

製品試験成績表

INSPECTION REPORT

証明書番号 1700008647
 発行年月日 2017年09月20日
 製造No. 1707076

〒683-0854 米子市彦名町4500

日本工業規格認証取得事業者
 認証番号 JQ0506016
 JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

ニ藤レール株式会社

〒579-8037 東大阪市新町12番27号
 電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

日本ハイコン(株)

御 中

取扱 三井物産鋼材販売(株) 関西支社
 経由

品名	普通鉄線(湿式)			数量		質量		製造日	2017年09月13日
サイズ	4.50	mm	種類記号	SWM-B	2	1,025	kg	試験日	2017年09月14日
								出荷日	

試験項目 規格値 試料No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験	曲げ試験	外観	備考
	実測寸法	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S)	伸び(EL.)	絞り(RA)	捻回値	曲げ(B.T)		
	mm	mm	N	N/mm ²	%	%	回			
	-0.05~+0.05			440~1030						
1	4.48	200	10834	687					GOOD	

検査(試験)表の確認	日付	2017年9月20日
検査者		
結果	合	否

日本ハイコン株式会社

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL						化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)							
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000		×100			×1000		PPM	
SS400	752037	10.0	19	55	18	15							

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

Sheet No. 164024-3-1
出荷日 2024. 3. 21
Date of Issue

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	3,993.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %	曲げ性 Twist Test	外観 Appear ance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot. No. Spec.	3.92 ~ 4.08	540 ~	30 ~				
10500017238-001	3.93	624	67	good	good	822087	
10500017238-002	3.93	636	68	good	good	822087	
10500017238-003	3.93	635	68	good	good	822087	
10500017238-004	3.93	645	67	good	good	822087	

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compositision(%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	822087	6	21	56	14	11	41	0.8

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 200

製造年月日 2024年5月29日

出荷年月日 2024年5月31日

規格寸法 (縦線) 4.0 φ 1820*4
(横線) 4.0 φ 170* 8 240*2

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	2	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	3	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	4	9	3	1820	240	200	50	10	10

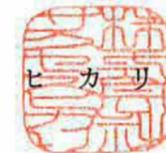
備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2024年3月21日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を
使用して加工しました。

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場



検査成績表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

Sheet No. 164574-3-1

出荷日 2024. 4. 22
Date of Issue

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 400

製造年月日 2024年5月30日

出荷年月日 2024年5月31日

(縦線) 4.0 φ 1720*4
規格寸法 (横線) 4.0 φ 325*12 430*3

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

課長		検査員	
----	---	-----	---

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	4,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control.



Item	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %	曲げ性 Twist Test	外観 Appear ance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot. No.	Spec. 3.92 ~ 4.08	540 ~	30 ~				
10500017268-001	3.93	617	69	good	good	832351	
10500017268-002	3.93	628	70	good	good	832351	
10500017268-003	3.93	624	70	good	good	842016	
10500017268-004	3.93	622	70	good	good	842016	
この成績表は原本の写しです。 株式会社サクセスヒカリ 長船工場							

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良	2	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良	3	14	3	1720	430	120.5	101	15	11
良	4	14	3	1720	430	120.5	101	15	11

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2024年4月22日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を
使用して加工しました。

承認	品管者 	検査課長	担当 
----	--	------	---

日本ハイコン株式会社

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場



製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision (%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	842016	5	21	54	16	10	46	0.9
	SWRM6K	832351	6	20	55	12	15	45	0.7

検査成績表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

Sheet No. 163422-1-1

出荷日

Date of Issue 2024. 2. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	13
納入質量 Weight	13,030.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control.

S. Ohashi

Item Spec.	線径 Diameter	引張強さ Tensile Strength	絞り Reduction of Area	曲げ性 Twist Test	外観 Appear ance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
	mm	N/mm ²	%				
Lot. No.	3.92 ~ 4.08	540 ~	30 ~				
10500017202-001	3.94	632	69	good	good	812247	
10500017202-002	3.94	634	69	good	good	812247	
10500017202-003	3.94	638	68	good	good	812247	
10500017202-004	3.94	637	68	good	good	812247	
10500017202-005	3.94	621	68	good	good	812420	
10500017202-006	3.94	646	68	good	good	812420	
10500017202-007	3.94	612	67	good	good	812420	
10500017202-008	3.94	625	68	good	good	812420	
10500017202-009	3.94	623	67	good	good	812420	
10500017202-010	3.94	622	68	good	good	812420	
10500017202-011	3.94	616	68	good	good	812420	
10500017202-012	3.94	625	67	good	good	812420	
10500017202-013	3.94	611	67	good	good	812420	

この成績表は原本の写しです。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	.B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	812247	6	21	55	10	10	45	0.8
	SWRM6K	812420	6	20	54	16	10	45	0.8

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 600

製造年月日 2024年4月25日

出荷年月日 2024年5月8日

(縦線) 4.0 φ 1720*4
(横線) 4.0 φ 485*18 610*4

出荷数量 20 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

課長	村上	検査員	小西
----	----	-----	----

製品検査

外観	網目数	縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ			
				縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm		
良	1	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	2	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	3	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	4	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2024年2月21日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。

品管者	検査課長	担当
別所		大田

日本ハイコン株式会社

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場



INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 506623B60S4
Order's No. 注文書番号
Supplier 合鐵産業株式会社
Commodity 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification JIS G 3112 SD295
Customer ㈱サクセスヒカリ長船工場/坂野興業㈱
Shipper 需要家
Destination 船
工事名称:

JIS No. JIS証番号: QA0507003
Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020240302059
Date 発行日: 2024/03/21
処理コード: 0319 64102

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)					Bend Test 曲げ試験 Angle	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50			
D 6		10	10,163	723132	15	15	65	22	22			
D 6		2	2,042	822122	16	20	69	21	21			
D 6		2	2,034	822127	16	19	66	27	19			
合計		14	14,239									
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D) Y.P. 降伏力 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. 295		EL. 伸び R.A. 絞り % Min. 16		Bend Test 曲げ試験 Angle	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験				
		T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600	%	%	%							
D 6	723132	308	499	31	31	GOOD						
D 6	822122	342	512	31	31	GOOD						
D 6	822127	319	503	33	33	GOOD						

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ長船工場

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
Densuke Morishita
道下 大輔

Surveyor for

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は鋼指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 150

製造年月日 2024/4/26

規格寸法 (縦線) D6 1820*4
(横線) D6 150* 8 210*2

出荷年月日 2024/5/8

出荷数量 10 枚

課長	村上	検査員	小西
----	----	-----	----

材料規格 JIS G 3112 SD295

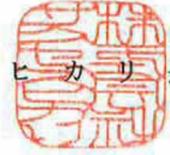
製品検査

外觀		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	2	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	3	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	4	9	3	1820	210	200	43.5	10	10

備考 この溶接金網は、合同製鐵の2024年3月21日異形棒鋼 (SD295) D6 を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場



承認	品管者 別所	検査課長	担当 奇
----	-----------	------	---------

日本ハイコン株式会社

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 200

規格寸法 (縦線) D6 1820*4
(横線) D6 170* 8 240*2

出荷数量 14 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製造年月日 令和1年7月4日

出荷年月日 令和1年7月5日

課長  検査員 

製品検査

外觀		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	2	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	3	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	4	9	3	1820	240	200	50	10	10

備考 この溶接金網は、新日鐵住金の平成31年3月29日異形鉄筋 (SD295A) D6 を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

承認  品管者  検査課長 担当

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認
日付 1年7月5日
検査者 
結果 合・否
日本ハイコン株式会社

注文者店部課コード 5222 -028153
注文者照合番号 NSSB
契約番号 9-210-E2-1-2-B636-01
商品名 BAR IN COIL
規格 JIS G3112 SD295A LSS
需要家管理番号 SAKANO KOGYO

鋼材検査証明書

新日鐵住金株式会社 

本社 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
釜石製鐵所: 〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

証明番号 1903C0700
発行年月日 2019年03月29日

寸法	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8) (N/MM2)	伸び %	絞り %	BT	化学成分				
									C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000
D6	12	12260	M41650		324	523	32	GOOD	22	22	71	26	16
	84	84146	M41651		330 334	522 516	25 26	GOOD	22	22	72	26	13
	96	96406											
TOTAL													

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

備考: 原本と相違ないことを証明します

東京都目黒区柿ノ木坂1-2-1
坂野興業株式会社
TEL (3718) 7311 (代)~5

注釈: G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NMI: 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鐵所 品質保証室長 松原 大

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 400

製造年月日 平成30年12月4日

規格寸法 (縦線) D6 1720*4
(横線) D6 325*12 430*3

出荷年月日 平成30年12月5日

出荷数量 6 枚

課長		検査員	
----	---	-----	---

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	2	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	3	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	4	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11

備考	この溶接金網は、 新日鐵住金 の 平成30年7月29日 異形鉄筋 (SD295A) D6 を 使用して加工しました。
----	--

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場



鋼材検査証明書



注文者店部課名 21Y -8AGNSS63
 注文者照合番号 METAL ONE
 契約番号 8-210-E2-1-6-B680-01
 商標品名 BAR IN COIL
 規格 JIS G3112 SD295A LSS
 需要家 SAKANO KOGYO
 需要家管理番号

社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
 本 釜石製鐵所：〒026-8567 岩手県釜石市錦子町23番15号

証明番号 1807C0567
 発行年月日 2018年07月29日

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8) 降伏点耐力 / 引張強さ) N / MM ²	伸び %	絞り %	BT	化学					%
									C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	
D6	48	48276	M62507		350	524	30	GOOD	22	21	72	21	9	

承認	担当者	検査課長	担当

検査 (試験) 表の確認	日付	30年12月6日
検査者	結果	◎・否
結	果	◎・否
日本ハイコン株式会社		

この成績表は原本の写しです。
 釜石製鐵所 長船工場

備考： 原本と相違をいふことを証します

東京都目黒区柿の木坂1-2-21

坂野興業株式会社

TEL (3718) 7311 (総機)

注釈： G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
 NMI：清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鐵所 品質保証室長
 松原 大



溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 600 ✓

規格寸法 (縦線) D6 1720*4 ✓
(横線) D6 485*18 610*4

出荷数量 20 枚 ✓

材料規格 JIS G 3112 SD295

製造年月日 令和3年5月27日

出荷年月日 令和3年6月1日 ✓

課長		検査員	
----	--	-----	--

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	2	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	3	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	4	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5

備考 この溶接金網は、日本製鉄の2021年3月27日 異形棒鋼 (SD295A) D6 を使用して加工しました。 ✓

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

承認	品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認	
日付	3年6月1日
検査者	
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

鋼材検査証明書

注文者店部課 21Y -0BGNSS23
注文者照合番号 METAL ONE
契約番号 1-210-E2-1-2-B680-01
商標名 BAR IN COIL
規格 JIS G3112 SD295A LSS
需要家管理番号 SAKANO KOGYO

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION

Steel Inc
NEW STEEL AGE

社: 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
本日本製鉄所釜石地区: 〒026-8567 岩手県釜石市錦子町23番15号

証明書番号 2103C0452
発行年月日 2021年03月27日

頁 1B

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G.L = DX8 降伏点耐力 引張強さ) N/MM ²		伸び %	絞り %	BT	化学成分				
					313	516				C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000
D6	34	34100	M66049		310	512	28		GOOD	21	21	75	20	13
TOTAL	50	50216	M66050		310	512	28		GOOD	22	21	75	20	12

この成績表は原本の写しです。

原本と相違ないことを証します

東京都目黒区柿の木坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL 03 (3718) 7311

備考:

注釈: G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、ASS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NMI: 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

東日本製鉄所 品質保証室長

深水 秀範



<注意とお願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。