

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配合の設計条件				
配合物の種類	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生改質II型密粒度アスコン(20)	20 mm	2.379 g/cm ³	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.6 %	78.3 %	12.1 kN	29 1/100cm	
DS	値			
4850	回/mm			
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルト(I型) 改質アスファルト(II型)	鳥取県米子市富益町新開	ニチレキ(株)	4.2	(5.7) 旧AS含
石粉	岡山県新見市井倉	日鉄鉱業(株)	4.7	
砕石 5号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	17.0	4ビン
6号	〃	〃	12.3	3ビン
7号	〃	〃	7.5	2ビン
砂 粗目	東伯郡三朝町福本	中部製砂(株)	13.2	} 1ビン 24.5
細目	東伯郡北栄町松神	(株)北和	3.8	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	7.5	
再生骨材 13~0 mm	東伯郡北栄町松神	中部舗装(株)リサイクルセンター	29.8	
添加剤 (プラントミックス)				

令和 6 年度

実施配合試験表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路線名 _____

工事箇所 _____

工事名 _____ 定期試験 _____

設計種別 _____ 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (20) _____ 設計厚 _____ cm

測定責任者 _____ 本 田 武 _____

測定立会人 _____ (現場配合時)

施工者 _____

原 料 産 地	アスファルト	ポリファルトS ニチレキ(株)	
	砕石	5.6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス	
	砂	粗砂	東伯郡三朝町福本
		細砂	鳥取県東伯郡北栄町松神
	再生材	中部舗装(株)リサイクルセンター	
石粉	日鉄鉱業(株)		

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1
中部舗装(株)

現場配合の決定

再生 改質II型 密粒度アスコン (20)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)	
ホットビン	4 ビン	18.0	18.0	17.0	
	3 ビン	13.0	13.0	12.3	
	R 材	30.0	31.6	29.8	
	2 ビン	8.0	8.0	7.5	
	1 ビン	26.0	26.0	24.5	
石 粉		5.0	5.0	4.7	
アスファルト		—	4.5	4.2	
合 計		100.0	106.0	100.0	
備 考		アスファルト量 5.7 % 旧アスファルト量 $5.04\% \times 30\% = 1.5\%$ 新アスファルト量 $5.7\% - 1.5\% = 4.2\%$			
		最適混合温度 メーカー試験表より		165℃ ~ 185℃	
		混合温度中心 175℃	混合温度範囲		175℃ ~ 185℃
		アスファルト加熱温度 175℃			
		骨材加熱温度		諸条件により随時変更	
		敷均し温度 メーカー試験表より		160℃ ~ 175℃	
		初期転圧温度 メーカー試験表より		150℃ ~ 165℃	
		二次転圧温度 メーカー試験表より		110℃ ~ 140℃	

試験結果総括表

		室 内	現 場	基 準 値
粒度通過百分率 (%)	26.5	100	100	100
	19.0	98.3	98.7	95 ~ 100
	13.2	81.3	80.4	75 ~ 90
	4.75	55.4	58.0	45 ~ 65
	2.36	41.2	42.7	35 ~ 50
	0.60	24.2	25.5	18 ~ 30
	0.30	14.1	15.5	10 ~ 21
	0.15	8.3	8.2	6 ~ 16
	0.075	5.3	5.5	4 ~ 8
アスファルト量	%	5.7	5.7	5 ~ 7
安定度	KN	12.83	12.14	4.90 以上
密度	g/cm ³	2.376	2.379	/
空隙率	%	3.8	3.6	3 ~ 6
飽和度	%	77.4	78.3	70 ~ 85
フロー値	$\frac{1}{100}$ cm	30	29	20 ~ 40

再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (20)

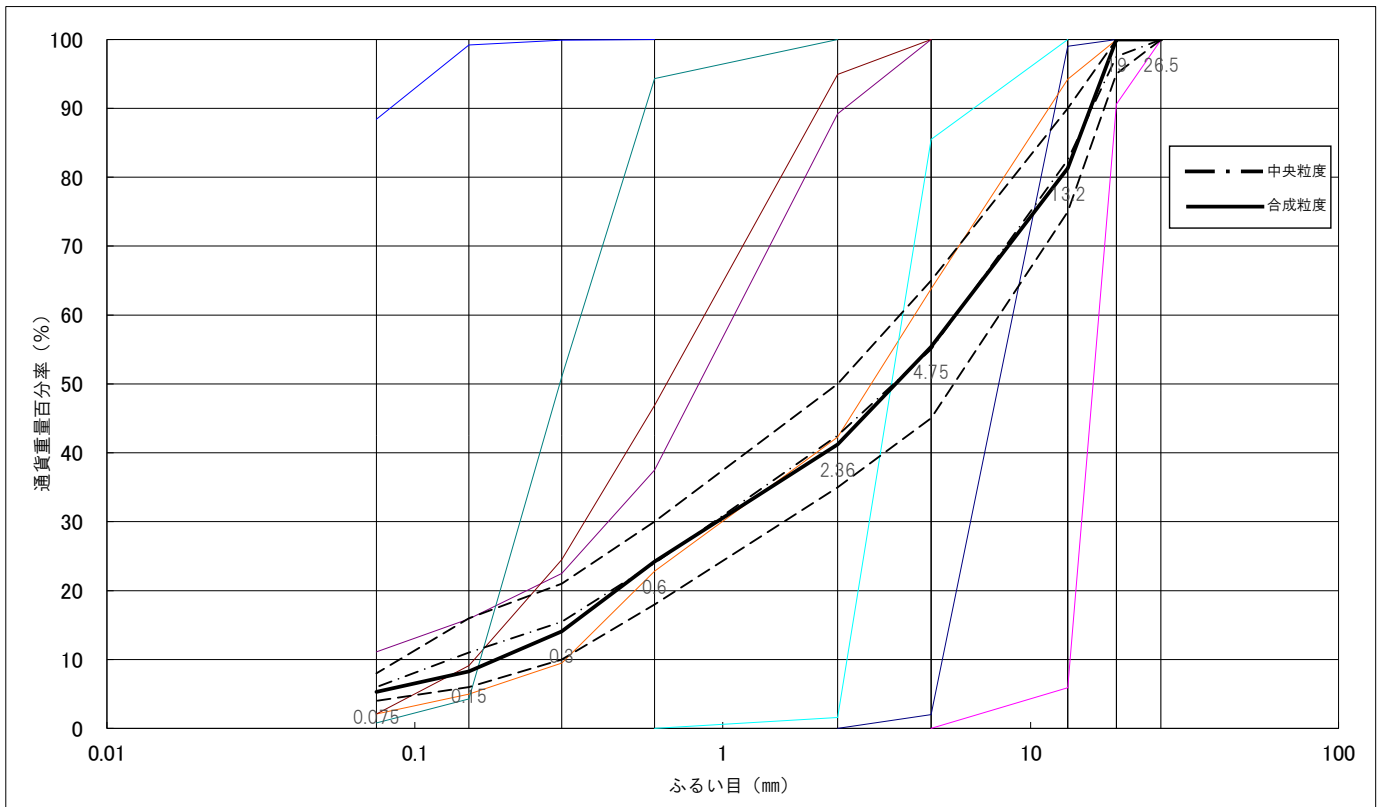
室 内 配 合

測定年月日 令和6年1月27日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (20)

骨材の種類	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合成 粒度	予定 粒度
	5号	6号	R材	7号	S C	粗砂	細砂	石粉										
	配合率 (%)	18.0	15.0	30.0	7.0	8.0	14.0	4.0	4.0	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)		
修正配合率 (%)																		
26.5	100								18.0	15.0	30.0	7.0	8.0	14.0	4.0	4.0	100	100
19.0	90.6	100	100						16.3	15.0	30.0	7.0	8.0	14.0	4.0	4.0	98.3	97.5
13.2	5.9	99.0	94.2	100					1.1	14.9	28.3	7.0	8.0	14.0	4.0	4.0	81.3	82.5
4.75	0.0	2.0	63.8	85.5	100	100			0.0	0.3	19.1	6.0	8.0	14.0	4.0	4.0	55.4	55.0
2.36		0.0	42.3	1.6	89.2	94.9	100			0.0	12.7	0.1	7.1	13.3	4.0	4.0	41.2	42.5
0.6			22.8	0.0	37.5	46.9	94.3	100			6.8	0.0	3.0	6.6	3.8	4.0	24.2	24.0
0.3			9.5		22.5	24.5	51.0	100			2.9		1.8	3.4	2.0	4.0	14.1	15.5
0.15			5.0		15.9	9.1	4.3	99.2			1.5		1.3	1.3	0.2	4.0	8.3	11.0
0.075			2.1		11.1	2.1	0.8	88.4			0.6		0.9	0.3	0.0	3.5	5.3	6.0



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (20)

骨材の種類		5号	6号	R材	7号	SC	粗砂	細砂	石粉	合計
合成 粒度 1	修正配合率 %	18.0	15.0	30.0	7.0	8.0	14.0	4.0	4.0	100%
	骨材重量 g	648	540	1137 (1080)	252	288	504	144	144	3657 (3600)
合成 粒度 2	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成 粒度 3	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成 粒度 4	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成 粒度 5	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									

備考 合成骨材に対するAS重量

再生AS	%	4.7	5.2	5.7	6.2	6.7
再生AS (外割)	%	4.93	5.49	6.04	6.61	7.18
旧AS (外割)	%	1.59				
新AS (外割)	%	3.34	3.90	4.45	5.02	5.59

新AS (外割)	g	120	140	160	181	201
----------	---	-----	-----	-----	-----	-----

理論最大密度の計算表

工 種 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (20)

骨 材 の 種 類		配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
①		②	③	④
				②/③
5 号		18.0	2.735	6.581
6 号		15.0	2.733	5.488
R 材		31.59	2.481	12.733
7 号		7.0	2.729	2.565
S C		8.0	2.693	2.971
粗 砂		14.0	2.625	5.333
細 砂		4.0	2.668	1.499
石 粉		4.0	2.720	1.471
配合比の和Σ②		101.59	(R材の比重は、旧ASを含んだ値)	
係 数 の 和 K		=	38.641	
乾燥骨材の比重		=	$\frac{\Sigma ②}{K} = 2.629$	
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の密度			混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
		⑤/⑥	K	⑦+⑧
			38.641	(Σ②+⑤) / ⑨
3.3	1.032	3.236		41.877
3.9	1.032	3.779		42.420
4.5	1.032	4.312		42.953
5.0	1.032	4.864		43.505
5.6	1.032	5.417		44.058

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 再生 改質II型 密粒度アスコン (20)

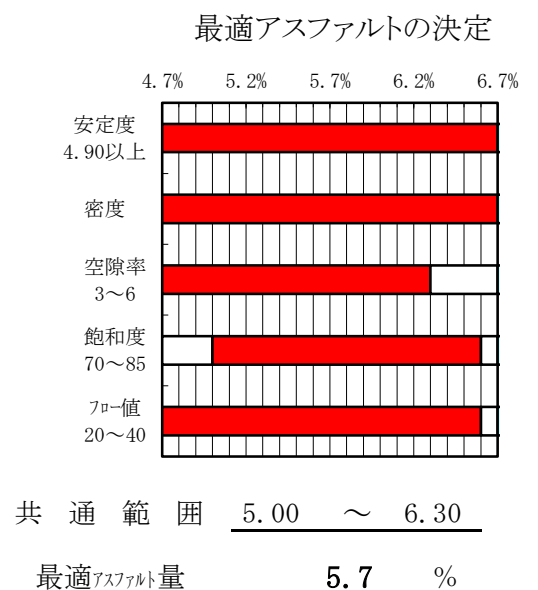
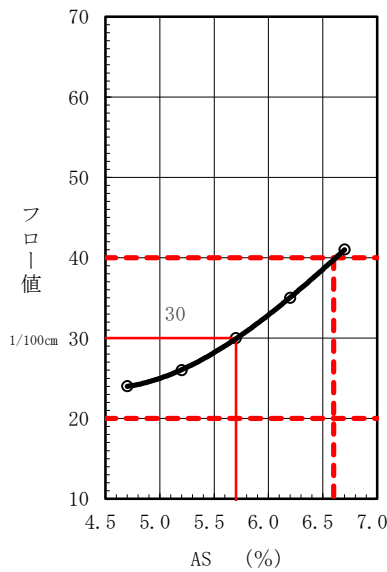
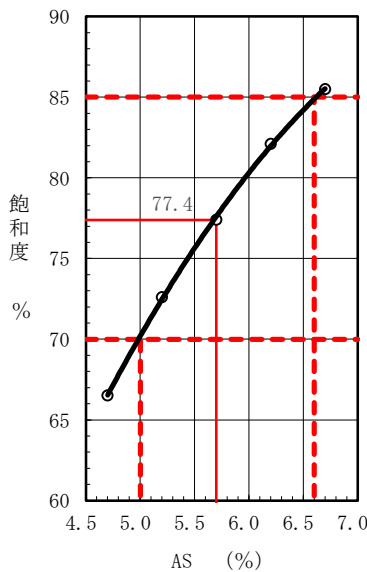
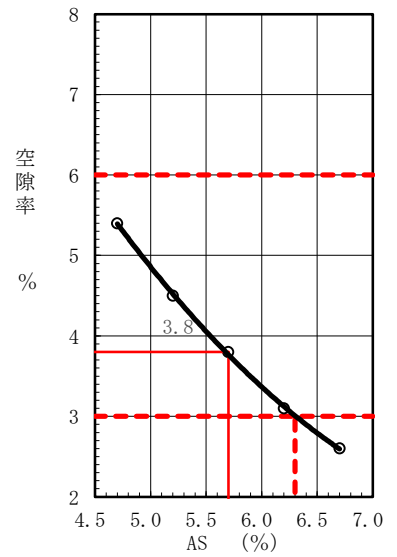
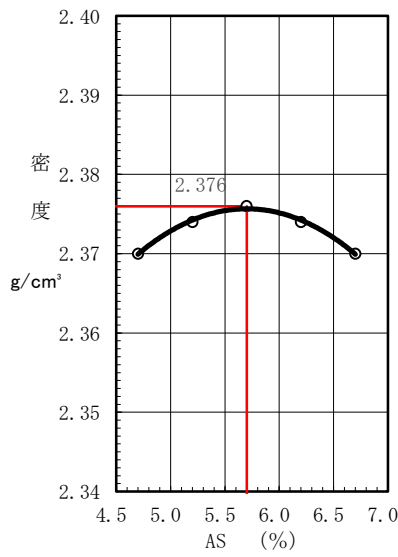
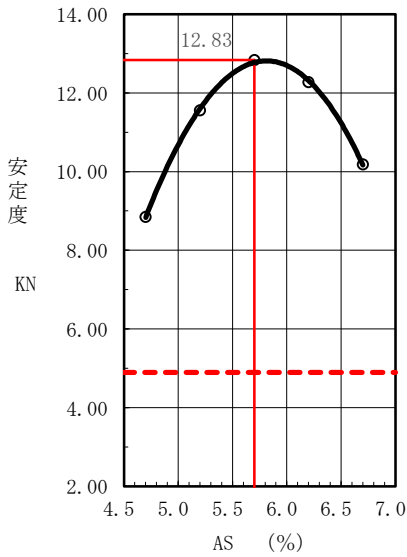
成型 令和6年1月26日

工事名

試験 令和6年1月27日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm ³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度 (KN)	フロー値 (1/100cm)
				空 中	水 中	表 乾								
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		
		平均	係数			$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑩	$\frac{⑧}{⑧+⑩} \times 100$			
1	4.7			1,179.1	684.2	1,181.7	2.370						9.021	23.9
2				1,183.2	686.1	1,185.8	2.368						8.459	23.8
3				1,177.4	683.7	1,179.9	2.373						9.055	24.3
平均						2.370	2.506	10.7	5.4	16.1	66.5	8.84	24	
4	5.2			1,185.9	688.1	1,187.6	2.374						11.779	27.0
5				1,192.5	691.8	1,194.5	2.372						11.752	25.6
6				1,182.4	687.0	1,184.4	2.377						11.132	25.4
平均						2.374	2.487	11.9	4.5	16.4	72.6	11.55	26	
7	5.7			1,182.1	686.1	1,183.2	2.378						12.479	30.9
8				1,186.3	688.3	1,187.6	2.376						12.757	29.2
9				1,192.1	691.7	1,193.6	2.375						13.263	29.9
平均						2.376	2.469	13.0	3.8	16.8	77.4	12.83	30	
10	6.2			1,211.2	702.4	1,212.6	2.374						11.907	34.1
11				1,208.7	700.4	1,209.5	2.374						12.061	37.0
12				1,191.4	690.1	1,192.0	2.374						12.850	33.9
平均						2.374	2.451	14.2	3.1	17.3	82.1	12.27	35	
13	6.7			1,212.0	701.5	1,212.9	2.370						10.114	41.2
14				1,201.6	696.0	1,202.4	2.373						9.900	42.8
15				1,202.3	695.6	1,203.3	2.368						10.526	39.0
平均						2.370	2.433	15.3	2.6	17.9	85.5	10.18	41	

混 合 物 種 類	再生 改質 II 型 密粒度アスコン (20)	アスファルト量の範囲
用 途	表 層	———
突 固 め 回 数	50	———
安 定 度 KN	4.90 以上	4.70 ~ 6.80
密 度 g/cm ³		4.70 ~ 6.80
空 隙 率 %	3 ~ 6	4.70 ~ 6.30
飽 和 度 %	70 ~ 85	5.00 ~ 6.60
フ ロー 値 $\frac{1}{100}$ cm	20 ~ 40	4.70 ~ 6.60



再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (20)

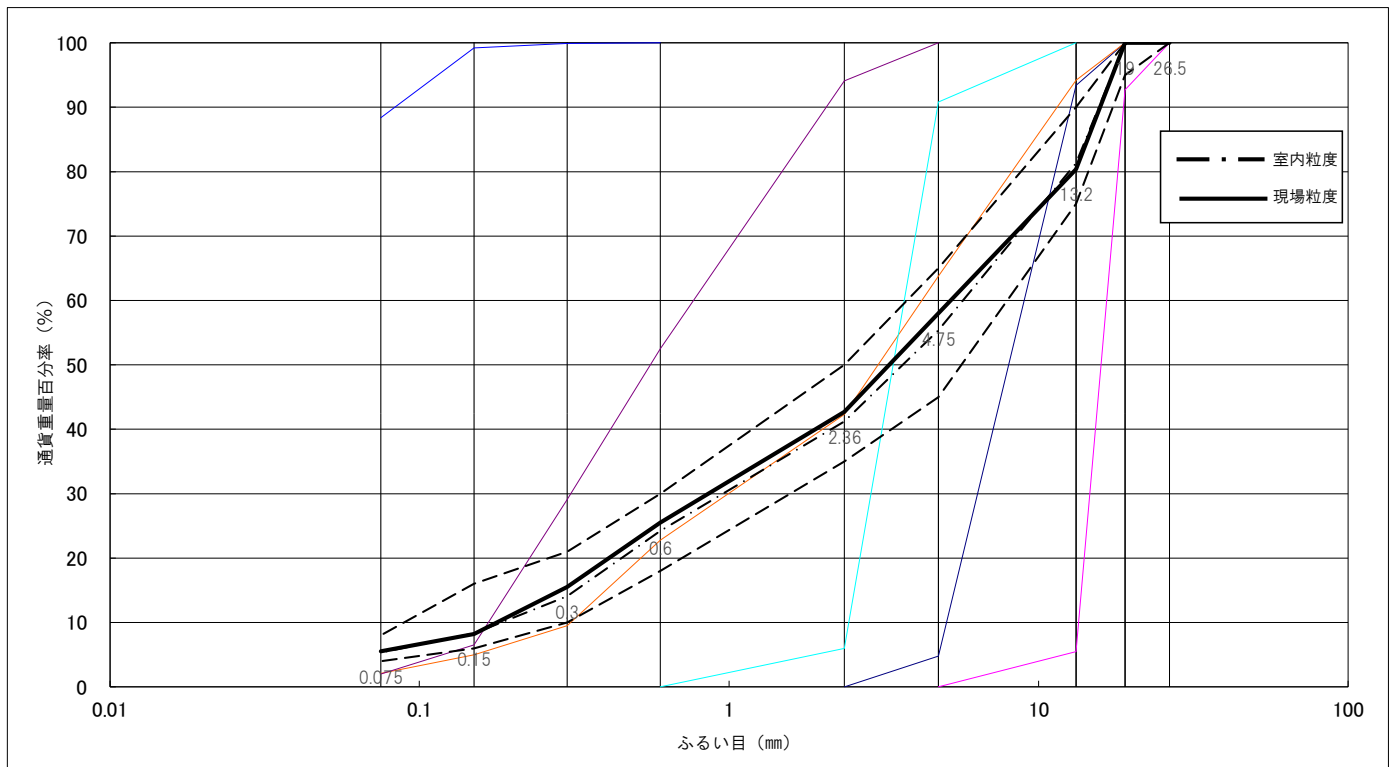
現 場 配 合

測定年月日 令和6年2月2日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 改質II型 密粒度アスコン (20)

骨材の種類	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	各骨材フルイ目の大きさ別配合率							現場合成粒度	室内予定粒度	
	4ピン	3ピン	R材	2ピン	1ピン	石粉	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)				
配合率 (%)	18.0	13.0	30.0	8.0	26.0	5.0										
修正配合率 (%)																
26.5	100						18.0	13.0	30.0	8.0	26.0	5.0		100	100	
19.0	92.7	100	100				16.7	13.0	30.0	8.0	26.0	5.0		98.7	98.3	
13.2	5.5	93.4	94.2	100			1.0	12.1	28.3	8.0	26.0	5.0		80.4	81.3	
4.75	0.0	4.8	63.8	90.8	100		0.0	0.6	19.1	7.3	26.0	5.0		58.0	55.4	
2.36		0.0	42.3	6.0	94.1			0.0	12.7	0.5	24.5	5.0		42.7	41.2	
0.6			22.8	0.0	52.5	100			6.8	0.0	13.7	5.0		25.5	24.2	
0.3			9.5		29.1	100			2.9		7.6	5.0		15.5	14.1	
0.15			5.0		6.5	99.2			1.5		1.7	5.0		8.2	8.3	
0.075			2.1		2.0	88.4			0.6		0.5	4.4		5.5	5.3	



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (20)

骨材の種類		4ビン	3ビン	R材	2ビン	1ビン	石粉			合計
合成 粒度	修正配合率 %	18.0	13.0	30.0	8.0	26.0	5.0			100
	プラント 配合率 %	17.0	12.3	29.8	7.5	24.5	4.7	AS量 %	新AS量 %	100
								5.7	4.2	

理論最大密度の計算表

工 種 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (20)

骨 材 の 種 類		配 合 比 %	各骨材の比重	係 数	
①		②	③	④	
				②/③	
4 ビン		17.0	2.735	6.216	
3 ビン		12.3	2.733	4.501	
R 材		29.8	2.481	12.011	
2 ビン		7.5	2.729	2.748	
1 ビン		24.5	2.651	9.242	
石 粉		4.7	2.720	1.728	
配合比の和 Σ ②		95.8	(R材の比重は、 旧ASを含んだ値)		
係数の和 K =				36.446	
乾燥骨材の比重 = $\frac{\Sigma ②}{K}$ =				2.629	
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
		⑤/⑥	K	⑦+⑧	($\Sigma ②+⑤$) / ⑨
4.2	1.032	4.070	36.446	40.516	2.468

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 再生 改質II型 密粒度アスコン (20)
 工事名

成型 令和6年2月1日
 試験 令和6年2月2日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm ³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度 (KN)	フロー値 (1/100cm)
				空 中	水 中	表 乾								
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
4				1,212.2	705.3	1,214.2	2.382						12.005	29.0
5	5.7			1,208.7	702.3	1,210.2	2.380						12.305	29.5
6				1,194.1	692.9	1,195.5	2.376						12.111	28.5
平均							2.379	2.468	13.0	3.6	16.6	78.3	12.14	29
平均				基準値						3~6		70~85	4.9以上	20~40
平均														
平均														
平均														
平均														
平均														
平均														
平均														