III DA	IE ·	۷0.	Z3+ 0,	月 14日	_						
検査番号	製品 寸法	本 数	質量		引張試験 ′ 引張強さ		伸	び	曲げ 試験 BEND				化 CHEM	学 ICAL (成 COMPOSI	分 TION	w —			%	
(溶鋼番号)		"		Y. P. orY. S.	-	Y. R.	試験片	E1	TEST	С	Si	Mn	Р	S	Ni	Cr	Мо	v		Ceq	
I OT No	SIZE	QUANTITY	MASS		/mm2_			(%)	180°	1	×100		×10		×100	×100	×1000	×1000		100	
LOT No. (CH No.)	mm	QOINTITI	kg	345- 440	MIN 490	MAX 0.80	2号	MIN 18	R= 2. 0D	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40					M.A	AX 60	
2-G0159 (5B89951)	D22 × 6000	100		392	597	0.66	19		GOOD	25	24	97	28	20	10	18	42	11		47	
2-J0033	D22 × 6000	2	1 050	408	600	0. 68	18		GOOD	27	17	88	27	29	7	22	25	11		48	
(5B90473)	サイズ計		1, 856 1, 856			8		:											-		
	送り状計		1, 856					- 8													
																		İ			
						12%															
															ſ	品	登4番 は	5 金融社	担当	7	
															1	承				7	
															1	翠 / 写	1		12		
																1	ツー		F		
																	日2	・ハイコ	ン株式会社	土	
			L																事 <u>洪</u>		

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所

検査員 SURVEYOR

品質管理責任者

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0012360

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation 水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

PROJECT NAME 注文者 SHIPPER

ORDER No.

CUSTOMER

受注番号

需要家

: 在庫用

: 富士鋼材株式会社

: 井上鋼材 (株)

米子営業所

特約店 DEALERSHIP: SHIP DATE 2023年 6日 14日

現 格 S	SPECIFICATION =	JIS G 3112	SD345					出荷	[†] 目 S	HIP DA	re <u>:</u>	20	23年 6	月 14日		92					
検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法	本 数	質量		引張試験 7 引張強さ T.S.		伸	び E1	曲げ 試験 BEND TEST	С	Si	Mn	化 CHEM P	学 ICAL (成 COMPOS] Ni	分 ITION Cr	Мо	V		% Ceg	
LOT No. (CH No.)	SIZE	QUANTITY	MASS	N/ 345-	mm2 MIN	MAX 0.80	試験 片 2号	(%) MIN	180° R=	MAX	×100 MAX	MAX	X10	MAX			×1000			×100 MAX	
3-E0262 (5B93233)	mm D19 × 6000 サイズ計 送り状計	79	1, 066 1, 066 1, 066	353	490 555	0.80			2. 0D GOOD	27 24	55 18		40 29	40 21	14	別所	検査部	10 10 コン株	太田	60 45	
					- 記郷材け	担定のは	全本を行	fly >	- h ! =		した紅田	旧士ス						萩	原 浩		

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS

水島製造所 品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

INSPECTION CERTIFICATE

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0019830

受注番号 ORDER No.

: 井上鋼材(株)

工事名 PROJECT NAME 注 文 者

需要家

: 在庫用

SHIPPER

CUSTOMER

: 富士鋼材株式会社

米子営業所

JFE Bars & Shapes Corporation 水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目 TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295 出荷日 SHIP DATE 2023年 9月 21日

				出汗	世															
1V +4 42 12	#al 19 1 VI.	L. Net		降伏点	引張試験 T 引張強さ			び	試験					子 ICAL (分 TION			0/	
検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法	本数	質量	又は耐力 Y. P. or Y. S.		Y. R.		El	BEND	С	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Мо	V	%	
					/mm2		試験片	(%)	TEST 180°		×100		×1		×100			×1000	Ceq ×100	
LOT No. (CH No.)	SIZE	QUANTITY	MASS	MIN	440-		2号	MIN	180 R=	MAX		MAX	MAX	MAX	7,100	×100	×1000	X 1000	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	
	mm		kg	295				16	1.5D	27	55	150	50	50						
3-J0197 (5B94228)	D16 × 5000	20	156	350	503		22		GOOD	20	15	51	38	27	16	16	44	3	34	
3-J0197	D16 × 6000	9	100	350	503		22		GOOD	20	15	51	38	27	16	16	44	3	34	
(5B94228)			84																	
	サイズ計		240											:0:						
	送り状計		240					-												
												. 4								
1 8																				
						9														
																Marie Control		-		
			H													_ p	管省	恢直麻	支担当	
																承	2.3		(R)	
																認	能			
																- C	175			
																	P	77	* ⇒社	

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所

検査員 SURVEYOR

品質管理責任者

萩原 浩

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE	No.	:	SB0022540

ORDER No.

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目 TEL 086-447-4224

PROJECT NAME

CUSTOMER

SHIPPER

受注番号

注文者

: 在庫用

井上鋼材 (株)

富士鋼材株式会社 米子営業所 特約店 DEALERSHIP:

SPECIFICATION JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE 2023年 10月 24日

		曲げ				化	学	成	分												
				降伏点	引張試験 T			7 K	試験				CHEM		COMPOSI	-				%	
検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法	本数	質 量	又は耐力 Y.P. orY.S.	引張強さ			Y 1	BEND									T W			
(溶鋼番号)						Y. R.	試験片	E1	TEST	С	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Мо	V		Ceq	
LOT No.	SIZE	QUANTITY	MASS		mm2			(%)	180°		×100		×10		×100	×100	×1000	×1000		×100	
(CH No.)		QUALVIIII		MIN	440-		2号	MIN		MAX		MAX		MAX							1
	mm	100	kg	295	600		0.5	16	1.5D	27	55	150	50		10	0.0	477	-		25	
3-J0315	D13 \times 5000	100	400	353	509		27		GOOD	19	15	51	33	20	13	26	47	5		35	-
(5B94305)	27 - 2 - 2 - 2 - 1		498																i .		1
1	サイズ計		498																		
1	送り状計		498																		4
														3.							
1		1																			- 1
1												100									1
1 1																					- 1
																					- 1
																					- 1
									ľ												1
								9													1
																					1
1 1			1																		
																					- 1
1 1									1							_					_
1 1																	品	管者 4	直線直	担当	
1																	承				
																- Parker	/ 另			人人	1
1 1																1	忍	40		田	4 1
																		日才	ハイコ	ン株式会	社
																		L,			
					L 言2 名図ナナルナ	49 (4- 6-)	.∧ 	-,	- 101- ^	4612	- 1. <i>→</i> =TI	10 Jr 7						萩	源 浩		

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所

検査員 SURVEYOR

品質管理責任者

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0023040

19

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

工 事 名 PROJECT NAME 注 文 者 SHIPPER

需要家

ORDER No.

CUSTOMER

- 在庫用

井上鋼材(株)

: 富士鋼材株式会社 米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規 格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295 出荷日 SHIP DATE : 2023年 10月 31日																				
検査番号	製品寸法	本数	質量		引張試験 7 引張強さ	降伏比	伸で	ŢĬ.	曲げ 試験 BEND				化 CHEM	学 ICAL (成 COMPOSI	分 TION			%	
検査番号 (溶鋼番号)					T.S. mm2	Y. R.		E1	TEST	С	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V 1000	Ceq	
LOT No. (CH No.)	SIZE	QUANTITY	MASS	MIN	440-			(%) MIN	180° R=	MAX	×100 MAX	MAX	MAX	MAX	×100	×100	×1000	× 1000	×100	
	mm		kg	295	600			16	1.5D	27	55	150	50	50						
3-E0323 (5B93262)	D10 × 5000 サイズ計 送り状計	200	560 560 560	372	492		25		GOOD	19	15	49	27	19	11	13	35	3	3.	2
												120								
	-										-					v				
		5																		
																T _#	品管省	検査部	長担当	
														74		4	別所		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
																	t	5 11 4	コン株式会社	

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS

水島製造所 品質管理責任者

萩原 浩

検査員 SURVEYOR