

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配 合 の 設 計 条 件				
配 合 物 の 種 類	骨 材 の 最 大 寸 法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生 密粒度アスコン（１３）	13 mm	2.373 g/cm ³	158 ℃	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.0 %	76.9 %	8.4 kN	30 1/100cm	
DS 値				
— 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使 用 材 料 名	産 地 名	生 産 者 名	配 合 率	備 考
ストレートアスファルト 改質アスファルト（Ⅰ型） 改質アスファルト（Ⅱ型）	岡山県倉敷市潮通	ENEOS(株)	4.3	（５．８） 旧AS含
石 粉	岡山県新見市井倉	日 鉄 鉱 業 (株)	4.2	
砕 石 6 号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	24.0	3 ビン
7 号	〃	〃	12.7	2 ビン
号				
砂 粗 目	東伯郡三朝町福本	中部製砂(株)	12.5	} 1 ビン 25.0
細 目	東伯郡北栄町松神	(株)北和	5.2	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	7.3	
再生骨材 13～0 mm	東伯郡北栄町松神	中部舗装(株)リサイクルセンター	29.8	
（ 添 加 剤 ）				

令和 7 年度

実 施 配 合 試 験 表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路 線 名 _____

工 事 箇 所 _____

工 事 名 _____

設 計 種 別 _____ 再生 密粒度アスコン (13) _____ 設計厚 _____ cm

測 定 責 任 者 _____ 本 _____ 田 _____ 武 _____

測 定 立 会 人 _____ (現場配合時)

施 工 者 _____

原 料 産 地	アスファルト	ストレート ENEOS(株)
	砕 石	6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス
	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡三朝町福本 細 砂 鳥取県東伯郡北栄町松神
	再生材	中部舗装(株)リサイクルセンター
	石 粉	日鉄鉱業 (株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1
中 部 舗 装 (株)

現 場 配 合 の 決 定

再生 密粒度アスコン (13)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)
ホットビン	4 ビン			
	3 ビン	25.5	25.5	24.0
	R 材	30.0	31.6	29.8
	2 ビン	13.5	13.5	12.7
	1 ビン	26.5	26.5	25.0
石 粉		4.5	4.5	4.2
アスファルト		—	4.6	4.3
合 計		100.0	106.2	100.0
備 考		アスファルト量 5.8 % 旧アスファルト量 $5.04\% \times 30\% = 1.5\%$ 新アスファルト量 $5.8\% - 1.5\% = 4.3\%$		
		最適混合温度 メーカー試験表より 155℃ ～ 160℃		
		混合温度中心 158℃ 混合温度範囲 147℃ ～ 183℃		
		アスファルト加熱温度 158℃		
		骨材加熱温度 諸条件により随時変更		
		敷均し温度 メーカー試験表より 143℃ ～ 147℃		
		初期転圧温度 138℃ ～ 143℃		

試 験 結 果 総 括 表

		室 内	現 場	基 準 値
粒度通過通百分率 (%)	26.5	100	100	100
	19.0	100	100	100 ～ 100
	13.2	98.5	96.4	95 ～ 100
	4.75	63.5	63.7	55 ～ 70
	2.36	40.0	42.9	35 ～ 50
	0.60	23.6	25.3	18 ～ 30
	0.30	14.4	15.0	10 ～ 21
	0.15	7.8	8.2	6 ～ 16
	0.075	5.2	5.3	4 ～ 8
アスファルト量 %		5.8	5.8	5 ～ 7
安定度 KN		8.56	8.44	4.90 以上
密度 g/cm ³		2.374	2.373	
空隙率 %		4.0	4.0	3 ～ 6
飽和度 %		76.9	76.9	70 ～ 85
フロー値 $\frac{1}{100}$ cm		31	30	20 ～ 40

再生 密粒度アスコン（13）

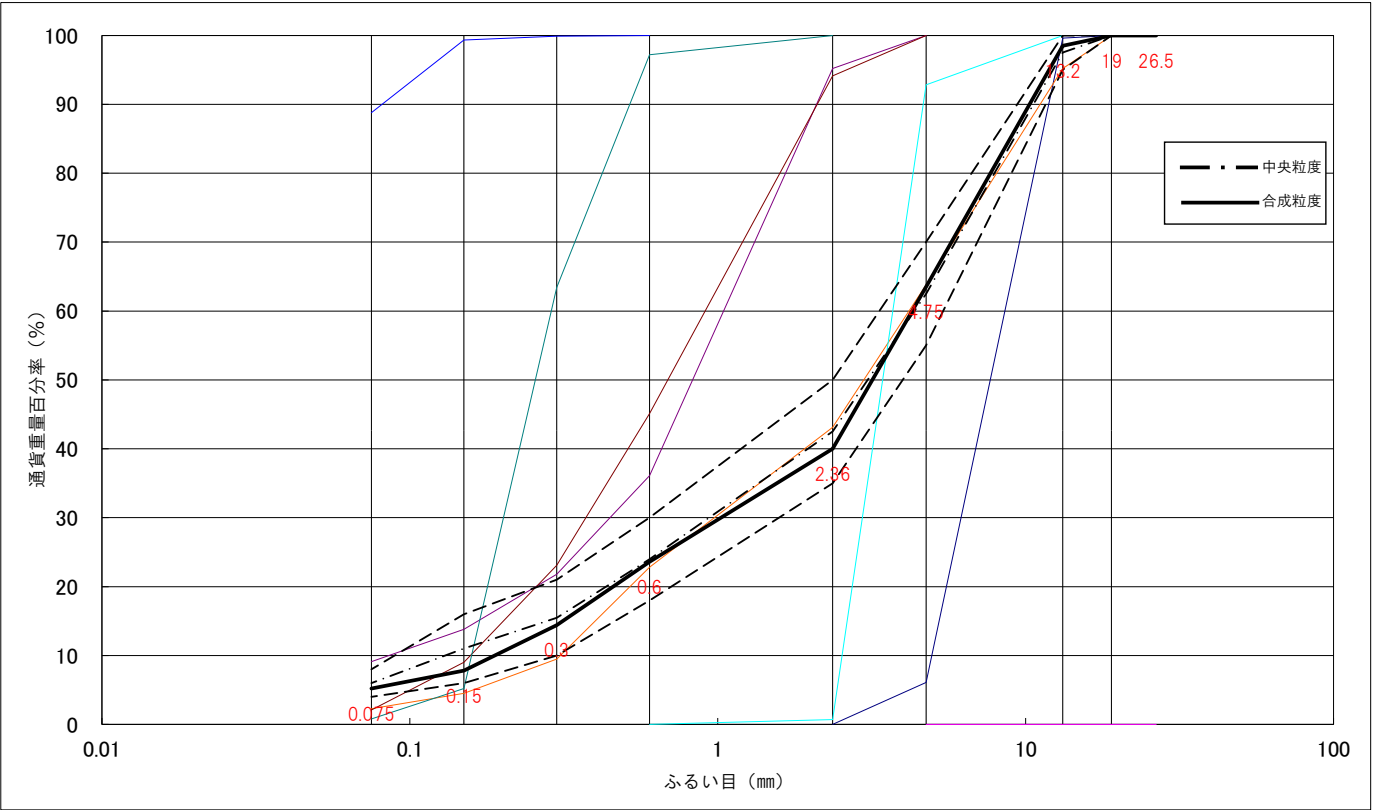
室 内 配 合

測定年月日 令和7年1月29日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 密粒度アスコン (13)

骨材の種類	5号	(1) 6号	(2) R材	(3) 7号	(4) S C	(5) 粗砂	(6) 細砂	(7) 石粉	各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合成 粒度	予定 粒度
配合率 (%)		26.0	30.0	16.0	7.0	12.0	5.0	4.0										
修正配合率 (%)																		
		(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)		(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)		
26.5										26.0	30.0	16.0	7.0	12.0	5.0	4.0	100	100
19.0		100	100							26.0	30.0	16.0	7.0	12.0	5.0	4.0	100	100
13.2		99.6	95.2	100						25.9	28.6	16.0	7.0	12.0	5.0	4.0	98.5	97.5
4.75		6.1	63.8	92.8	100	100				1.6	19.1	14.8	7.0	12.0	5.0	4.0	63.5	62.5
2.36		0.0	43.1	0.7	95.2	94.1	100			0.0	12.9	0.1	6.7	11.3	5.0	4.0	40.0	42.5
0.6			22.8	0.0	36.1	45.1	97.2	100			6.8	0.0	2.5	5.4	4.9	4.0	23.6	24.0
0.3			9.5		21.8	23.1	63.4	100			2.9		1.5	2.8	3.2	4.0	14.4	15.5
0.15			4.5		13.8	9.0	5.2	99.3			1.4		1.0	1.1	0.3	4.0	7.8	11.0
0.075			2.3		9.1	2.1	0.8	88.8			0.7		0.6	0.3	0.0	3.6	5.2	6.0



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 再生 密粒度アスコン (1 3)

骨 材 の 種 類		5 号	6 号	R 材	7 号	S C	粗 砂	細 砂	石 粉	合計
合成 粒度 1	修正配合率 %		26.0	30.0	16.0	7.0	12.0	5.0	4.0	100%
	骨 材 重 量 g		936	1137	576	252	432	180	144	3657 (3600)
				(1080)						
合成 粒度 2	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 3	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 4	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 5	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									

備考 合成骨材に対するAS重量

再生AS	%	4.8	5.3	5.8	6.3	6.8
再生AS (外割)	%	5.04	5.60	6.16	6.72	7.30
旧AS (外割)	%	1.59				
新AS (外割)	%	3.45	4.01	4.57	5.13	5.71

新AS (外割)	g	124	144	165	185	206
----------	---	-----	-----	-----	-----	-----

理論最大密度の計算表

工 種 再生 密粒度アスコン (1 3)

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
①			②	③	④
					②／③
5 号					
6 号			26. 0	2. 738	9. 496
R 材			31. 59	2. 481	12. 733
7 号			16. 0	2. 740	5. 839
S C			7. 0	2. 730	2. 564
粗 砂			12. 0	2. 631	4. 561
細 砂			5. 0	2. 723	1. 836
石 粉			4. 0	2. 700	1. 481
配合比の和 Σ②			101. 59	(R材の比重は、旧A Sを含んだ値)	
係 数 の 和 K = 38. 510					
乾燥骨材の比重 = $\frac{\Sigma ②}{K}$ = 2. 638					
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
		⑤／⑥	K	⑦＋⑧	(Σ ②＋⑤) ／⑨
3. 5	1. 032	3. 343	38. 510	41. 853	2. 510
4. 0	1. 032	3. 886		42. 396	2. 491
4. 6	1. 032	4. 428		42. 938	2. 472
5. 1	1. 032	4. 971		43. 481	2. 454
5. 7	1. 032	5. 533		44. 043	2. 436

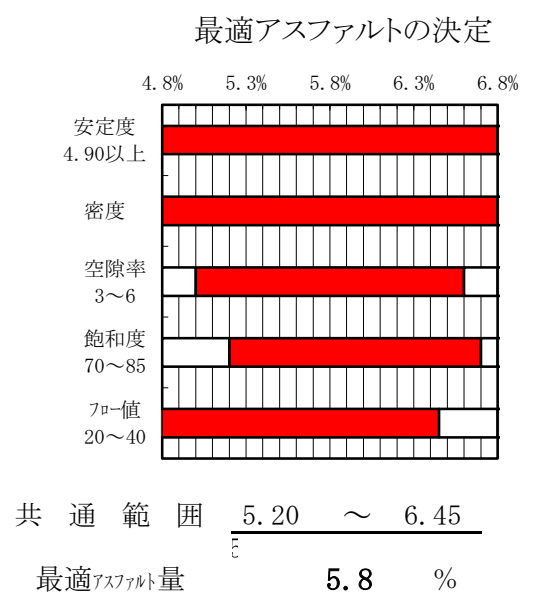
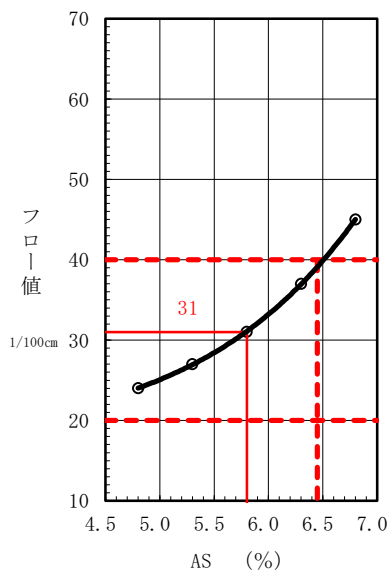
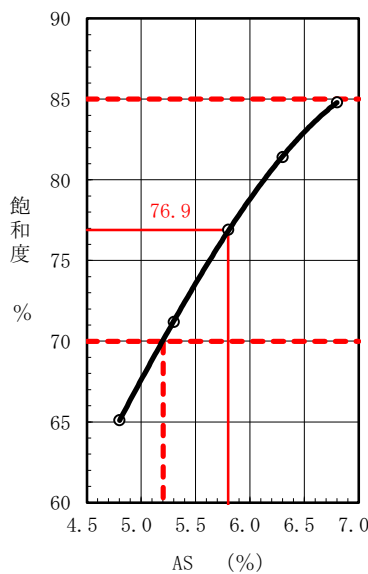
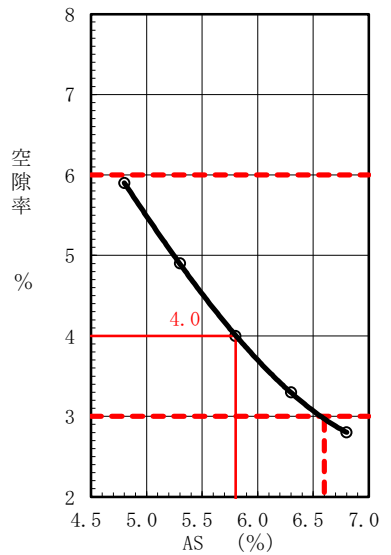
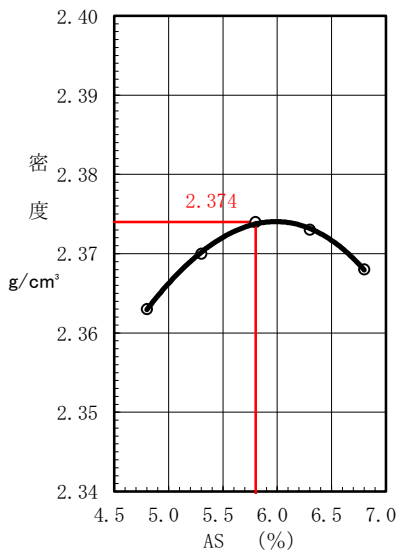
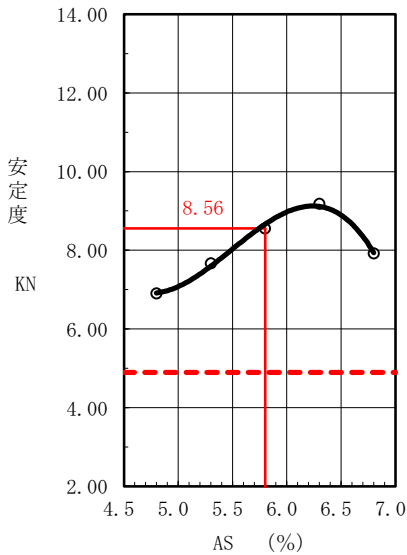
マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 再生 密粒度アスコン (13)
工事名

成型 令和7年1月28日
試験 令和7年1月29日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
				空 中	水 中	表 乾								
				③	④	⑤							(KN)	(1/100cm)
①	②	②		③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
1	4.8			1,167.6	676.6	1,170.3	2.365						6.954	25.4
2				1,166.5	675.5	1,168.9	2.364						6.751	24.5
3				1,169.1	676.7	1,172.1	2.360						6.998	22.1
平 均							2.363	2.510	11.0	5.9	16.9	65.1	6.90	24
4	5.3			1,175.2	680.5	1,176.8	2.368						7.376	26.7
5				1,193.2	691.8	1,194.8	2.372						7.286	26.2
6				1,191.7	690.8	1,193.6	2.370						8.334	28.1
平 均							2.370	2.491	12.1	4.9	17.0	71.2	7.67	27
7	5.8			1,182.1	684.6	1,183.2	2.371						8.162	30.9
8				1,180.1	684.5	1,181.6	2.374						8.971	31.5
9				1,192.4	692.7	1,194.1	2.378						8.536	30.6
平 均							2.374	2.472	13.3	4.0	17.3	76.9	8.56	31
10	6.3			1,205.2	698.3	1,206.0	2.374						9.029	37.5
11				1,204.9	698.6	1,206.4	2.373						8.824	37.2
12				1,214.0	702.8	1,214.6	2.372						9.701	36.3
平 均							2.373	2.454	14.4	3.3	17.7	81.4	9.18	37
13	6.8			1,203.1	695.4	1,203.3	2.369						7.592	45.3
14				1,196.2	692.4	1,197.1	2.370						7.944	45.1
15				1,216.4	702.2	1,216.5	2.365						8.221	44.6
平 均							2.368	2.436	15.6	2.8	18.4	84.8	7.92	45

混 合 物 種 類	再生 密粒度アスコン（１３）	アスファルト量の範囲
用 途	表 層	———
突 固 め 回 数	50	———
安 定 度 KN	4.90 以上	4.80 ～ 6.80
密 度 g/cm ³		4.80 ～ 6.80
空 隙 率 %	3 ～ 6	5.00 ～ 6.60
飽 和 度 %	70 ～ 85	5.20 ～ 6.70
フ ロ ー 値 $\frac{1}{100}$ cm	20 ～ 40	4.60 ～ 6.45



再生 密粒度アスコン（13）

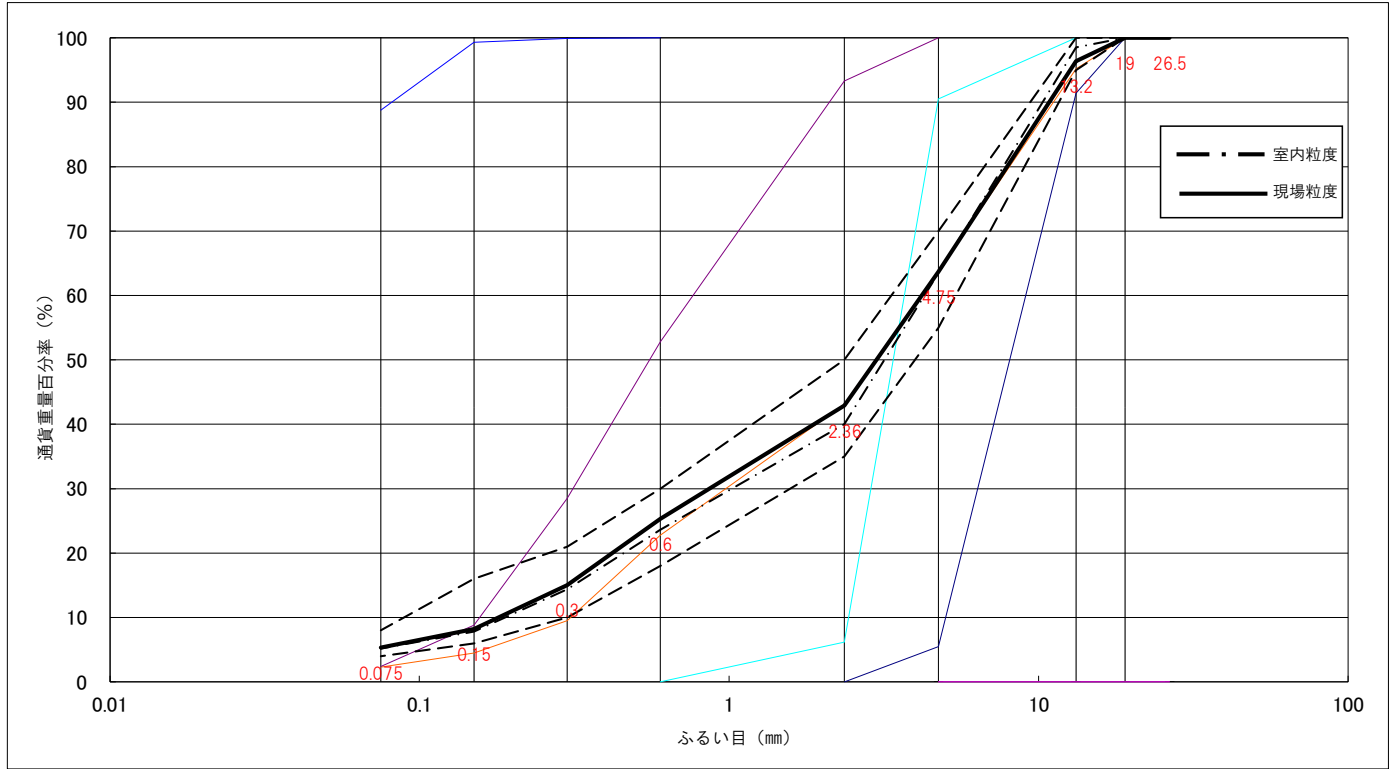
現 場 配 合

測定年月日 令和7年1月31日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 密粒度アスコン (13)

骨 材 の 種 類	4 ビン	(1) 3 ビン	(2) R 材	(3) 2 ビン	(4) 1 ビン	(5) 石 粉		各骨材フルイ目の大きさ別配合率								現 場 合 成 粒 度	室 内 予 定 粒 度						
																		(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	
	配 合 率 (%)		25.5	30.0	13.5	26.5	4.5																
修正配合率 (%)									(1)	(2)	(3)	(4)	(5)										
26.5									25.5	30.0	13.5	26.5	4.5		100	100							
19.0		100	100						25.5	30.0	13.5	26.5	4.5		100	100							
13.2		91.4	95.2	100					23.3	28.6	13.5	26.5	4.5		96.4	98.5							
4.75		5.5	63.8	90.5	100				1.4	19.1	12.2	26.5	4.5		63.7	63.5							
2.36		0.0	43.1	6.2	93.3				0.0	12.9	0.8	24.7	4.5		42.9	40.0							
0.6			22.8	0.0	52.8	100				6.8	0.0	14.0	4.5		25.3	23.6							
0.3			9.5		28.5	100				2.9		7.6	4.5		15.0	14.4							
0.15			4.5		8.8	99.3				1.4		2.3	4.5		8.2	7.8							
0.075			2.3		2.4	88.8				0.7		0.6	4.0		5.3	5.2							



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 再生 密粒度アスコン (1 3)

骨 材 の 種 類		4 ビン	3 ビン	R 材	2 ビン	1 ビン	石粉			合計
合成 粒度	修正配合率 %		25.5	30.0	13.5	26.5	4.5			100
プラント 配合率 %			24.0	29.8	12.7	25.0	4.2	AS 量 %	新AS 量 %	100
								5.8	4.3	

理論最大密度の計算表

工 種 再生 密粒度アスコン (1 3)

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
①			②	③	④
					②／③
4 ビ ン					
3 ビ ン			24. 0	2. 738	8. 766
R 材			29. 8	2. 481	12. 011
2 ビ ン			12. 7	2. 740	4. 635
1 ビ ン			25. 0	2. 678	9. 335
石 粉			4. 2	2. 700	1. 556
配合比の和 Σ②			95. 7	(R材の比重は、 旧 A S を含んだ値)	
係 数 の 和 K = 36. 303					
乾燥骨材の比重 = $\frac{\Sigma ②}{K}$ = 2. 636					
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の 密 度				混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
		⑤／⑥	K	⑦＋⑧	(Σ ②＋⑤) ／⑨
4. 3	1. 032	4. 167	36. 303	40. 470	2. 471

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 再生 密粒度アスコン (13)
工事名

成型 令和7年1月30日
試験 令和7年1月31日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
				空 中	水 中	表 乾							(KN)	(1/100cm)
①	②	②		③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
1	5.8			1,183.5	686.2	1,184.9	2.373						8.442	31.1
2				1,179.0	683.4	1,180.9	2.370						8.742	30.6
3				1,183.8	687.6	1,185.8	2.376						8.137	28.3
平 均							2.373	2.471	13.3	4.0	17.3	76.9	8.44	30
平 均				基準値						3~6		70~85	4.9以上	20~40
平 均														
平 均														
平 均														