

# アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配 合 の 設 計 条 件				
配 合 物 の 種 類	骨 材 の 最 大 寸 法	基 準 密 度	混 合 温 度	
開粒度アスコン（13）（透水用）	13    mm	2.066    g/cm³	150    ℃	
空                    隙                    率	飽                    和                    度	安                    定                    度	フ                    ロ                    ー                    値	
18.6    %	31.9    %	4.9    kN	30    1/100cm	
DS                    値				
— 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使 用 材 料 名	産                    地                    名	生 産 者 名	配 合 率	備                    考
ストレートアスファルト	岡山県倉敷市潮通	ENEOS(株)	4.4	
石                    粉	岡山県新見市井倉	日 鉄 鉱 業 (株)	4.8	
砕    石                    6 号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	64.5	3 ビン
7 号	〃	〃	10.0	2 ビン
号				
砂                    粗 目	東伯郡三朝町福本	中部製砂(株)	16.3	1 ビン
細 目				
スクリーニングス				
再生骨材 13～0    mm				
添 加 剤 (プラントミックス)				

令和 7 年度

## 実 施 配 合 試 験 表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路 線 名 \_\_\_\_\_

工 事 箇 所 \_\_\_\_\_

工 事 名 \_\_\_\_\_

設 計 種 別 \_\_\_\_\_ 開粒度アスコン (13) (透水用) 設計厚 \_\_\_\_\_ cm

測 定 責 任 者 \_\_\_\_\_ 本 田 武

測 定 立 会 人 \_\_\_\_\_ (現場配合時)

施 工 者 \_\_\_\_\_

原	アスファルト	ストレート ENEOS(株)
料	砕 石	6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス
産	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡北栄町西園
地	石 粉	日鉄鉱業 (株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1  
中 部 舗 装 (株)

## 現 場 配 合 の 決 定

開粒度アスコン（13）（透水用）		骨材配合（％）	AS外割配合（％）	AS内割配合（％）
ホッ ト ビ ン				
	4 ビ ン			
	3 ビ ン	67.5	67.5	64.5
	2 ビ ン	10.5	10.5	10.0
	1 ビ ン	17.0	17.0	16.3
石 粉		5.0	5.0	4.8
アスファルト		—	4.6	4.4
合 計		100.0	104.6	100.0
備 考				
		最適混合温度      メーカー試験表より      147℃    ～    153℃		
		混合温度中心      150℃	混合温度限界値	141℃    ～    175℃
		アスファルト加熱温度      150℃		
		骨材加熱温度      諸条件により随時変更		
		敷均し温度      メーカー試験表より      137℃    ～    141℃		
		初期転圧温度      132℃    ～    137℃		

## 試 験 結 果 総 括 表

		室 内	現 場	基 準 値
粒 度 通 過 通 百 分 率 (%)	26.5			
	19.0	100.0	100.0	100 ～ 100
	13.2	99.7	97.1	95 ～ 100
	4.75	35.4	36.4	23 ～ 45
	2.36	21.1	21.9	15 ～ 30
	0.60	12.7	14.1	8 ～ 20
	0.30	8.9	9.0	4 ～ 15
	0.15	6.5	6.3	4 ～ 10
	0.075	4.8	4.8	2 ～ 7
アスファルト量 %		4.4	4.4	3.5 ～ 5.5
安 定 度 KN		4.81	4.91	3.43 以上
密 度 g/cm <sup>3</sup>		2.065	2.066	
空 隙 率 %		18.5	18.6	
飽 和 度 %		32.5	31.9	
フ ロ ー 値 $\frac{1}{100}$ cm		31	30	20 ～ 40
透 水 係 数 cm/sec		4.64	4.12	1×10 <sup>-2</sup> cm/sec以上

開粒度アスコン (13) (透水用)

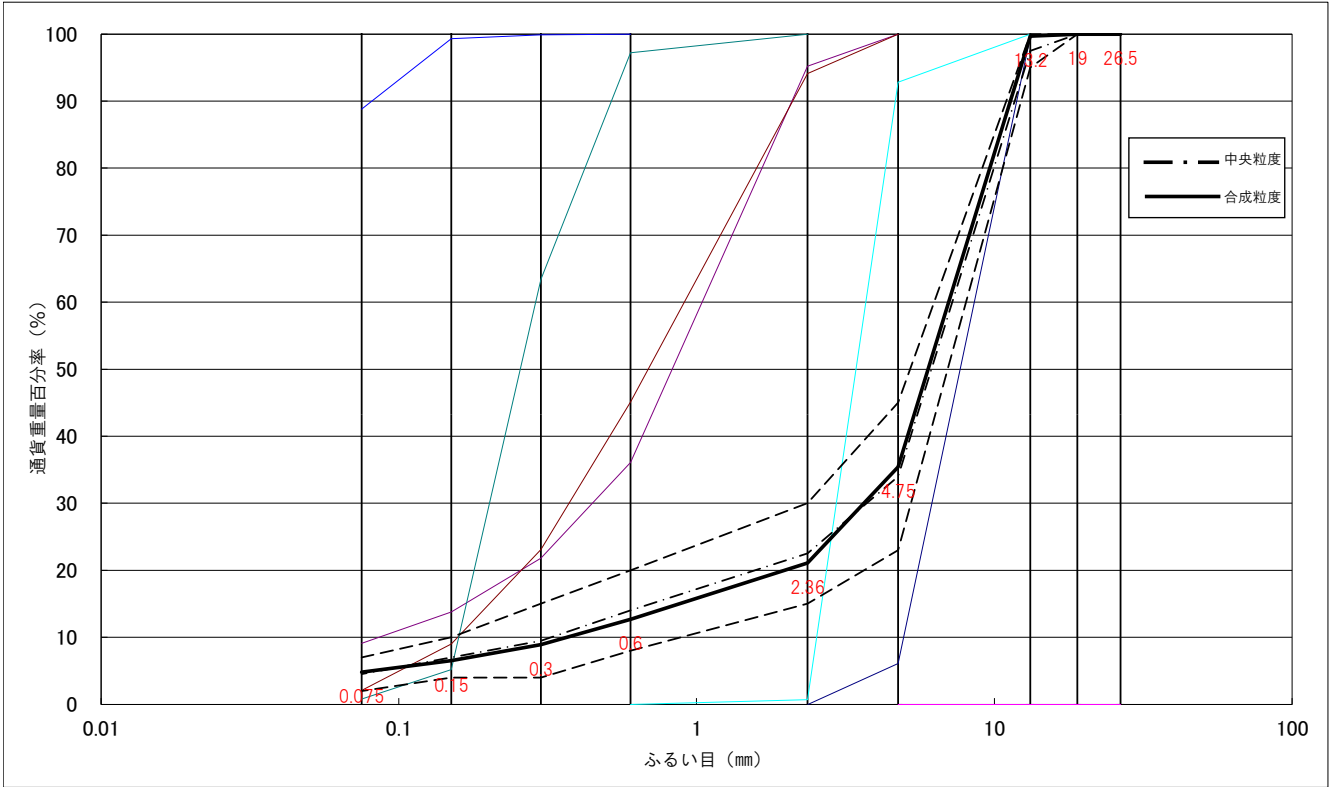
室 内 配 合

測定年月日 令和 7 年 1 月 29 日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 開粒度アスコン (13) (透水路)

骨 材 の 種 類	5 号	(1) 6 号	(2) 7 号	(3) S C	(4) 粗 砂	(5) 細 砂	(6) 石 粉		各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合 成 粒 度	予 定 粒 度
配 合 率 (%)		68.0	10.0		17.0		5.0											
修正配合率 (%)									(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)				
26.5																		
19.0		100							68.0	10.0	0.0	17.0	0.0	5.0		100	100	
13.2		99.6	100						67.7	10.0	0.0	17.0	0.0	5.0		99.7	97.5	
4.75		6.1	92.8	100	100				4.1	9.3	0.0	17.0	0.0	5.0		35.4	34.0	
2.36		0.0	0.7	95.2	94.1	100			0.0	0.1	0.0	16.0	0.0	5.0		21.1	22.5	
0.6			0.0	36.1	45.1	97.2	100			0.0	0.0	7.7	0.0	5.0		12.7	14.0	
0.3				21.8	23.1	63.4	100				0.0	3.9	0.0	5.0		8.9	9.5	
0.15				13.8	9.0	5.2	99.3				0.0	1.5	0.0	5.0		6.5	7.0	
0.075				9.1	2.1	0.8	88.8				0.0	0.4	0.0	4.4		4.8	4.5	



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 開粒度アスコン (13) (透水用)

骨 材 の 種 類		5 号	6 号	7 号	S C	粗 砂	細 砂	石 粉		合計
合成 粒度 1	修正配合率 %		68.0	10.0		17.0		5.0		100%
	骨 材 重 量 g		2448	360		612		180		3600
合成 粒度 2	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 3	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 4	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 5	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									

備考 合成骨材に対するAS重量

A S 量	% (内割)	3 . 5	4 . 0	4 . 5	5 . 0	5 . 5
	% (外割)	3 . 6	4 . 2	4 . 7	5 . 3	5 . 8
	g (外割)	1 3 1	1 5 0	1 7 0	1 8 9	2 1 0

# 理論最大密度の計算表

工 種 開粒度アスコン (13) (透水用)

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
A			B	C	$D = \frac{B}{C}$
5 号					
6 号			68.0	2.738	24.836
7 号			10.0	2.740	3.650
S C					
粗 砂			17.0	2.631	6.461
細 砂					
石 粉			5.0	2.700	1.852
係 数 の 和 K = 36.799					
$\text{乾燥骨材の比重} = \frac{100}{K} = 2.72$					
アスファルト 混合率(%)	アスファルト の 密 度				混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	K (100-E)	$\frac{E}{F} + K (100-E)$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K (100-E)}$
3.5	1.041	3.362	35.511	38.873	2.572
4.0	1.041	3.842	35.327	39.169	2.553
4.5	1.041	4.323	35.143	39.466	2.534
5.0	1.041	4.803	34.959	39.762	2.515
5.5	1.041	5.283	34.775	40.058	2.496

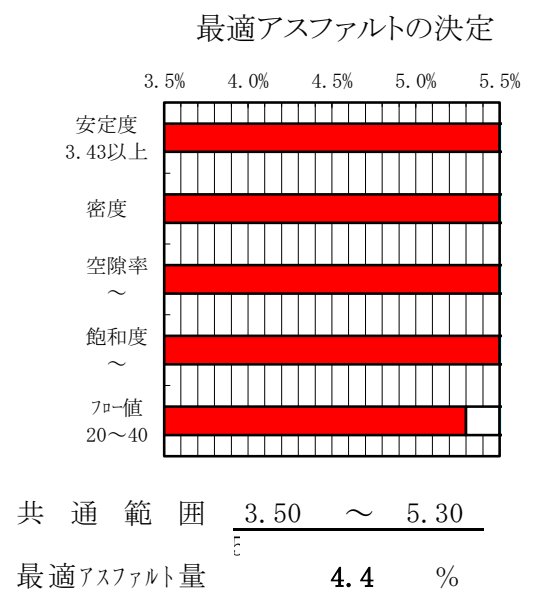
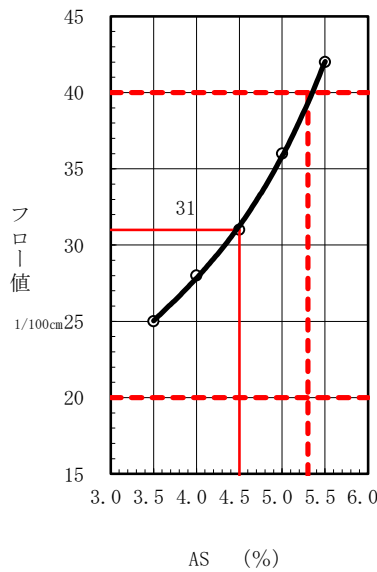
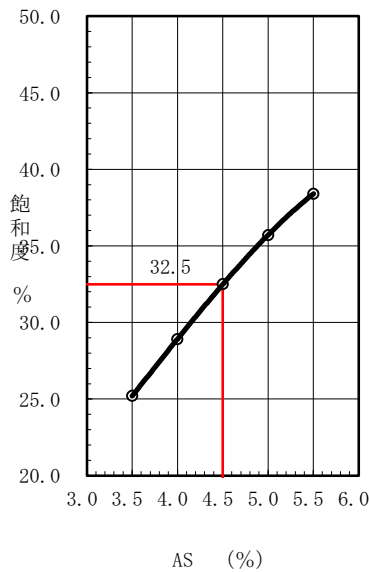
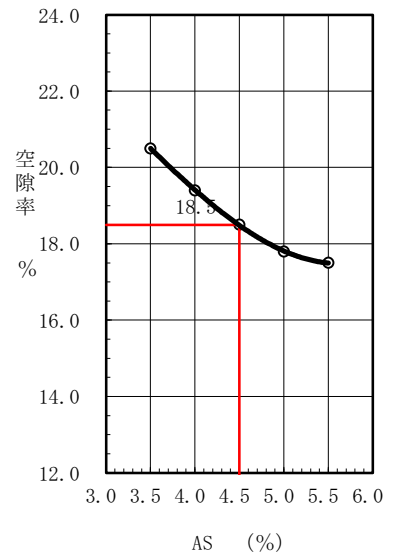
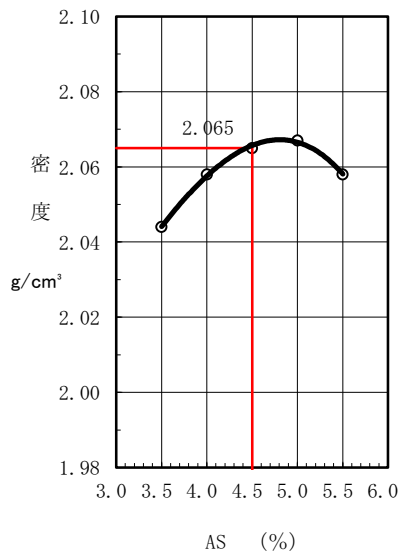
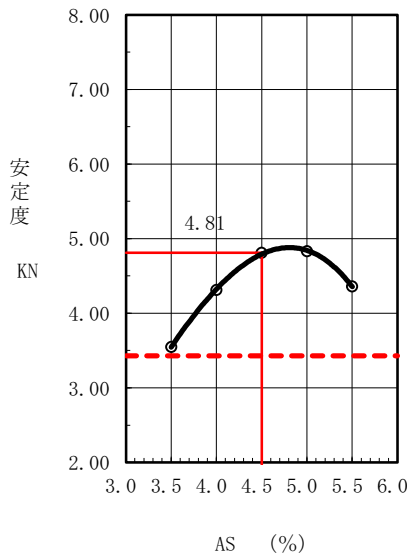
試験 令和7年1月29日

[illegible]



A S 配合設計用紙

混 合 物 種 類	開粒度アスコン (13) (透水用)	アスファルト量の範囲
用 途	表 層	——
突 固 め 回 数	50	——
安 定 度 KN	3.43 以上	3.50 ～ 5.50
密 度 g/cm <sup>3</sup>		3.50 ～ 5.50
空 隙 率 %		3.50 ～ 5.50
飽 和 度 %		3.50 ～ 5.50
フ ロ ー 値 $\frac{1}{100}$ cm	20 ～ 40	3.50 ～ 5.30



--	--	--	--

	透水性 A S 混合物の透水試験				試験 報告	用 紙	
調査名・目的 室内配合（透水性確認）						試験年月日 令和 7 年 1 月 29 日	
混合物の種類 開粒度アスコン（13）（透水用）							
バインダー量 4.4%							
供試体の番号			1	2	3		
①	供試体の平均厚さ	cm	6.33	6.29	6.37		
②	供試体の平均直径	cm	10.17	10.16	10.17		
③	供試体の断面積	cm <sup>2</sup>	81.2	81.0	81.2		
④	水 頭	cm	9.48	9.46	9.49		
⑤	測定時間	s	30	30	30		
⑥	越 流 量	cm <sup>3</sup>	120	135	140		
⑦	水 温	℃	6	6	6		
⑧	水温 $T^{\circ}\text{C}$ における補正係数		1.286	1.286	1.286		
⑨	①／④		0.668	0.665	0.671		
⑩	⑥／（③×⑤）		0.049	0.056	0.057		
⑪	$K = \text{⑨} \times \text{⑩}$	cm／s	$3.27 \times 10^{-2}$	$3.72 \times 10^{-2}$	$3.83 \times 10^{-2}$		
⑫	$K_{15} = \text{⑪} \times \text{⑧}$	cm／s	$4.21 \times 10^{-2}$	$4.79 \times 10^{-2}$	$4.92 \times 10^{-2}$		
⑬	$K_{15}$ の 平 均 値	cm／s	$4.64 \times 10^{-2}$				

開粒度アスコン（13）（透水用）

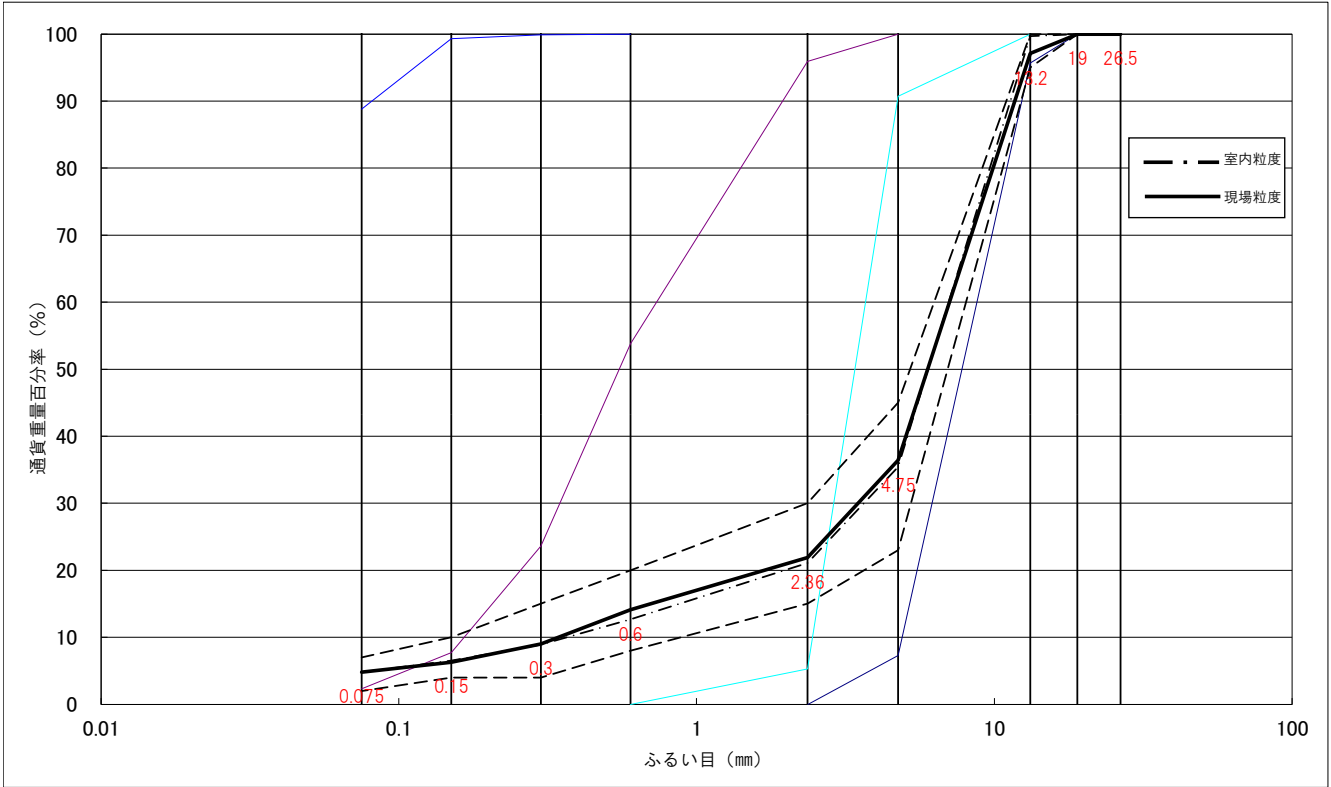
現 場 配 合

測定年月日 令和 7 年 1 月 31 日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 開粒度アスコン (13) (透水路)

骨材の種類	4ビン	(1)	(2)	(3)	(4)	各骨材フルイ目の大きさ別配合率												合成 粒度	予定 粒度
		3ビン	2ビン	1ビン	石粉														
		配合率 (%)																	
修正配合率 (%)										(1)	(2)	(3)	(4)						
26.5																			
19.0		100								67.5	10.5	17.0	5.0				100	100	
13.2		95.7	100							64.6	10.5	17.0	5.0				97.1	99.7	
4.75		7.3	90.7	100						4.9	9.5	17.0	5.0				36.4	35.4	
2.36		0.0	5.3	95.9						0.0	0.6	16.3	5.0				21.9	21.1	
0.6			0.0	53.8	100						0.0	9.1	5.0				14.1	12.7	
0.3				23.6	100							4.0	5.0				9.0	8.9	
0.15				7.7	99.3							1.3	5.0				6.3	6.5	
0.075				2.3	88.8							0.4	4.4				4.8	4.8	



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 開粒度アスコン（13）（透水用）

骨 材 の 種 類		4 ビン	3 ビン	2 ビン	1 ビン	石粉				合計
合成 粒度	修正配合率 %		67.5	10.5	17.0	5.0				100
	プラント 配合率 %		64.5	10.0	16.3	4.8	A S 量 % 4.4			100

理論最大密度の計算表

工 種 開粒度アスコン (13) (透水用)

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
A			B	C	$D = \frac{B}{C}$
4 ビ ン					
3 ビ ン			67.5	2.738	24.653
2 ビ ン			10.5	2.740	3.832
1 ビ ン			17.0	2.631	6.461
石 粉			5.0	2.700	1.852
係 数 の 和 K = 36.798					
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} \div 2.72$					
アスファルト 混合率(%)	アスファルト の 密 度				混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	K (100-E)	$\frac{E}{F} + K (100-E)$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K (100-E)}$
4.4	1.041	4.227	35.179	39.406	2.538

成型	令和7年1月30日
試験	令和7年1月31日

[illegible]

