

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配合の設計条件				
配合物の種類	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
開粒度アスコン (13) (透水用)	13 mm	2.066 g/cm ³	150 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
18.6 %	31.9 %	4.9 kN	30 1/100cm	
DS 値				
—回/mm				

使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト	岡山県倉敷市潮通	ENEOS(株)	4.4	
石粉	岡山県新見市井倉	日鉄鉱業(株)	4.8	
碎石 6号 7号 号	岡山県美作市巨勢 〃	(株)北部碎石 〃	64.5 10.0	3ビン 2ビン
砂粗目 細目	東伯郡三朝町福本	中部製砂(株)	16.3	1ビン
スクリーニングス				
再生骨材 13~0 mm				
添加剤 (プラントミックス)				

令和 7 年度

実 施 配 合 試 験 表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路 線 名 _____

工 事 箇 所 _____

工 事 名 _____

設 計 種 別 開粒度アスコン (13) (透水用) 設計厚 cm

測 定 責 任 者 本 田 武

測 定 立 会 人 _____ (現場配合時)

施工者 _____

原	アスファルト	ストレート ENEOS(株)
料	碎 石	6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス
産	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡北栄町西園
地	石 粉	日鉄鉱業(株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

中 部 舗 装 (株)

現場配合の決定

開粒度アスコン (13) (透水用)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)
ホットビン	4 ビン			
	3 ビン	67.5	67.5	64.5
	2 ビン	10.5	10.5	10.0
	1 ビン	17.0	17.0	16.3
	石 粉	5.0	5.0	4.8
アスファルト		—	4.6	4.4
合 計		100.0	104.6	100.0
備 考				
最適混合温度 メーカー試験表より 147°C ~ 153°C				
混合温度中心 150°C 混合温度限界値 141°C ~ 175°C				
アスファルト加熱温度 150°C				
骨材加熱温度 諸条件により随時変更				
敷均し温度 メーカー試験表より 137°C ~ 141°C				
初期転圧温度 132°C ~ 137°C				

試験結果総括表

		室 内	現 場	基 準 値
粒度通過通百分率 (%)	26.5			
	19.0	100.0	100.0	100 ~ 100
	13.2	99.7	97.1	95 ~ 100
	4.75	35.4	36.4	23 ~ 45
	2.36	21.1	21.9	15 ~ 30
	0.60	12.7	14.1	8 ~ 20
	0.30	8.9	9.0	4 ~ 15
	0.15	6.5	6.3	4 ~ 10
	0.075	4.8	4.8	2 ~ 7
アスファルト量 %		4.4	4.4	3.5 ~ 5.5
安 定 度 KN		4.81	4.91	3.43 以上
密 度 g/cm ³		2.065	2.066	
空 隙 率 %		18.5	18.6	
飽 和 度 %		32.5	31.9	
フ 口 一 値 $\frac{1}{100}$ cm		31	30	20 ~ 40
透 水 係 数 cm/sec		4.64	4.12	1×10^{-2} cm/sec 以上

開粒度アスコン (13) (透水用)

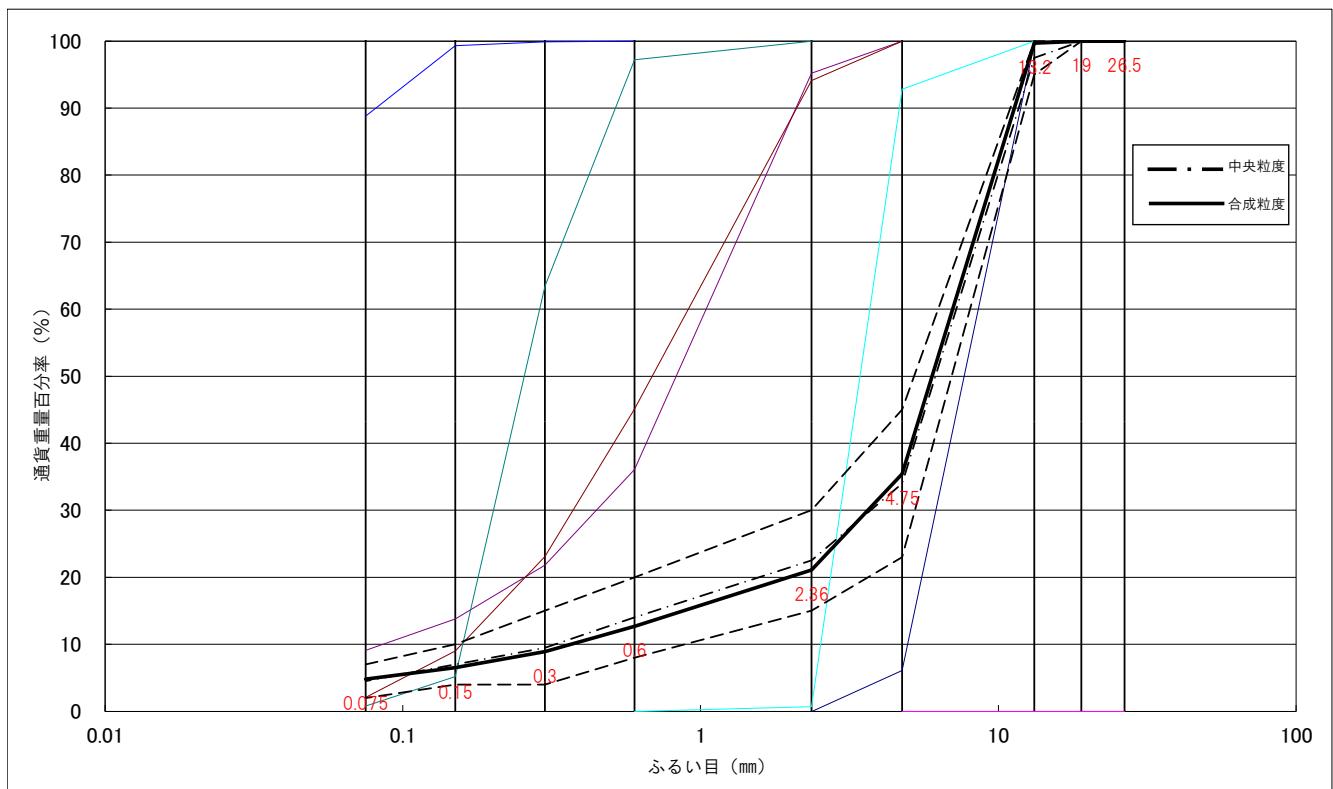
室 内 配 合

測定年月日 令和 7 年 1 月 29 日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 開粒度アスコン (13) (透水用)

骨材の種類	5号	6号	(1) 7号	(2) S	(3) C	(4) 粗砂	(5) 細砂	(6) 石粉		各骨材フルイ目の大きさ別配合率						合成粒度	予定粒度	
配合率(%)		68.0	10.0			17.0		5.0		(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)			
修正配合率(%)																		
26.5																		
19.0		100								68.0	10.0	0.0	17.0	0.0	5.0		100	100
13.2		99.6	100							67.7	10.0	0.0	17.0	0.0	5.0		99.7	97.5
4.75		6.1	92.8	100	100					4.1	9.3	0.0	17.0	0.0	5.0		35.4	34.0
2.36		0.0	0.7	95.2	94.1	100				0.0	0.1	0.0	16.0	0.0	5.0		21.1	22.5
0.6			0.0	36.1	45.1	97.2	100			0.0	0.0	7.7	0.0	5.0			12.7	14.0
0.3				21.8	23.1	63.4	100			0.0	3.9	0.0	5.0				8.9	9.5
0.15				13.8	9.0	5.2	99.3			0.0	1.5	0.0	5.0				6.5	7.0
0.075				9.1	2.1	0.8	88.8			0.0	0.4	0.0	4.4				4.8	4.5



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 開粒度アスコン (13) (透水用)

骨材の種類		5号	6号	7号	S C	粗砂	細砂	石粉	合計
合成粒度1	修正配合率 %		68.0	10.0		17.0		5.0	100%
	骨材重量 g		2448	360		612		180	3600
合成粒度2	修正配合率 %								100%
	骨材重量 g								
合成粒度3	修正配合率 %								100%
	骨材重量 g								
合成粒度4	修正配合率 %								100%
	骨材重量 g								
合成粒度5	修正配合率 %								100%
	骨材重量 g								

備考 合成骨材に対するAS重量

A S量	% (内割)	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5
	% (外割)	3.6	4.2	4.7	5.3	5.8
	g (外割)	131	150	170	189	210

理論最大密度の計算表

工 種 開粒度アスコン (13) (透水用)

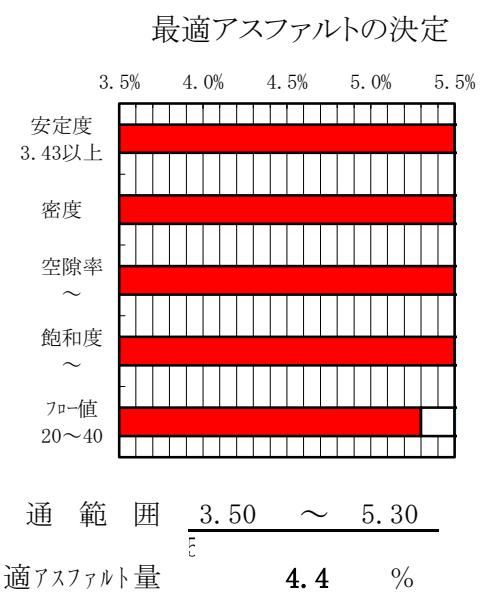
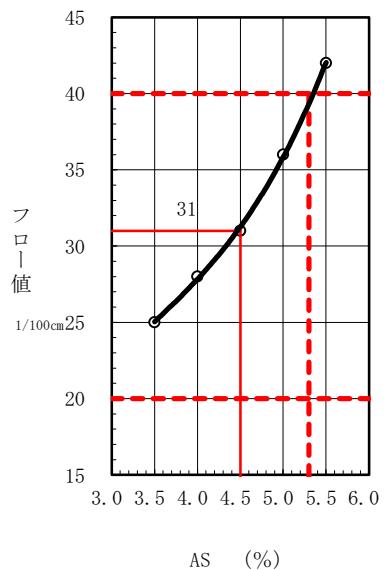
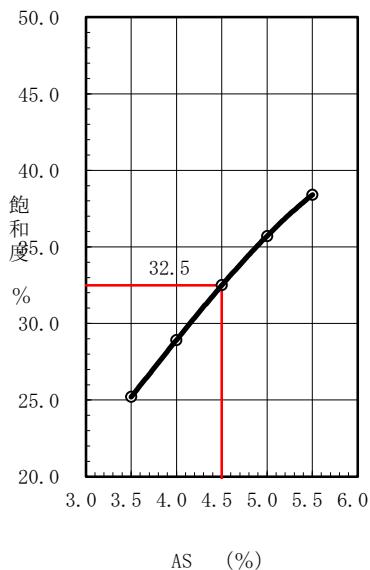
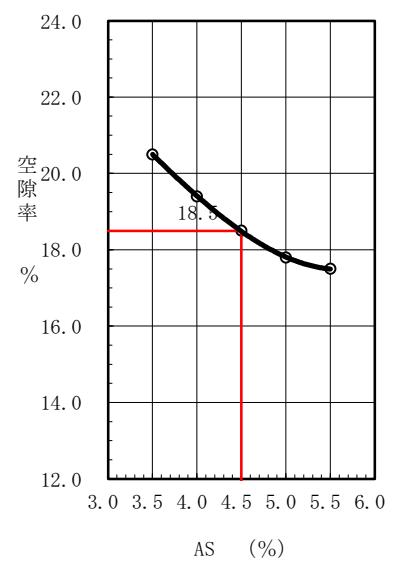
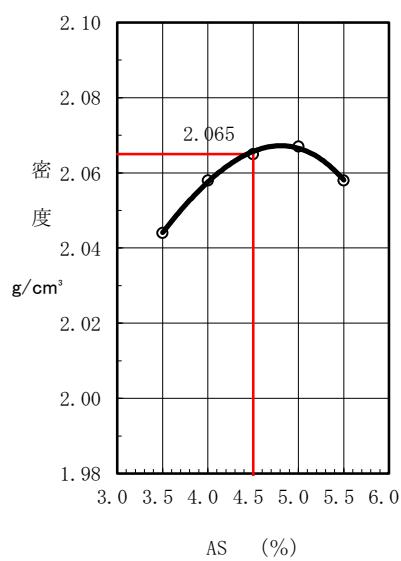
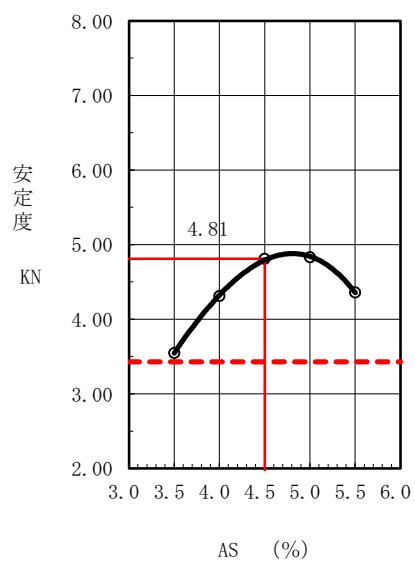
骨 材 の 種 類	配 合 比 %	各骨材の比重	係 数		
A	B	C	$D = \frac{B}{C}$		
5 号					
6 号	68.0	2.738	24.836		
7 号	10.0	2.740	3.650		
S C					
粗 砂	17.0	2.631	6.461		
細 砂					
石 粉	5.0	2.700	1.852		
係 数 の 和 K =		36.799			
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} = 2.72$					
アスファルト 混合率(%)	アスファルト の密度		混合物の理論最大密度		
E	F	$\frac{E}{F}$	$\frac{E}{F} + K(100-E)$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K(100-E)}$	
3.5	1.041	3.362	35.511	38.873	2.572
4.0	1.041	3.842	35.327	39.169	2.553
4.5	1.041	4.323	35.143	39.466	2.534
5.0	1.041	4.803	34.959	39.762	2.515
5.5	1.041	5.283	34.775	40.058	2.496

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 開粒度アスコン (13) (透水用)
工事名

成型 令和7年1月28日
試験 令和7年1月29日

混合物種類	開粒度アスコン (13) (透水用)	アスファルト量の範囲
用途	表層	—
突固め回数	50	—
安定度 KN	3.43 以上	3.50 ~ 5.50
密度 g/cm ³		3.50 ~ 5.50
空隙率 %		3.50 ~ 5.50
飽和度 %		3.50 ~ 5.50
フローアルート量 $\frac{1}{100} \text{ cm}$	20 ~ 40	3.50 ~ 5.30



--	--	--	--

透水性 A S 混合物の透水試験				試験 報告 用 紙
調査名・目的 室内配合 (透水性確認)			試験年月日 令和7年1月29日	
混合物の種類 開粒度アスコン (13) (透水用)				
バインダー量 4.4%				
供試体の番号			1	2
①	供試体の平均厚さ	cm	6.33	6.29
②	供試体の平均直径	cm	10.17	10.16
③	供試体の断面積	cm ²	81.2	81.0
④	水頭	cm	9.48	9.46
⑤	測定時間	s	30	30
⑥	越流量	cm ³	120	135
⑦	水温	℃	6	6
⑧	水温 T ℃における補正係数		1.286	1.286
⑨	①/④		0.668	0.665
⑩	⑥/ (③×⑤)		0.049	0.056
⑪	$K = ⑨ \times ⑩$	cm/s	3.27×10^{-2}	3.72×10^{-2}
⑫	$K_{15} = ⑪ \times ⑧$	cm/s	4.21×10^{-2}	4.79×10^{-2}
⑬	K_{15} の平均値	cm/s	4.64 × 10⁻²	

開粒度アスコン (13) (透水用)

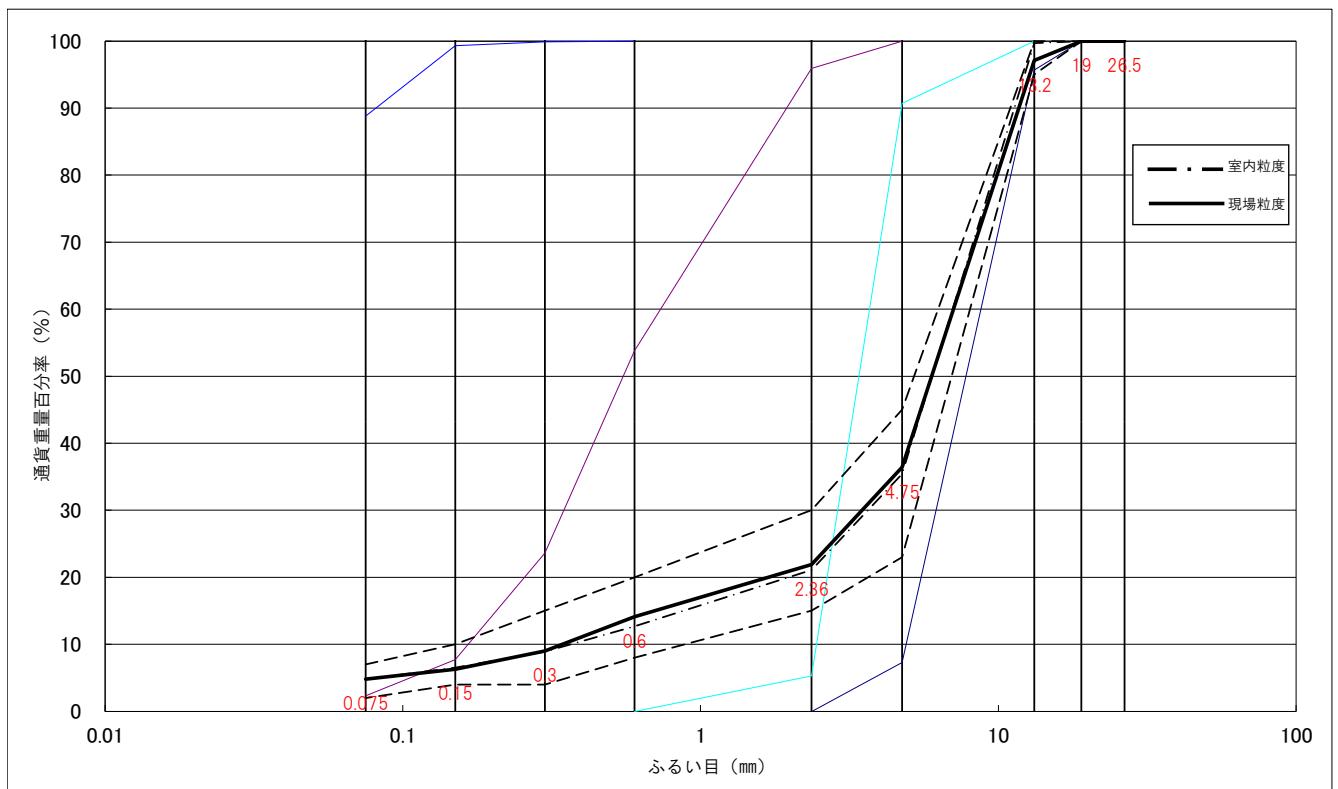
現 場 配 合

測定年月日 令和 7 年 1 月 31 日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 開粒度アスコン (13) (透水用)

骨材の種類	4ピン	(1) 3ピン	(2) 2ピン	(3) 1ピン	(4) 石粉				各骨材フルイ目の大きさ別配合率						合成粒度	予定粒度	
配合率(%)		67.5	10.5	17.0	5.0												
修正配合率(%)										(1)	(2)	(3)	(4)				
26.5																	
19.0	100								67.5	10.5	17.0	5.0				100	100
13.2	95.7	100							64.6	10.5	17.0	5.0				97.1	99.7
4.75	7.3	90.7	100						4.9	9.5	17.0	5.0				36.4	35.4
2.36	0.0	5.3	95.9						0.0	0.6	16.3	5.0				21.9	21.1
0.6		0.0	53.8	100					0.0	9.1	5.0					14.1	12.7
0.3			23.6	100						4.0	5.0					9.0	8.9
0.15			7.7	99.3						1.3	5.0					6.3	6.5
0.075			2.3	88.8						0.4	4.4					4.8	4.8



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 開粒度アスコン (13) (透水用)

骨材の種類		4ビン	3ビン	2ビン	1ビン	石粉				合計
合成粒度	修正配合率 %		67.5	10.5	17.0	5.0				100
プラント配合率 %			64.5	10.0	16.3	4.8	A S量 %			100
							4.4			

理論最大密度の計算表

工 種 開粒度アスコン (13) (透水用)

骨 材 の 種 類	配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
A	B	C	$D = \frac{B}{C}$
4 ビン			
3 ビン	67.5	2.738	24.653
2 ビン	10.5	2.740	3.832
1 ビン	17.0	2.631	6.461
石 粉	5.0	2.700	1.852

係 数 の 和 K = 36.798

$$\text{乾燥骨材の比重} = \frac{100}{K} \doteq 2.72$$

アスファルト 混合率(%)	アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	K (100-E)	$\frac{E}{F} + K(100-E)$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K(100-E)}$
4.4	1.041	4.227	35.179	39.406	2.538

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 開粒度アスコン (13) (透水用)
工事名

成型 令和7年1月30日
試験 令和7年1月31日

--	--	--	--

		透水性A S 混合物の透水試験		試験 報告	用 紙
調査名・目的		現場配合 (透水性確認)		試験年月日	
混合物の種類		開粒度アスコン (13) (透水用)			
バインダー量		4.4%			
供試体の番号			1	2	3
①	供試体の平均厚さ	cm	6.36	6.31	6.28
②	供試体の平均直径	cm	10.17	10.16	10.17
③	供試体の断面積	cm ²	81.2	81.0	81.2
④	水頭	cm	9.47	9.48	9.48
⑤	測定時間	s	30	30	30
⑥	越流量	cm ³	125	130	120
⑦	水温	℃	8	8	8
⑧	水温 T ℃における補正係数		1.211	1.211	1.211
⑨	①/④		0.672	0.666	0.662
⑩	⑥/ (③×⑤)		0.051	0.053	0.049
⑪	$K = ⑨ \times ⑩$	cm/s	3.43×10^{-2}	3.53×10^{-2}	3.24×10^{-2}
⑫	$K_{15} = ⑪ \times ⑧$	cm/s	4.15×10^{-2}	4.28×10^{-2}	3.93×10^{-2}
⑬	K_{15} の平均値	cm/s	4.12×10^{-2}		