

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]

出荷年月日

2024年7月10日

製品検査成績表

日本ハイコン株式会社

御中

製品名	普通鉄線
規格	JIS G3532 SWM-B
サイズ	3.20mm
出荷数量	2,000kg

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島12-1

アシバネ鋼業株式会社

左記注文品は、検査の結果、指定の規格に
適合していることを証明いたします。

項 目 規格 試料No.	線径 又は 公称線径 (mm)		断面積 又は 公称断面積 (mm ²)	引張試験				
				引 張 強 さ				
				荷重(KN)	N/mm ²			
	3.20±0.04				540～1130			
1	3.17 3.18 ✓		7.91	5.545	700 ✓			
2	3.17 3.18 ✓		7.91	6.049	764 ✓			
3	3.17 3.18 ✓		7.91	5.812	734 ✓			

化学成分

C	4.35	(C,Si,Mn)X100
Si	19.2	
Mn	46.1	
P	19.1	(P,S)X1000
S	8.5	

検査(試験)表の確認

日付 6年7月26日

検査者

太田

結果

合・否

日本ハイコン株式会社

品管者	検査部長	担当
承認 別所		太田

日本ハイコン株式会社

出荷年月日	2024年7月10日
-------	------------

製品検査成績表

日本ハイコン株式会社 御中

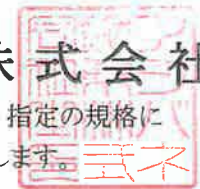
製品名	普通鉄線
規格	JIS G3532 SWM-B
サイズ	4.00mm
出荷数量	4,000kg



〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島12-1

アシバネ鋼業株式会社

左記注文品は、検査の結果、指定の規格に適合していることを証明いたします。



項 目 規格 試料No.	線径 又は 公称線径 (mm)		断面積 又は 公称断面積 (mm ²)	引張試験				
				引 張 強 さ				
				荷重(KN)	N/mm ²			
	4.00±0.05				440～1030			
1	3.97 3.98 ✓		12.40	8.952	721 ✓			
2	3.97 3.98 ✓		12.40	8.683	700 ✓			
3	3.97 3.98 ✓		12.40	8.807	710 ✓			

化学成分		
C	6.47	(C,Si,Mn)X100
Si	24.1	
Mn	40.3	
P	16.3	(P,S)X1000
S	10.6	

検査(試験)表の確認	
日付	6年7月26日
検査者	太田
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

承認	品質管理課長 迫 三	別所	太田
----	------------	----	----

日本ハイコン株式会社

証明書番号 1700008647
 発行年月日 2017年09月20日
 製造No. 1707076

日本工業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016
JIS G 3532 鉄線

 **ニ藤レール株式会社**

〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

品名	普通鉄線(湿式)			数量	質量	製造日	2017年09月13日	
サイズ	4.50	mm	種類記号	2	1,025	kg	試験日	2017年09月14日
							出荷日	

当	換	表	の	証
日	付	29年8月20日		
換	考			
票	合	否		

日本ハイコン株式会社

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL							化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)						
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		× 100			× 1000		× 100						× 1000
SS400	752037	10.0	19	55	18	15							

出荷年月日	2024年7月10日
-------	------------

製品検査成績表

日本ハイコン株式会社 御中

製品名	普通鉄線
規格	JIS G3532 SWM-B
サイズ	5.00mm
出荷数量	4,070kg

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島12-1

アシバネ鋼業株式会社

左記注文品は、検査の結果、指定の規格に適合していることを証明いたします。

項 目 規格 試料No.	線径 又は 公称線径 (mm)		断面積 又は 公称断面積 (mm ²)	引張試験				
				引 張 強 さ				
				荷重(KN)	N/mm ²			
	5.00±0.05				390～930			
1	4.97 ✓ 4.98		19.43	11.423	588 ✓			
2	4.97 ✓ 4.98		19.43	11.197	576 ✓			
3	4.97 ✓ 4.98		19.43	10.883	560 ✓			

化学成分		
C	5.18	(C,Si,Mn)X100
Si	18.3	
Mn	43.2	
P	9.3	(P,S)X1000
S	5.3	

検査(試験)表の確認	
日付	6年7月26日
検査者	太田
結果	合格・否
日本ハイコン株式会社	

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

檢 查 成 績 表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

Sheet No. 164024-3-1

出荷日
Date of Issue 2024. 3. 21

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control.

S. Chashi

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	3,993.00kg

[illegible][illegible]

溶接金網製品檢查成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格	重圧管補助筋	150
------	--------	-----

製造年月日 2024年5月28日

出荷年月日 2024年5月31日

	(縦線)	4.0 φ	1820*4	
規格寸法	(横線)	4.0 φ	150* 8	210*2

出荷数量 200 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製品検査

外観		網 目 数		縦 線 (長さ) mm	横 線 (幅) mm	網 目 寸 法		突 出 長 さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1 8 2 0	1 5 0 2 1 0	2 0 0	4 3.5	1 0	1 0
良	2	9	3	1 8 2 0	1 5 0 2 1 0	2 0 0	4 3.5	1 0	1 0
良	3	9	3	1 8 2 0	1 5 0 2 1 0	2 0 0	4 3.5	1 0	1 0
良	4	9	3	1 8 2 0	1 5 0 2 1 0	2 0 0	4 3.5	1 0	1 0

備考	この溶接金網は、ワイヤーテクノの2024年3月21日コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φを使用して加工しました。
----	--

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株 式 会 社 サ ク セ ス ヒ カ リ 長 船 工 場

承認	品管者	検査課長	担当
			

日本ハイコン株式会社

檢 查 成 績 表

殿

出荷日
Date of Issue 2024. 3. 21

溶接金網製品檢查成績表

課 長		検 査 員	
--------	---	-------------	---

外観		網 目 数		縦 線 (長さ) mm	横 線 (幅) mm	網 目 寸 法		突 出 長 さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1 8 2 0	1 7 0 2 4 0	2 0 0	5 0	1 0	1 0
良	2	9	3	1 8 2 0	1 7 0 2 4 0	2 0 0	5 0	1 0	1 0
良	3	9	3	1 8 2 0	1 7 0 2 4 0	2 0 0	5 0	1 0	1 0
良	4	9	3	1 8 2 0	1 7 0 2 4 0	2 0 0	5 0	1 0	1 0

備考	この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2024年3月21日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。
----	--

上記のとおり検査成績であることを証明します。

承認	品管者	検査課長	担当
			

日本ハイコン株式会社

株 式 会 社 サ ク セ ス ヒ カ リ 長 船 工 場

品質管理課
Manager of Quality Control.

[illegible][illegible]

檢 查 成 績 表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクスヒカリ

殿

Sheet No. 164024-3-1

出荷日
Date of Issue 2024. 3. 21

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control.

S. Phashi

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線 径 Diameter	4.00mm
員 数 Quantity	4
納入質量 Weight	3,993.00kg

[illegible]

この成績表は原本の写しです。

[illegible]

溶接金網製品檢查成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格	重圧管補助筋	300
------	--------	-----

製造年月日 2024年5月29日

出荷年月日 2024年5月31日

	(縦線)	4.0 φ	1820*4	
規格寸法	(横線)	4.0 φ	240*10	330*2

出荷数量 60 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製品検査

外観		網 目 数		縦 線 (長さ) mm	横 線 (幅) mm	網 目 寸 法		突 出 長 さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	1 1	3	1 8 2 0	2 4 0 3 3 0	1 6 3.5	7 2	1 0	1 2
良	2	1 1	3	1 8 2 0	2 4 0 3 3 0	1 6 3.5	7 2	1 0	1 2
良	3	1 1	3	1 8 2 0	2 4 0 3 3 0	1 6 3.5	7 2	1 0	1 2
良	4	1 1	3	1 8 2 0	2 4 0 3 3 0	1 6 3.5	7 2	1 0	1 2

備考	この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2024年3月21日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。
----	--

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株 式 会 社 サ ク セ ス ヒ カ リ 長 船 工 場

承認	品管者	検査課長	担当
			

日本ハイコン株式会社

株 式 会 社 サ ク セ ス ヒ カ リ 長 船 工 場

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文 No.: 506623B60S4
Order's No. 発注者番号: 506623B60S4
Supplier 注文者: 合鉄産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: ㈱サクセスヒカリ長船工場/坂野興業㈱
Shipper 船主: ㈱サクセスヒカリ長船工場/坂野興業㈱
Destination 港: 坂野興業㈱
工事名称: 坂野興業㈱

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No.船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020240302059
Date 発行日: 2024/03/21
処理コード: 0319 64102

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

S i z e 寸 法		Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分 (%)					Impact Test 衝撃試験				
						C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50					
D 6			10	10,163	723132	15	15	65	22	22	14,239				
D 6			2	2,042	822122	16	20	69	21	21					
D 6			2	2,034	822127	16	19	66	27	19					
合計			14												
S i z e 寸 法		Charge No. 鋼 番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)		Y.P.降伏力 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	R.A.伸び % Min. 16	Bend Test 曲げ試験 Angle ° 1.5D 180	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験						
			T.S.引張強さ N/mm2 440 - 600	EL.伸び %											
D 6		723132	308	499	31		GOOD								
D 6		822122	342	512	31		GOOD								
D 6		822127	319	503	33		GOOD								

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ長船工場

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
Daisuke Morishita
道下 大輔

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は鋼指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor for

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 150

規格寸法 (縦線) D6 1820*4
(横線) D6 150* 8 210*2

出荷数量 10 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295

製造年月日 2024/4/26

出荷年月日 2024/5/8

課長	村上	検査員	小西
----	----	-----	----

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	2	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	3	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	4	9	3	1820	210	200	43.5	10	10

備考 この溶接金網は、合同製鐵 の 2024年3月21日 異形棒鋼 (SD295) D6 を
使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

承認	品管者 別所	検査課長	担当 香
----	-----------	------	---------

日本ハイコン株式会社

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 200

規格寸法 (縦線) D6 1820*4
(横線) D6 170* 8 240*2

出荷数量 14 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製造年月日 令和1年7月4日

出荷年月日 令和1年7月5日

課長	小西	検査員	村上
----	----	-----	----

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	2	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	3	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	4	9	3	1820	240	200	50	10	10

備考	この溶接金網は、新日鐵住金の平成31年3月29日異形鉄筋 (SD295A) D6 を使用して加工しました。
----	---

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の備考	
日付	1年7月5日
検査者	太田
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

注文者店部課コード 5222 -028153
注文者照会番号 NSSB
契約番号 9-210-E2-1-2-B636-01
商規 品名 BAR IN COIL
需要家管理番号 JIS G3112 SD295A LSS
SAKANO KOGYO

鋼材検査証明書

新日鐵住金株式会社 Steel Line

本社 社: 千100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番4号
釜石製鐵所: 千026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

証明書番号 1903C0700
発行年月日 2019年03月29日

頁 1E

寸法	員数	質量	鋼材番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8) (降伏点耐力) 引張強さ) (N / MM2)	伸び %	絞り %	BT	化学成分 %				
									C	Si	Mn	P	S
D6	12	12260	M41650		324	523	32	GOOD	22	22	71	26	16
	84	84146	M41651		330 334	522 516	25 26	GOOD	22	22	72	26	13
TOTAL		96406											

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

原本と相違ないことを証します

備考:

注釈:

G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NMI: 清浄度

東京都目黒区柿ノ木坂1-2-1
坂野興業株式会社
TEL (3718) 7311 (代) ~5

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鐵所 品質保証室長 松原 大

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 400

製造年月日 平成30年12月4日

(縦線) D6 1720*4
規格寸法 (横線) D6 325*12 430*3

出荷年月日 平成30年12月5日

出荷数量 6 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295A

課 長		検査員	
--------	---	-----	---

製品検査

外 観		網 目 数		縦 線 (長さ) mm	横 線 (幅) mm	網 目 寸 法		突 出 長 さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	2	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	3	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	4	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11

備考	この溶接金網は、新日鐵住金の平成30年7月29日異形鉄筋 (SD295A) D6 を使用して加工しました。
----	---

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場



鋼材検査証明書



注文者店部課 21Y -8AGNS63
注文者照合番号 METAL ONE
契約番号 8-210-E2-1-6-B680-01
商標品名 BAR IN COIL
規格 JIS G3112 SD295A LSS
需要家 SAKANO KOGYO

本社 社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
釜石製鐵所：〒026-8567 岩手県釜石市錦子町23番15号
証明番号 1807C0567
発行年月日 2018年07月29日

寸法 mm	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8)			BT	化学成分					%
					降伏点耐力 (N/MM ²)	引張強さ (N/MM ²)	伸び (%)	絞り (%)	C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	
D6	48	48276	M62507		350	524	30	GOOD	22	21	72	21	9	
検査 (試験) 表の確認 日付 30年12月6日 検査者 結果 日本ハイコン株式会社 検査結果 日本ハイコン株式会社														

備考：

原本と相違ないことを証します

東京都目黒区柿ノ木坂1-2-1

坂野興業株式会社

TEL (3718) 7811 (代)

注釈：G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
NMJ：清浄度

この成績表は原本の写しです。
株式会社長船工場

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鐵所 品質保証室長
松原 大



溶接金網製品検査成績表

納入先日本ハイコン株式会社殿

適用規格重圧管補助筋2種600

規格寸法(縦線)D61720*4(横線)D6485*18610*4

出荷数量20枚

材料規格JIS G 3112 SD295

製造年月日令和3年5月27日

出荷年月日令和3年6月1日

課長

検査員

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	2	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	3	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	4	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5

備考この溶接金網は、日本製鉄の2021年3月27日異形棒鋼(SD295A)D6を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

品管者検査課長担当承認

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認

日付3年6月1日

検査者

結果合・否

日本ハイコン株式会社

注文者店部課 21Y -0BGN23
注文者照合番号 METAL ONE
契約番号 1-210-E2-1-2-B680-01
商規品名 BAR IN COIL
規格 JIS G3112 SD295A LSS
需要家 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION
社: 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
東日本製鉄所釜石地区: 〒026-8567 岩手県釜石市錦子町23番15号

証明書番号 2103C0452
発行年月日 2021年03月27日

頁 1B

寸法 mm	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G.L=D×8 (降伏点耐力 引張強さ) N/MM ²)		BT (伸び %)	化学成分					%
					313	516		C	Si	Mn	P	S	
D6	34	34100	M66049		310	512	28	21	21	75	20	13	
	16	16116	M66050					22	21	75	20	12	
TOTAL	50	50216											

この成績表は原本の写しです。
坂野興業株式会社

原本と相違ないことを証します
東京都目黒区柿ノ木坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL 03 (3718) 7311

注釈: G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NMI: 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

東日本製鉄所 品質保証室長
深水 秀範



<注意とお願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。