

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4505730

受注番号 ORDER No. : 421H4211D820

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

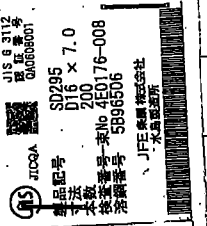
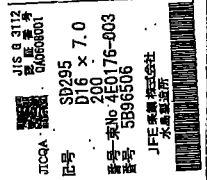
注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 5月 29日

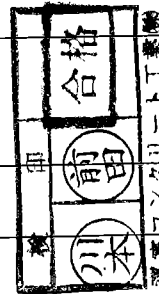
検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION											
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び E.L. (%)	試験片 2号	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
LOT No. (CH No.)				N/mm ²			MIN	MAX	MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX		
4-E0176 (5B96506)	D16 × 7000 サイズ計	600	6,540 6,540	295 357	440- 600	498	16	22	1.5D	GOOD	20	14	50	35	21	9	21	48	4	35

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町上田85番地

竹森鐵工株式会社



課長 川本 前田 合格

検査員 SURVEYOR

竹森鐵工 (株)

判定 担当

承認

検査員 SURVEYOR

竹森鐵工 (株)

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4504520

受注番号 ORDER No.: 421H391AB800

需家 CUSTOMER: 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME: 在庫

注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

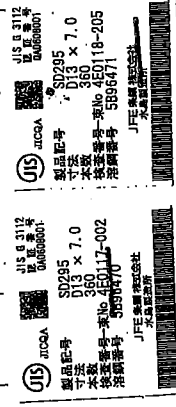
規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2024年 5月 24日

特約店 DEALERSHIP:

倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION													
				降伏点 又は耐力 Y.P. or L.S.	引張強さ 降伏比 T. S.	Y. R.	伸び 試験片	E1 (%)	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
																				MIN	MAX
4-E0141 (5B96485)	D10 × 6000	1,200	4,032	295	440-600	24	2号	16	MIN	1.5D	GOOD	20	16	54	40	25	13	22	31	3	35
4-E0140 (5B96484)	D10 × 7000	1,200	4,032	379	516	24	2号	16	MIN	1.5D	GOOD	21	16	64	46	26	8	7	30	2	35
4-E0141 (5B96485)	D10 × 7000	1,200	9,408	379	516	24	2号	16	MIN	1.5D	GOOD	20	16	54	40	25	13	22	31	3	35
4-E0117 (5B96470)	サイズ計 D13 × 6000	360	13,440	357	501	24	2号	16	MIN	1.5D	GOOD	19	13	50	43	18	9	23	40	5	34
4-E0117 (5B96470)	サイズ計 D13 × 7000	360	2,149	357	501	24	2号	16	MIN	1.5D	GOOD	19	13	50	43	18	9	23	40	5	34
4-E0118 (5B96471)	サイズ計 D13 × 7000	720	7,517	353	499	26	2号	16	MIN	1.5D	GOOD	20	13	52	43	17	8	20	40	4	34



この成績表は原本と相違がないことを証明致します。
兵庫県朝来市和用町東85番地
竹森鐵工株式会社



We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員	SURVEYOR
判定	合格
署名	(印)
検査員	竹森鐵工 (株)

この書面は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありません。電磁的伝送により作成された正本を便宜上、書面化したものです。

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION

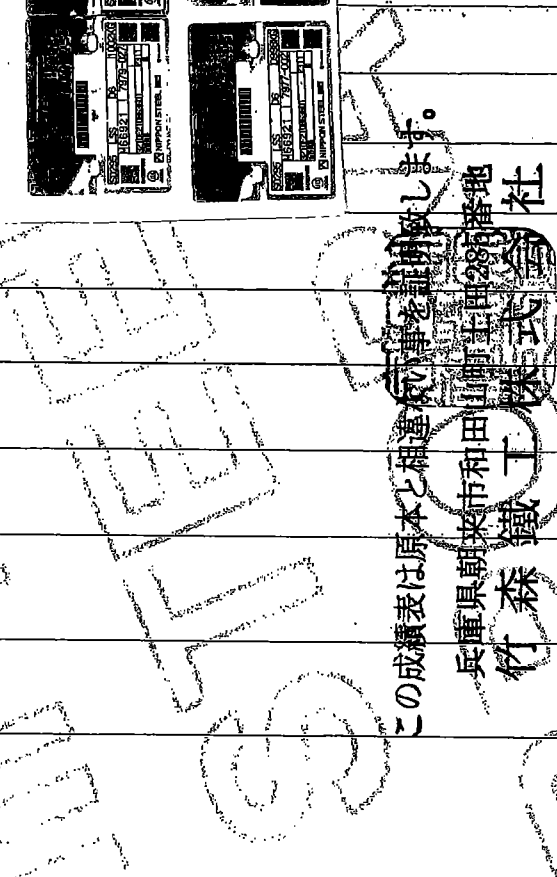


注文者店部課コード: 5222 -028153
注文者照合番号: NITTEU BUSSAN
注文番号: 3-210-E2-1-0-B636-01
契約品名: BAR IN COIL
規格: JIS G 3112 SD295 LSS
需要家管理番号: SAKANO KOGYO

本 北日本製鉄所釜石地区: 〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号
社: 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号

証明番号: 2311C0240
発行年月日: 2023年11月7日

寸法	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G.L. = DIS)		BT	化学成分					
					降伏点前値 N/MM ²	引張強さ N/MM ²		伸び %	絞り %	C X100	Si X100	Mn X100	P X1000
D6	60	60610	M66921		307 309	508 517	26 27	GOOD	22	20	76	16	12

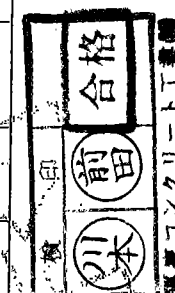


この成績表は原本と相違なく、正確性を証明致します。

兵庫県朝来市和田町土田28番地
竹森鐵工株式会社

原本と相違ないことを証します

東京都黒区布ノ木坂1
坂野興業株式会社
TEL 03 (3718) 7303



注釈:
G.L.: 標点距離, BT: 曲げ試験, AGS: オーステナイト結晶粒度, DEC: 脱炭層深さ試験, P: 製品分析
NMI: 清浄度

上記注成品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。



北日本製鉄所 品質保証室長
平林 圭

<注意とお願ひ> 本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

