

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4802300

受注番号 ORDER No. : 421H431AF640

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

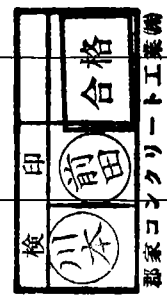
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 8月 20日

検査番号 (溶鋼番号)	LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %											
					降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm ²	引張強さ 降伏比 Y.R.	伸び 試験片 E1 (%)	R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
																			MIN	MAX
4-H0050 (5B97251)	600	D19 × 7000	600	365	0.66	21	GOOD	180°	27	23	21	83	31	12	13	30	37	10	10	45
4-H0051 (5B97252)	150	D19 × 7000	150	386	0.68	20	GOOD	2.0D	25	25	20	81	30	17	12	31	38	10	10	47
4-G0247 (5B97117)	150	D19 × 8000	150	380	0.68	20	GOOD		22	22	18	82	27	22	13	42	49	11	11	46
4-H0050 (5B97251)	450	D19 × 8000	450	365	0.66	21	GOOD		23	23	21	83	31	12	13	30	37	10	10	45

サイズ計
送り状計



この成績表は原本と相違なく
兵庫県朝来市和田
竹森鐵工 株式会社
を証明致します。

確	認
判定	担当
(合)	(印)
竹森鐵工 (株)	
検査員	SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4803320

受注番号 ORDER No. : 421H431AG030

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 8月 28日

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TEST			伸び Elongation (%)	曲げ 試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
4-H0191 (5B97357)	D16 × 7000	400	4,360	降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S. N/mm2 MIN 295 MAX 440-600	引張強さ T.S. N/mm2 440-600	降伏比 Y.R. %	試験片 2号	180° R=	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50	MAX 100	MAX 1000	MAX 1000	MAX 1000	MAX 100
4-H0195 (5B97361)	D16 × 8000 サイズ計 送り状計	200	2,500 6,860 6,860	MIN 295 MAX 440-600	488 493		27 24	GOOD GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50	MAX 100	MAX 1000	MAX 1000	MAX 1000	MAX 100

検査 川本 郡家コシテクト工業(株)

製品記号 SD295 D16 × 7.0
本数 200
検査番号 車 No. 4H0191-017
溶鋼番号 5B97357
JFE 条鋼株式会社 水島製作所

製品記号 SD295 D16 × 8.0
本数 400
検査番号 車 No. 4H0195-021
溶鋼番号 5B97361
JFE 条鋼株式会社 水島製作所

製品記号 SD295 D16 × 7.0
本数 200
検査番号 車 No. 4H0191-206
溶鋼番号 5B97357
JFE 条鋼株式会社 水島製作所

製品記号 SD295 D16 × 8.0
本数 400
検査番号 車 No. 4H0195-021
溶鋼番号 5B97361
JFE 条鋼株式会社 水島製作所

この成績表は原本と相違ないことを証明いたします。
兵庫県朝来市和田山町2-2-2 所在地
竹森鐵工株式会社

検査員 SURVEYOR
竹森鐵工(株)

判定担当
認 担 当
合 印 田

検査員 SURVEYOR

検査員 SURVEYOR

認 担 当
合 印 田

竹森鐵工(株)

検査員 SURVEYOR

認 担 当
合 印 田

竹森鐵工(株)

検査員 SURVEYOR

認 担 当
合 印 田

竹森鐵工(株)

検査員 SURVEYOR

認 担 当
合 印 田

竹森鐵工(株)

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification. 上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者



検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

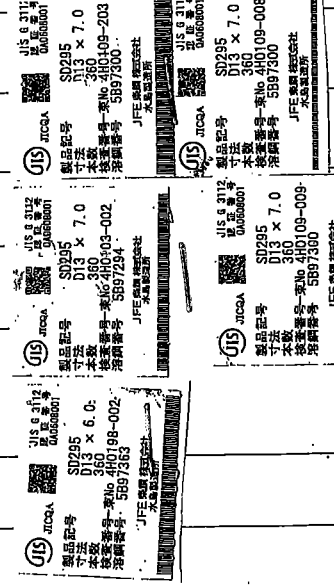
証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4802960
受注番号 ORDER No.: 421H431AG020
需要家 CUSTOMER: 竹森鐵工 (株)
工事名 PROJECT NAME: 在庫
注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社
規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2024年 8月 23日

特約店 DEALERSHIP: 永井鋼業株式会社

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST 180° R=1.5D G00D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %										
				降伏点 Y.P. 引張力 T.S. N/mm ²	降伏比 Y.R.		伸び E1 試験片 (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
4-H0127 (5B97323)	D10 × 6000	1,200	4,032	MIN 295 MAX 355	440-600	25	MAX 27 MIN 16	MAX 55 MIN 16	MAX 50 MIN 42	MAX 150 MIN 55	MAX 42 MIN 24	MAX 50 MIN 24	MAX 100 MIN 13	MAX 1000 MIN 14	MAX 1000 MIN 58	MAX 1000 MIN 3	MAX 100 MIN 34
4-H0122 (5B97318)	D10 × 7000	600	4,032	MIN 350 MAX 355	440-600	25	MAX 19 MIN 16	MAX 55 MIN 15	MAX 41 MIN 42	MAX 150 MIN 50	MAX 41 MIN 20	MAX 50 MIN 20	MAX 100 MIN 17	MAX 1000 MIN 23	MAX 1000 MIN 69	MAX 1000 MIN 4	MAX 100 MIN 35
4-H0127 (5B97323)	D10 × 7000	1,200	7,056	MIN 355 MAX 355	440-600	25	MAX 20 MIN 16	MAX 55 MIN 16	MAX 42 MIN 24	MAX 150 MIN 55	MAX 42 MIN 24	MAX 50 MIN 24	MAX 100 MIN 13	MAX 1000 MIN 14	MAX 1000 MIN 58	MAX 1000 MIN 3	MAX 100 MIN 34
4-H0198 (5B97363)	サイズ計 D13 × 6000	360	11,088	MIN 348 MAX 348	440-600	25	MAX 19 MIN 14	MAX 55 MIN 14	MAX 45 MIN 45	MAX 150 MIN 49	MAX 45 MIN 20	MAX 50 MIN 20	MAX 100 MIN 12	MAX 1000 MIN 18	MAX 1000 MIN 72	MAX 1000 MIN 4	MAX 100 MIN 33
4-H0103 (5B97294)	D13 × 7000	360	2,149	MIN 358 MAX 358	440-600	27	MAX 18 MIN 15	MAX 55 MIN 15	MAX 44 MIN 44	MAX 150 MIN 48	MAX 44 MIN 25	MAX 50 MIN 25	MAX 100 MIN 12	MAX 1000 MIN 33	MAX 1000 MIN 43	MAX 1000 MIN 2	MAX 100 MIN 35
4-H0109 (5B97300)	サイズ計 送り状計 D13 × 7000	1,080	10,023 12,172 23,260	MIN 354 MAX 354	440-600	25	MAX 19 MIN 16	MAX 55 MIN 16	MAX 47 MIN 47	MAX 150 MIN 50	MAX 47 MIN 21	MAX 50 MIN 21	MAX 100 MIN 10	MAX 1000 MIN 22	MAX 1000 MIN 36	MAX 1000 MIN 2	MAX 100 MIN 34

この成績表は原本と相違ないことを証明します。
兵庫県朝来市和田山町山崎 竹森鐵工株式会社



確定	認
判定	担当
合	前田
竹森鐵工 (株)	

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通1丁目
TEL. 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 8月 23日

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4802960

受注番号 ORDER No. : 421H431AG020

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION								%			
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y. R.		伸び E.L.	試験片 2号	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX		MIN	MAX	
																			N/mm ²
4-H0127 (5B97323)	D10 × 6000	1,200	4,032	295	600	519	25	16	55	150	50	50	42	24	13	14	58	3	34
4-H0122 (5B97318)	D10 × 7000	600	7,056	350	527	519	25	16	55	150	50	50	41	20	17	23	69	4	35
4-H0127 (5B97323)	D10 × 7000 サイズ計	1,200	11,088	355	519	519	25	16	55	150	50	50	42	24	13	14	58	3	34
4-H0198 (5B97363)	D13 × 6000 サイズ計	360	2,149	348	498	498	25	14	49	45	20	20	45	20	12	18	72	4	33
4-H0103 (5B97294)	D13 × 7000 送り状計	360	10,023	358	499	499	27	15	48	44	25	25	44	25	12	33	43	2	35
4-H0109 (5B97300)	D13 × 7000 送り状計	1,680	12,172	354	510	510	25	16	50	47	21	21	47	21	10	22	36	2	34

この成績表は原本と相違ない事を証明します。

兵庫県朝来市和田山町
竹森鐵工株式会社



確認	認定	担当
合	本	竹森鐵工(株)

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

この書面は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありません。電磁的記録により作成された正本を基に、書面化したものです。

鋼材検査証明書

注文者店部課コード 5222 -028153
注文者照合番号 NITTE TU BUSSAN
注文番号 4-210-E2-1-1-B636-01
契約品名 BAR IN COIL
規格 JIS G 3112 SD295 LSS
需要家番号 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

証明書番号 2403C0017
発行年月日 2024年03月02日

寸法 MM	負数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L=DX8)		BT	化学成分						
					降伏点耐力 (N/mm ²)	伸び (%)		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	%	
D6	24	24290	M66956		310	514	GOOD	21	20	75	20	12		
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> </div>					<p>この成績表は原本と相違ない事を証明致します。</p> <p>兵庫県朝来市和田山町山田285番地 竹森鐵工株式会社</p>					<p>原本と相違ないことを証します</p> <p>東京都目黒区柿ノ木坂1-1 坂野興業株式会社 TEL 03 (3718) 7311</p>				
					<p>検査印</p> <p>川前田 合格</p> <p>郡家コンクリート工業㈱</p>					<p>備考： G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析 NMI：清浄度</p>				

注釈：
G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
NMI：清浄度

北日本製鉄所 品質保証室長 平林 圭

郡家コンクリート工業㈱

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

<注意とお願い> 本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

製品試験成績表

INSPECTION REPORT

証明書番号 2400008529
 発行年月日 2024年08月07日
 製造No. 2405034

〒669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

日本産業規格認証取得事業者
 認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

竹森鐵工(株) 御中

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



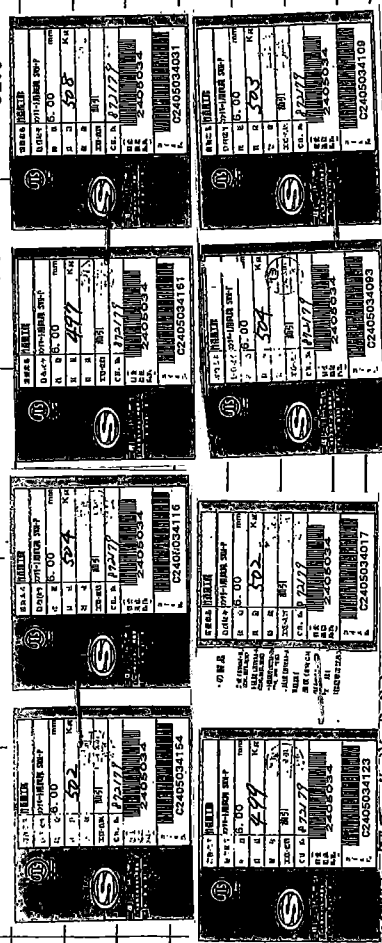
〒579-8037 東大阪市新町12番2号
 電話(072)987-1111(500番)

取扱 日鉄物産リイ&ワエルディング(株) 大阪支店
 經由

品質管理課
 検査課
 森上

品名	コンクリート用鉄線		数量	質量	製造日	2024年08月01日
サイズ	6.00 mm	種類記号	16	8,044 kg	試験日	2024年08月01日
					出荷日	

試験項目	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験	曲げ試験	曲げ(B.T)	外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %					
規格値	-0.10~+0.10			540以上							
1	5.97	200	19255	688	4.1	30以上		GOOD	GOOD	GOOD	



この成績表は原本と相違なく提出いたします。
 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1
竹森鐵工株式会社
 検査印

使用線材内容 (鋼種・鋼番・化学成分)	USED RAW MATERIAL													
材料規格 (鋼種)	SPECIFICATION													
G CW10	872179	9.0	18	50	23	23	50	23	23	23				
溶鋼番号	CHARGENO.													
	872179													
化学成分	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N	
	X100										X1000	X1000	PPM	X1