

アスファルト混合物報告書

2025年2月27日

様

製造会社

所在地 鳥取県米子市古豊千372

工場名 米子舗材株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
開粒度アスコン(13) (ECOフォームト)	13mm	2.412g/cm ³	140～160℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
14.5%	39.1%	7.8kN	37 1/100cm	
D S 値				
- 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60～80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	4.5	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.8	
砕石 6号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	38.2	
砕石 6号	鳥取県日野郡日野町	(株)ケイナン	34.4	
砕石 7号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕砂			—	
粗砂	島根県安来市広瀬町	(有)越野組	12.4	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)きのえ	5.7	

アスファルト混合物配合設計報告書

混合物：開粒度アスコン(13)(EC0フォームト)

2025年 2月

米子舗材 株式会社

アスファルト混合物配合設計総括表

報告年月日 2025年 2月18日

混合物の種類 開粒度アスコン(13)(EC0フォームト)

報告者 村島 誠治

1. 使用材料の種類及び産地

材料の種類	製造会社名	産地	材質
6号砕石	坂田砕石工業株式会社	岡山県久米郡久米南町	硬質粘板岩
6号砕石(ケイナン)	株式会社ケイナン	鳥取県日野郡日野町	硬質粘板岩
粗 砂	有限会社越野組	島根県安来市広瀬町	丘 砂
細 砂	有限会社きのえ	鳥取県東伯郡北栄町	丘 砂
石 粉	足立石灰工業株式会社	岡山県新見市足立	炭酸カルシウム
ストレートAs60-80	ENEOS株式会社	岡山県倉敷市水島	舗装用石油As

2. 使用骨材の配合割合

材 料	6号砕石	6号砕石(ケイナン)	粗 砂	細 砂	石 粉						計
配合割合%	40.0	36.0	13.0	6.0	5.0						100.0

3. 合成粒度

ふるい目	53mm	37.5	31.5	26.5	19	13.2	9.5	4.75	2.36	1.18	600μm	300	150	75
通過質量百分率%					100.0	98.0		30.4	23.6		15.6	10.3	6.5	4.7
粒度範囲	上限				100	100		45	30		20	15	10	7
	下限				100	95		23	15		8	4	4	2

4. 設計アスファルト量の決定

試験項目	最適AS量(%)	密度(g/cm³)	理論密度(g/cm³)	空隙率(%)	飽和度(%)	安定度(kN)	フロー(1/100cm)	
試験値	4.5	2.142	2.506	14.5	39.1	7.80	37	
基準値	上限	—	—	—	—	—	40	
	下限	—	—	—	—	3.43以上	20	

骨材試験成績表

目的配合設計

試験年月日 2025年 2月18日

混合物の種類 開粒度アスコン(13)(ECOフォームト)

試験者 村島 誠治

ふるい分け試験

	ふるい目の開き	6号碎石	6号碎石(ケイナン)	粗 砂	細 砂	石 粉				
通過質量百分率%	53 mm									
	37.5									
	31.5									
	26.5									
	19	100.0	100.0							
	13.2	96.0	99.0							
	9.5									
	4.75	8.8	8.1	100.0	100.0					
	2.36	0.6	0.5	94.9	98.9					
	1.18									
	600 μm			42.8	83.5					
	300			22.6	40.8	100.0				
	150			9.5	6.6	98.1				
	75			1.8	1.1	88.4				

性状試験

試験項目		6号碎石	6号碎石(ケイナン)	粗 砂	細 砂	石 粉				
密度	表 乾	2.671	2.662	2.530	2.536	—				
	か さ	2.651	2.639	2.487	2.486	—				
	見 掛	2.706	2.702	2.598	2.618	2.710				
吸水率 / 水分量 %		0.77	0.89	1.72	2.04	0.02				
すりへり減量 %		11.2	17.6	—	—	—				
安定性 %		3.9	4.1	2.2	2.3	—				
微粒分量試験 %		—	—	—	—	—				
軟石含有量 %		2.1	4.2	—	—	—				
偏平細長石片 %		3.8	4.9	—	—	—				
単位容積質量		1.566	1.442	1.511	1.545	—				
粘土塊量 %		0.08	0.08	—	—	—				
		—	—	—	—	—				
		—	—	—	—	—				
		—	—	—	—	—				

アスファルト混合物の配合設計

目 的 配 合 設 計 (室内)

試験年月日 2025年 2月18日

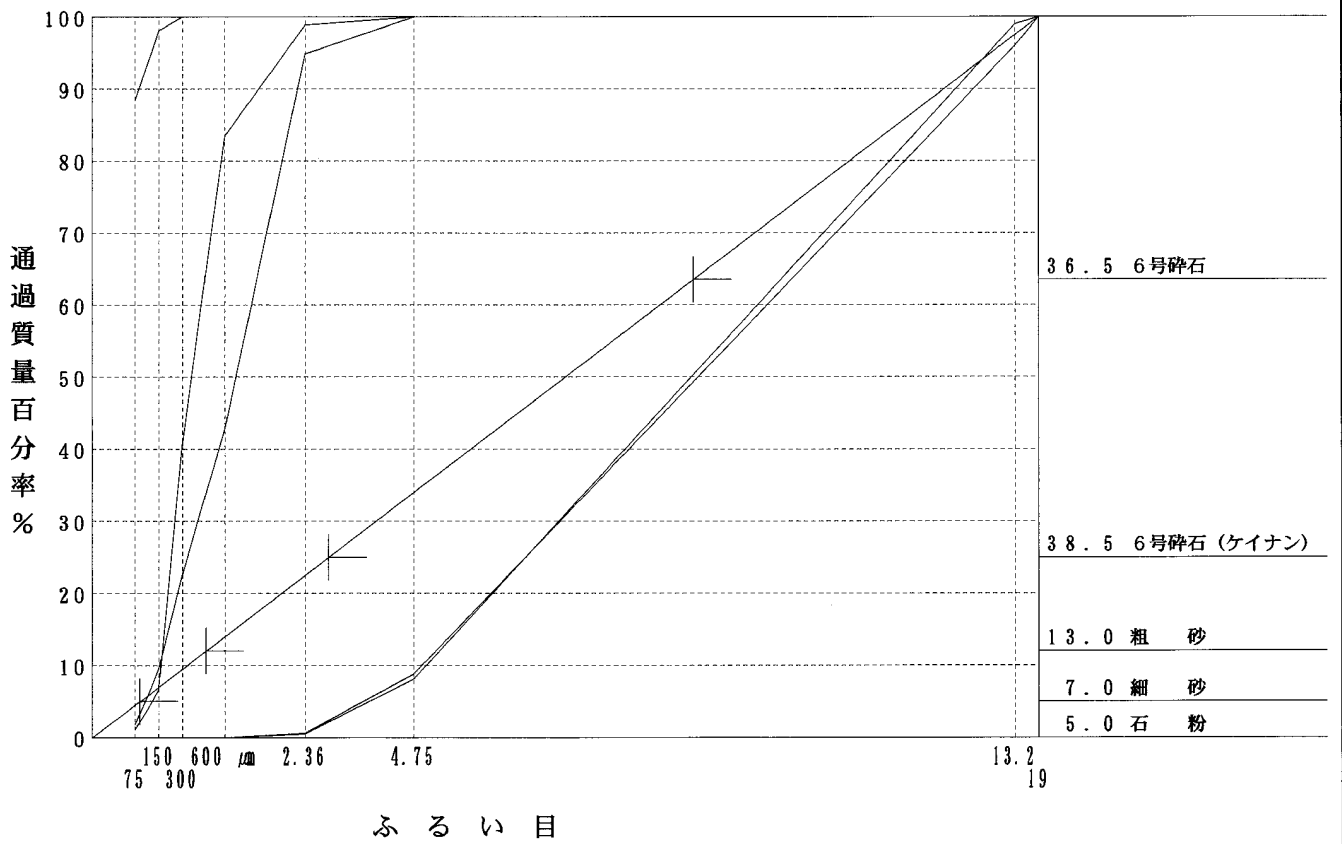
混合物の種類 開粒度アスコン(13)(EC0フォームト)

試 験 者 村島 誠治

1. 使用予定骨材のふるい分け試験結果

フルイ目	使用 予 定 骨 材 の 通 過 質 量 百 分 率 (%)							目標粒度
	6号碎石	6号碎石(ケイナン)	粗 砂	細 砂	石 粉			
53 mm								
37.5								
31.5								
26.5								
19	100.0	100.0						100.0
13.2	96.0	99.0						97.5
9.5								
4.75	8.8	8.1	100.0	100.0				34.0
2.36	0.6	0.5	94.9	98.9				22.5
1.18								
600 μm			42.8	83.5				14.0
300			22.6	40.8	100.0			9.5
150			9.5	6.6	98.1			7.0
75			1.8	1.1	88.4			4.5

2. 使用予定骨材の配合比決定図



骨材粒度設計（作図法）

目的 配合設計（室內）

試験年月日 2025年 2月18日

混合物の種類 開粒度アスコン(13)(EC0フォームト)

試 験 者 村 島 誠 治

3. 使用予定骨材の合成粒度 作図法

骨 材		6号碎石	6号碎石 (ケイナン)	粗 砂	細 砂	石 粉			
配 合 率 A %		36.5	38.5	13.0	7.0	5.0			
通過質量百分率 B %	53 mm								
	37.5								
	31.5								
	26.5								
	19	100.0	100.0						
	13.2	96.0	99.0						
	9.5								
	4.75	8.8	8.1	100.0	100.0				
	2.36	0.6	0.5	94.9	98.9				
	1.18								
	600 μm			42.8	83.5				
	300			22.6	40.8	100.0			
	150			9.5	6.6	98.1			
75			1.8	1.1	88.4				

各骨材のふるい目の大きさ別配合率（A）×（B）								合 成	粒度範囲
53 mm									
37.5									
31.5									
26.5									
19	36.5	38.5					100.0	100	~ 100
13.2	35.0	38.1					98.1	95	~ 100
9.5									
4.75	3.2	3.1	13.0	7.0			31.3	23	~ 45
2.36	0.2	0.2	12.3	6.9			24.6	15	~ 30
1.18									
600 μm			5.6	5.8			16.4	8	~ 20
300			2.9	2.9	5.0		10.8	4	~ 15
150			1.2	0.5	4.9		6.6	4	~ 10
75			0.2	0.1	4.4		4.7	2	~ 7

[illegible]

4. 骨材の密度による配合率の補正								
骨 材								計
① 配 合 率								
② 密 度								
③ = ① × ②								
補 正 配 合 率								
③ / 計 × 100								

骨材の粒径加積曲線図

目的 配合設計（室内）

試験年月日 2025年 2月18日

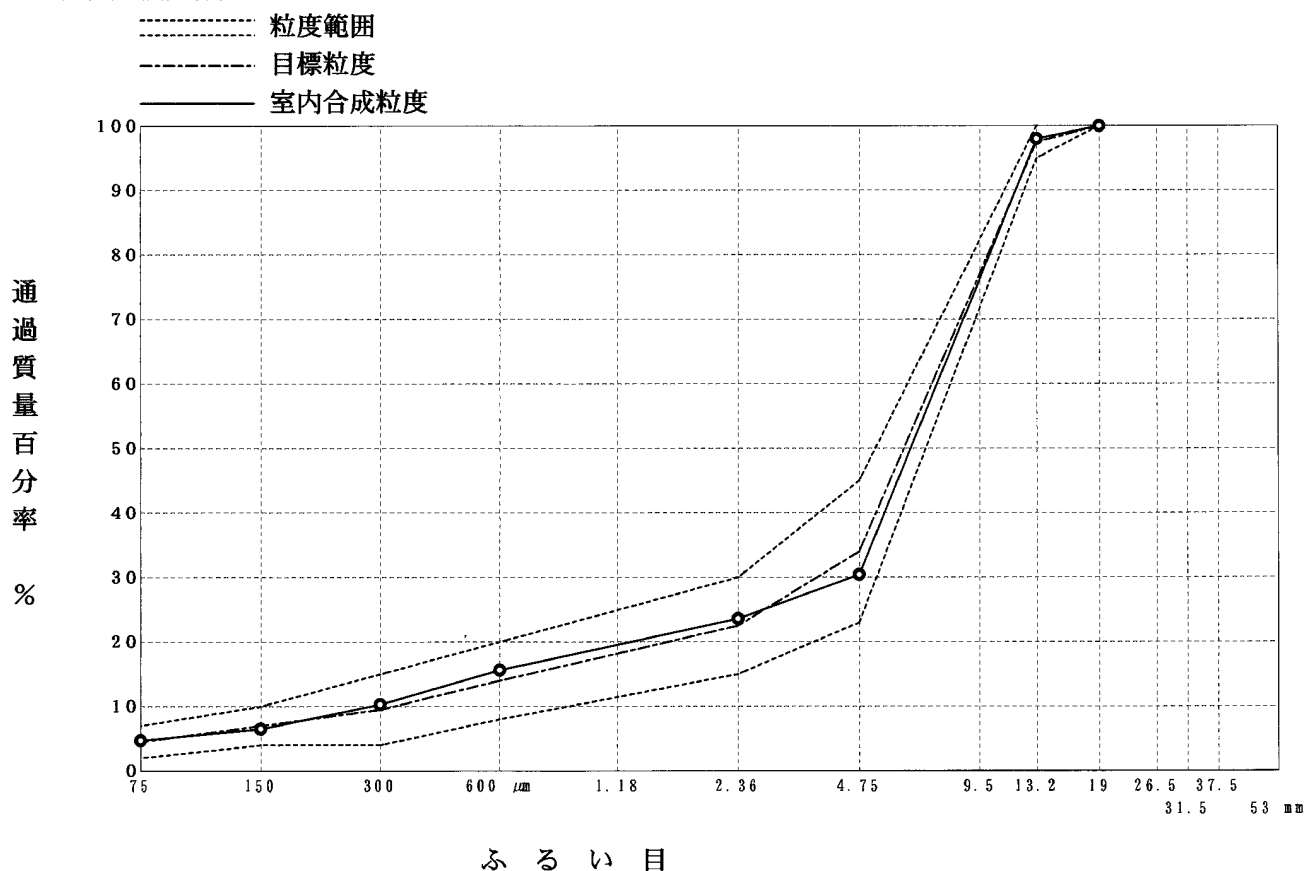
混合物の種類 開粒度アスコン(13) (ECOフォームト)

試験者 村島 誠治

5. 合成粒度

ふるい目	合 成 粒 度		目 標 粒 度	粒 度 範 囲
		室内合成粒度		
53 mm				
37.5				
31.5				
26.5				
19		100.0	100.0	100
13.2		98.0	97.5	95 ~ 100
9.5				
4.75		30.4	34.0	23 ~ 45
2.36		23.6	22.5	15 ~ 30
1.18				
600 μm		15.6	14.0	8 ~ 20
300		10.3	9.5	4 ~ 15
150		6.5	7.0	4 ~ 10
75		4.7	4.5	2 ~ 7

6. 粒径加積曲線図



理論最大密度計算表

目的 配合設計

試験年月日 2025年 2月18日

混合物の種類 開粒度アスコン(13)(ECOフォームト)

試験者 村島 誠治

①	②	③			④	⑤
骨 材 の 種 類	配合率(%)	骨 材 の 密 度 (g/cm ³)			計算に用いる密度	②/④
		表 乾	か さ	見 掛		
6号碎石	40.0	2.671	2.651	2.706	2.706	14.782
6号碎石(ケイナン)	36.0	2.662	2.639	2.702	2.702	13.323
粗 砂	13.0	2.530	2.487	2.598	2.598	5.004
細 砂	6.0	2.536	2.486	2.618	2.618	2.292
石 粉	5.0			2.710	2.710	1.845
Σ②=	100.0				Σ⑤=	37.246

⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪
アスファルト量 (%)	アスファルトの 密 度	⑥/⑦	$\frac{\Sigma⑤(100-⑥)}{100}$	⑧+⑨	理論最大密度 100/⑩
3.5	1.037	3.375	35.942	39.317	2.543
4.0		3.857	35.756	39.613	2.524
4.5		4.339	35.570	39.909	2.506
5.0		4.822	35.384	40.206	2.487
5.5		5.304	35.197	40.501	2.469
4.5		4.339	35.570	39.909	2.506

マシーナシヤル安定度試験

目的 的 配 合 設 計 (內)

試験年月日 2025年 2月18日

混合物の種類
開粒度アスコン(13)(EC07フォームト.)

試 驗 者 村 島 誠 治

アスファルトの種類	ストレータ	As	60	-80	アスファルトの密度 (A)	1.037	アスファルトの温度	160	℃	骨材の温度	180	℃
-----------	-------	----	----	-----	---------------	-------	-----------	-----	---	-------	-----	---

突固め温度 145℃

力計の係数 (B) 0.120

05

力計の係数 (B) 0.120

供試体条件	供試体番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	⑱	安定度 力計の み	安定度 (kN)	1/100 cm	コンクリート 強度 (kN/m ²)				
																								供試体寸法			
																								厚さ (cm)			
																								1	2	3	4
標準	1	3.5	6.33	6.33	6.33	6.33	6.33	10.16	81.032	1017.1	512.9	1.983						56	6.72	26							
	2		6.37	6.36	6.35	6.36	6.36	6.36	10.16	81.032	1021.5	515.4	1.982					43	5.16	36							
	3		6.43	6.43	6.42	6.43	6.43	6.43	10.16	81.032	1034.7	521.0	1.986					51	6.12	31							
標準	平均																										
	4	4.0	6.27	6.27	6.26	6.26	6.27	10.16	81.032	1062.9	508.1	2.092						57	6.84	36							
	5		6.25	6.24	6.24	6.25	6.25	6.25	10.16	81.032	1067.2	506.5	2.107					69	8.28	30							
6	6.41	6.42	6.42	6.42	6.43	6.43	6.42	10.16	81.032	1085.1	520.2	2.086						56	6.72	35							
標準	平均																										
	7	4.5	6.42	6.44	6.44	6.42	6.43	10.16	81.032	1110.3	521.0	2.131						64	7.68	38							
	8		6.35	6.35	6.33	6.34	6.34	6.34	10.16	81.032	1106.5	513.7	2.154					62	7.44	40							
9	6.38		6.37	6.36	6.36	6.37	6.37	10.16	81.032	1105.7	516.2	2.142					69	8.28	33								
標準	平均																										
	10	5.0	6.42	6.44	6.44	6.43	6.43	10.16	81.032	1121.2	521.0	2.152						60	7.20	33							
	11		6.42	6.41	6.43	6.42	6.42	6.42	10.16	81.032	1113.2	520.2	2.140					69	8.28	42							
12	6.33		6.32	6.32	6.32	6.32	6.32	10.16	81.032	1100.0	512.1	2.148					64	7.68	39								
標準	平均																										
	13	5.5	6.37	6.35	6.36	6.36	6.36	10.16	81.032	1102.4	515.4	2.139						59	7.08	40							
	14		6.45	6.46	6.45	6.44	6.45	6.45	10.16	81.032	1116.0	522.7	2.135					55	6.60	36							
15	6.37		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132					64	7.68	45								
標準	平均																										
	16	6.0	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	17		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
18	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	19	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	20		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
21	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	22	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	23		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
24	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	25	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	26		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
27	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	28	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	29		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
30	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	31	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	32		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
33	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	34	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	35		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
36	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	37	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	38		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
39	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	40	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	41		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
42	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	43	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	44		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
45	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	46	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	47		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
48	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	49	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	50		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
51	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	52	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	53		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
54	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	55	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	56		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
57	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	58	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	59		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132														
60	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132																
標準	平均																										
	61	6.5	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5	516.2	2.132															
	62		6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	6.37	10.16	81.032	1100.5																

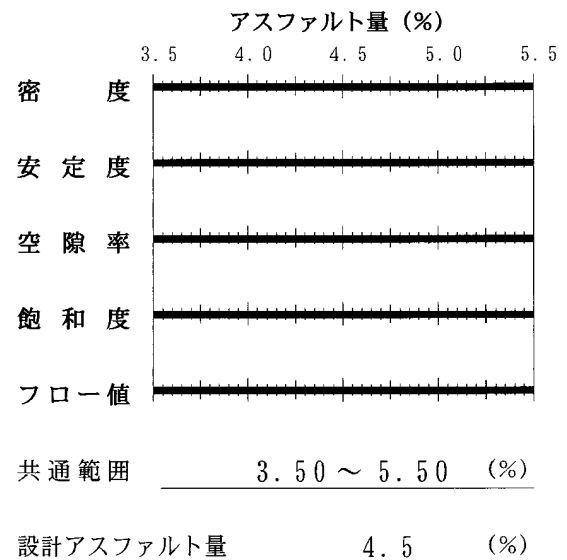
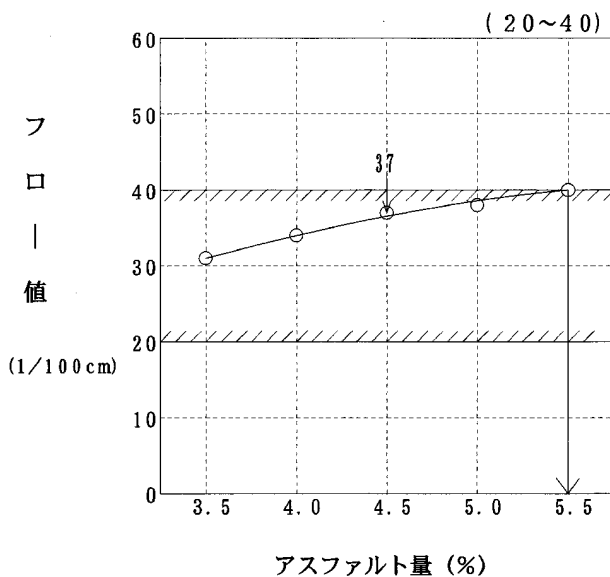
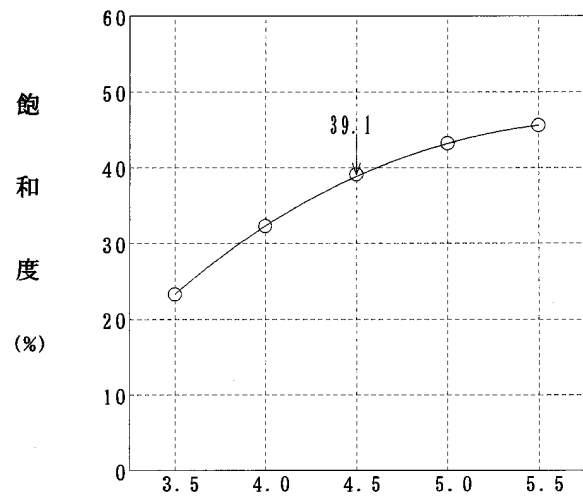
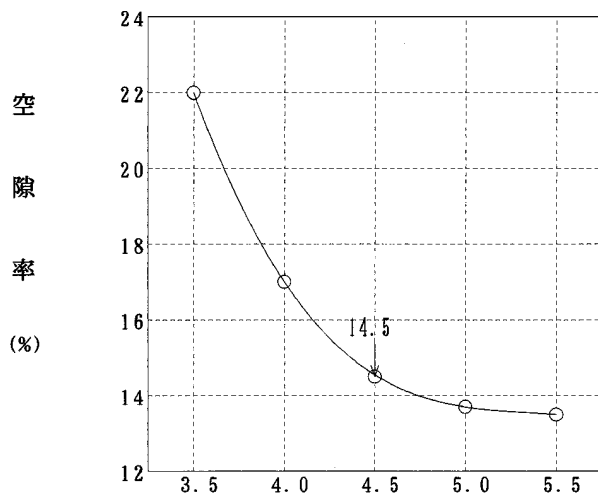
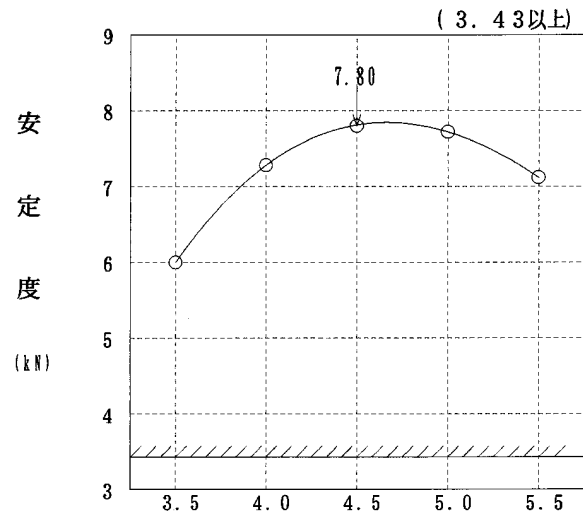
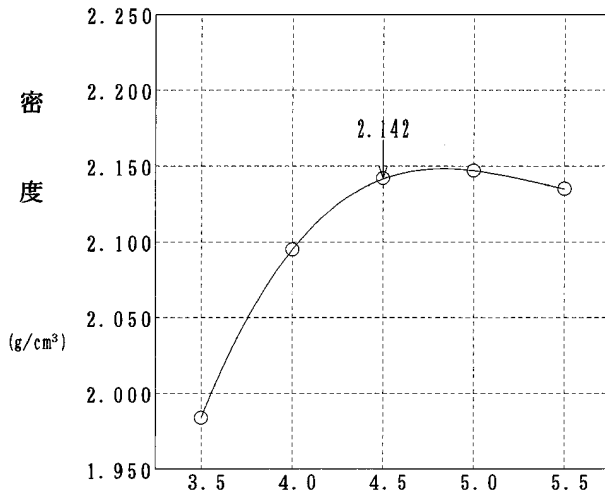
設計アスファルト量の決定

目的 配合設計 (室内)

試験年月日 2025年 2月18日

混合物の種類 開粒度アスコン(13)(EC0フォームト')

試験者 村島 誠治



ホ ッ ト ビ ン の 合 成 粒 度

目 的 配 合 設 計 (現 場)

試験年月日 2025年 2月18日

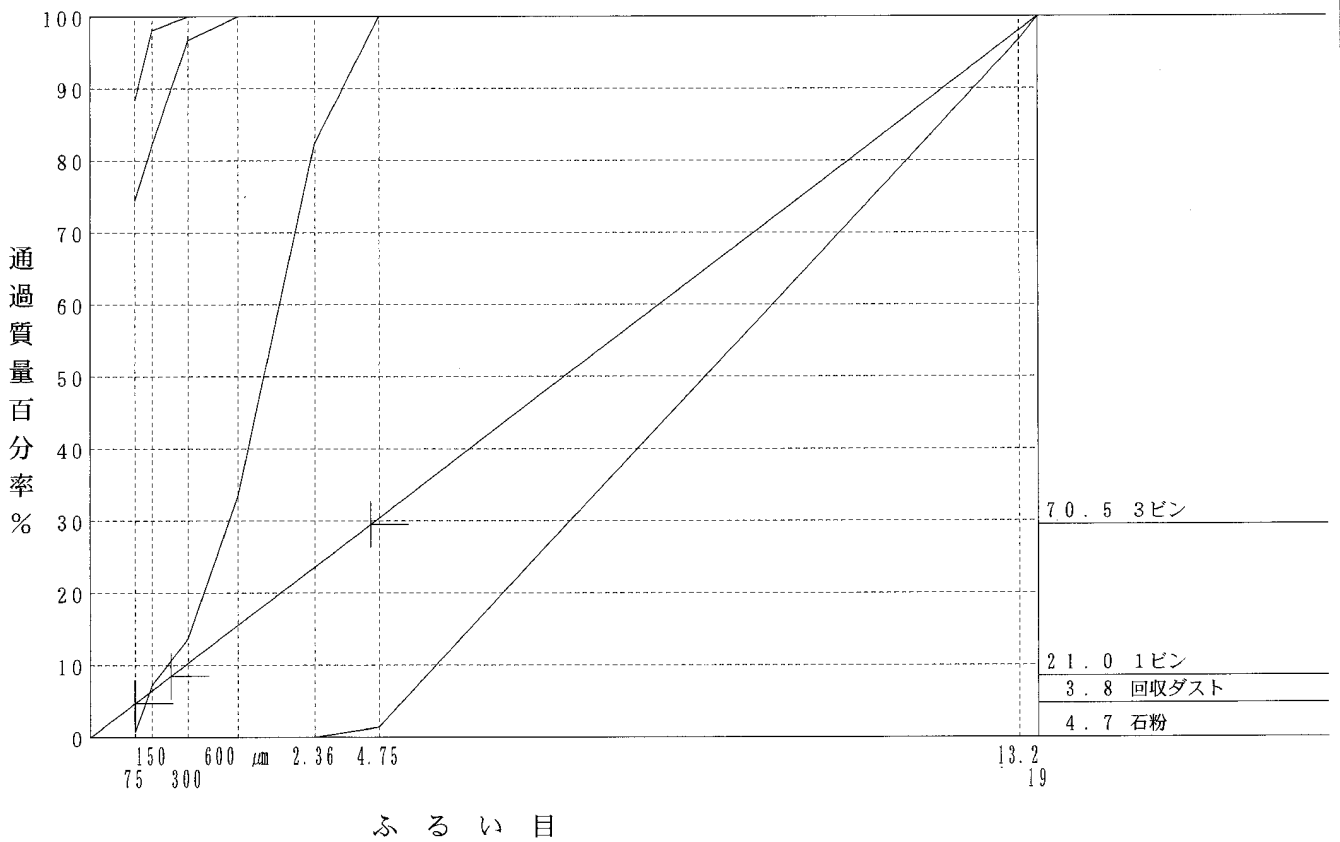
混合物の種類 開粒度アスコン(13)(ECOフォームト)

試 験 者 村島 誠治

1. 使用予定骨材のふるい分け試験結果

フルイ目	使用 予 定 骨 材 の 通 過 質 量 百 分 率 (%)							設計粒度
	5ビン	4ビン	3ビン	2ビン	1ビン		回収ダスト 石粉	
53 mm								
37.5								
31.5								
26.5								
19			100.0					100.0
13.2			96.7					98.0
9.5								
4.75			1.4		100.0			30.4
2.36					82.4			23.6
1.18								
600 μm					33.5	100.0		15.6
300					13.7	96.7	100.0	10.3
150					7.2	82.1	98.1	6.5
75					0.8	74.5	88.4	4.7

2. 使用予定骨材の配合比決定図



ホットビン粒度設計（作図法）

目 的 配 合 設 計 (現 場)

試験年月日 2025年 2月18日

混合物の種類 開粒度アスコン(13)(EC0フォームト)

試 験 者 村 島 誠 治

3. 使用予定骨材の合成粒度 作図法									
--------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

骨 材		3ピン	1ピン	回収ダスト	石粉			
配 合 率 A %		70.5	21.0	3.8	4.7			
通 過 質 量 百 分 率 B	53 mm							
	37.5							
	31.5							
	26.5							
	19	100.0						
	13.2	96.7						
	9.5							
	4.75	1.4	100.0					
	2.36		82.4					
	1.18							
%	600 μm		33.5	100.0				
	300		13.7	96.7	100.0			
	150		7.2	82.1	98.1			
	75		0.8	74.5	88.4			

各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B)	合 成	粒度範囲
----------------------------	-----	------

各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B)	合 成	粒度範囲
----------------------------	-----	------

53	mm										
37.5											
31.5											
26.5											
19	70.5								100.0	¹⁰⁰ ~100	
13.2	68.2								97.7	⁹⁵ ~100	
9.5											
4.75	1.0	21.0							30.5	²³ ~45	
2.36		17.3							25.8	¹⁵ ~30	
1.18											
600	μm	7.0	3.8						15.5	⁸ ~20	
300		2.9	3.7	4.7					11.3	⁴ ~15	
150		1.5	3.1	4.6					9.2	⁴ ~10	
75		0.2	2.8	4.2					7.2	² ~7	

[illegible]

ホ ッ ト ビ ン 粒 度 設 計

目 的 配 合 設 計 (現 場)

試験年月日 2025年 2月18日

混合物の種類 開粒度アスコン(13)(EC0フォームト[®])

試 験 者 村 島 誠 治

3. 使用予定骨材の合成粒度

骨 材		3ビン	1ビン	回収ダスト	石粉				
配 合 率 A %		72.0	22.0	1.0	5.0				
通過質量百分率 B %	53 mm								
	37.5								
	31.5								
	26.5								
	19	100.0							
	13.2	96.7							
	9.5								
	4.75	1.4	100.0						
	2.36		82.4						
	1.18								
	600 μm		33.5	100.0					
	300		13.7	96.7	100.0				
	150		7.2	82.1	98.1				
	75		0.8	74.5	88.4				

各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B)								合 成	粒度範囲
5 3 mm									
3 7 . 5									
3 1 . 5									
2 6 . 5									
1 9	72.0							100.0	100 ~ 100
1 3 . 2	69.6							97.6	95 ~ 100
9 . 5									
4 . 7 5	1.0	22.0						29.0	23 ~ 45
2 . 3 6		18.1						24.1	15 ~ 30
1 . 1 8									
6 0 0 μm		7.4	1.0					13.4	8 ~ 20
3 0 0		3.0	1.0	5.0				9.0	4 ~ 15
1 5 0		1.6	0.8	4.9				7.3	4 ~ 10
7 5		0.2	0.7	4.4				5.3	2 ~ 7

[illegible]

骨 材								計
① 配 合 率								
② 密 度								
③ = ① × ②								
補 正 配 合 率								
③ / 計 × 100								

ホットビンの粒径加積曲線図

目 的 配 合 設 計 (現 場)

試験年月日 2025年 2月18日

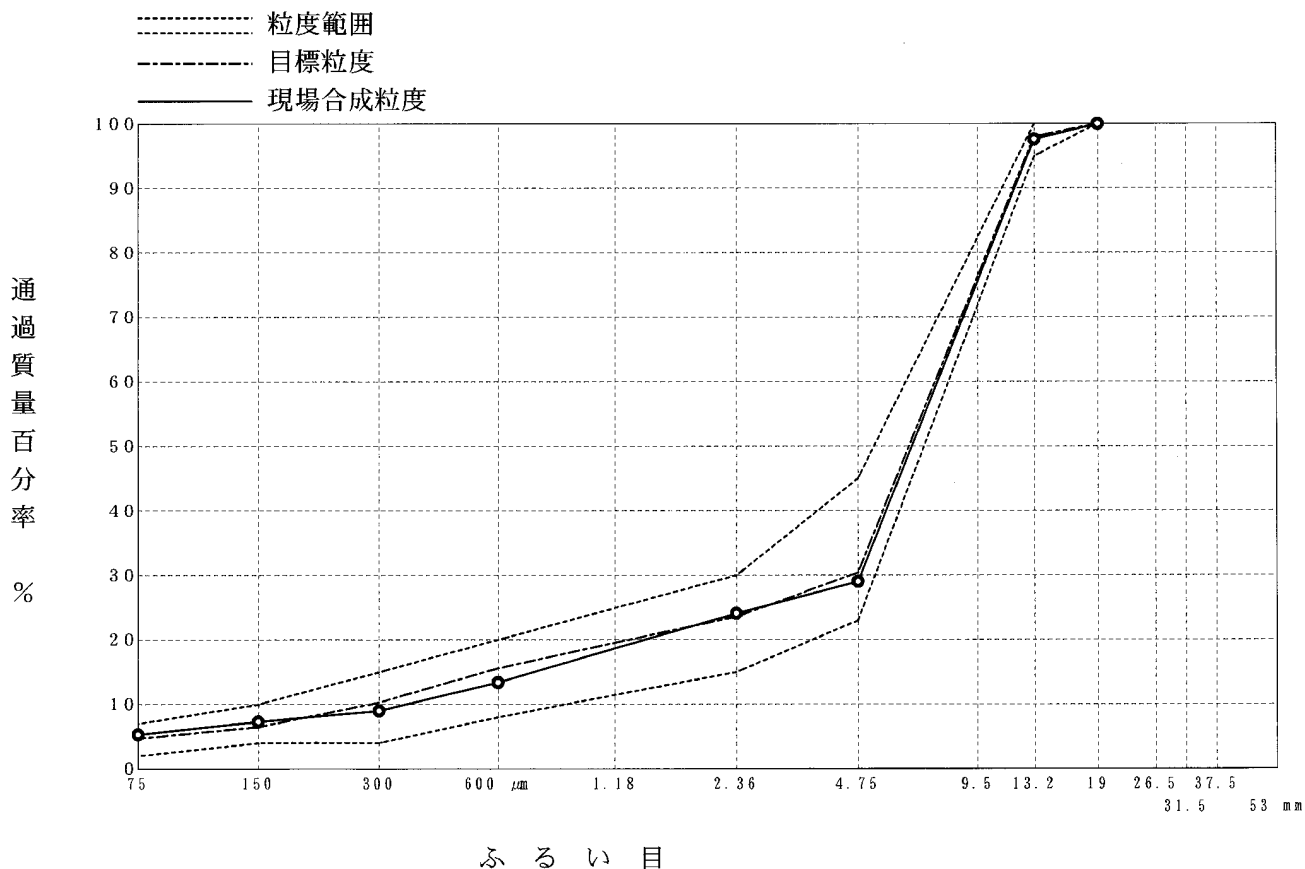
混合物の種類 開粒度アスコン(13)(ECOフォームト)

試 験 者 村島 誠治

5. 合成粒度

ふるい目	合 成 粒 度		目 標 粒 度	粒 度 範 囲
		現場合成粒度		
53 mm				
37.5				
31.5				
26.5				
19		100.0	100.0	100
13.2		97.6	98.0	95 ~ 100
9.5				
4.75		29.0	30.4	23 ~ 45
2.36		24.1	23.6	15 ~ 30
1.18				
600 μm		13.4	15.6	8 ~ 20
300		9.0	10.3	4 ~ 15
150		7.3	6.5	4 ~ 10
75		5.3	4.7	2 ~ 7

6. 粒径加積曲線図



理 論 最 大 密 度 計 算 表

目的配合設計

試験年月日 2025年 2月18日

混合物の種類 開粒度アスコン(13)(EC07フォームト[®])

試 験 者 村 島 誠 治

①	②	③			④	⑤
骨 材 の 種 類	配合率(%)	骨 材 の 密 度 (g/cm ³)			計算に用いる密度	②/④
		表 乾	か さ	見 掛		
6号碎石	40.0	2.671	2.651	2.706	2.706	14.782
6号碎石(ケイナン)	36.0	2.662	2.639	2.702	2.702	13.323
粗 砂	13.0	2.530	2.487	2.598	2.598	5.004
細 砂	6.0	2.536	2.486	2.618	2.618	2.292
石 粉	5.0			2.710	2.710	1.845
Σ②=	100.0				Σ⑤=	37.246

[illegible]

マシーナシヤル安定度試験

目的 的 配 合 設 計 (現場)

試験年月日 2025年 2月18日

混合物の種類 開粒度アスコン(13)(EC07フォームト)

試驗者村島誠治

[illegible]

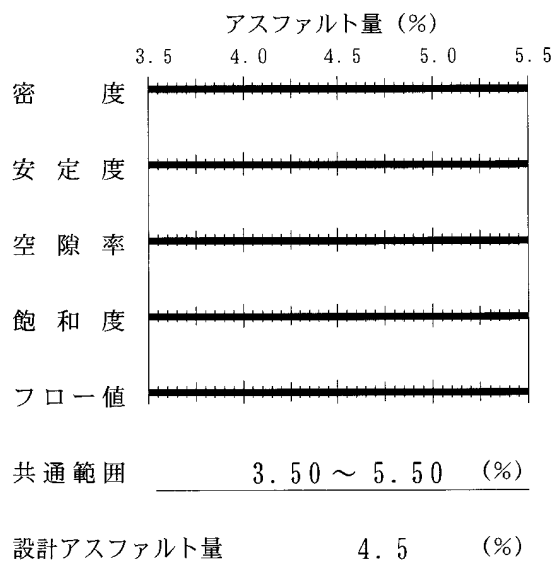
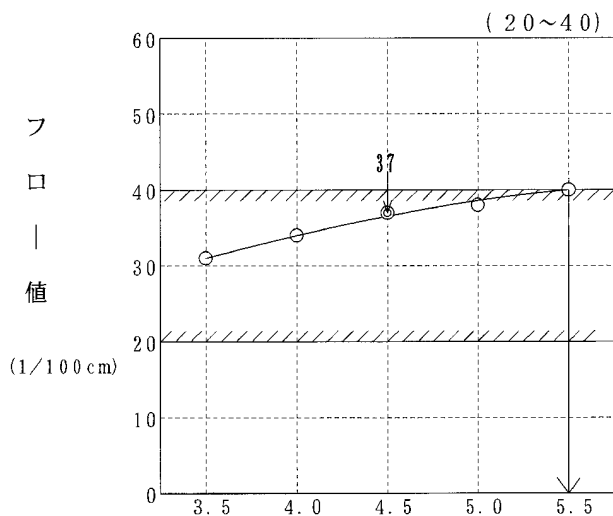
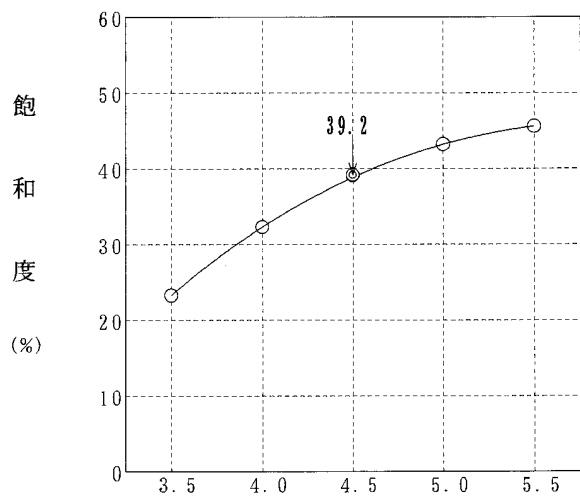
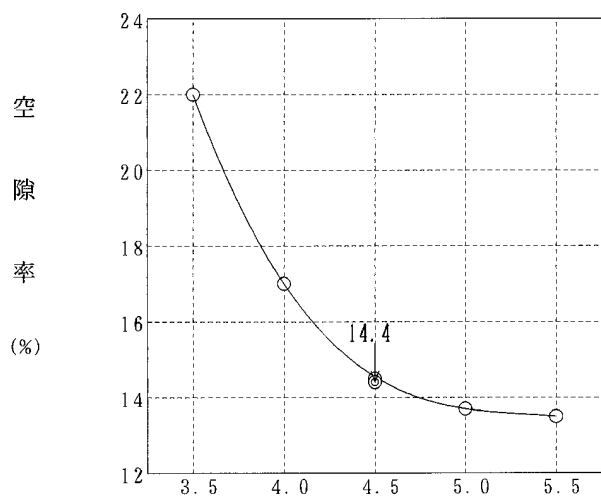
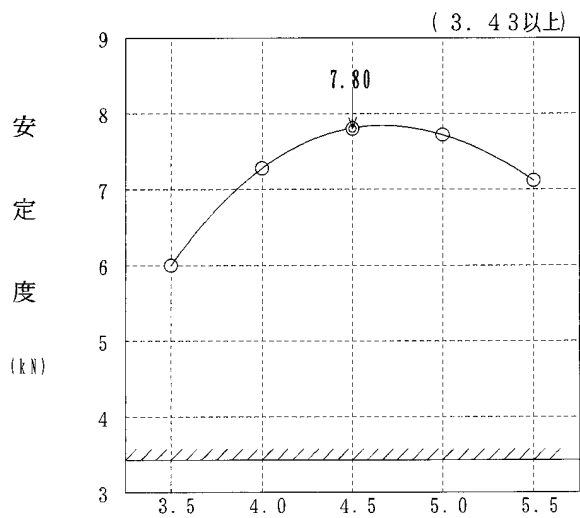
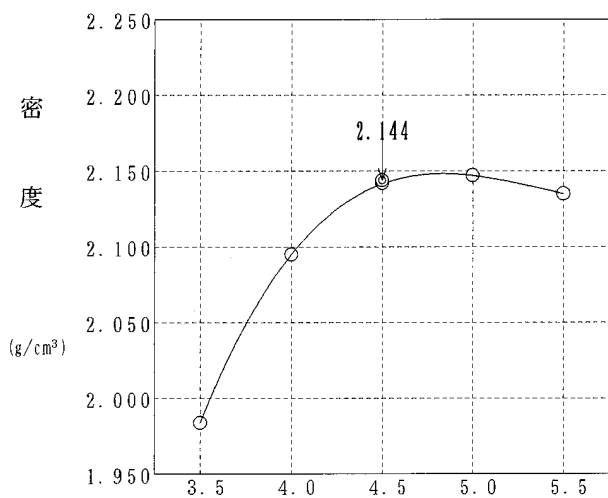
マーシャル安定度試験

目的 配合設計 (現場)

試験年月日 2025年 2月18日

混合物の種類 開粒度アスコン(13) (ECOフォームト)

試験者 村島 誠治



現場 マーシャル安定度試験 (中温化)

目的 配合設計 (現場 中温化)

試験年月日 2025年 2月18日

混合物の種類 開粒度アスコン(13)(EC0フォームト)

試験者 村島 誠治

アスファルトの種類 ストレートAs60-80

アスファルトの密度(A) 1.037 アスファルトの温度 160℃

骨材の温度 180℃

突固め温度 -℃

突固め回数 50回

力計の係数(B) 0.120 kN

試験条件	供試体番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯
		突固め温度(℃)	供試体平均厚(cm)	平均直径(cm)	断面面積(cm ²)	空中質量(g)	容積(cc)	密度 ノギス	理論 ス論	ア容スファルト積(%)	空隙率(%)	骨材空隙率(%)	飽和度(%)	安定度 力計の読み	安定度 安定度	フロ―値 1/100cm	安定度/フロ― (kN/m)
							②×④	⑤/⑥		①×⑦ (A)		⑨+⑩	⑪/⑫×100		(B)×⑬		
標準	1		6.42	10.16	81.032	1117.4	520.2	2.148						61	7.32	32	
	2	145	6.37	10.16	81.032	1118.6	516.2	2.167						72	8.64	30	
	3		6.27	10.16	81.032	1097.0	508.1	2.159						67	8.04	36	
		As量 4.5															
	平均							2.158	2.506	9.4	13.9	23.3	40.3		8.00	33	2424
標準	4		6.32	10.16	81.032	1103.1	512.1	2.154						63	7.56	31	
	5	135	6.30	10.16	81.032	1099.1	510.5	2.153						67	8.04	40	
	6		6.38	10.16	81.032	1111.6	517.0	2.150						68	8.16	33	
		As量 4.5															
	平均							2.152	2.506	9.3	14.1	23.4	39.7		7.92	35	2263
標準	7		6.26	10.16	81.032	1084.6	507.3	2.138						62	7.44	38	
	8	125	6.26	10.16	81.032	1094.3	507.3	2.157						72	8.64	41	
	9		6.35	10.16	81.032	1102.2	514.6	2.142						62	7.44	32	
		As量 4.5															
	平均							2.146	2.506	9.3	14.4	23.7	39.2		7.84	37	2119
	平均																
	平均																

$$④ = (③ / 2)^2 \times 3.14$$

$$⑩ = (1 - ⑦ / ⑧) \times 100$$

現場 混合物の突固め温度下限値の確認

目 的 配 合 設 計 (現場 中温化)

試験年月日 2025年 2月18日

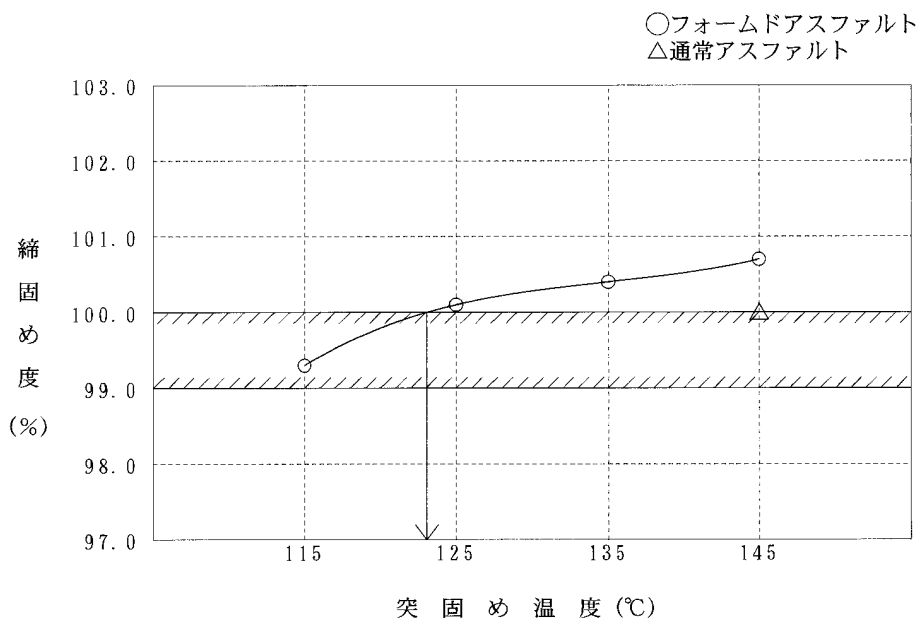
混合物の種類 開粒度アスコン(13)(EC0フォームト)

試験者 村島 誠治

フォームドアスファルト使用時の混合物にて、突固め温度を変化させた供試体密度を測定し、締固め度から突固め温度下限値を決定するとともに、混合物性状確認を行う。

締固め度は、フォームドアスファルト未使用の通常アスファルト時に決定した突固め温度で作製した供試体の密度を基準密度とする。

項目				理論密度 (g/cm ³)	密度 (g/cm ³)	空隙率 (%)	飽和度 (%)	安定度 (kN)	フロー値 (1/100cm)	締固め度 (%)
中温化	突固め温度	As量	規格	—	—	—	—	3.43以上	20~40	—
未使用	145℃	4.5%		2.506	2.144	14.4	39.2	7.80	37	100.0
使用	145℃			2.506	2.158	13.9	40.3	8.00	33	100.7
使用	135℃			2.506	2.152	14.1	39.7	7.92	35	100.4
使用	125℃			2.506	2.146	14.4	39.2	7.84	37	100.1
使用	115℃			2.506	2.130	15.0		7.52	40	99.3



グラフより、

締固め度100.0%が得られる突固め温度は123℃となった。

締固め度99.0%~100.0%が得られる突固め温度は115℃~123℃となった。

現場 突固め下限温度でのマーシャル安定度試験

目 的 配 合 設 計 (現場 突固め下限温度)

試験年月日 2025年 2月18日

混合物の種類 開粒度アスコン(13)(ECOフォームト)

試 験 者 村 島 誠 治

アスファルトの種類 ストレートAs60-80

アスファルトの密度 (A) 1.037 アスファルトの温度 150 °C

骨材の温度 160℃

突固め温度 125 ℃

突固め回数 50 回

力計の係数 (B) 0.120 kN

[illegible]

$$\textcircled{4} = (\textcircled{3} / 2)^2 \times 3 = 14$$

$$\textcircled{10} = (1 - \textcircled{7} / \textcircled{8}) \times 100$$

現場配合の決定

目的配合設計

試験年月日 2025年 2月18日

混合物の種類 開粒度アスコン(13)(EC0フォームト)

試験者 村島 誠治

1バッチ 1000 kg

	骨材配合比(%)	設計アスファルト量(%)	プラント配合比(%)	1バッチ質量(kg)	骨材累加質量(kg)
1 ビ ン	22.0		21.0	210	210
3 ビ ン	72.0		68.7	687	897
回 収 ダ ス ト	1.0		1.0	10	907
石 粉	5.0		4.8	48.0	48.0
ア ス フ ァ ル ト		4.5	4.5	45.0	45.0
合 計	100.0		100.0	1000.0	1000.0

混 合 時 間・・・・・・・・・・ ドライタイム 10 秒 ウェットタイム 40 秒