

アスファルト混合物報告書

令和 8 年 2 月 13 日

様

製造会社

所在地 鳥取市南隈835

工場名 共同アスコン

| 配合の設計条件 | | | | |
|---------------|------------|-----------|-------------------|---------------|
| 混合物の種類別 | 骨材の最大寸法 | 基準 | 密度 | 混合温度 |
| 再生密粒度アスコン(13) | 13 mm | 2.340 | g/cm ³ | 155 ℃ |
| 空隙率 | 飽和度 | 安定 | 度 | フロー値 |
| 3.8 % | 77.5 % | 9.64 | kg | 32 1/100cm |
| D | S | 値 | | |
| | 回/mm | | | |
| 使用材料及び配合表 | | | | |
| 使用材料名 | 産地名 | 生産会社 | 配合率 | 備考 |
| ストレートアスファルト | ストアス 60/80 | 昭和瀝青工業(株) | 3.7 % | |
| 改質アスファルトII型 | | | | |
| 石粉 | 岡山県真庭市宮地 | 中山石灰工業(株) | 3.50 % | |
| 5号砕石 | 岡山県赤磐市滝山 | 丸紅産業(有) | % | |
| 6号砕石 | 岡山県赤磐市滝山 | 丸紅産業(有) | 22.00 % | |
| 7号砕石 | 岡山県赤磐市滝山 | 丸紅産業(有) | 12.00 % | |
| 砕砂 | 岡山県赤磐市滝山 | 丸紅産業(有) | 11.00 % | |
| 海砂 | 佐賀県唐津市 | (株)住若 | 11.50 % | |
| 再生骨材 | 鳥取県鳥取市南隈 | 共同アスコン | 40.00 % | |
| 添加剤() | 山口県周南市 | 出光興産(株) | 0.20 % | |

アスファルト混合物配合設計書

混 合 物 : 再生密粒度アスコン(13)(50)

共同企業体 共同アスコン

アスファルト混合物配合設計報告書

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生密粒度アスファルト混合物 (13) [50]

報告者 深山 諄武

1. 使用材料の種類及び産地

| 材料の種類 | 製造会社名 | 産地 | 材質 |
|--------------------|-----------|----------|-----------|
| 6号砕石 | 丸紅産業(有) | 岡山県赤磐市滝山 | 砂岩系硬質粘板岩 |
| 7号砕石 | 丸紅産業(有) | 岡山県赤磐市滝山 | 砂岩系硬質粘板岩 |
| 砕砂 | 丸紅産業(有) | 岡山県赤磐市滝山 | 砂岩系硬質粘板岩 |
| 砂 | (株)住若 | 佐賀県唐津市 | 海砂 |
| 再生骨材 | 共同アスコン | 鳥取県鳥取市南隅 | アスファルト塊 |
| 石粉 | 中山石灰工業(株) | 岡山県真庭市宮地 | 石灰石 |
| ストレートアスファルト60～80 | 昭和瀝青工業(株) | 兵庫県姫路市網干 | ストアス60-80 |
| ダイアナプロセスオイル NP-250 | 出光興産(株) | 山口県周南市 | 再生用添加剤 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

2. 配合割合

| 材 料 | 6号砕石 | 7号砕石 | 砕砂 | 砂 | 再生骨材 | 石粉 | | | 計 |
|-------|------|------|------|------|------|-----|--|--|-------|
| 配合割合% | 22.0 | 12.0 | 11.0 | 11.5 | 40.0 | 3.5 | | | 100.0 |

3. 合成粒度

| ふるい目 | 53 mm | 37.5 | 31.5 | 26.5 | 19 | 13.2 | 9.5 | 4.75 | 2.36 | 1.18 | 600 μm | 300 | 150 | 75 |
|----------|-------|------|------|------|-------|--------|-----|-------|-------|------|--------|-------|------|-----|
| 通過質量百分率% | | | | | 100.0 | 99.5 | | 67.1 | 45.7 | | 25.3 | 15.9 | 9.1 | 5.7 |
| 目標粒度 | | | | | 100 | 95~100 | | 55~70 | 35~50 | | 18~30 | 10~21 | 6~16 | 4~8 |

4. 現場配合アスファルト量及び製造の温度

| アスファルト量 (%) | 密 度 (g/cm ³) | 空 隙 率 (%) | 飽 和 度 (%) | 安 定 度 (kN) | フ ロー 値 (1/100cm) | 理 論 密 度 (g/cm ³) | 突 固 め 回 数 (回) |
|-------------|--------------------------|------------|-----------|------------|------------------|------------------------------|---------------|
| 5.8 | 2.340 | 3.8 | 77.5 | 9.64 | 32 | 2.432 | 50 |
| 5.0~7.0 | | 3~6 | 70~85 | 4.90以上 | 20~40 | | |
| As加熱温度 (°C) | 骨材加熱温度 (°C) | 混合物温度 (°C) | | | | | |
| 153 | 175 | 155 | | | | | |
| 143~163 | 155~195 | 135~175 | | | | | |

骨材試験成績表

目的 配合設計

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生密粒度アスファルト混合物(13) [50]

試験者 深山 諄武

| 試験項目 | | 6号碎石 | 7号碎石 | 砕砂 | 砂 | 再生骨材 | 石粉 | | |
|----------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|
| 密度 | 表乾 | 2.672 | 2.650 | 2.643 | 2.579 | 0.000 | 0.000 | | |
| | かさ | 2.652 | 2.622 | 2.603 | 2.531 | 0.000 | 0.000 | | |
| | 見掛 | 2.706 | 2.697 | 2.713 | 2.659 | 0.000 | 2.720 | | |
| 吸水率 % | | 0.76 | 1.06 | 1.56 | 1.89 | 0.00 | — | | |
| すりへり減量 % | | 10.2 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | | |
| 安定性 % | | 1.2 | 0.3 | 1.0 | 1.2 | 0.0 | 0.0 | | |
| 微粒分量試験 % | | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 3.1 | 0.0 | | |
| 軟石含有量 % | | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | | |
| 扁平細長石片 % | | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | | |
| 水分量 % | | — | — | — | — | — | 0.12 | | |
| 単位容積質量 | | 1.600 | 1.500 | 1.800 | 1.600 | 0.000 | 0.000 | | |
| 粘土塊量 % | | 0.03 | 0.02 | 0.04 | 0.15 | 0.00 | 0.00 | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| ふるい目の開き | | 6号碎石 | 7号碎石 | 砕砂 | 砂 | 再生骨材 | 石粉 | | |
|-----------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|
| 通過質量百分率 % | 53 mm | | | | | | | | |
| | 37.5 | | | | | | | | |
| | 31.5 | | | | | | | | |
| | 26.5 | | | | | | | | |
| | 19 | 100.0 | | | | | | | |
| | 13.2 | 97.7 | 100.0 | | 100.0 | 100.0 | | | |
| | 9.5 | | | | | | | | |
| | 4.75 | 4.9 | 90.4 | 100.0 | 98.5 | 73.6 | | | |
| | 2.36 | | 2.0 | 89.4 | 92.0 | 53.9 | | | |
| | 1.18 | | | | | | | | |
| | 600 μm | | | 32.8 | 38.5 | 34.5 | | | |
| | 300 | | | 18.1 | 9.8 | 23.3 | 100.0 | | |
| | 150 | | | 9.2 | 1.9 | 11.3 | 97.1 | | |
| | 75 | | | 3.9 | 0.6 | 5.7 | 83.0 | | |

使用アスファルト性状表

目的 配合設計

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生密粒度アスファルト混合物 (13) [50]

試験者 深山 諄武

<使用するアスファルトの性状>

| 種類・品名 | | ストレートアスファルト60～80 | |
|----------------|----------------------|------------------|-----------|
| 項目 | | 試験値 | 規格値 |
| 針入度 (25℃) | (1/10mm) | 71 | 60～80 |
| 軟化点 | (℃) | 46.5 | 44.0～52.0 |
| 伸度 (15℃) | (cm) | 100+ | 100以上 |
| トルエン可溶分 | (%) | 99.33 | 99.00以上 |
| 引火点 | (℃) | 366 | 260以上 |
| 薄膜加熱質量変化率 | (%) | 0.01 | 0.60以下 |
| 薄膜加熱針入度残留率 | (%) | 60.6 | 55.0以上 |
| 蒸発後の針入度比 | (%) | 89 | 110以下 |
| 密度 (15℃) | (g/cm ³) | 1.040 | 1.000以上 |
| マーシャル最適混合温度範囲 | (℃) | 154～159 | --- |
| マーシャル最適締固め温度範囲 | (℃) | 142～146 | --- |
| 粗骨材の剥離面積率 | (%) | 0 | --- |

骨材の粒径加積曲線図

目的 配合設計 (室内)

報告年月日 2026年 1月

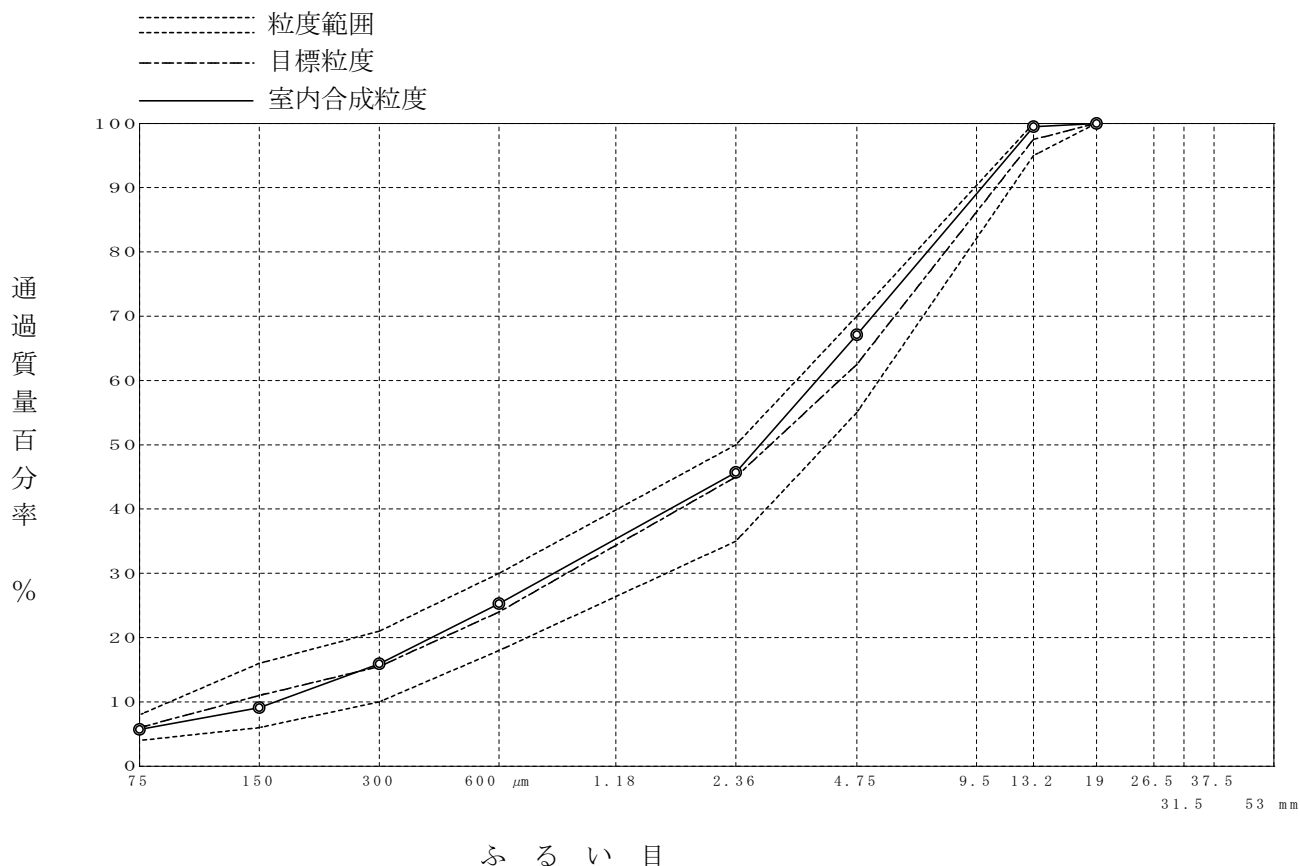
混合物の種類 再生密粒度アスファルト混合物 (13) [50]

試験者 深山 諄武

5. 合成粒度

| ふるい目 | 合成粒度 | | 目標粒度 | 粒度範囲 |
|--------|------|--------|-------|----------|
| | | 室内合成粒度 | | |
| 53 mm | | | | |
| 37.5 | | | | |
| 31.5 | | | | |
| 26.5 | | | | |
| 19 | | 100.0 | 100.0 | 100 |
| 13.2 | | 99.5 | 97.5 | 95 ~ 100 |
| 9.5 | | | | |
| 4.75 | | 67.1 | 62.5 | 55 ~ 70 |
| 2.36 | | 45.7 | 45.0 | 35 ~ 50 |
| 1.18 | | | | |
| 600 μm | | 25.3 | 24.0 | 18 ~ 30 |
| 300 | | 15.9 | 15.5 | 10 ~ 21 |
| 150 | | 9.1 | 11.0 | 6 ~ 16 |
| 75 | | 5.7 | 6.0 | 4 ~ 8 |

6. 粒径加積曲線図



再生骨材の性状試験結果

目的 配合設計

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生密粒度アスファルト混合物(13) [50]

試験者 深山 諄武

| 試験項目 | 材料名 | 再生骨材 | | | 規格値 |
|------------------------|--------|-------|--|--|--------|
| 通過質量百分率% | 53 mm | | | | |
| | 37.5 | | | | |
| | 31.5 | | | | |
| | 26.5 | | | | |
| | 19 | | | | |
| | 13.2 | 100.0 | | | |
| | 9.5 | | | | |
| | 4.75 | 73.6 | | | |
| | 2.36 | 53.9 | | | |
| | 1.18 | | | | |
| | 600 μm | 34.5 | | | |
| | 300 | 23.3 | | | |
| | 150 | 11.3 | | | |
| | 75 | 5.7 | | | |
| 旧アスファルト含有率 % | | 4.78 | | | 3.8 以上 |
| 旧アスファルト針入度(25℃) 1/10mm | | 22 | | | 20 以上 |
| 微粒分量試験による損失量 % | | 3.1 | | | 5 以下 |
| 最大密度 | | 2.417 | | | |

再生添加剤の性状

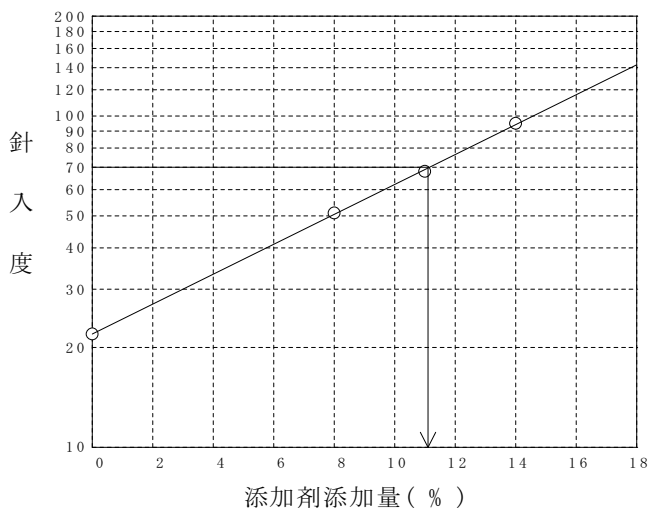
| 項目 | 試験値 | 標準的性状 |
|------------------------------|-------|---------|
| 動粘度 (60℃) mm ² /s | 88.30 | 80~1000 |
| 引火点 ℃ | 266 | 250以上 |
| 薄膜加熱後の粘度比 (60℃) | 1.10 | 2以下 |
| 薄膜加熱質量変化率 % | -0.78 | ±3%以内 |
| 密度 (15℃) g/cm ³ | 0.910 | |

再生アスファルトの性状

| 項目 | 試験値 | 品質規格 | |
|----------------------------|--------|-----------|-----|
| 針入度 (25℃) 1/10mm | 68 | 60~80 | |
| 軟化点 ℃ | 48.0 | 44.0~52.0 | |
| 伸度 (15℃) cm | 100+ | 100以上 | |
| トルエン可溶分 % | 99.48 | 99.00以上 | |
| 引火点 ℃ | 354+ | 260以上 | |
| 薄膜加熱質量変化率 % | 0.02 | 0.60以下 | |
| 薄膜加熱針入度残留率 % | 63.2 | 55.0以上 | |
| 蒸発後の針入度比 % | 93 | 101以下 | |
| 密度 (15℃) g/cm ³ | 1.040 | 1.000以上 | |
| 動粘度 | (120℃) | 949.0 | --- |
| | (150℃) | 255.0 | --- |
| | (180℃) | 71.0 | --- |

針入度と添加剤添加量の関係

| 添加剤量 (%) | 0 | 8 | 11 | 14 |
|--------------|----|----|----|----|
| 針入度 (1/10mm) | 22 | 51 | 68 | 95 |



| 目標針入度になる添加剤量 | |
|--------------|------|
| 対アスファルト | 対混合物 |
| 11.10 | 0.22 |

混合物の理論最大密度計算表

目的 配合設計

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生密粒度アスファルト混合物 (13) [50]

試験者 深山 諄武

| 骨材の種類 | A 骨材のみ | B (旧アスファルト含む) |
|------------------------|--------|---------------|
| 6号砕石 | 22.0 | 22.00 |
| 7号砕石 | 12.0 | 12.00 |
| 砕砂 | 11.0 | 11.00 |
| 砂 | 11.5 | 11.50 |
| 再生骨材 | 40.0 | 42.01 |
| 石粉 | 3.5 | 3.50 |
| 計 | 100.0 | 102.01 |
| 設計針入度 1/10mm | | 70 |
| 旧アスファルト量 (外割%) | | 2.01 |
| 再生用添加剤量 (対アスファルト量) % | | 11.10 |
| 再生用添加剤量 (対再生混合物) (外割%) | | 0.22 |

OAC

| | | | | | | |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|
| 再生アスファルト量 (%) | 4.5 | 5.0 | 5.5 | 6.0 | 6.5 | 5.8 |
| 再生アスファルト量 (外割%) | 4.71 | 5.26 | 5.82 | 6.38 | 6.95 | 6.16 |
| 旧アスファルト量 (外割%) | 2.01 | 2.01 | 2.01 | 2.01 | 2.01 | 2.01 |
| 再生用添加剤量 (外割%) | 0.22 | 0.22 | 0.22 | 0.22 | 0.22 | 0.22 |
| 新アスファルト量 (外割%) | 2.48 | 3.03 | 3.59 | 4.15 | 4.72 | 3.93 |

| ① 骨材の種類 | ② 配合率 (%) | ③ 計算に用いる密度 | ④ ②/③ |
|--------------------|--------------|---------------|----------|
| 6号砕石 | 22.00 | 2.706 | 8.130 |
| 7号砕石 | 12.00 | 2.697 | 4.449 |
| 砕砂 | 11.00 | 2.713 | 4.055 |
| 砂 | 11.50 | 2.659 | 4.325 |
| 再生骨材 | 42.01 | 2.417 | 17.381 |
| 石粉 | 3.50 | 2.720 | 1.287 |
| ダイアナプロセスオイル NP-250 | 0.22 | 0.910 | 0.242 |
| Σ②= | 102.23 | Σ④= | 39.869 |

| ⑤ 新アスファルト量 (%) | ⑥ 新アスファルトの密度 | ⑦ ⑤/⑥ | ⑧ Σ④ | ⑨ ⑦+⑧ | ⑩ 理論最大密度 (Σ②+⑤)/⑨ |
|-------------------|-----------------|----------|---------|----------|----------------------|
| 2.48 | 1.040 | 2.385 | 39.869 | 42.254 | 2.478 |
| 3.03 | | 2.913 | | 42.782 | 2.460 |
| 3.59 | | 3.452 | | 43.321 | 2.443 |
| 4.15 | | 3.990 | | 43.859 | 2.425 |
| 4.72 | | 4.538 | | 44.407 | 2.408 |
| OAC 3.93 | | 3.779 | | 43.648 | 2.432 |

マーシャル安定度試験

目的 配合設計 (室内)

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生密粒度アスファルト混合物 (13) [50]

試験者 深山 諄武

アスファルトの種類 再生アスファルト60-80 アスファルトの密度 (A) 1.040 アスファルトの温度 153℃

骨材の温度 175℃ 突固め温度 147℃ 突固め回数 50回 力計の係数 (B) 0.132 kN

| 試験条件 | 供試体番号 | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ ⑧ | | ⑨ | ⑩ | ⑪ | ⑫ | ⑬ ⑭ | | ⑮ | ⑯ | | |
|------|-------|-------------|-------------|----------|----------|----------|---------|-------|----|--------------------------|---------|-----------|--------------------------|-------|---------|-------|----------------------------|---------|--|
| | | アスファルト量 (%) | 供試体平均厚 (cm) | 空中質量 (g) | 水中質量 (g) | 表乾質量 (g) | 容積 (cc) | かさ | 理論 | ア容スファルト積 (%) | 空隙率 (%) | 骨材間隙率 (%) | 飽和度 (%) | 力計の読み | 安定度 | 安定度 | フロー値 | 安定度/フロー | |
| | | | | | | | ⑤-④ | ③/⑥ | | $\frac{① \times ⑦}{(A)}$ | | ⑨+⑩ | $\frac{⑫}{⑬} \times 100$ | | (B) × ⑭ | | $\frac{1}{100} \text{ cm}$ | (kN/m) | |
| 標準 | 1 | | | 1204.9 | 683.2 | 1206.4 | 523.2 | 2.303 | | | | | | 61 | 8.05 | 26 | | | |
| | 2 | 4.5 | | 1205.4 | 684.2 | 1206.3 | 522.1 | 2.309 | | | | | | 64 | 8.45 | 22 | | | |
| | 3 | | | 1204.6 | 683.0 | 1206.2 | 523.2 | 2.302 | | | | | | | 59 | 7.79 | 23 | | |
| | 平均 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | 5.0 | | 1210.3 | 690.9 | 1212.0 | 521.1 | 2.323 | | | | | | | 70 | 9.24 | 28 | | |
| 5 | | | 1210.1 | 689.4 | 1211.4 | 522.0 | 2.318 | | | | | | | 65 | 8.58 | 28 | | | |
| 6 | | | 1209.0 | 689.7 | 1209.8 | 520.1 | 2.325 | | | | | | | 69 | 9.11 | 26 | | | |
| 平均 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 標準 | 7 | 5.5 | | 1212.1 | 696.1 | 1213.2 | 517.1 | 2.344 | | | | | | | 78 | 10.30 | 27 | | |
| | 8 | | | 1213.8 | 694.5 | 1214.8 | 520.3 | 2.333 | | | | | | | 70 | 9.24 | 30 | | |
| | 9 | | | 1210.3 | 693.4 | 1211.2 | 517.8 | 2.337 | | | | | | | 74 | 9.77 | 30 | | |
| | 平均 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 標準 | 10 | 6.0 | | 1217.2 | 700.0 | 1218.0 | 518.0 | 2.350 | | | | | | | 78 | 10.30 | 30 | | |
| | 11 | | | 1213.9 | 696.6 | 1214.7 | 518.1 | 2.343 | | | | | | | 70 | 9.24 | 32 | | |
| | 12 | | | 1216.5 | 697.9 | 1217.5 | 519.6 | 2.341 | | | | | | | 75 | 9.90 | 31 | | |
| | 平均 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 標準 | 13 | 6.5 | | 1218.2 | 696.7 | 1219.0 | 522.3 | 2.332 | | | | | | | 68 | 8.98 | 37 | | |
| | 14 | | | 1217.5 | 697.4 | 1217.9 | 520.5 | 2.339 | | | | | | | 71 | 9.37 | 34 | | |
| | 15 | | | 1216.7 | 696.8 | 1217.5 | 520.7 | 2.337 | | | | | | | 73 | 9.64 | 35 | | |
| | 平均 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

$$\textcircled{10} = (1 - \textcircled{7} / \textcircled{8}) \times 100$$

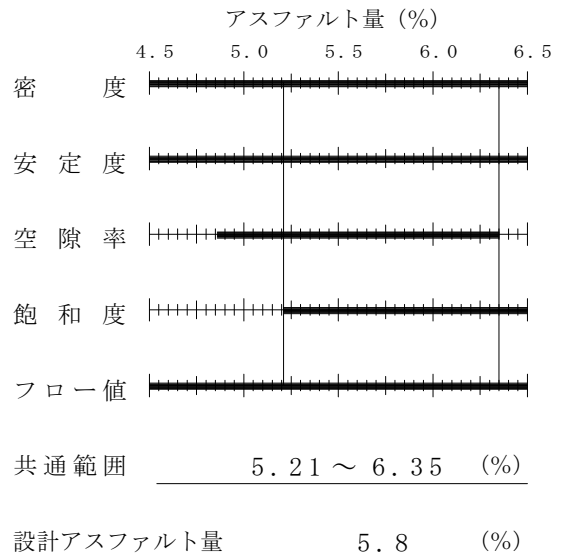
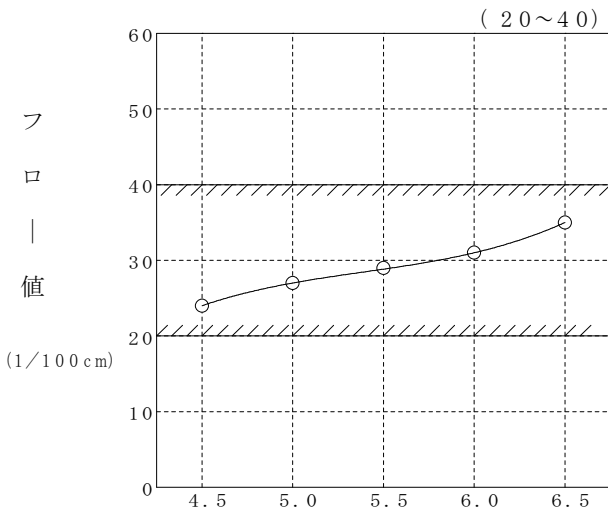
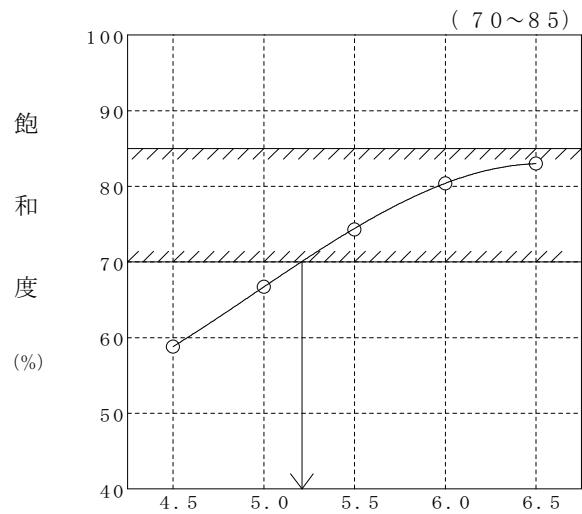
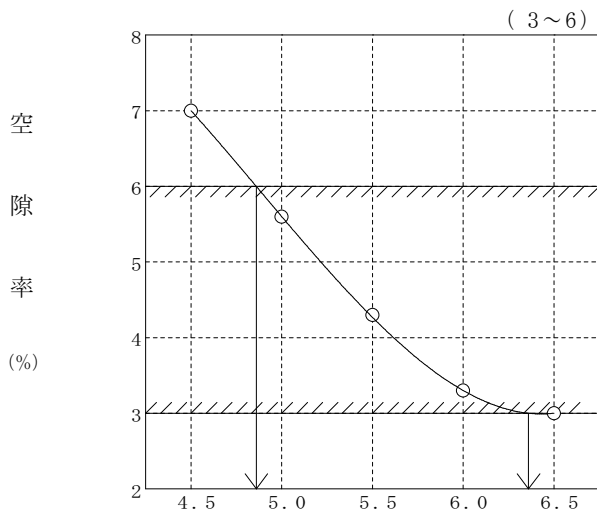
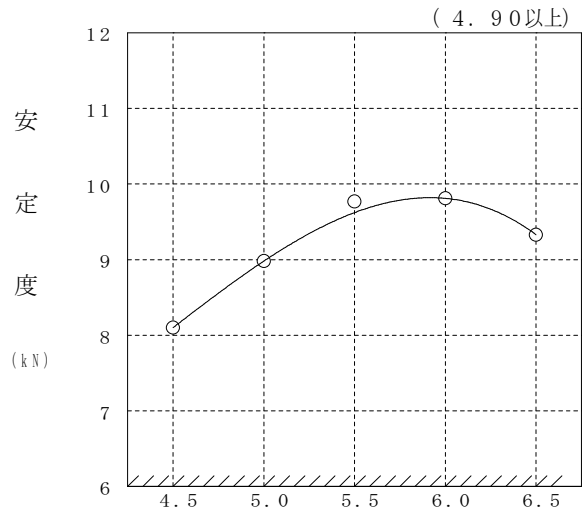
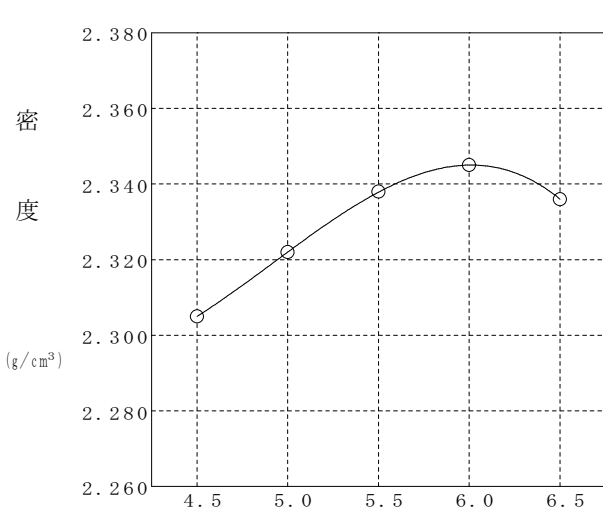
マーシャル安定度試験

目的 配合設計 (室内)

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生密粒度アスファルト混合物 (13) [50]

試験者 深山 諄武



アスファルト量 (%)

骨材の粒径加積曲線図

目的 配合設計（現場）

報告年月日 2026年 1月

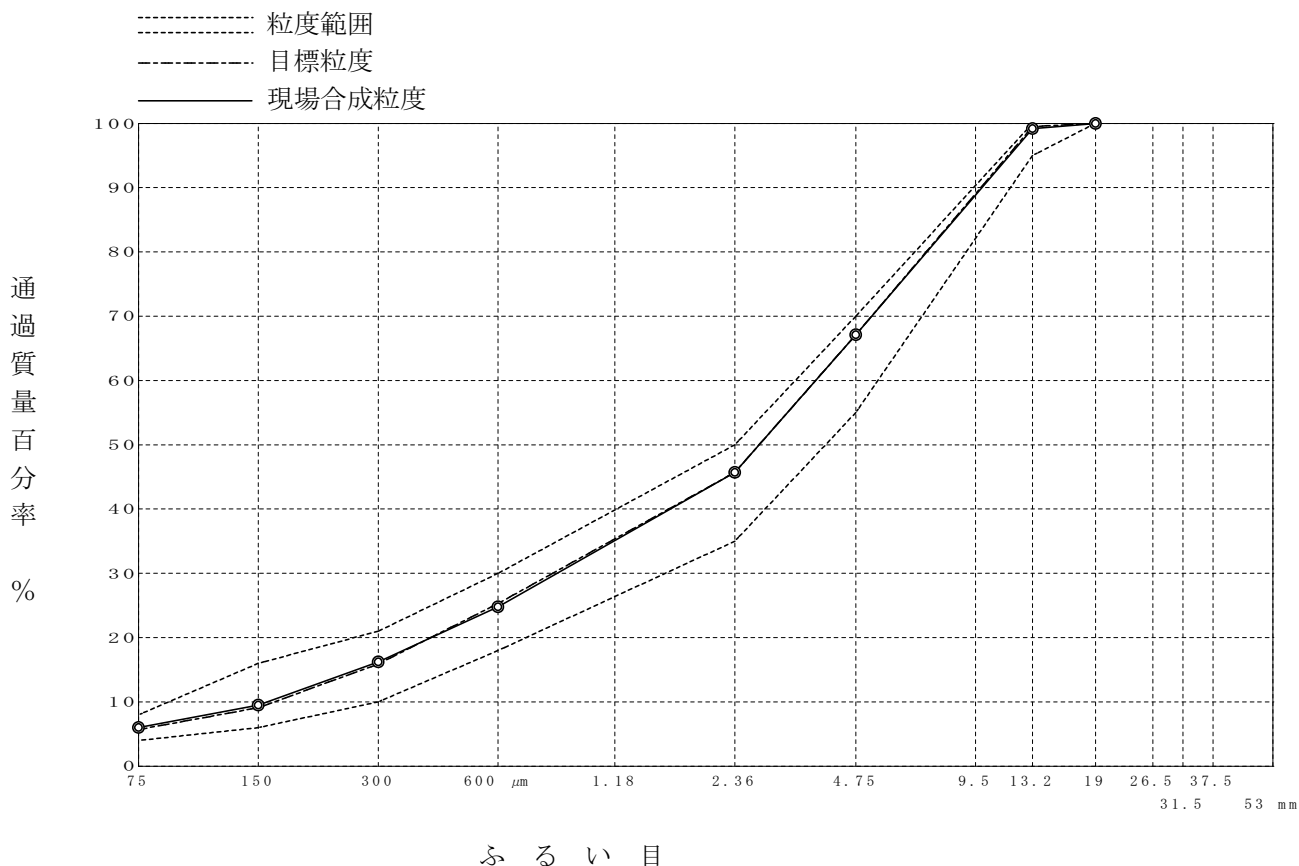
混合物の種類 再生密粒度アスファルト混合物（13）[50]

試験者 深山 諄武

5. 合成粒度

| ふるい目 | 合成粒度 | | 目標粒度 | 粒度範囲 |
|--------|------|--------|-------|----------|
| | | 現場合成粒度 | | |
| 53 mm | | | | |
| 37.5 | | | | |
| 31.5 | | | | |
| 26.5 | | | | |
| 19 | | 100.0 | 100.0 | 100 |
| 13.2 | | 99.2 | 99.5 | 95 ~ 100 |
| 9.5 | | | | |
| 4.75 | | 67.1 | 67.1 | 55 ~ 70 |
| 2.36 | | 45.7 | 45.7 | 35 ~ 50 |
| 1.18 | | | | |
| 600 μm | | 24.8 | 25.3 | 18 ~ 30 |
| 300 | | 16.2 | 15.9 | 10 ~ 21 |
| 150 | | 9.5 | 9.1 | 6 ~ 16 |
| 75 | | 6.0 | 5.7 | 4 ~ 8 |

6. 粒径加積曲線図



混合物の理論最大密度計算表

目的 配合設計

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生密粒度アスファルト混合物 (13) [50]

試験者 深山 諄武

| 骨材の種類 | A 骨材のみ | B (旧アスファルト含む) |
|------------------------|--------|---------------|
| 6号砕石 | 22.0 | 22.00 |
| 7号砕石 | 12.0 | 12.00 |
| 砕砂 | 11.0 | 11.00 |
| 砂 | 11.5 | 11.50 |
| 再生骨材 | 40.0 | 42.01 |
| 石粉 | 3.5 | 3.50 |
| 計 | 100.0 | 102.01 |
| 設計針入度 1/10mm | | 70 |
| 旧アスファルト量 (外割%) | | 2.01 |
| 再生用添加剤量 (対アスファルト量) % | | 11.10 |
| 再生用添加剤量 (対再生混合物) (外割%) | | 0.22 |

| | | | | | |
|-----------------|------|--|--|--|--|
| 再生アスファルト量 (%) | 5.8 | | | | |
| 再生アスファルト量 (外割%) | 6.16 | | | | |
| 旧アスファルト量 (外割%) | 2.01 | | | | |
| 再生用添加剤量 (外割%) | 0.22 | | | | |
| 新アスファルト量 (外割%) | 3.93 | | | | |

| ① 骨材の種類 | ② 配合率 (%) | ③ 計算に用いる密度 | ④ ②/③ |
|--------------------|--------------|---------------|----------|
| 6号砕石 | 22.00 | 2.706 | 8.130 |
| 7号砕石 | 12.00 | 2.697 | 4.449 |
| 砕砂 | 11.00 | 2.713 | 4.055 |
| 砂 | 11.50 | 2.659 | 4.325 |
| 再生骨材 | 42.01 | 2.417 | 17.381 |
| 石粉 | 3.50 | 2.720 | 1.287 |
| ダイアナプロセスオイル NP-250 | 0.22 | 0.910 | 0.242 |
| Σ②= | 102.23 | Σ④= | 39.869 |

| ⑤ 新アスファルト量 (%) | ⑥ 新アスファルトの密度 | ⑦ ⑤/⑥ | ⑧ Σ④ | ⑨ ⑦+⑧ | ⑩ 理論最大密度 (Σ②+⑤)/⑨ |
|-------------------|-----------------|----------|---------|----------|----------------------|
| 3.93 | 1.040 | 3.779 | 39.869 | 43.648 | 2.432 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

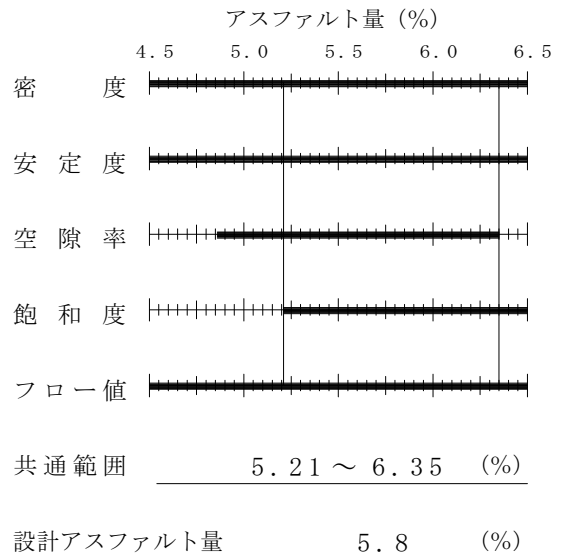
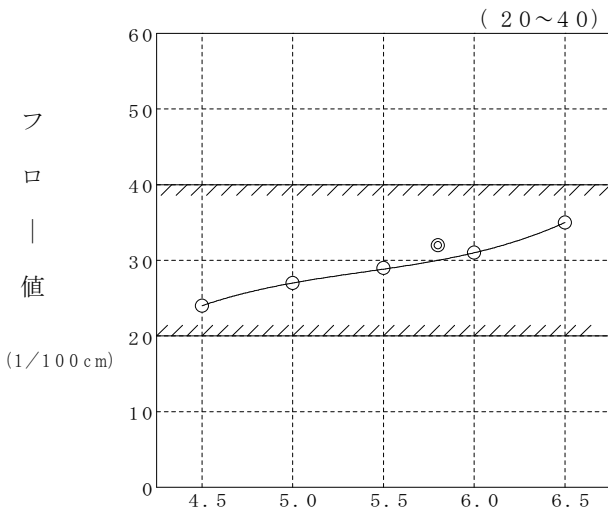
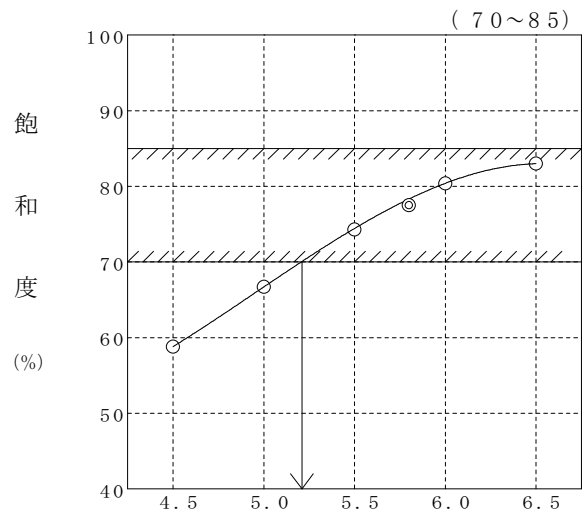
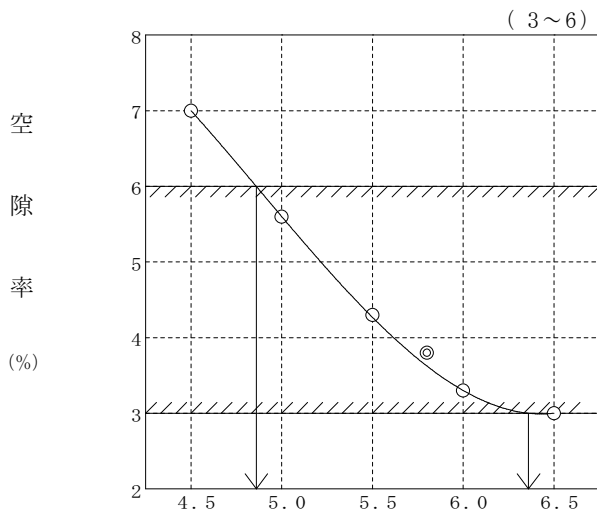
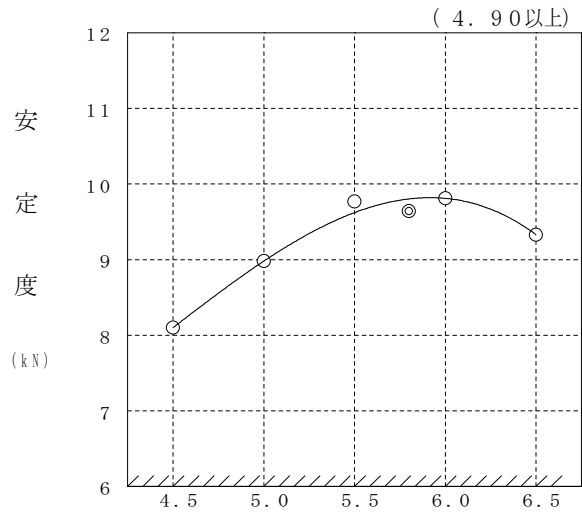
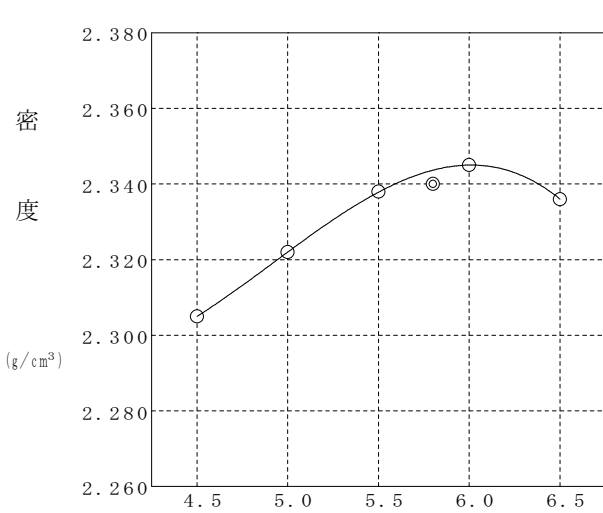
マーシャル安定度試験

目的 配合設計 (現場)

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生密粒度アスファルト混合物 (13) [50]

試験者 深山 諄武



アスファルト量 (%)

現場配合の決定

目的配合設計

報告年月日 2026年 1月

混合物の種類 再生密粒度アスファルト混合物(13) [50]

試験者 深山 諄武

1バッチ 1000 kg

| | 骨材配合比(%) | 外割配合比(%) | 内割配合比(%) | 1バッチ質量(kg) | 骨材累加質量(kg) |
|---------|----------|----------|----------|------------|------------|
| 3 ビン | 22.0 | 22.00 | 20.73 | 207 | 207 |
| 2 ビン | 13.5 | 13.50 | 12.72 | 127 | 334 |
| 1 ビン | 21.0 | 21.00 | 19.78 | 198 | 532 |
| 再生骨材 | 40.0 | 42.01 | 39.57 | 396 | 396 |
| 回収ダスト | 1.0 | 1.00 | 0.94 | 9.0 | 9.0 |
| 石粉 | 2.5 | 2.50 | 2.35 | 24.0 | 33.0 |
| 旧アスファルト | | (2.01) | (1.89) | | |
| 再生用添加剤 | | 0.22 | 0.21 | 2.0 | 2.0 |
| 新アスファルト | | 3.93 | 3.70 | 37.0 | 37.0 |
| 合計 | 100.0 | 106.16 | 100.00 | 1000.0 | 1000.0 |

(1) 混合温度・・・・・・・・・・混合温度は185℃を超えない範囲で施工性を考慮して
155 ± 20℃とする。

(2) 再生骨材加熱温度・・・・・・・・・・過去の製造実績により 50 ± 0℃とする。

(3) 骨材加熱温度・・・・・・・・・・混合温度より 20℃高くして 175 ± 20℃とする。

(4) アスファルト加熱温度・・・・・・・・・・混合温度を考慮し 153 ± 10℃とする。

(5) 初期転圧温度・・・・・・・・・・転圧温度は再生アスファルトの性状により 140 ± 10℃とする。